HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand

7 Vorteile von Plasma gegenüber Autogen

Plasma entwickelt sich unaufhaltsam zur ersten Wahl bei Schneidtechnologien



Plasma aus Druckluft entsteht durch die elektrische Aufladung von Gas und kann Metalle mit einer Stärke von bis zu 57 mm schneiden. Powermax®-Geräte sind bedienerfreundlich und tragbar und weisen höhere Schnittgeschwindigkeiten auf als Autogen.

7 Vorteile von Plasma gegenüber Autogen

1. Bessere Schnittqualität

Plasmaschnitte führen zu wesentlich weniger Bartbildung, weniger Verwerfung und einer kleineren Wärmeeinflusszone.

2. Mehr Teile schneller schneiden

Mit wesentlich höheren Schnittgeschwindigkeiten übertrifft Plasma Autogen bei weitem – und das sogar ohne Berücksichtigung der Vorheizzeit und der Nachbesserungen bei Autogen.

3. Niedrigere Kosten pro Teil

Mit den Betriebskosten über mehr Teile pro Stunde verteilt und dem geringeren Zeitaufwand für Nachbesserungen erzielen Sie niedrigere Kosten pro Teil.

4. Mehr Gewinn

Niedrigere Betriebskosten und höhere Produktivität bedeuten mehr Gewinn für Sie.

5. Einfacher in der Anwendung

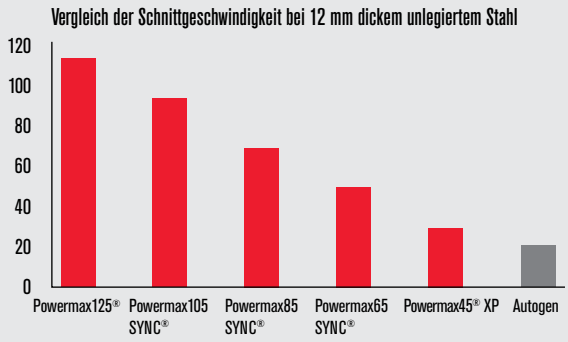
Keine Gasregulierung, keine Flammenchemie zu beachten. Und es muss kein Abstand eingehalten werden. Brenner von Hypertherm sind so ausgelegt, dass der Brenner entlang der Platte gezogen werden kann.

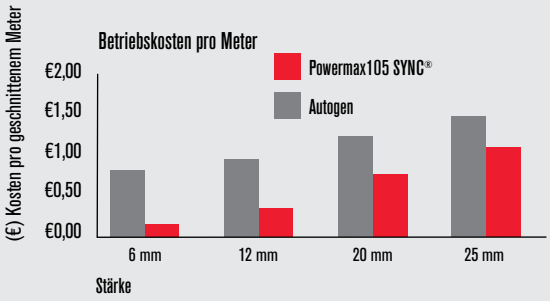
6. Erhöhte Flexibilität

Sie können unlegierten Stahl, Aluminium, legierten Stahl, Kupfer und die meisten anderen Metalle schneiden. Sie können manuell, mit dem Schienen- oder Rohrschneider oder auf einem X-Y-Tisch schneiden. Sie können gestapeltes Metall, Metallgitter und sogar rostige oder lackierte Teile schneiden.

7. Arbeitet nur mit Luft – mehr Sicherheit

Keine brennbaren Gase erforderlich. Bei Powermax-Geräten benötigen Sie als einziges Gas nur Druckluft. Für Autogen wird als Brenngas meist Acetylen verwendet, ein hoch brennbares und instabiles Gas.















Welches Powermax®-Gerät ist für Sie am besten geeignet?

Egal ob Sie manuell oder auf einem Tisch, mit einem Rohr- oder Schienenschneider dickes oder dünnes Metall schneiden – es gibt auch für Ihre Anwendung das richtige Powermax-Gerät.



	Powermax30 XP®	Powermax30 AIR®	Powermax45 XP®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125®
Empfohlen	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Trennschnitt	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
Eingangsspannung	CSA 120–240 V, 1PH CE 120–240 V, 1PH CCC 120–240 V, 1PH	CSA 120–240 V, 1PH CE 120–240 V, 1PH	CSA 200–240 V, 1PH 480 V, 3PH CE/CCC 230 V, 1PH CE/CCC 400 V, 3PH	CSA 200–480 V, 1PH 200–600 V, 3PH CE 400 V, 3PH CCC 380 V, 3PH	CSA 200–480 V, 1PH 200–600 V, 3PH CE 400 V, 3PH CCC 380 V, 3PH	CSA 200–600 V, 3PH CE 230–400 V, 3PH CE 400 V, 3PH CCC 380 V, 3PH	CSA 480/600 V, 3PH CE 400 V, 3PH CCC 380 V, 3PH
Gasdurchfluss/Druck	113 l/min bei 5,5 bar	Nicht zutreffend	186 l/min bei 5,9 bar	210 l/min bei 5,9 bar	210 l/min bei 5,9 bar	260 l/min bei 5,9 bar	260 l/min bei 5,9 bar
Einschaltdauer	35 %	35 % 240 V 20 % 120 V	50 %	50 %	60 %	80 %	100 %
Motorantriebsleistung (bei Volllast)	6,8 kVA oder 5,5 kW	6,8 kVA oder 5,5 kW	12,5 kVA oder 10 kW	20,1 kVA oder 15 kW	26,8 kVA oder 20 kW	40,2 kVA oder 30 kW	53,6 kVA oder 40 kW
Gewicht mit Brenner	CSA 9,7 kg CE/CCC 9,5 kg	CSA/CE 13,4 kg	CSA 14,5 kg CE 14,5 kg	CSA 28,8 kg CE 25,1 kg CCC 25,1 kg	CSA 32 kg CE 28,3 kg CCC 28,3 kg	CSA 45,2 kg CE 45 kg (230–400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg	CSA 480 V 48 kg 600 V 48 kg CE 400 V 49 kg CCC 380 V 45 kg

Mehr darüber unter www.PlasmaVersusOxyfuel.com

Hypertherm und Powermax sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den von Hypertherm Associates gehaltenen Patentnummern und -typen finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Revision 7

895701 Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten. www.hypertherm.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates. www.hypertherm.com/environment

Zu 100 % in Mitarbeiterbesitz

Greener Cuts™