HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax125

Capacité de coupe recommandée de 38 mm (1 1/2 po)
Capacité de coupe grossière de 57 mm (2 1/4 po)
Calibre professionnel



Partie intégrante de la gamme des systèmes Powermax®, le système Powermax125 présente un facteur de marche de 100 % pour la coupe manuelle, la coupe mécanisée ou robotisée ou le gougeage les plus exigeants.

Principaux avantages commerciaux

Augmentez la productivité

Terminez les tâches plus rapidement grâce à des vitesses de coupe cinq fois plus élevées qu'avec l'oxygaz sur l'acier doux de 12 mm (1/2 po)

Minimise les coûts de fonctionnement

Réduisez les coûts liés aux consommables, car ils durent quatre fois plus longtemps que ceux des autres systèmes de cette plage d'intensité de courant

Réduction des opérations secondaires

Sa qualité de coupe et de gougeage supérieure vous permet de passer moins de temps à meuler et à préparer les bords

Simplifiez l'intégration des opérateurs

La simplicité de configuration et de fonctionnement accélère la préparation des opérateurs

Puissance et rendement maximaux.

Le Powermax125 coupe rapidement les métaux épais et transforme les tâches de coupe et de gougeage les plus exigeantes en un jeu d'enfant. Il offre un facteur de marche de 100 % assurant une durée de fonctionnement maximale, ce qui en fait le système préféré pour effectuer de nombreux travaux de coupe mécanique ou robotisée. La technologie Smart Sense™ règle automatiquement la pression du gaz pour que vous puissiez vous concentrer sur la tâche, et non sur la configuration.

Capacités de coupe et de gougeage

Capacité de coupe	Épaisseur	Vitesse de coupe
Recommandée	38 mm (1 1/2 po)	457 mm/min (18 po/min)
	44 mm (1 3/4 po)	250 mm/min (10 po/min)
Grossière (coupe manuelle)	57 mm (2 1/4 po)	125 mm/min (5 po/min)
Perçage*	25 mm (1 po)	

* Capacité de perçage pour une utilisation manuelle ou avec un dispositif automatique de réglage en hauteur de la torche

Capacité de gougeage	Taux d'élimination du métal	Profil de la rainure
Gougeage typique	12,52 kg/h (27,6 lb/h)	4,3 à 7,9 mm P x 6,1 à 9,9 mm l (0,17 à 0,31 po P x 0,24 à 0,39 po l)

Sortie de la torche**	21,9 kW
	125 A x 175 V ÷ 1000 W = 21,9 kW

** Une tension de sortie plus élevée à la torche et des consommables conçus de façon efficace permettent une coupe plus rapide et plus nette.

Transformez les tâches de coupe et de gougeage les plus exigeantes en un jeu d'enfant grâce au Powermax125.

INVESTISSEZ
À LONG TERME
DANS LE
MEILLEUR

Il est l'outil de coupe préféré de nos clients des secteurs d'activité suivants :

- Construction navale et réparation de navires
- Fabrication de camions et de remorques
- Fabrication de réservoirs et de cuves
- Entretien de dépôts de rails et fabrication de wagons
- Démolition et récupération des métaux
- Entretien d'équipement agricole

Facile à utiliser

- Nul besoin de modifier la pression d'air – la technologie Smart Sense™ assure un réglage parfait.
- Effectuez des coupes à la traîne à sortie maximale avec un protecteur breveté qui réduit l'accumulation de scories et produit une coupe plus lisse.
- La détection de fin de vie de l'électrode protège la torche et la pièce à couper des dommages, en coupant automatiquement l'alimentation lorsque l'électrode est trop usée.
- **Maintenant disponibles :** L'évolution de la torche à cartouche plus petite et plus légère ou l'adaptateur Hyamp permet d'utiliser une cartouche Hyamp monobloc pour un remplacement rapide et facile des consommables

Faibles coûts de fonctionnement

- Une qualité de coupe et de gougeage supérieure réduit le temps consacré au meulage et à la préparation des bords.
- Les onze modèles de torches Duramax® Hyamp™ offrent une grande polyvalence pour la coupe manuelle, l'automatisation portative, la coupe X-Y sur table, la coupe à portée étendue et la coupe robotisée.
- Six types de consommables pour la coupe à la traîne, la coupe de caractéristiques fines, la coupe affleurante et la coupe mécanique sont disponibles ainsi que le gougeage avec contrôle maximal et retrait maximal.

Fiabilité inégalée dans l'industrie

- Les machines de coupe au plasma Powermax sont reconnues pour durer des décennies sur le terrain, ce qui minimise l'entretien et les temps d'arrêt.
- Les sources de courant et les torches sont conçues pour les environnements industriels exigeants.
- Chaque composant Powermax est testé pour fonctionner de manière fiable dans des conditions exigeantes.
- La technologie SpringStart™ permet un amorçage systématique, et rend donc la torche plus fiable.

Spécifications – CSA

Tensions d'entrée (±10 %)	480/600 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	480/600 A, 31/24 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	100 % à 125 A, 480/600 V, triphasé
Tension à vide	320 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	480 V 47,9 kg (105,7 lb)
	600 V, 47,5 kg (104,7 lb)

CSA – for use in the Americas and Asia, except China

Spécifications – CE

Tensions d'entrée (±10 %)	400 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	380 V, triphasé, 38 A
	400 V, triphasé, 36 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	100 % à 125 A, 380/400 V, triphasé
Tension à vide	305 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.

Spécifications – CCC

Tensions d'entrée (±10 %)	380 V, triphasé, 50/60 Hz
Courant d'entrée à 12,2 kW	380 V, triphasé, 38 A
	400 V, triphasé, 36 A
Courant de sortie	30 – 125 A
Tension de sortie nominale	175 V c.c.
Facteur de marche à 40 °C (104 °F)	100 % à 125 A, 380/400 V, triphasé
Tension à vide	290 V c.c.
Poids avec torche de 7,6 m (25 pi)	380 V 45,2 kg
	400 V 48,9 kg

CCC : pour une utilisation en Chine

Dimensions avec les poignées	592 mm P; 274 mm l; 508 mm H (23,3 po P; 10,8 po l; 20 po H)
Alimentation en gaz	Azote ou air pur, sec et exempt d'huile
Débit/pression d'entrée du gaz recommandés	Coupe : 260 l/min (550 pi³/h std) à 5,9 bar (85 psi)
	Gougeage : 212 l/min (450 pi³/h std) à 4,1 bar (60 psi)
Longueur du câble d'alimentation	3 m (10 pi)
Type de source de courant	Onduleur – Transistor bipolaire à grille isolée (IGBT)
Exigence d'entraînement moteur	40 kW ou 50 kVA pour une sortie maximale de 125 A
Rendement électrique	91 % – 92 %
Recyclage	100 %
Garantie	Source de courant : 6 ans. Torche : 1 an

Renseignements sur les commandes – CSA

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CSA : pour une utilisation en Amérique et en Asie, à l'exception de la Chine	Torche manuelle à 85°		Torches manuelles à 85° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°						Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 85°
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi) avec câbles E/S	15,2 m (50 pi)		15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	15,2 m/7,6 m (50 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔			✔			✔
Sources de courant Powermax125®	**Manuelle**				**Mécanique**						**Manuelle et Mécanique**
Source de courant CSA de 480 V avec port CPC et diviseur de tension	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
Source de courant CSA de 600 V avec port CPC et diviseur de tension	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
Source de courant CSA de 480 V avec port CPC, diviseur de tension et port série						059542	059544		059543	059545	
Source de courant CSA de 600 V avec port CPC, diviseur de tension et port série						059550	059548		059551	059549	

Configurations personnalisées – CSA

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour et les autres composants.

Options de sources de courant	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Renseignements sur les commandes – CE

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CE : pour une utilisation en Europe, en Australie et en Nouvelle-Zélande; RCM : en Serbie et au Royaume-Uni; UKCA : en Ukraine et dans les autres pays qui l'acceptent.	Torche manuelle à 85°		Torches manuelles à 85° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°						Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 85°
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)		7,6 m (25 pi) avec câbles E/S	15,2 m (50 pi)		15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	15,2 m/7,6 m (50 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔			✔			✔
Sources de courant Powermax125®	**Manuelle**				**Mécanique**						**Manuelle et Mécanique**
Source de courant CE de 400 V avec port CPC et diviseur de tension	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Source de courant CE de 400 V avec port CPC, diviseur de tension et port série						059532	059534		059533	059535	

Configurations personnalisées – CE

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour et les autres composants.

Options de sources de courant	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Renseignements sur les commandes – CCC

La section ci-dessous décrit les configurations de système standards comprenant une source de courant, une torche et un câble de retour.

CCC : pour une utilisation en Chine	Torche manuelle à 85°		Torches manuelles à 85° et à 15°		Torche machine pleine longueur à 180°						Torche machine pleine longueur à 180° et torche manuelle à 85°
Longueur du faisceau de torche	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)	15,2 m (50 pi)	7,6 m (25 pi)		10,7 m (35 pi)	15,2 m (50 pi)		15,2 m (50 pi) avec câbles E/S	15,2 m/7,6 m (50 pi/25 pi)
✔ = avec télécommande suspendue					✔			✔			✔
Sources de courant Powermax125®	**Manuelle**				**Mécanique**						**Manuelle et Mécanique**
Source de courant CCC de 380 V avec port CPC et diviseur de tension	059556	059557			059558	059583			059584		059559
Source de courant CCC de 380 V avec port CPC, diviseur de tension et port série						059560			059561		

Configurations personnalisées – CCC

Sélectionner la source de courant, la torche, le câble de retour et les autres composants.

Options de sources de courant	Avec port CPC et diviseur de tension	Avec port CPC, diviseur de tension et port série
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Câbles de retour		
	Pince manuelle	Cosse ronde
7,6 m (25 pi)	223292	223295
15,2 m (50 pi)	223293	223296
22,8 m (75 pi)	223294	223297
45,7 m (150 pi)	223737	

Câbles de commande						
Longueur du câble	Suspension télécommandée	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, diviseur de tension	CNC, connecteur à cosse rectangulaire, aucun diviseur de tension	CNC, connecteur D-sub, diviseur de tension	Comm. série RS-485, sans terminaison	Comm. série RS- 485, D-sub
7,6 m (25 pi)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 pi)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 pi)	128652					
45,7 m (150 pi)	428755					

Options de torches

	Torches manuelles		Torches machines		Torches robotisée			Torches longue					
Longueur du câble	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0,6 m (2 pi), 45°	0,6 m (2 pi), 90°	1,2 m (4 pi), 45°	1,2 m (4 pi), 90°	1,8 m (6 pi), 45°	1,8 m (6 pi), 90°
4,5 m (15 pi)			059519	059514									
7,6 m (25 pi)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623	059758
10,7 m (35 pi)			059521	059516									
15,2 m (50 pi)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624	059759
22,8 m (75 pi)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 pi)*	059665	059664		059666						059667	059668		

*Les faisceaux de torche de 45,7 m (150 pi) sont uniquement compatibles avec les systèmes Powermax125 portant le numéro de série 125-007944 ou supérieur.

Consommables de la torche

Les buses et les électrodes sont offertes en différentes quantités. Contacter le distributeur pour obtenir de plus amples renseignements.

Type de consommable	Type de torche	Intensité de courant	Buse	Protecteur/Déflecteur	Buse de protection	Diffuseur	Électrode
Coupe en traînant la torche	Manuelle	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Coupe mécanique	Machine	45	420158	420168	220977 ou 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Manuelle	45	420151	420152	220977 ou 420156[1]	420159	220971
	Machine					220997	
Gougeage à élimination maximale	Manuelle/Machine	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Gougeage à contrôle maximal	Manuelle/Machine	30–125	420001	420509	220977	220997	220971
FlushCut®	Manuelle/Machine	125	420489	420485	420490	420484	420553

Cartouche Hyamp, adaptateurs et évolution de torches

Adaptateur de cartouche Hyamp (528160)



Cartouche de coupe à la traîne Hyamp (528162)



Cartouche mécanisée Hyamp (528161)



Mini torche machine 50 pi 180° (059940)



Torche machine 50 pi 180° (059930)



Torche manuelle 25 pi 75° (059920)



En savoir plus sur www.hypertherm.com/Powermax125

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 7/2026 Hypertherm, Inc. Révision 8

860380FR Français/French

HYPERTHERM ASSOCIATES®

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts