ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

激光 ProNest 工艺支持

导言

ProNest 高级套料软件允许用户针对多种切割工艺编程，让用户享受更多优势。只需使用一套软件解决方案即可针对等离子切割、激光切割、水刀切割和火焰切割设备编程，从而：

- 降低软件拥有成本（升级费用、维护费用等）
- 降低员工（程序员）培训员需求。
- 降低业务风险，这是因为任何员工仅需使用一套软件产品即可针对任何切割设备编程。
- 提高灵活性，允许在设备故障期间针对备用切割工艺生成 NC 输出。

凭借上述优势以及几乎涵盖所有等离子切割、激光切割、水刀切割、火焰切割和组合冲打设备（不论使用的是何种品牌或型号的设备）的编程能力，ProNest 可以帮助公司更好地切割零件。



ProNest 激光切割工艺支持概述

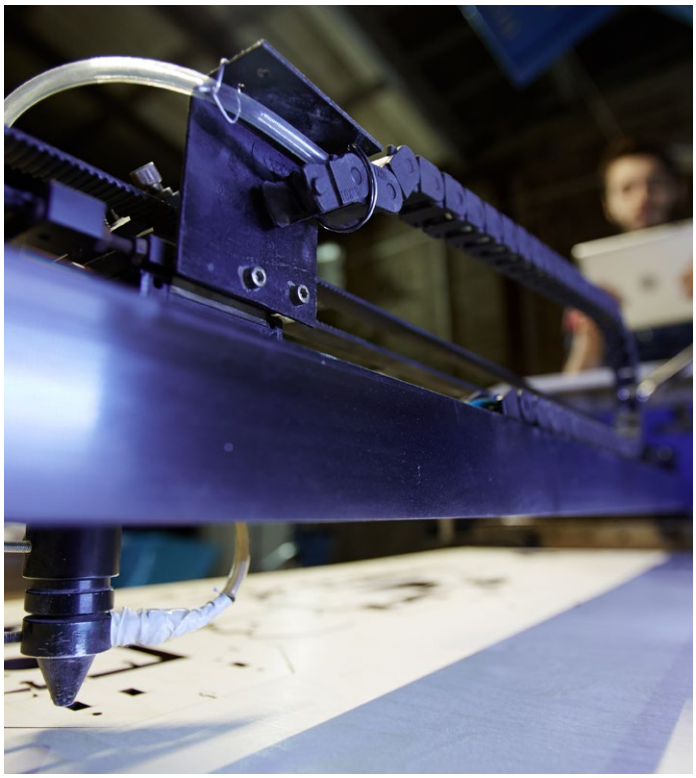
ProNest 为二氧化碳和光纤激光切割工艺提供全面支持。

以下概要地介绍了 ProNest 中针对激光切割工艺的功能支持。请注意，有些设备制造商对于下列某些功能有其自己的命名规则。如果您对未列出的设备支持有任何疑问，请与我们联系。

- 防撞保护 – 包括切割头全程举升和部分举升控制。
- 公共边切割（使用阵列）。
- 光纤激光和等离子组合切割 – 丰富多样的参数配置。
- 晶粒限制角度。
- 高度感应切割 – 电容感应/冻结。
- 内部切割线 。
- 零件程序支持 – 集成高级命令的 NC 代码可在 CNC 控制器上自动加载作业。
  - 瓦特数
  - 气体类型和压力
  - 穿孔高度
  - 穿孔时间
  - 切割高度
- 工艺参数。
  - 可自动和交互式设置零件、板材和穿孔的间距。
  - 提供基于材料类型、厚度、等级和类别的工艺参数，例如：
- 高级割缝命令。
- 转角倒圆。
- 切割模式 – 连续波/蚀刻/脉冲/汽化。
- 切割辅助气体 – 类型、压力和切割流。
- 进给速率 – 取决于设备/材料的内轮廓和外轮廓技术。
- 焦距。
- 微连接。
- 穿孔（无穿孔/预热穿孔/脉冲/快速/“双泵”等）。
- 功率设定控制 – 步进速度（快速、中速、慢速）/动态功率。
- 渐变 – 零功耗引入、端部切割/初始几何形状/交叉转角。
- 快速移动命令 – 丰富多样的参数配置。

ProNest 激光切割工艺支持概述（续）

- 用户自定义变量 – 自定义技术表/实时覆盖/直接命令。
  - 提供基于材料类型和厚度的引线参数，包括各种引线类型、
    角度、延长线和超程。
- 安全切割线。
- 余料骨架切割。
- 针对组合冲打设备提供设备重定位支持。



ProNest 和 Hypertherm Associates 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. 修订版本 4
896059　简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，我们致力于为客户提供卓越用户体验。
www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates 海宝的核心价值之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts™