HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Powermax125

Zalecana wydajność cięcia: 38 mm (1-1/2 cala)
Możliwość odcinania: 57 mm (2-1/4 cala)
Klasa profesjonalna



Należący do rodziny Powermax® system Powermax125 zaprojektowano do pracy w pełnym 100% cyklu, tak by umożliwiał realizację najbardziej wymagających prac związanych z cięciem ręcznym, cięciem zmechanizowanym i zrobotyzowanym lub żłobieniem.

Kluczowe korzyści biznesowe

Zwiększenie produktywności
Dzięki pięciokrotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm (1/2 cala) są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych

Niższe koszty eksploatacji
Trwałość materiałów eksploatacyjnych nawet czterokrotnie większa niż w przypadku materiałów stosowanych w innych systemach podobnej mocy

Mniejsza liczba dodatkowych operacji
Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi

Łatwiejsze szkolenia operatorów
Prosta konfiguracja i obsługa pozwalają na szybsze przeszkolenie operatorów

Maksymalna moc i wydajność.

System Powermax125® szybko tnie grube metale i ułatwia realizację najbardziej wymagających prac związanych z cięciem i żłobieniem. Oferuje pełny 100% cykl pracy, co czyni go preferowanym systemem do wielu zmechanizowanych lub zrobotyzowanych zadań cięcia. Technologia Smart Sense™ automatycznie ustawia ciśnienie gazu, dzięki czemu uwagę można skoncentrować na pracy, a nie ustawianiu systemu.

Możliwości cięcia i żłobienia

Wydajność cięcia	Grubość	Szybkość cięcia
Zalecana	38 mm (1-1/2 cala)	457 mm/min (18 cali/min)
	44 mm (1-3/4 cala)	250 mm/min (10 cali/min)
Odcięcie (cięcie ręczne)	57 mm (2-1/4 cala)	125 mm/min (5 cali/min)
Przebicie*	25 mm (1 cal)	

*Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatyczną kontrolą wysokości palnika

Wydajność żłobienia	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
Typowe żłobienie	12,52 kg/godz. (27,6 funta/godz.)	4,3–7,9 mm x 6,1–9,9 mm (gł. x szer.) (0,17–0,31 x 0,24–0,39 cala (gł. x szer.)

Moc palnika**	21,9 kW
	125 A × 175 V ÷ 1000 W = 21,9 kW

**Wyższe napięcie wyjściowe palnika oraz skutecznie zaprojektowane materiały eksploatacyjne zapewniają szybsze i czystsze cięcie.

System Powermax125 umożliwia szybkie ciecie grubych metali i ułatwia realizację najbardziej wymagających prac związanych z cięciem i żłobieniem.

NAJLEPSZA INWESTYCJA JEST W TWOIM ZASIĘGU

Preferowane narzędzie tnące naszych klientów w różnych branżach:

- Budowa i naprawa statków
- Produkcja samochodów ciężarowych i naczep
- Produkcja zbiorników i pojemników
- Konserwacja na bocznicach kolejowych i produkcja wagonów kolejowych
- Rozbiórka i odzyskiwanie metali
- Konserwacja maszyn rolniczych

Najważniejsze cechy produktu:

Wygodna obsługa

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza — technologia Smart Sense™ dba o jego niezmiennie prawidłowe ustawienie.
- Cięcie ciągnięte przy pełnej wydajności z opatentowaną osłoną ograniczającą ilość gromadzonego żużlu gwarantuje płynniejsze cięcie.
- Technologia wykrywania zużycia elektrody chroni palnik i element obrabiany przed uszkodzeniami, automatycznie wyłączając zasilanie w przypadku nadmiernego zużycia elektrody.
- **Dostępne teraz:** Mniejszy i lżejszy zmodernizowany palnik z wkładem lub adapter Hyamp umożliwia stosowanie jednoczęściowego wkładu Hyamp, co pozwala na szybką i łatwą wymianę materiałów eksploatacyjnych

Niskie koszty eksploatacji

- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi. J
- edenaście typów palnika Duramax® Hyamp™ gwarantuje elastyczność podczas cięcia ręcznego, przenośnego cięcia zautomatyzowanego, cięcia na stole X-Y, cięcia z wydłużonym zasięgiem oraz podczas cięcia zrobotyzowanego.
- Sześć rodzajów materiałów eksploatacyjnych do cięcia ciągniętego, cięcia dokładnego, cięcia powierzchniowego, cięcia zmechanizowanego oraz żłobienia z maksymalną kontrolą i usuwaniem.

Najlepsza w branży niezawodność

- Przecinarki plazmowe Powermax są znane w branży ze swojej trwałości liczonej w dekadach, która przekłada się na minimalizację konserwacji i czasu przestoju.
- Zasilacze i palniki zaprojektowano z myślą o pracy w trudnych warunkach przemysłowych.
- Każdy komponent systemu Powermax jest testowany pod kątem niezawodności działania w wymagających warunkach.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmienność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.

Specyfikacje – CSA

Napięcia wejścia (±10%)	480/600 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12.2 kW	480/600 V, 31/24 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	100% przy 125 A, 480/600 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	320 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m (25 stóp)	480 V, 47,9 kg (105,7 funta)
	600 V, 47,5 kg (104,7 funta)

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.

Specyfikacje – CE

Napięcia wejścia (±10%)	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12.2 kW	380 V, 3 fazy, 38 A
	400 V, 3 fazy, 36 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	100% przy 125 A, 380/400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	305 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m (25 stóp)	380 V, 45,2 kg
	400 V, 48,9 kg

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach..

Specyfikacje – CCC

Napięcia wejścia (±10%)	380 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Prąd wejściowy przy 12.2 kW	380 V, 3 fazy, 38 A
	400 V, 3 fazy, 36 A
Prąd wyjściowy	30–125 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	175 V DC
Cykl pracy przy 40° C (104° F)	100% przy 125 A, 380/400 V, 3 fazy
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	290 V DC
Masa z palnikiem i przewodem 7,6 m (25 stóp)	380 V, 45,2 kg
	400 V, 48,9 kg

CCC – do użytku w Chinach.

Wymiary z rękojeściami	483 x 233 x 430 mm (gł. x szer. x wys.) 19 x 9,2 x 17 cali (gł. x szer. x wys.)
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 260 l/min (550 scfh) przy 5,9 bara (85 psi)
	Żłobienie: 212 l/min (450 scfh) przy 4,1 bara (60 psi)
Długość kabla zasilającego	3 m (10 stóp)
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	40 kW (50 kVA) przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 125 A
Efektywność energetyczna	91%–92%
Zdolność recyklingu	100%
Gwarancja	Zasilacz: 6 lata. Palnik: 1 rok

Informacje o zamawianiu – CSA

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, i zestaw materiałów eksploatacyjnych.

CSA – do użytku w Ameryce Północnej, Ameryce Południowej i Azji, z wyjątkiem Chin.	Palnik ręczny 85°		Palniki ręczne 85° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości						Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 85°
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp) z kablami we/wy	15,2 m (50 stóp)		15,2 m (50 stóp) z kablami we/wy	15,2m/7,6 m (50 stóp/25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔			✔			✔
Zasilacze Powermax125®	**Cięcie ręczne**				**Cięcie zmechanizowane**						**Cięcie ręczne i Cięcie zmechanizowane**
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 480 V CSA	059536	059537	059538	059569	059539			059540			059541
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 600V CSA	059546	059547	059555	059570	059552			059553			059554
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 480 V						059542	059544		059543	059545	
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 600 V						059550	059548		059551	059549	

Konfiguracje niestandardowe – CSA

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax125 480 V	059488	059489
Powermax125 600 V	059509	059510

Informacje o zamawianiu – CE

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, i zestaw materiałów eksploatacyjnych.

CE – do użytku w Europie; RCM – Australii i Nowej Zelandii; UKCA – Wielkiej Brytanii; a także w Serbii, na Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach..	Palnik ręczny 85°		Palniki ręczne 85° i 15°		Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości						Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 85°
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)		7,6 m (25 stóp) z kablami we/wy	15,2 m (50 stóp)		15,2 m (50 stóp) z kablami we/wy	15,2m/7,6 m (50 stóp/25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔			✔			✔
Zasilacze Powermax125®	**Cięcie ręczne**				**Cięcie zmechanizowane**						**Cięcie ręczne i Cięcie zmechanizowane**
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 400 V CE	059526	059527	059528	059572	059530			059531			059529
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 400 V CE						059532	059534		059533	059535	

Konfiguracje niestandardowe – CE

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax125® 400 V CE	059486	059487

Informacje o zamawianiu – CCC

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik lub palniki, przewód roboczy, i zestaw materiałów eksploatacyjnych.

CCC – do użytku w Chinach.	Palnik ręczny 85°		Palniki ręczne 85° i 15°		Palnik zmechanizowany 180°o pełnej długości						Palnik zmechanizowany 180 o pełnej długości i palnik ręczny 85°
Długość przewodu palnika	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)	15,2 m (50 stóp)	7,6 m (25 stóp)		10,7 m (35 stóp)	15,2 m (50 stóp)		15,2 m (50 stóp) z kablami we/wy	15,2m/7,6 m (50 stóp/25 stóp)
✔ = Ze zdalnym włącznikiem					✔			✔			✔
Zasilacze Powermax125®	**Cięcie ręczne**				**Cięcie zmechanizowane**						**Cięcie ręczne i Cięcie zmechanizowane**
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia 380 V CCC	059556	059557			059558	059583			059584		059559
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym 380 V CE						059560			059561		

Konfiguracje niestandardowe – CCC

Możliwość dobrania zasilacza, palnika, przewodu roboczego, i innych komponentów.

Opcje zasilaczy	Z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
Powermax125® 380 V CCC	059490	059491

Przewody robocze		
	Zacisk ręczny	Zacisk pierścieniowy
7,6 m (25 stóp)	223292	223295
15,2 m (50 stóp)	223293	223296
22,8 m (75 stóp)	223294	223297
45,7 m (150 stóp)	223737	

Kable sterujące						
Długość przewodu	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Szeregowy RS-485, niezakończony	Szeregowy RS-485, Dsub
7,6 m (25 stóp)	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m (50 stóp)	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m (75 stóp)	128652					
45,7 m (150 stóp)	428755					

Opcje palnika

	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane		Palniki zrobotyzowane			Palniki długie					
Długość przewodu	85°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°	0.6 m (2'), 45°	0.6 m (2'), 90°	1.2 m (4'), 45°	1.2 m (4'), 90°	1.8 m (6') 45°	1.8 m (6'), 90°
4,5 m (15 stóp)			059519	059514									
7,6 m (25 stóp)	059492	059495	059520	059515	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059758	059623
10,7 m (35 stóp)			059521	059516									
15,2 m (50 stóp)	059493	059496	059522	059517	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059759	059624
22,8 m (75 stóp)	059494	059497	059523										
45,7 m (150 stóp)*	059665	059664		059666						059667	059668		

*Przewody palnika 45,7 m (150 stóp) są zgodne wyłącznie z systemami Powermax125 o numerze seryjnym 125-007944 lub wyższym.

Materiały eksploatacyjne do palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Osłona/ Deflektor	Nasadka	Pierścień zawirowujący	Elektroda
Cięcie ciągnięte	Ręczny	45	420158	420172	220977	220997	220971
		65	420169	420172			
		125	220975	420000			
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	45	420158	420168	220977 lub 420156[1]	220997	220971
		65	420169	420168			
		125/105	220975	220976			
FineCut®	Ręczny	45	420151	420152	220977 lub 420156[1]	420159	220971
	Zmechanizowany					220997	
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Ręczny/zmechanizowany	30–125	420001	420112	220977	220997	220971
Żłobienie z maksymalną kontrolą	Ręczny/zmechanizowany	30–125	420001	420509	220977	220997	220971
FlushCut®	Ręczny/zmechanizowany	125	420489	420485	420490	420484	420553

Wkład Hyamp, adaptery i zmodernizowane palniki

Wkład adaptera Hyamp (528160)



Wkład Hyamp do cięcia ciągniętego (528162)



Zmechanizowany wkład Hyamp (528161)



Mini palnik zmechanizowany 50' 180° (059940)



Palnik zmechanizowany 50' 180° (059930)



Palnik ręczny 25' 75° (059920)



Learn more at www.hypertherm.com/Powermax125

Jeśli w materiale sprzedażowym nie wskazano inaczej, wszystkie znaki towarowe są własnością Hypertherm, Inc. i mogą być zarejestrowane w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 7/2026 Hypertherm, Inc. Wersja 8

860380PL Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji. www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy

Greener Cuts