Hypertherm®

Powermax65®

Profesjonalny system do plazmowego cięcia i żłobienia metalu o grubości do 20 mm (cięcie ręczne) lub do 16 mm (przebijanie zmechanizowane).



Wydajność	Grubość	Szybkość cięcia
	Cięcie	
Zalecana	20 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min
Odcięcie (cięcie ręczne)	32 mm	125 mm/min
Przebicie*	16 mm	

* Wydajność przebijania dotyczy zastosowania ręcznego lub z automatycznym sterowaniem wysokością palnika

Wydajność	Współczynnik usuwania metalu	Profil rowka
	Żłobienie	
Typowe żłobienie	4,8 kg na godz.	3,5 x 6,6 mm (dł. x szer.)

Maksymalna produktywność

- Dzięki 1,5-krotnie większej szybkości cięcia zadania cięcia stali miękkiej o grubości 12 mm są realizowane w krótszym czasie niż w systemach paliwowo-tlenowych.
- Niezrównana jakość cięcia i żłobienia oznacza krótszy czas szlifowania i przygotowania krawędzi.

Łatwość obsługi podczas cięcia i żłobienia

- Brak konieczności zmiany ciśnienia powietrza. Dzięki technologii Smart Sense™ masz pewność dobrania prawidłowego ustawienia.
- Cięcie ciągnięte przy pełnej wydajności z opatentowaną osłoną ograniczającą ilość gromadzonego żużlu gwarantuje płynniejsze cięcie.
- Realizuj różnorodne zadania, wykorzystując wiele łatwych w obsłudze palników.

Niskie koszty eksploatacji

- Duża trwałość materiałów eksploatacyjnych oznacza mniejsze koszty i mniej czasów przestoju.
- Duża wydajność energetyczna obniża pobór mocy.

Wyprodukowane i przetestowane, aby wytrzymać najtrudniejsze warunki robocze

- Palniki Duramax™ zaprojektowano z myślą o dużej mocy i odporności na ciepło.
- Technologia SpringStart™ gwarantuje niezmienność warunków rozruchu i poprawia trwałość palnika.
- Małe wymagania w zakresie konserwacji oraz maksymalny czas pracy.

Standardowe palniki Duramax

(więcej opcji palników można znaleźć w witrynie www.hypertherm.com)



Palnik ręczny 75°



Palnik ręczny 15°

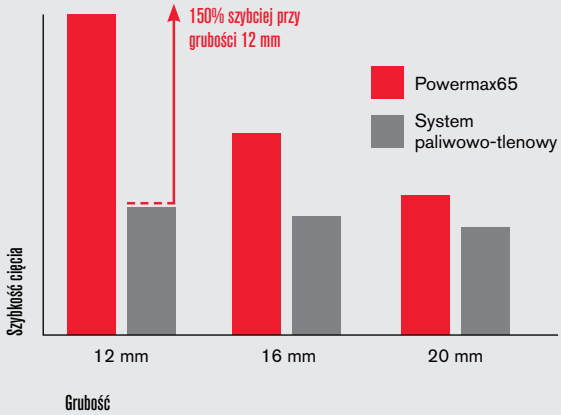


Mały palnik zmechanizowany 180°



Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości

Względna wydajność cięcia stali miękkiej



Specyfikacje

Napięcia wejścia	400 V, 3 fazy, 50/60 Hz
Moc wyjściowa (kW)	9 kW
Prąd wejściowy przy 9 kW	380/400 V, 3 fazy, 15,5/15 A
Prąd wyjściowy	20–65 A
Znamionowe napięcie wyjściowe	139 V DC
Cykl pracy przy 40°C	50% przy 65 A 100% przy 46 A
Napięcie obwodu otwartego (OCV)	270 V DC
Wymiary z rękojeściami	500 x 234 x 455 mm (gł. x szer. x wys.)
Masa z palnikiem 7,6 m	26 kg
Zasilanie gazem	Czyste, suche powietrze bezolejowe lub azot
Zalecana szybkość przepływu gazu wlotowego / ciśnienie	Cięcie: 189 l/min przy 5,9 bara Żłobienie: 212 l/min przy 4,8 bara
Długość kabla zasilającego	3 m
Typ zasilacza	Inwertor – IGBT (tranzystor bipolarny z izolowaną bramką)
Wymagana moc znamionowa napędu	15 kW przy pełnym natężeniu prądu wyjściowego 65 A
Zgodność z normami	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr i Serbska – do użytku w Europie, Australii, Białorusi, Kazachstanie, Rosji, Serbii i Ukrainie oraz w innych dopuszczonych krajach.
Gwarancja	Zasilacze są objęte gwarancją trzyletnią, a palniki – roczną.



Informacje dotyczące zamówień

Poniżej pokazano standardowe konfiguracje systemu, obejmujące zasilacz, palnik i przewód roboczy. Dodatkowe konfiguracje do cięcia zmechanizowanego wymieniono w naszej witrynie internetowej.

	Palnik ręczny 75°			**Palniki ręczne 75° i 15°**		**Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości**						**Palnik zmechanizowany 180° o pełnej długości i palnik ręczny 75°**
	7,6 m		15,2 m	7,6 m	15,2 m	7,6 m			15,2 m			7,6 m
Zasilacze		z filtrem Eliminizer i pokrywą		bez zdalnego włącznika		ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem	bez zdalnego włącznika	z kablami we/wy (bez włącznika)	ze zdalnym włącznikiem
Standardowy zasilacz	083279	083282	083280									
Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	083284		083285	083309	083310	083286	083293		083287			083301
Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym								083304			083306	



Konfiguracje niestandardowe (możliwość dobrania zasilacza, zestawu materiałów eksploatacyjnych do palnika, przewodu roboczego i innych komponentów)

Opcje zasilaczy

	Zasilacz standardowy	Zasilacz z portem CPC i dzielnikiem napięcia	Zasilacz z portem CPC, dzielnikiem napięcia i portem szeregowym
400 V	083235	083268	083269

Opcje startowych zestawów materiałów eksploatacyjnych

	Cięcie ręczne	Cięcie zmechanizowane	Cięcie zmechanizowane z nasadką omową
Zestaw	228963	228964	228965

Opcje palników

	Palniki ręczne		Palniki zmechanizowane		Palniki zrobotyzowane		
Długość kabla	75°	15°	180°	Mały 180°	45°	90°	180°
4,5 m			059476	059481			
7,6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10,7 m			059478	059483			
15,2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22,8 m	059475	059472	059480				

Opcje kabli i przewodów

	Przewody robocze			Kable sterujące					
Długość kabla	Zacisk ręczny	Zacisk typu C	Zacisk pierścieniowy	Zdalny włącznik	CNC, złącze widełkowe, dzielone napięcie	CNC, złącze widełkowe, bez dzielonego napięcia	CNC, złącze Dsub, dzielone napięcie	Komunikacja szeregowa RS-485, niezakończony	Komunikacja szeregowa RS-485, Dsub
7,6 m	223125	223194	223200	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15,2 m	223126	223195	223201	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22,8 m	223127	223196	223202	128652					

Materiały eksploatacyjne do palnika

Dysze i elektrody są dostępne w różnych ilościach. W celu uzyskania dalszych informacji należy się skontaktować z dystrybutorem.

Typ materiału eksploatacyjnego	Typ palnika	Natężenie prądu	Dysza	Osłona/ Deflektor	Nasadka	Elektroda	Pierścień zawirowujący
Cięcie ciągnięte	Ręczny	45 65	220941 220819	220818	220854	220842	220857
Cięcie zmechanizowane	Zmechanizowany	45 65	220941 220819	220817 lub 220955[1]	220854 lub 220953[2]	220842	220857
FineCut®	Ręczny Zmechanizowany	45	220930	220931 220948	220854 lub 220953[2]	220842	220947
Maks. kontrola przy żłobieniu	Ręczny/zmechanizowany	20–65	220797	420480	220854	220842	220857
Żłobienie z maksymalnym usuwaniem	Ręczny/zmechanizowany	20–65	220797	220798	220854	220842	220857

[1] Deflektor do cięcia nieosłoniętego.
[2] Nasadka omowa

Zalecane oryginalne akcesoria Hypertherm



Kask Hyamp™

Zaawansowana automatycznie ściemniana szybka w odcieniach 8–12, z dużym polem widzenia 5100 mm kwadratowych, do cięcia, spawania i żłobienia. Zawiera przezroczyste osłony ochronne, torbę i arkusz naklejek. ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE.

017031



Skórzana osłona palnika

Dostępna w odcinkach o długości 7,6 m zapewnia dodatkową ochronę przewodów palnika przed przepaleniem i przetarciem.

024877 Czarna skóra z logotypami Hypertherm



Zestawy wózka/portalu

Kompletne, fabrycznie zmontowane zestawy.

229370 Wózek z kółkami do systemów Powermax65/85

229569 Zestaw do montażu systemów Powermax65/85 na portalu



Zestaw do filtrowania powietrza

Chroniący przed zanieczyszczonym powietrzem, gotowy do montażu zestaw składający się z 1-mikronowego filtru powietrza i separatora automatycznie usuwającego wilgoć.

228570 Filtr i pokrywa do systemów Powermax65/85

011092 Zamienna wkładka filtru Eliminizer

228624 Pokrywa tylko do systemów Powermax65/85



Pokrowce przeciwpyłowe systemu

Wykonane z ognioodpornego winylu przeciwpyłowe przykrycie chroni inwestycję w system Powermax przez wiele lat.

127301 Pokrowiec, Powermax65



Rękawice do cięcia i żłobienia Hyamp

Uszczelnione z myślą o zastosowaniach wymagających większej wytrzymałości. Wykonane z koziej skóry ognioodpornej i zamszu. Wyścielane fragmenty zapewniają dodatkową ochronę przed ciepłem i ścieraniem.

017025 Średnie

017026 Duże

017027 Bardzo duże

017028 Bardzo bardzo duże

ISO 9001:2008

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm. Dążenie do realizacji tego celu jest niezwykle ważne w kontekście sukcesu naszego i naszych klientów. Staramy się zmniejszać negatywny wpływ na środowisko we wszystkich naszych działaniach. Dodatkowe informacje: www.hypertherm.com/environment.

Hypertherm, Powermax, Smart Sense, Hyamp, Duramax i SpringStart to znaki handlowe firmy Hypertherm Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

© 1/2018 Hypertherm Inc. Wersja 8

86050H Polski / Polish

Hypertherm®

SHAPING POSSIBILITY™