

Unterstützung von Plasmaprozessen

Einleitung

Benutzer der erweiterten Verschachtelungssoftware ProNest haben den entscheidenden Vorteil, mehr als einen Schneidprozess programmieren zu können. Durch die Verwendung einer einzigen Softwarelösung für Plasma-, Laser-, Wasserstrahl- und Autogenanlagen ergeben sich folgende Vorteile:

- Geringere Softwarelizenzkosten (Upgrade-Kosten, Wartungsgebühren usw.).
- Geringere Schulungsanforderungen für Angestellte (Programmierer).
- Geringeres Geschäftsrisiko, da jeder beliebige Angestellte jede beliebige Schneidmaschine einfach mit derselben Software programmieren kann.
- Höhere Flexibilität, da die NC-Ausgabe im Falle eines Maschinendefekts einfach für alternative Schneidprozesse verwendet werden kann..

ProNest ist mit seinen oben erwähnten Vorteilen und der Programmiermöglichkeit praktisch aller Plasma-, Laser-, Wasserstrahl-, Autogen- und Stanz-Kombinations-Maschinen – unabhängig von Maschinenmarke oder -modell – ein unverzichtbarer Partner für alle Unternehmen, die mit dem Schneiden von Teilen zu tun haben.



Überblick über den ProNest Plasma-Prozessunterstützung

Um den höchsten Grad der ProNest Plasmaleistung entwickeln und halten zu können, führt Hypertherm[®] in seinen Forschungs- und Entwicklungseinrichtungen laufend Schneidtests durch und arbeitet eng mit Plasmamaschinenherstellern und ihren Endkunden zusammen. Unten sehen Sie eine Übersicht über die in ProNest integrierten Plasma-spezifischen Fähigkeiten. Bitte beachten Sie, dass einige Maschinenhersteller für gewisse der unten angeführten Eigenschaften ihre eigenen Namen verwenden. Falls Sie Fragen zu nicht erwähnten Maschinenunterstützungen haben, wenden Sie sich bitte jederzeit an uns.

- Erweiterte Kostenberechnung für Hypertherm Plasmaanlagen.
- Kettenschnitt.
- Kollisionsvermeidung – einschließlich voller und teilweiser Kopfhöhensteuerung.
- Unterstützung von Kontur- und Fasenschneiden.
- Unterstützung von Hypertherm Performance-Anwendungen.
 - True Bevel[™]-Technologie
 - True Hole[®]-Technologie
 - Rapid Part[™]-Technologie
 - PlateSaver[™]-Technologie
- Unterstützung von Mehrfachkopf-Schneiden mit fixem und variablem Abstand.
- Teileprogramm-Unterstützung – Integration erweiterter Befehle für automatisches Laden des Auftrags in die CNC.
 - Stromstärke
 - Lichtbogen-Spannung
 - Schneidhöhe
 - Gastyp und -druck
 - Lochstechhöhe
 - Lochstechzeit
 - Transferhöhe
- Plattenzuschnitt

Überblick über den ProNest Plasma-Prozessunterstützung, Fortsetzung

- Prozessparameter
 - Automatische und interaktive Trennung von Teilen, Platten und Lochstech-Abständen.
 - Prozessparameter, basierend auf Materialtyp, Materialstärke, Güte und Klasse; einschließlich erweiterter Schnittfugen- und Vorschubgeschwindigkeits-Befehle, Eckenschleifen, Abrunden von Ecken, Lochstechen usw.
 - Ein-/Ausfahrtparameter, einschließlich verschiedener Ein-/Ausfahrtstile, Winkel, Erweiterungen und Überschreitungen, basierend auf Materialtyp und -stärke.
 - Benutzerdefinierte Variablen – zahlreiche Parameterkonfigurationen.
- Unterstützung für Neupositionierung der Maschinen bei Stanz-Kombinationsmaschinen.
- Skeletzerschnitt.
- Unterstützung von blechverarbeitenden Maschinen, einschließlich Spindelverfahren.



ProNest, Hypertherm Associates, Hypertherm, True Bevel, True Hole, Rapid Part und PlateSaver sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. Revision 5
896061 Deutsch/German

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**