Hypertherm®

Powermax85®

专业级等离子金属切割和气刨系统，
其手持切割厚度可达 25 mm，
机用穿孔厚度可达 20 mm。



能力	厚度	切割速度
	切割	
建议使用	25 mm	500 mm/min
	32 mm	250 mm/min
切断能力（手持切割）	38 mm	125 mm/min
穿孔能力*	20 mm	

* 手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数

切割能力	金属切削速度	槽型
	气刨	
典型气刨	8.8 kg/h	5.8 mm 深 x 7.1 mm 宽

最大化生产效率

- 在切割 12 mm 低碳钢时，切割速度比火焰切割快 2.5 倍，从而更快地完成切割作业。
- 出色的切割和气刨质量，减少了打磨和边缘处理的时间。

切割和气刨，简单易用

- 无需更改气压。Smart Sense™ 智能感应技术可确保工艺参数设置始终正确无误。
- 采用荣获专利的保护帽技术，能够在最大功率输出条件下进行拖拽切割，减少熔渣积聚，实现更顺畅的切割。
- 割炬款式丰富，易于使用，能够胜任不同的作业。

降低运行成本

- 长久的易损件寿命，可以降低成本，延长正常运行时间。
- 更高的电源效率，降低了耗电量。

经过精心的设计和严苛的测试，能够适应最严苛的作业条件

- Duramax™ 割炬的设计提供出色的抗撞击及耐热性能。
- SpringStart™ 弹簧电极技术可确保稳定一致的起弧，使割炬的可靠性提升到新的水准。
- 维护需求低，可最大化正常运行时间。

Duramax 标准割炬款式
（欲了解更多割炬选件，请访问 www.hypertherm.com）

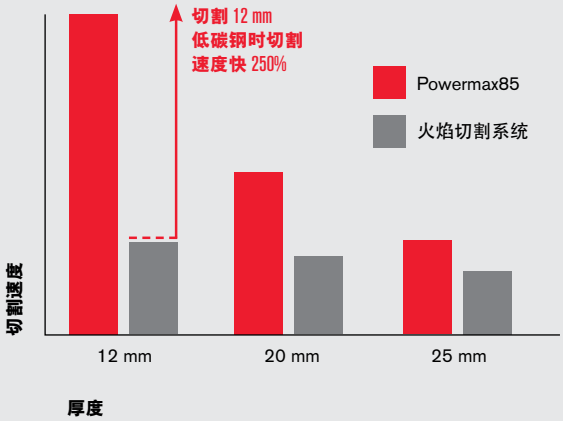

75° 手持割炬


15° 手持割炬


180° 小型机用割炬


180° 全长机用割炬

切割低碳钢时的切割性能比较



规格

输入电压	200 ~ 480 V, 单相, 50/60 Hz 200 ~ 600 V, 三相, 50/60 Hz
输出功率 (kW)	12.2 kW
输入电流（12.2 kW）	200/208/240/480 V, 单相 , 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 三相, 42/40/35/18/17 A
输出电流	25 ~ 85 A
额定输出电压	143 VDC
暂载率（40°C 时）	60% (85 A, 230 ~ 600 V, 三相) 60% (85 A, 480 V, 单相) 50% (85 A 240 V, 单相) 50% (85 A, 200 ~ 208 V, 三相) 40% (85 A, 200 ~ 208 V, 单相) 100% (66 A, 230 ~ 600 V, 单相/三相)
开路电压 (OCV)	305 VDC
尺寸（带手柄）	500 mm 深；234 mm 宽；455 mm 高
配备 7.6 m 割炬时的重量	32 kg
供气	清洁、干燥、无油的空气或氮气
推荐的进气口流量/压力	切割：5.9 bar 条件下为 189 l/m 气刨：4.8 bar 条件下为 212 l/m
输入电源电缆长度	3 m
电源类型	变频器 – IGBT
发动机驱动功率要求	20 kW（用于提供 85 A 最大输出时）
认证	CSA 认证：适用于美洲和亚洲（中国除外）。
质量保证	电源保修 3 年，割炬保修 1 年。



订购信息

以下是标准系统配置，包括电源、割炬和工件电缆。

	75° 手持割炬			75° 和 15° 手持割炬		180° 全长机用割炬						180° 全长机用割炬和 75° 手持割炬
	7.6 m		15.2 m	7.6 m	15.2 m	7.6 m			15.2 m			7.6 m
电源		带 Eliminizer 过滤器（带滤罩）		不带远程开关箱		带远程开关箱	不带远程开关箱或电缆	带 I/O 电缆（无开关箱）	带远程开关箱	不带远程开关箱	带 I/O 电缆（无开关箱）	带远程开关箱
标准电源	087108	087111	087109									
配有 CPC 端口和分压器的电源	087113		087114	087114	087115	087115	087132		087116	087137		087135
配有 CPC 端口、分压器和串行端口的电源							087164	087138			087140	



自定义配置（选择电源、割炬、易损件套件、工件电缆和其他组件）

可选电源

	标准电源	配有 CPC 端口和分压器的电源	配有 CPC 端口、分压器和串行端口的电源
200 ~ 600 V CSA	087067	087104	087105

可选入门易损件套件

	手持	机用	机用系统，带欧姆感应固定罩
套件	228966	228967	228968

可选割炬

	手持割炬		机用割炬		机器人割炬		
电缆长度	75°	15°	180°	小型 180°	45°	90°	180°
4.5 m			059476	059481			
7.6 m	059473	059470	059477	059482	059464	059465	059466
10.7 m			059478	059483			
15.2 m	059474	059471	059479	059484	059585	059586	059587
22.8 m	059475	059472	059480				

可选电缆

	工件电缆			控制电缆					
电缆长度	手持夹钳	C 型夹钳	环形端子	远程开关箱	CNC，铲形接头，分压	CNC，铲形接头，无分压	CNC，D 形接头，分压	RS-485 串行通信，无端接	RS-485 串行通信，D 形接头
7.6 m	223035	223203	223209	128650	228350	023206	223048	223236	223239
15.2 m	223034	223204	223210	128651	228351	023279	123896	223237	223240
22.8 m	223033	223205	223211	128652					

割炬易损件

可提供各种数量的喷嘴和电极。有关更多信息，请联系您的经销商。

易损件类型	割炬类型	安培数	喷嘴	保护帽/导流器	内固定罩	电极	涡流环
拖拽切割	手持	45 65 85	220941 220819 220816	220818	220854	220842	220857
机用	机用	45 65 85	220941 220819 220816	220817 或 220955[1]	220854 或 220953[2]	220842	220857
FineCut®	手持 设备	45	220930	220931 220948	220854 或 220953[2]	220842	220947
精细气刨	手持/机用	25 ~ 85	220797	420480	220854	220842	220857
深刨气刨	手持/机用	25 ~ 85	220797	220798	220854	220842	220857

[1] 导流器用于无保护帽切割
[2] 欧姆感应固定罩

推荐的海宝原厂附件



Hyamp™ 头盔

遮光号为 8 ~ 12 的优质自动防炫护目镜，带 5100 平方毫米的大面积观察窗，可用于观察切割、焊接和气刨作业。含透明防护罩、塑料袋和标签纸。ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE。

017031



空气过滤套件

易于安装的套件，内置 1 微米过滤器和自动排水的气水分离器，可有效过滤污染空气。

228570 过滤器（带滤罩），用于 Powermax65/85
011092 过滤器滤芯更换件
228624 仅滤罩，用于 Powermax65/85



皮革割炬护套

此选件每节 7.6 m 长，可为割炬电缆提供额外保护，防止烧穿和磨损。

024877 黑色皮革，带海宝徽标



系统防尘罩

防尘罩采用火焰阻燃聚乙烯树脂制成，可为您的 Powermax 系统提供 长久的保护。

127301 电源盖，Powermax85



滑轮/台架套件

完整的预组装套件，方便移动。

229370 Powermax65/85 滑轮套件
229369 Powermax65/85 台架套件



Hyamp 切割和气刨手套

绝缘隔热，适合重负荷应用。
防火羊皮和小山羊皮材质。 掌托垫，提供更强的散热性能和防磨损保护。

017025 M 号
017026 L 号
017027 XL 号
017028 XXL 号

ISO 9001:2008

关爱环境是海宝的核心价值之一，这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。我们致力于在我们从事的所有业务中降低对环境的影响。索取详细信息：www.hypertherm.com/environment。

Greener Cuts

海宝 (Hypertherm)、Powermax、Smart Sense、Hyamp、Duramax 和 SpringStart 是 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标 均为各自所有者的财产。

© 1/2018 Hypertherm Inc. 修订版本 7
860399 简体中文 / Simplified Chinese

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™