SureCut™

Hypertherm Associates
Software Group

# Hypertherm プラズマの性能を最大化

SureCut (シュアカット) は XPR® および HPR® プラズマシステムに組み込まれた専門知識を提供



True Hole®
(トゥルーホール)



True Bevel™
(トゥルーベベル)



Rapid Part™
(ラピッドパート)



Plate Saver™
(プレートセーバー)

業界や用途にかかわらず、競争力を維持するには、生産現場での切断をより速く、より効率的に行う必要があります。Hypertherm Associates は、50 年以上にわたりグローバルパートナーと協力して、マシンプラズマ切断テクノロジーと自動化ソフトウェアにおける最大の進歩をお客様に提供し、生産と収益を向上させてまいりました。

## SureCut (シュアカット) テクノロジー

**True Hole® (トゥルーホール)**
著しく優れた切断穴品質を実現

**True Bevel™ (トゥルーベベル)**
プラズマ開先切断工程から機械オペレーターによる推量作業を排除

**Rapid Part™ (ラピッドパート)**
切断サイクル時間を大幅に短縮

**Plate Saver™ (プレートセーバー)**
プレートの節約と収益性が大幅な向上

## SureCut (シュアカット) テクノロジーにより Hypertherm のプラズマ性能を最適化

当社独自の SureCut (シュアカット) テクノロジーはソフトウェアを使用して、高度な切断機能をプラズマ切断プロセスに自動的に組み込むことで、切断結果を向上させ、切断作業を簡素化し、オペレーターの介入を減らします。

**成果を向上。**
**切断操作を簡易化。**
**オペレーターの介入を低減。**

# SureCut (シュアカット) テクノロジーの活用

Hypertherm HyPerformance® HPRXD® または XPR® X-Definition® プラズマシステムを搭載したほとんどのマシンは、1 つまたは複数の SureCut (シュアカット) テクノロジーに自動的にアクセスできます。マシンオペレータまたは CAM ソフトウェアプログラマーは、ProNest®、EDGE® Connect またはその他認定パートナーによる CAM または CNC ソフトウェアなどのユーザーインターフェイスを通じてこれらのテクノロジーにアクセスできます。通常、各テクノロジーはオペレーターの介入を必要とせずに自動的に実行されます。ご使用のマシンでサポートされているテクノロジーなどの詳細については、製造元にお問い合わせください。

## True Hole (トゥルーホール)

最初のリリース以来、True Hole® (トゥルーホール) は、高品質のボルト穴を求めるユーザーにとっての主力テクノロジーとなっています。これまで、マシンオペレーターはプラズマ切断テーブルから直接良好な穴品質を達成することが困難であり、しばしば二次プロセスとしてドリル穴あけが必要でした。True Hole (トゥルーホール) テクノロジー (穴のテーパーを実質的に排除し、真円度を向上させる軟鋼向けの特許取得済みプロセス) は、プラズマを使用して以前に可能であったものよりも大幅に優れた穴品質を実現します。

## Rapid Part (ラピッドパート)

多くの場合、生産時間の半分以上が切断間の移動に費やされており、この時間を切断に使用できれば、作業を高速化して生産性を向上させることができます。Rapid Part™ (ラピッドパート) は、ハードウェアとソフトウェアの機能を使用してサイクル時間を短縮し、より効率的な動作を実現するとともに、時間当たりの部品数を最大 100% 増加させることができます。



## True Bevel (トゥルーベベル)

開先切断は通常試行錯誤を必要とする複雑なプロセスであり、機械オペレーターは新しい部品ごとに正確な開先角度を決定するために複数のテスト切断を行う必要があります。これには貴重な時間とコストがかさみます。軟鋼用の True Bevel™ (トゥルーベベル) テクノロジーは工場でテストされたパラメータを提供し、新しいジョブの設定を迅速かつ簡単にします。True Bevel (トゥルーベベル) を使用すると、大幅に短い時間で正確な開先部品と一貫した切断結果を得ることができます。

## Plate Saver (プレートセーバー)

Plate Saver™ (プレートセーバー) は、XPR を搭載したマシンのジョブをプログラミングする際に、CAM ソフトウェアに新しい特殊リードを導入します。これにより、リードのサイズ、スタイル、位置を調整し、可動ピアスを使用して部品の分離を最小限に抑えながらも、部品の品質を維持します。XPR X-Definition® の強化されたアーク安定性機能プラズマは、プラズマトーチアークをすばやく安定させ、リード長を短くして部品をより近くに配置できるようにします。

競争力を維持するために、製造業者はすべての切断工程を改善して生産性を増やし、運用コストを最小限に抑える必要があります。SureCut (シュアカット) テクノロジーは、高度な切断機能を自動的に組み込み、お客様の切断結果を向上させることで、Hypertherm プラズマ性能を最適化します。

**SureCut (シュアカット) テクノロジーの詳細については、www.hypertherm.com/SureCut をご覧ください。**

SureCut、Hypertherm、XPR、HPR、True Hole、True Bevel、Rapid Part、Plate Saver、および X-Definition は Hypertherm, Inc. の商標であり、米国および各国における Hypertherm, Inc. の登録商標です。

Hypertherm Associates の特許番号と種類の詳細については、www.hypertherm.com/patents をご覧ください。

© 3/2024 Hypertherm, Inc. 第 10 版

893638　日本語/Japanese

当社は 100% 社員持ち株会社として、優れた顧客体験を提供することに注力しています。 www.hyperthermassociates.com/ownership

環境スチュワードシップは Hypertherm Associates のコアバリューのひとつです。 www.hyperthermassociates.com/environment

100% 社員持ち株会社

Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES