ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

等离子工艺支持

导言

ProNest 高级套料软件允许用户针对多种切割工艺编程，让用户享受更多优势。只需使用一套软件解决方案即可针对等离子切割、激光切割、水刀切割和火焰切割设备编程，从而：

- 降低软件拥有成本（升级费用、维护费用等）
- 降低员工（程序员）培训员需求。
- 降低业务风险，这是因为任何员工仅需使用一套软件产品即可针对任何切割设备编程。
- 提高灵活性，允许在设备故障期间针对备用切割工艺生成 NC 输出。

凭借上述优势以及几乎涵盖所有等离子切割、激光切割、水刀切割、火焰切割和组合冲打设备（不论使用的是何种品牌或型号的设备）的编程能力，ProNest 可以帮助公司更好地切割零件。



ProNest 等离子切割工艺支持概述

为了开发和保持最高水准的 ProNest 等离子切割性能，海宝在其研发基地不断执行切割测试，同时与等离子切割设备制造商及其最终用户紧密合作。以下概要地介绍了 ProNest 中针对等离子切割工艺的功能支持。请注意，有些设备制造商对于下列某些功能有其自己的命名规则。如果您对未列出的设备支持有任何疑问，请与我们联系。

- 适用于海宝等离子系统的高级成本计算功能。
- 链路切割。
- 防撞保护 – 包括切割头全程举升和部分举升控制。
- 轮廓坡口支持。
- 海宝高性能应用支持。
  - True Bevel™ 技术
  - True Hole® 技术
  - Rapid Part™ 技术
  - PlateSaver™ 技术
- 多切割头支持，且支持固定间距和可调间距。
- 零件程序支持 – 集成高级命令的 NC 代码可在 CNC 控制器上自动加载作业。
  - 安培数
  - 弧压
  - 切割高度
  - 气体类型和压力
  - 穿孔高度
  - 穿孔时间
  - 弧转移高度
- 剪板
- 工艺参数
  - 可自动和交互式设置零件、板材和穿孔的间距。
  - 提供基于材料类型、厚度、等级和类别的工艺参数，包括高级割缝和进给速率命令、倒角、倒圆角、穿孔参数等。
  - 提供基于材料类型和厚度的引线参数，包括各种引线类型、角度、延长线和超程。
  - 用户自定义变量 - 丰富多样的参数配置。
- 针对组合冲打设备提供设备重定位支持。
- 余料骨架切割。
- 支持各种板材加工设备，包括各种主轴加工工艺。



ProNest、(Hypertherm Associates)、(Hypertherm)、True Bevel、True Hole、Rapid Part 和 PlateSaver 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. 修订版本 5
896069　简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates海宝的核心价值之一。www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts™