

HyPerformance Plasma HPR800XD

A HPR800XD® oferece toda a capacidade de corte em aço-carbono da HPR400XD® e acrescenta o corte em aço inoxidável e alumínio mais espessos do mercado atualmente.



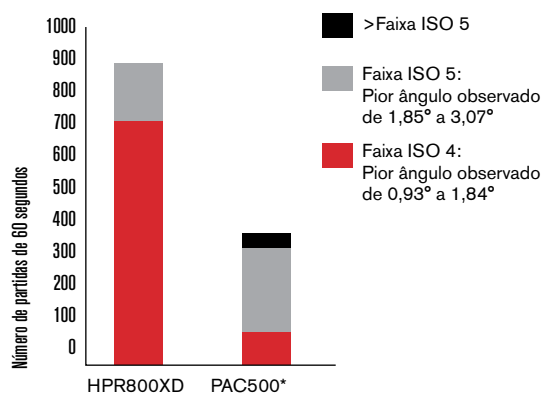
Capacidade de corte aço-carbono	
Isento de escória	38 mm
Perfuração de produção	50 mm
Capacidade máxima de corte	80 mm
Capacidade de corte aço inoxidável	
Perfuração de produção	75 mm
Perfuração máxima**	100 mm
Separação	160 mm
Capacidade de corte alumínio	
Perfuração de produção	75 mm
Capacidade máxima de corte	160 mm

* O tipo de recurso e de material pode influenciar no desempenho isento de escória.

**A perfuração máxima exige um console de gás automático e um processo de movimento controlado. Consulte a documentação técnica para obter detalhes.

Qualidade de corte durante a vida útil (800 A)

Aço inoxidável de 75 mm



*Sistema a plasma da Hypertherm descontinuado

Desempenho incomparável em aço inoxidável, desde chapas muito finas até chapas muito espessas.

A nova tecnologia HDi™ fornece a qualidade de corte HyDefinition® de 3 mm a 6 mm, a mistura de gases otimizada oferece resultados superiores de 6 mm a 80 mm e a tecnologia patenteada PowerPierce™ possibilita capacidades de perfuração e corte líder do setor em aço inoxidável bem espessos.

Gama de processo e versatilidade impressionantes

A HPR800XD usa todos os processos da HyPerformance® Plasma de 30 a 400 A para marcar, chanfrar e cortar aço-carbono, aço inoxidável e alumínio. Esta versatilidade se estende ao aço inoxidável e alumínio espesso, até 800 A.

Maior produtividade e melhor lucratividade

As tecnologias LongLife® e HyDefinition oferecem uma qualidade de corte mais consistente por um período mais prolongado. HyPerformance Plasma combina consistência com velocidades de corte elevadas e rapidez na troca de processos para maximizar a produtividade e aumentar a lucratividade.

Confiabilidade incomparável

Testes exaustivos, fundamentados em mais de cinco décadas de experiência, garantem a qualidade Hypertherm Associates na qual você pode confiar.

Qualidade de corte superior em aço-carbono e aço inoxidável



Especificações

Tensões de entrada (3F) e correntes	Por fonte de alimentação		Resfriador
	VCA	Hz	
	200/208	50/60	262/252
	220	50/60	238
	240	60	219
	380	50/60	138
	400	50/60	131
	440	50/60	120
	480	60	110
	600	60	88
Tensão de saída	200 VCC		
Corrente de saída	800 A		
Ciclo de trabalho	100% a 40 °C a 160 kW		
Fator de potência	0,98 a 160 ADC na saída		
OCV máxima	360 VCC		
Dimensões por fonte de alimentação	118 cm A, 88 cm L, 126 cm C		
Resfriador	170,2 cm A, 87,6 cm L, 137,2 cm C		
Peso por fonte de alimentação	851 kg		
Resfriador	449 kg		
Suprimento de gás	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, Ar, Argônio		
Gás de plasma	N ₂ , O ₂ , Ar, Argônio		
Gás de proteção	Console manual de gás de 8,3 bar		
Pressão do gás	Console automático de gás de 8 bar		

*F5= 5% H, 95% N₂

**H35 = 35% H, 65% argônio



Cut with confidence

- A Hypertherm Associates tem certificação da ISO 9001: 2000.
- A garantia completa para o sistema Hypertherm Associates oferece cobertura completa por um ano para a tocha e cabos e dois anos para todos os demais componentes do sistema.
- As fontes de alimentação a plasma da Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta levam ao uso de menos recursos naturais e a um impacto ambiental reduzido.

Para obter mais informações, acesse:
www.hypertherm.com

Hypertherm, HyPerformance, HPRXD, HyDefinition, HDi e LongLife são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 10/2022 Hypertherm, Inc. Revisão 5
870837 Português/Portuguese



Dados de operação

Material	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)
Aço-carbono Plasma de O ₂ Proteção de O ₂	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
Plasma de O ₂ Proteção ar	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
Plasma de O ₂ Proteção ar	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
Plasma de O ₂ Proteção ar	260†	10	4440
		20	2170
		32	1135
Plasma de O ₂ Proteção ar	400†	12	4430
		25	2210
		50	795
Stainless steel Plasma F5 Proteção de N ₂	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
Plasma H35 e N ₂ * Proteção de N ₂	130†	6	1835
		12	875
		20	305
Plasma H35 e N ₂ * Proteção de N ₂	260†	6	3980
		12	1790
		20	1320
Plasma H35 Proteção de N ₂	400†	20	1100
		50	400
		60	280
Plasma H35 e N ₂ * Proteção de N ₂	400†	20	1810
		50	520
		80	180
Plasma H35 Proteção de N ₂	800†	75	464
		125	155
		160	100
Aluminum Plasma H35 e N ₂ * Proteção de N ₂	130	6	2215
		12	1455
		20	815
Plasma de N ₂ * Proteção ar	260	12	4290
		20	1940
		32	940
Plasma H35 e N ₂ * Proteção de N ₂	400	12	5190
		50	1000
		80	210
Plasma de N ₂ Proteção de N ₂	600	50	1048
		60	832
		80	600
Plasma H35 Proteção de N ₂	800	75	907
		160	179

HDi

†Os consumíveis comportam uma capacidade de chanfro de até 45°.

*Gás de plasma misturado H35 e N₂ exige o uso de um console de gás automático.

A planilha de dados operacionais não lista todos os processos disponíveis para a HPR800XD.

Entre em contato com a Hypertherm para mais informações.

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

