Hypertherm®

Corte con confianza®

Hypertherm anuncia considerables mejoras al software ProNest 2012, incluyendo UnClic, Sincronización de datos y soporte de bisel

HANOVER, NH – 17 de diciembre de 2012 – Hypertherm, un fabricante de avanzados sistemas de corte radicado en EE. UU., anunció el día de hoy una serie de mejoras de prestaciones a su software de anidamiento ProNest® que harán aun más fácil a las compañías que fabrican o cortan material aumentar la calidad de corte, productividad y rentabilidad de sus operaciones.

Las principales mejoras son la adición de UnClic, un módulo de producción muy eficaz para automatizar varias tareas de un trabajo. El usuario ajusta de una sola vez las acciones necesarias para concluir un trabajo y UnClic hace el resto, con poca intervención del operador.

La versión 10.1 de ProNest incluye, además, Sincronización de datos, un nuevo módulo que posibilita a los clientes agregar y actualizar en el Inventario de placas de ProNest las que tiene en su sistema MRP/ERP. Sincronización de datos sincronizará periódicamente las placas de su MRP/ERP con el Inventario de placas de ProNest, de modo que, tan pronto se entre una placa nueva en el sistema MRP/ERP, la misma esté disponible en ProNest. Sincronización de datos asegura, incluso, pasar con rapidez los cambios hechos a las placas existentes en el MRP/ERP a las placas de inventario de ProNest, de modo que los clientes puedan utilizar la información de placa más reciente.

Hypertherm está anunciando también considerables mejoras para apoyar su tecnología True Bevel. ProNest desempeña en ello una función con su módulo opcional de bisel que incluye ahora muchas prestaciones nuevas y las tablas de corte True Bevel. Estas mejoras ahorrarán a los clientes que biselan sus propias piezas un tiempo enorme en instalación, a la vez de optimizar la calidad de las piezas biseladas.

“Consideramos que las prestaciones de esta nueva versión diferenciarán aún más a ProNest del resto de las opciones CAM/CAD existentes hoy en día, así como facilitarán mucho a los clientes ejecutar operaciones rentables y eficaces”, dijo Derek Weston, Gerente de Marketing de Productos del equipo de software Hypertherm.

ProNest ha sido por veinte años la solución de software de anidamiento más avanzada de la industria, que ofrece tanto un excelente rendimiento y confiabilidad como un diseño simple y fácil de usar. ProNest es, además, un componente de las Soluciones integradas de corte, Built for Business™ Hypertherm que sirven de soporte a las tecnologías True Hole™, True Bevel™ y Rapid Part™.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en diversas industrias como la construcción naval y la fabricación y reparación de vehículos automotrices. Su línea de productos incluye sistemas láser y plasma manual y mecanizado, consumibles, así como avance CNC, controles de altura y software de corte CAM. Los sistemas Hypertherm gozan de credibilidad por su rendimiento y confiabilidad, lo que redunda en una mayor productividad y rentabilidad en decenas de miles de empresas. Radicada en New Hampshire, la reputación de la compañía en la innovación del corte de metal se remonta a más de 40 años cuando, en 1968, Hypertherm inventó el corte por plasma con inyección de agua. La compañía propiedad de asociados, merecidamente mencionada como uno de los mejores lugares para trabajar en Estados Unidos, tiene más de 1200 asociados, además de operaciones y representaciones en todo el mundo.

# # #

Contacto: Michelle Avila por el 603-643-3441 o pr@hypertherm.com. Visítenos en Facebook. Suscríbase a SPARK, el nuevo boletín electrónico de Hypertherm con consejos de corte de metal, sugerencias, recomendaciones y mucho más.