ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

Soporte para el proceso de láser de ProNest

Introducción

Los usuarios del software de anidamiento avanzado ProNest logran ventajas al poder programar más de un proceso de corte. Usar una solución única de software para programar las máquinas plasma, láser, chorro de agua y oxicorte puede tener como resultado:

- menor costo por propiedad de software (gastos de actualización, mantenimiento, etc.);
- menos requisitos de capacitación a los empleados (programadores);
- menos riesgo para el negocio al facilitar a todo empleado programar cualquier máquina de corte con un solo producto de software;
- mayor flexibilidad que posibilita a la salida NC cambiar el proceso de corte durante una falla de máquina.

ProNest ayuda a las compañías dedicadas al corte de piezas dándoles los beneficios mencionados, además de la funcionalidad de programación para prácticamente toda máquina plasma, láser, chorro de agua, oxicorte y punzonadora combinada, sin importar su marca o modelo.



Descripción general del apoyo al proceso láser de ProNest

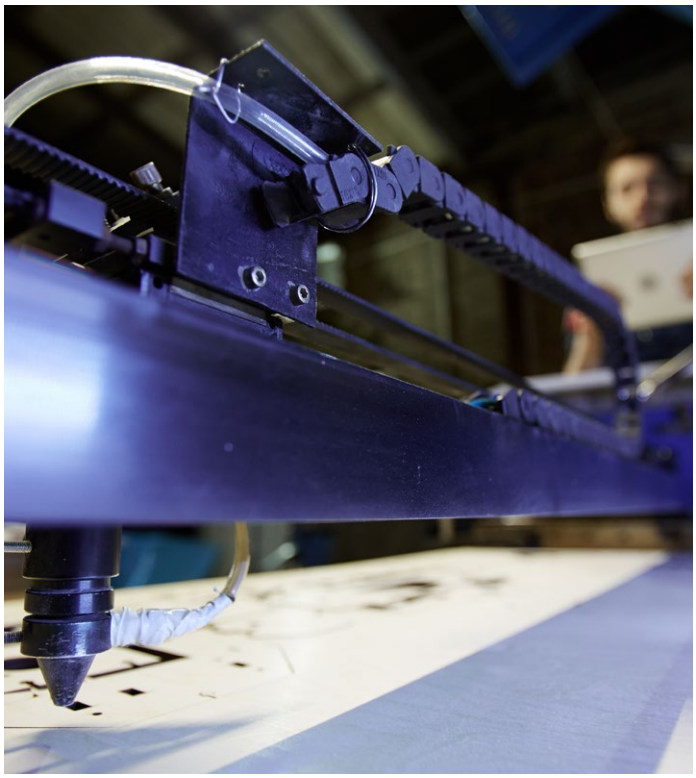
ProNest ofrece plena compatibilidad tanto para los procesos de corte láser de fibra óptica como de CO_2.

Abajo hay una descripción general de las posibilidades específicas para láser que encontrará en ProNest. Tenga en cuenta que algunos fabricantes de máquinas tienen su propia convención de nomenclatura para muchas de las posibilidades listadas a continuación. Comuníquese con nosotros si tiene alguna pregunta concerniente al soporte de máquinas no listadas.

- Evasión de colisiones – incluyendo control de subida total o parcial del cabezal.
- Cortes de líneas comunes (con surtido).
- Conjunto láser de fibra óptica y plasma – numerosas configuraciones de parámetros.
- Restricción de grano.
- Corte con sensado de altura – capacitivo/inmovilización.
- Recorte interior.
- Soporte programa de pieza – integración de comandos avanzados al código NC para la carga automática de trabajo al CNC.
  - Vataje
  - Tipo de gas y presión
  - Altura de perforación
  - Tiempo de perforación
  - Altura de corte
- Parámetros de proceso.
  - Separaciones automáticas e interactivas de espacio entre piezas, placas y perforaciones.
  - Parámetros de proceso basados en tipo, espesor, grado y clase de material, por ejemplo:
- comandos avanzados de sangría;
- redondeo de esquinas;
- modo de corte – cw(onda continua)/grabado/pulso/sublimación;

Descripción general del apoyo al proceso láser de ProNest, continuación

- gas auxiliar de corte – tipo, presión y flujo de corte;
- velocidades de avance – técnicas interior y exterior dependientes de máquina/material;
- distancia focal;
- micro-uniones;
- perforación (ninguna/perforación previa/pulso/rápida/ “bombeo doble”, etc.);
- control regulación de potencia – por paso (rápido, medio, lento)/potencia dinámica;
- apagado gradual – entrada de corte con/sin potencia, corte final/geometría inicial/esquina intersección;
- comandos de avance rápido – numerosas configuraciones de parámetros;
- variables definidas por el usuario – personalización tecnología mesa/anulación sobre la marcha/comandos directos;
  - Parámetros de ruta basados en tipo y espesor, entre ellos, diferentes estilos, ángulos, extensiones y sobre recorridos de ruta.
- Cortes seguros.
- Cuarteo de estructura.
- Soporte reposicionamiento de máquina para máquinas punzonadoras combinadas.



ProNest y Hypertherm Associates son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 2/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 4
896053 Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

Greener Cuts™