ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

레이저 ProNest 작업 지원

소개

ProNest 확장 배열 소프트웨어 사용자들은 하나 이상의 절단 작업을 프로그램할 수 있을때 이점을 얻게됩니다. 플라즈마, 레이저, 워터젯과 산소연료 장비용 프로그램을 위한 단일 소프트웨어 솔루션의 사용으로 다음의 결과를 얻을 수 있습니다:

- 소프트웨어 소유권 비용 감소(업그레이드, 유지 관리 비용 등)
- 직원(프로그램머) 필수 교육 감소
- 누구라도 쉽게 단일 소프트웨어 제품을 사용하여 절단 장비를 프로그램할 수 있어 사업적 위험 감소
- 장비가 작동하지 않을시 절단 작업을 대체할 수 있는 NC 출력을 가능케하는 유연성 증가

ProNest는 위에서 말한 이점들을 제공하고 장비 브랜드나 모델에 상관없이 거의 모든 플라즈마, 레이저, 워터젯, 산소연료와 펀칭 조합 장비의 기능을 프로그램하는 파트를 절단하는 회사에 도움을 줍니다.



ProNest 레이저 작업 지원 개요

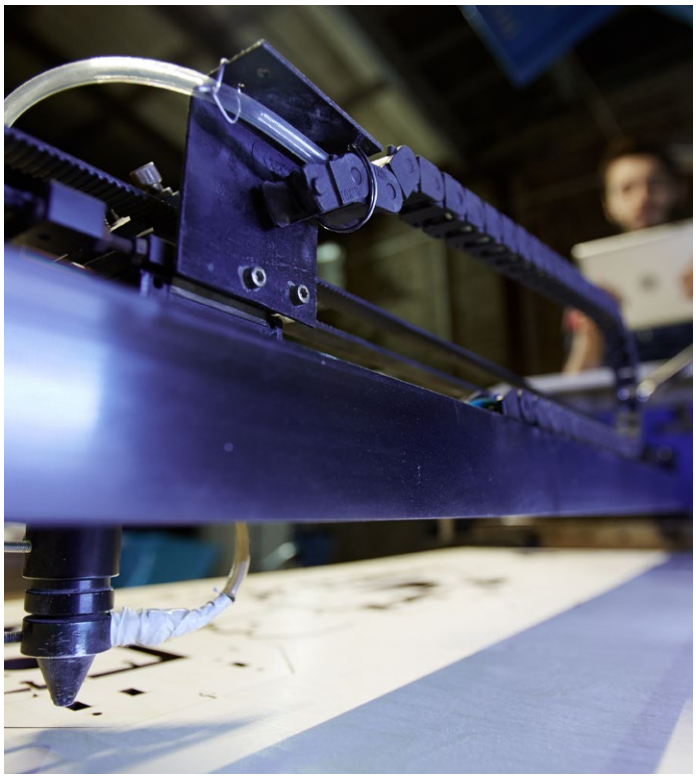
ProNest는 CO_2 및 섬유 레이저 절단 작업 모두를 완벽하게 지원합니다.

다음은 ProNest에 있는 레이저의 특정 기능에 관한 개요입니다. 몇몇 장비 제조업체는 다음에 나열되는 많은 기능에 관해 그들만의 지정 규칙을 가지고 있음을 참고하십시오. 제시되어 있지않은 장비 지원에 관한 문의사항이 있으시면 언제든지 연락하십시오.

- 충돌 회피 – 전체 및 부분 헤드 상승 제어 포함
- 겹침 선 절단(배열 포함)
- 섬유 레이저와 플라즈마 결합 – 다양한 파라미터 구성
- 입자 제약
- 센서 절단 높이 – 용량/동결
- 내부 절단
- 파트 프로그램 지원 – CNC의 자동 작업 로드용 확장 명령의 NC 코드 통합
  - 와트
  - 가스 유형과 압력
  - 피어싱 높이
  - 피어싱 시간
  - 절단 높이
- 작업 파라미터
  - 파트, 철판과 피어싱 간격용 자동및 대화식 간격
  - 소재 유형, 두께, 등급과 클래스 기반의 작업 파라미터 예를 들어:
- 확장 절폭 명령
- 모서리 반지름
- 절단 모드 – 연속 웨이브/에칭/펄스/기화
- 보조 가스 절단 – 유형, 압력과 절단 플로우
- 절단 속도 – 장비/소재에 따른 내부 및 외부 기술
- 촛점 길이
- 마이크로-조인트
- 피어싱(피어싱 없음/피어싱 전/펄스/신속/“이중 펌프” 등).
- 설정 제어 전원 – 단계(빠름, 중간, 느림)/동적 전원
- 램핑 – 전원없는 리드-인, 마지막 절단/초기 지오메트리/교차로 모서리

ProNest 레이저 작업 지원 개요(계속)

- 신속 이동 명령 – 다양한 파라미터 구성
- 사용자 정의 변수 – 기술 테이블의 소비자 정의/플라이의 오버라이드/직접 명령
  - 소재 유형과 다양한 리드 스타일, 각도, 확장과 오버트래버을 포함한 두께 기반의 리드 파라미터
- 안전 절단
- 스켈리톤 절단
- 펀칭 조합 장비용 위치 조정 장비 지원



ProNest, 및 Hypertherm Associates는 Hypertherm, Inc.의 상표이며, 미국 및/또는 다른 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다. 다른 모든 상표는 각 소유사의 자산입니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents를 방문하십시오.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. 개정 번호 4
89605F 한국어/Korean

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Hypertherm은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다. www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 것은 Hypertherm Associates의 핵심 가치입니다. www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유

Greener Cuts™