

Unterstützung von Autogen-Prozessen

Einleitung

Benutzer der erweiterten Verschachtelungssoftware ProNest haben den entscheidenden Vorteil, mehr als einen Schneidprozess programmieren zu können. Durch die Verwendung einer einzigen Softwarelösung für Plasma-, Laser-, Wasserstrahl- und Autogenanlagen ergeben sich folgende Vorteile:

- Geringere Softwarelizenzkosten (Upgrade-Kosten, Wartungsgebühren usw.).
- Geringere Schulungsanforderungen für Angestellte (Programmierer).
- Geringeres Geschäftsrisiko, da jeder beliebige Angestellte jede beliebige Schneidmaschine einfach mit derselben Software programmieren kann.
- Höhere Flexibilität, da die NC-Ausgabe im Falle eines Maschinendefekts einfach für alternative Schneidprozesse verwendet werden kann.

ProNest ist mit seinen oben erwähnten Vorteilen und der Programmiermöglichkeit praktisch aller Plasma-, Laser-, Wasserstrahl-, Autogen- und Stanz-Kombinations-Maschinen – unabhängig von Maschinenmarke oder -modell – ein unverzichtbarer Partner für alle Unternehmen, die mit dem Schneiden von Teilen zu tun haben.



ProNest und Hypertherm Associates sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. Revision 3
896041 Deutsch/German

Übersicht: ProNest Autogen-Prozessunterstützung

ProNest bietet vollständige Unterstützung für den Autogen-Schneidprozess. ProNest unterstützt auch praktisch alle Marken dieser Maschinen, ungeachtet des Herstellers.

Im Folgenden sehen Sie eine Übersicht über die in ProNest integrierten Autogen-spezifischen Fähigkeiten. Bitte beachten Sie, dass einige Maschinenhersteller für gewisse der unten angeführten Eigenschaften ihre eigenen Namen verwenden. Falls Sie Fragen zu nicht erwähnten Maschinenunterstützungen haben, wenden Sie sich bitte jederzeit an uns.

- Brückenschnitt.
- Fasen-Unterstützung.
- Unterstützung von Mehrfachkopf-Schneiden mit fixem und variablem Abstand.
- Plattenzuscchnitt.
- Plattenmaschinen-Unterstützung für blechverarbeitende Maschinen, einschließlich Spindelverfahren.
- Prozessparameter.
 - Prozessparameter, basierend auf Materialtyp, Materialstärke, Güte und Klasse; einschließlich erweiterter Schnittfugen- und Vorschubgeschwindigkeits-Befehle, Lochstechen usw.
 - Ein-/Ausfahrtparameter, einschließlich verschiedener Ein-/Ausfahrtstile (Verriegeln, Kantenstart usw.), Winkel, Erweiterungen und Überschreitungen, basierend auf Materialtyp und -stärke.
 - Automatische und interaktive Trennung von Teilen, Platten und Lochstech-Abständen.
 - Benutzerdefinierte Variablen – zahlreiche Parameterkonfigurationen.
- Skelettzerschnitt.

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in
Mitarbeiterbesitz

