

Prise en charge par ProNest des procédés au laser

Introduction

Les utilisateurs du logiciel d'imbrication avancée ProNest obtiennent un avantage lors de l'utilisation de programmation pour plus d'un procédé de coupe. L'utilisation de solutions logicielles individuelles pour les machines plasma, laser, à jet d'eau et oxygaz peut conduire à :

- Des coûts de possession de logiciels réduits (frais de mise à jour, d'entretien, etc.)
- Des exigences réduites de formation de personnel (programmeurs)
- Une réduction des risques commerciaux en facilitant le travail des employés grâce à la programmation de toutes les machines de coupes à l'aide d'un seul logiciel
- Une grande polyvalence permettant une sortie NC pour un autre procédé de coupe lors de la panne d'une machine

ProNest aide les sociétés de coupe de pièces en offrant les avantages énumérés ci-dessus et en procurant des possibilités de programmation pour pratiquement toutes les machines, telles les presses à matrice, les machines oxygaz, à jet d'eau, au laser et au plasma indépendamment de la marque ou du modèle.



Vue d'ensemble de la prise en charge du processus laser ProNest

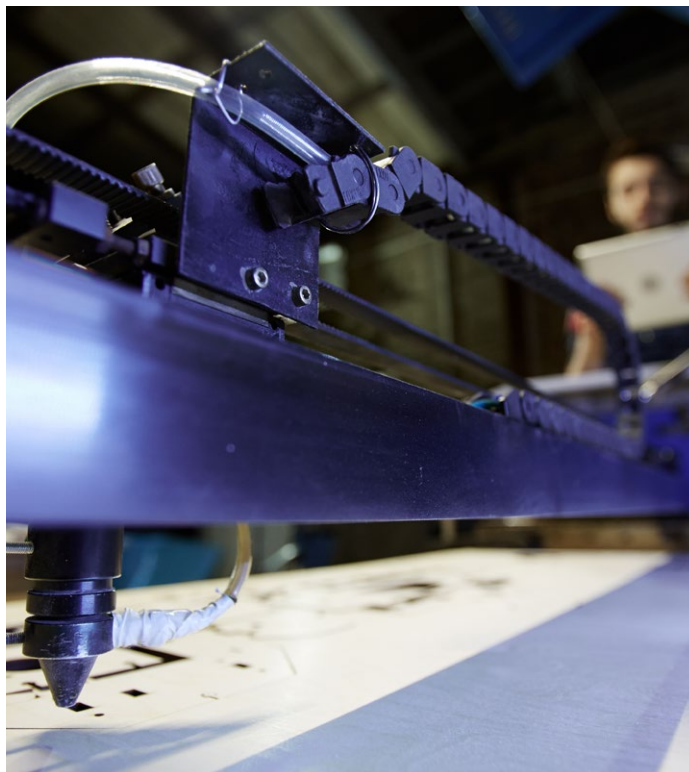
ProNest prend pleinement en charge les procédés de coupe au laser au CO₂ et à fibre.

L'énumération ci-dessous présente l'éventail des possibilités centrées sur le laser que vous trouverez dans ProNest. Veuillez noter que certains fabricants de machine ont leur propre appellation pour un certain nombre de capacités énumérées. Veuillez communiquer avec nous pour toute question concernant l'assistance qui ne serait pas traitée ici.

- Prévention de collision – incluant la commande d'élévation de tête complète et partielle
- Coupe de ligne conjointe (avec matrice)
- Combinaison de procédés plasma et à fibre laser – nombreuses configurations de paramètres
- Contrainte de grain
- Coupe à détection de hauteur – capacitive/gel
- Découpe intérieure
- Prise en charge du programme de pièces – Intégration de codes NC de commandes avancées pour chargement automatique de projets sur la CNC
 - Puissance
 - Type et pression de gaz
 - Hauteur de perçage
 - Durée de perçage
 - Hauteur de coupe
- Paramètres de processus
 - Séparation interactive et automatique pour l'espacement des pièces, plaques et perçages
 - Paramètres de processus basés sur le type, l'épaisseur, le calibre et la catégorie du matériau tels :
- Commandes avancées de saignée
- Formation de rayons d'angles
- Mode de coupe – complet comprenant la gravure/l'impulsion/la vaporisation

ProNest laser process support overview, continued

- Gaz auxiliaire de coupe – type, pression et débit
- Vitesse d'alimentation – technique intérieur ou extérieur selon la machine et le matériau
- Longueur focale
- Micro-joints
- Perçage (pas de perçage/pré-perçage/impulsion/rapide/« double pompe » etc.)
- Commande de réglage de puissance – par étapes (rapide, moyen, lent) ou puissance dynamique
- Rampes – trajectoire d'entrée avec/sans puissance, fin de coupe/géométrie initiale/angle d'intersection
- Commandes de déplacements rapides – nombreuses configurations de paramètres
- Variables définies par l'utilisateur – commandes par tables techniques personnalisées, directes ou outrepassées sur le champ
 - Paramètres de trajectoires basés sur le type et l'épaisseur du matériau incluant divers styles de trajectoire, d'angles, de rallonge et de dépassement
- Coupes sécuritaires
- Découpe de squelette
- Support de machine de repositionnement, dans le cas de machines à poinçon combinées



ProNest et Hypertherm Associates sont des marques d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. Révision 4
896052 Français/French



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

