Плазменная резка

Поддержка процесса в версии ProNest®

Введение

Пользователи передового программного обеспечения для раскроя ProNest пользуются преимуществами программирования нескольких процессов резки. Ниже перечислены преимущества использования единого программного решения для машин плазменной, лазерной, водоструйной и кислородной резки.

- Сокращение стоимости владения программным обеспечением (плата за обновление, поддержку и т. д.).
- Меньшие требования к обучению сотрудников (программистов).
- Сокращение рисков для бизнеса за счет простоты программирования любой машины для резки с использованием одного программного продукта.
- Повышенная универсальность позволяет использовать вывод ЧПУ для альтернативных процессов резки при сбое машины.



Компаниям, которые занимаются резкой деталей, ПО ProNest обеспечивает вышеперечисленные преимущества и возможность программирования практически для всех комбинаций машин плазменной, лазерной, водоструйной, кислородной резки и штамповки, независимо от марки и модели машины.

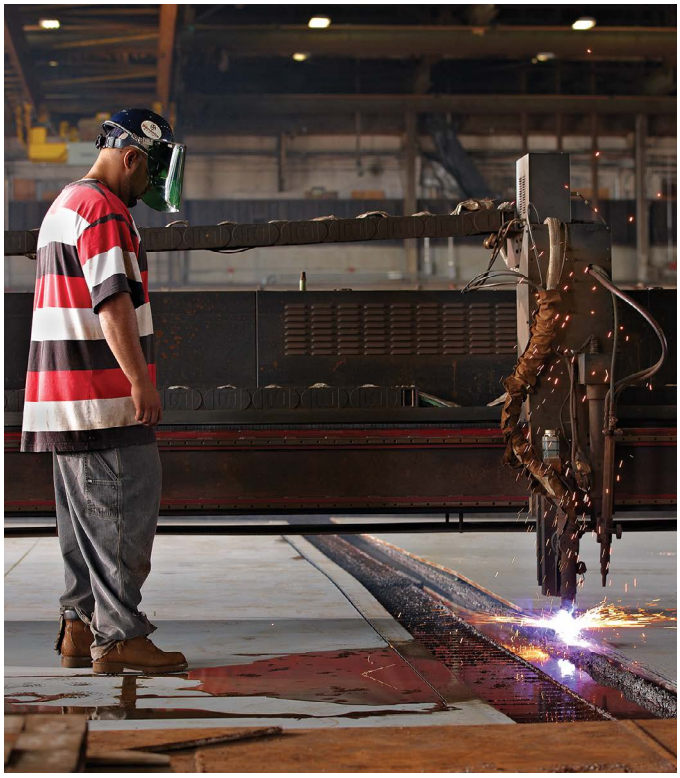
Обзор поддержки плазменного процесса в ProNest

Чтобы разработать и поддерживать функциональность ProNest в отношении процессов плазменной резки на высшем уровне, компания Hypertherm постоянно проводит тесты резки в собственных центрах исследований и разработок, а также непосредственно сотрудничает с производителями машин плазменной резки и их конечными пользователями. Ниже представлен обзор возможностей, которые обеспечивает ПО ProNest в отношении плазменной резки. Имейте в виду, что некоторые производители машин имеют собственные наименования для ряда перечисленных ниже возможностей. Обращайтесь к нам с любыми вопросами в отношении поддержки машины, которые не включены в список.

- Расширенный расчет стоимости для систем плазменной резки Hypertherm.
- Цепная резка.
- Исключение столкновений, включая управление полным и частичным подъемом головки.
- Поддержка головки косого среза.
- Поддержка применения технологий Hypertherm.
  - Технология True Bevel™
  - Технология True Hole®
  - Технология Rapid Part™
- Поддержка нескольких головок с фиксированным и переменным расстоянием между ними.
- Поддержка программы обработки деталей: интеграция в код ЧПУ расширенных команд для автоматической загрузки задания на ЧПУ.
  - Сила тока
  - Дуговое напряжение
  - Высота резки
  - Тип и давление газа
  - Высота прожига
  - Время прожига
  - Высота переноса

Обзор поддержки плазменного процесса в ProNest (продолжение)

- Обрезка листов
- Параметры процесса
  - Автоматические или интерактивные разделения детали, листа и установка интервала между прожигами.
  - Параметры процесса на основе типа, толщины, марки и класса материала, включая расширенные команды разреза и скорости подачи, угловые петли, скругление углов, прожиг и т. д.
  - Параметры захода на основе типа материала и толщины, включая различные стили захода, углы, расширения и перебеги.
  - Определенные пользователем переменные: различные конфигурации параметров.
- Изменение поддержки машины для комбинации с машиной для штамповки.
- Разрез каркаса.
- Поддержка машин обработки листов, включая шпиндельные процессы.



Hypertherm, ProNest, True Bevel, True Hole и Rapid Part являются зарегистрированными товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это особенно важно для нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

Greener Cuts™

© Hypertherm Inc. 01/2016 2-я редакция
89606J Русский / Russian

Hypertherm®

Cut with confidence®