HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Siedem przyczyn przewagi systemów plazmowych nad systemami paliwowo-tlenowymi

Plazma szybko staje się najczęściej wybieraną technologią



Utworzona za pośrednictwem elektrycznie naładowanego gazu i wytwarzana przy użyciu sprężonego powietrza plazma może ciąć metal o grubości do 57 mm. Systemy Powermax® są przenośne i łatwe w obsłudze oraz zapewniają większe szybkości cięcia niż systemy paliwowo-tlenowe.

Siedem przyczyn przewagi systemów plazmowych nad systemami paliwowo-tlenowymi

1. Lepsza jakość cięcia

Plazma tnie przy mniejszej ilości żużlu, przy mniejszym wykrzywieniu i mniejszej strefie nagrzewania.

2. Szybsze cięcie większej liczby części

Dzięki zauważalnie większej szybkości cięcia systemy plazmowe przewyższają systemy paliwowo-tlenowe nawet bez uwzględnienia charakterystycznego dla procesu paliwowo-tlenowego czasu wstępnego ogrzewania i operacji dodatkowych.

3. Mniejszy koszt wytworzenia części

Ponieważ koszty eksploatacji rozkładają się na więcej części wytworzonych w ciągu godziny, a czas poświęcony na operacje dodatkowe jest mniejszy, koszt wytworzenia jednej części jest niższy.

4. Więcej zysków

Niższe koszty eksploatacji oraz lepsza produktywność oznaczają więcej zysków.

5. Łatwość obsługi

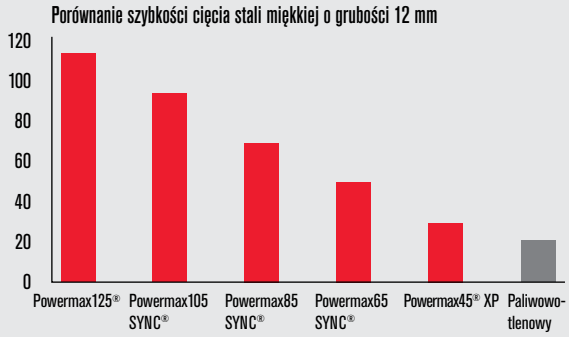
Brak konieczności regulacji gazów i zwracania uwagi na chemię płomienia. Nie trzeba również zachowywać odsunięcia. Palniki Hypertherm zaprojektowano z myślą o przesuwaniu (ciągnięciu) palnika wzdłuż płyty.

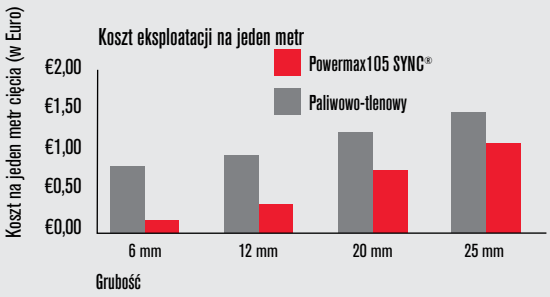
6. Większa wszechstronność

Cięcie stali miękkiej, aluminium, stali nierdzewnej, miedzi i większości innych metali. Cięcie ręczne, przecinarką do szyn i rur lub na stole X-Y. Cięcie metalu ułożonego w stos, kratownicy, a nawet zardzewiałych i lakierowanych elementów.

7. Lepsze bezpieczeństwo dzięki stosowaniu tylko powietrza

Nie jest wymagana obecność gazów palnych. W systemach Powermax® jedynym wymaganym gazem jest sprężone powietrze. Najpopularniejszy gaz paliwowy w systemie paliwowo-tlenowym to acetylen — bardzo łatwopalny i niestabilny gaz.















Który system Powermax® jest odpowiedni dla Ciebie?

Bez względu na zastosowanie – cięcie ręczne lub na stole, za pomocą przecinarki do szyn lub rur, metalu grubego lub cienkiego – zawsze znajdziesz system Powermax, który jest dla Ciebie odpowiedni.



	Powermax30 XP®	Powermax30 AIR®	Powermax45 XP®	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125®
Zalecana	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
Odcięcie	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
Napięcie wejścia	CSA 120–240 V, 1 faza CE 120–240 V, 1 faza CCC 120–240 V, 1 faza	CSA 120–240 V, 1 faza CE 120–240 V, 1 faza	CSA 200–240 V, 1 faza 480 V, 3 fazy CE/CCC 230 V, 1 faza CE/CCC 400 V, 3 fazy	CSA 200–480 V, 1 faza 200–600 V, 3 fazy CE 400 V, 3 fazy CCC 380 V, 3 fazy	CSA 200–480 V, 1 faza 200–600 V, 3 fazy CE 400 V, 3 fazy CCC 380 V, 3 fazy	CSA 200–600 V, 3 fazy CE 230–400 V, 3 fazy CE 400 V, 3 fazy CCC 380 V, 3 fazy	CSA 480/600 V, 3 fazy CE 400 V, 3 fazy CCC 380 V, 3 fazy
Szybkość przepływu gazu / ciśnienie	113 l/min przy 5,5 bara	Nie dotyczy	186 l/min przy 5,9 bara	210 l/min przy 5,9 bara	210 l/min przy 5,9 bara	260 l/min przy 5,9 bara	260 l/min przy 5,9 bara
Cykl pracy	35%	35% 240 V 20% 120 V	50%	50%	60%	80%	100%
Moc znamionowa silnika (maksymalna)	6,8 kVA lub 5,5 kW	6,8 kVA lub 5,5 kW	12,5 kVA lub 10 kW	20,1 kVA lub 15 kW	26,8 kVA lub 20 kW	40,2 kVA lub 30 kW	53,6 kVA lub 40 kW
Masa z palnikiem	CSA 9,7 kg CE/CCC 9,5 kg	CSA/CE 13,4 kg	CSA 14,5 kg CE 14,5 kg	CSA 28,8 kg CE 25,1 kg CCC 25,1 kg	CSA 32 kg CE 28,3 kg CCC 28,3 kg	CSA 45,2 kg CE 45 kg (230–400 V) CE 41 kg (400 V) CCC 41 kg	CSA 480 V 48 kg 600 V 48 kg CE 400 V 49 kg CCC 380 V 45 kg

Więcej informacji znajduje się pod adresem www.hypertherm.com

Hypertherm i Powermax to znaki handlowe firmy Hypertherm, Inc. i mogą być zastrzeżone w Stanach Zjednoczonych i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki handlowe są własnością odpowiednich podmiotów.

Więcej informacji na temat numerów i typów patentów firmy Hypertherm Associates można znaleźć pod adresem www.hypertherm.com/patents.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Wersja 7

89570H Polski/Polish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Jako firma znajdująca się w całości w posiadaniu akcjonariuszy, skupiamy się na zapewnianiu klientom jak największej satysfakcji.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Troska o środowisko naturalne to jedna z podstawowych wartości firmy Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

W całości w posiadaniu akcjonariuszy

Greener Cuts™