HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200

ハンドヘルドアプリケーション



最大の生産性。簡単な操作。信頼性の高いパフォーマンス。

MAXPRO200® プラズマ切断システムは、最も厳しい要件のヘビーデューティーで高容量ハンドヘルド切断とガウジングアプリケーションに最大の生産性を提供するように設計されています。

MAXPRO200 は過酷な条件でのハンドヘルド切断および ガウジングアプリケーション用に設計されています

ハンドヘルド切断



- 200 A のハンドヘルド トーチは、最大 75 mm までの切断解体やその他のヘビーデューティ切断要求を満たすことができます。
- ドラッグ切断技術によって、シールドは、ノズルや他の消耗品を損傷することなく、ワークピースに触れることができます。
- MAXPRO200® ドラッグ切断シールドは、線やテンプレートに沿って、滑らかで一定した切断を行えるように設計されています。
- MAXPRO200 は、軟鋼、積層金属、およびステンレスやアルミなどの非鉄金属を切断します。
- ハンドヘルド切断の幅広いアプリケーションの要求を満たすために、90° と 65° のハンドヘルドトーチが用意されています。
- 2つの消耗部品を交換することによって、簡単にハンドヘルドカッティングからハンドヘルドエア・プラズマガウジングに切り替えることができます。
- 自動設定、ツールフリーリード、簡単に取外しできるクイック・ディスコネクト・トーチを使って、切断、ガウジング、マシン、ハンドヘルドの各プロセスを速やかに切り替えることができます。

ハンドヘルドガウジング

- MAXPRO200は、軟鋼で18.7 kg/時でのヘビーデューティなメタル除去量で、最も要求の厳しいプラズマガウジングアプリケーションに対応できます。
- プラズマガウジングは、多くの金属除去アプリケーションの研削または炭素アークガウジングに取って代わることができます。
- 炭素アークガウジングとは異なり、炭素汚染による冶金学的な問題（例、高硬度または割れ）のリスクはありません。
- 最大 75 mm の長さを持つ MAXPRO200 プラズマアークは、優れた可視性を提供します。
- 鉄と非鉄金属をガウジングします。
- ドリル、のこぎり、切断ディスク、グラインダーを使用する場合とは異なり、プラズマガウジングでは金属除去に起こる振動はありません。
- プラズマガウジングは、他の熱ガウジング方法と比較して騒音と煙を低減します。



詳細については www.hypertherm.com をご覧ください。

Hypertherm および MAXPRO は、Hypertherm, Inc. 社のトレードマークであり、米国および他の国々における登録商標です。その他の登録商標は、それぞれの会社の所有物です。

Please visit www.hypertherm.com/patents for more details about Hypertherm Associates patent numbers and types.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. 第3版

870908　日本語/Japanese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

当社は 100% 社員持ち株会社として、
優れた顧客体験を提供することに注力しています。
www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株会社

Greener Cuts™