Hypertherm®

Powermax65®

Professionelles Plasma-Schneid- und Fugenhobelgerät für manuelles Schneiden von 20 mm und mechanisiertes Lochstechen von 16 mm.



Schneidleistung	Stärke	Schnittgeschwindigkeit
	Schneiden	
Empfohlen	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Trennschnitt (Schneiden im Handbetrieb)	32 mm	125 mm/min
Lochstechen*	16 mm	

* Lochstech-Nennwerte im Handbetrieb oder mit automatischer Brennerhöhensteuerung

Schneidleistung	Metallentfernungsrate	Rillenprofil
	Fugenhobeln	
Typisches Fugenhobeln	4,8 kg pro Stunde	3,5 mm T x 6,6 mm B

Maximale Produktivität

- Erledigt Aufträge schneller als Autogen mit eineinhalb Mal höheren Schnittgeschwindigkeiten bei 12 mm starkem unlegiertem Stahl.
- Weniger Zeitaufwand beim Schleifen und bei der Kantenvorbereitung aufgrund ausgezeichneter Schnitt-und Fugenhobelqualität.

Bedienkomfort beim Schneiden und Fugenhobeln

- Die Einstellung des Luftdrucks entfällt. Dank der Smart Sense™-Technologie ist er immer korrekt eingestellt.
- Schneiden mit Oberflächenkontakt bei voller Ausgangsleistung mit patentiertem Schutzschild, das die Bartbildung für reibungsloseres Schneiden reduziert.
- Bewältigt unterschiedliche Aufträge mit mehreren bedienfreundlichen Brennerstilen.

Niedrige Betriebskosten

- Reduziert die Kosten durch lange Standzeit der Verschleißteile und längere Betriebsdauer.
- Dank hoher Energieeffizienz wird weniger Strom verbraucht.

Entwickelt und getestet, um den härtesten Bedingungen standzuhalten

- Duramax™-Brenner wurden für hohe Schlagzähigkeit und Temperaturbeständigkeit konzipiert.
- Die SpringStart™-Technologie garantiert konstantes Starten und einen zuverlässigeren Brenner.
- Wartungsarm bei maximaler Betriebsdauer.

Duramax-Standard-Brennerstile

(weitere Brenneroptionen finden Sie auf www.hypertherm.com)

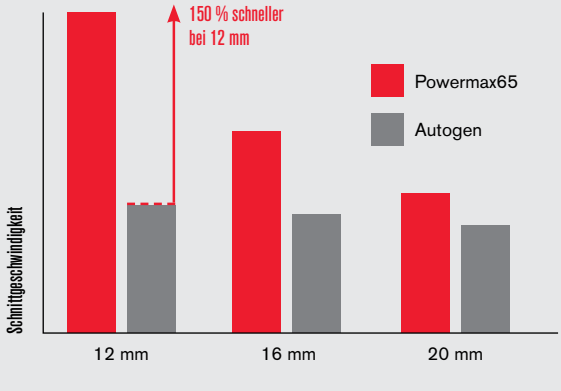

75°-Handbrenner


15°-Handbrenner


180°-Mini-Maschinenbrenner


Langer 180°-Maschinenbrenner

Relative Schneidleistung bei unlegiertem Stahl



Spezifikationen

Eingangsspannungen	400 V, 3PH, 50/60 Hz
Ausgangsleistung	9 kW
Eingangsstrom bei 9 kW	380/400 V, 3PH, 15,5/15 A
Ausgangsstrom	20–65 A
Nenn-Ausgangsspannung	139 VDC
Einschaltdauer bei 40 °C	50 % bei 65 A 100 % bei 46 A
Leerlaufspannung	270 VDC
Abmessungen mit Griffen	500 mm T, 234 mm B, 455 mm H
Gewicht mit Brenner 7,6 m	26 kg
Gasversorgung	Saubere, trockene, ölfreie Luft oder Stickstoff
Empfohlener Eingangsgasdurchfluss und -druck	Schneiden: 189 l/min bei 5,9 bar Fugenhobeln: 212 l/min bei 4,8 bar
Länge des Netzkabels	3 m
Stromquellen-Typ	Inverter (primär getaktete Stromquelle) – IGBT
Anforderung an Motor-Antriebsleistung	15 kW für volle 65 A Ausgangsleistung
Zertifizierungen	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr und Serbian – für den Einsatz in Europa, Australien, Weißrussland, Kasachstan, Russland, Serbien, Ukraine und anderen Ländern, in denen sie akzeptiert werden.
Gewährleistung	Stromquellen haben eine Gewährleistung von drei Jahren und Brenner eine Gewährleistung von einem Jahr.



Bestellinformationen

Im Folgenden sind die Standard-Systemkonfigurationen aufgeführt, die eine Stromquelle, einen Brenner und ein Werkstückkabel umfassen. Weitere mechanisierte Konfigurationen sind auf unserer Website ersichtlich.

	75°-Handbrenner			75°- und 15°-Handbrenner		Langer 180°-Maschinenbrenner						Langer 180°-Maschinenbrenner und 75°-Handbrenner
	7,6 m		15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
Stromquellen		mit Eliminizer-Filter und -Abdeckung		ohne Fernstartschalter		mit Fernstart-schalter	ohne Fernstart-schalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstart-schalter	ohne Fernstart-schalter	mit E/A-Kabeln (ohne Fernstartschalter)	mit Fernstartschalter
Standard-Stromquelle	083279	083282	083280									
Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	083284		083285	083309	083310	083286	083293		083287			083301
Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss								083304			083306	



Benutzerdefinierte Konfiguration (Auswahl der Stromquelle, des Brenners, des Verschleißteilsets, des Werkstückkabels und weiterer Komponenten)

Optionen für die Stromquelle

	Standard-Stromquelle	Stromquelle mit CPC-Anschluss und Spannungsteiler	Stromquelle mit CPC-Anschluss, Spannungsteiler und seriellem Anschluss
400 V	083235	083268	083269

Starter-Set Verschleißteiloptionen

	Manuell	Mechanisiert	Mechanisiert mit Brennerkappe für ohmsche Abtastung
Set	228963	228964	228965

Brenneroptionen

	Handbrenner		Maschinenbrenner		Robotikbrenner		
Kabellänge	75°	15°	180°	Mini 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22,8 m	059475	059472	059480				

Kabeloptionen

	Werkstückkabel			Steuerkabel					
Kabellänge	Handklemme	C-Klemme	Ringkabelschuh	Fernstartschalter	CNC, Flachsteckeranschluss, geteilte Spannung	CNC, Flachsteckeranschluss, keine geteilte Spannung	CNC, D-Sub-Stecker, geteilte Spannung	RS-485 serielle Kommunikation, offenes Ende	RS-485 serielle Kommunikation, D-Sub-Stecker
7,6 m	223125	223194	223200	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223126	223195	223201	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223127	223196	223202	128652					

Verschleißteile des Brenners

Düsen und Elektroden sind in unterschiedlichen Mengen verfügbar. Weitere Informationen hierzu erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner.

Verschleißteiltyp	Brennertyp	Stromstärke	Düse	Schutzschild/ Deflektor	Brennerkappe	Elektrode	Wirbelring
Schneiden mit Oberflächenkontakt	Manuell	45 65	220941 220819	220818	220854	220842	220857
Mechanisiert	Maschine	45 65	220941 220819	220817 oder 220955[1]	220854 oder 220953[2]	220842	220857
FineCut®	Manuell Maschine	45	220930	220931 220948	220854 oder 220953[2]	220842	220947
Fugenhobeln mit max. Steuerung	Manuell/ Maschine	20–65	220797	220798	420480	220842	220857
Fugenhobeln mit max. Entfernung	Manuell/ Maschine	20–65	220797	220798	220854	220842	220857

[1] Deflektor für unabgeschirmtes Schneiden
[2] Brennerkappe für ohmsche Abtastung

Empfohlenes Hypertherm Originalzubehör



Hyamp™-Helm

Premium-Helm mit automatischer Abdunklung, Tönungsnummer 8–12 und großem Sichtbereich von 5100 Quadratmillimetern für Schneid-, Schweiß- und Fugenhobelanwendungen. Inklusive transparenter Schutzschilde, Beutel und Klebefolie. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Luftfilter-Sets

Ein einbaufertiger Bausatz mit einem 1-Mikrometer-Filter und einem Feuchtigkeitsseparator mit automatischem Abfluss zum Schutz gegen verunreinigte Luft.

228570 Filter plus Abdeckung für Powermax65/85
011092 Ersatz-Filterelement für Eliminizer
228624 Nur Abdeckung für Powermax65/85



Leder-Brennerüberzug

In Abschnitten von 7,6 m erhältlich. Diese Option bietet zusätzlichen Schutz für das Brennerschlauchpaket gegen Durchbrennen und Abnutzung.

024877 Schwarzes Leder mit Hypertherm-Logos



Geräte-Staubschutzhaube

Staubschutzhaube aus flammenhemmendem Vinyl, die Ihr Powermax-Gerät jahrelang schützt.

127301 Schutzhaube, Powermax65



Rad/Portal-Schneidmaschinen-Sets

Ein vormontierter Komplettsatz für zusätzliche.

229370 Powermax65/85 Räderbausatz
229569 Powermax65/85 Portal-Schneidmaschinen-Set



Hyamp-Handschuhe zum Schneiden und Fugenhobeln

Isolierung für Anwendungen mit starker Belastung. Feuerfestes Ziegenleder und Wildleder. Gepolsterte Bereiche für zusätzlichen Schutz vor Hitze und Abnutzung.

017025 Medium
017026 Large
017027 XL
017028 XXL

ISO 9001:2008

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm und bildet die Erfolgsgrundlage für uns und unsere Kunden. Wir streben stets danach, die Auswirkungen unserer Handlungen auf die Umwelt zu reduzieren. Weiterführende Informationen: www.hypertherm.com/environment.

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax und SpringStart sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Eigentum der jeweiligen Inhaber.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Revision 8
860501 Deutsch / German

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™