



Corte com confiança

A Hypertherm anuncia grandes aprimoramentos para o software ProNest 2012, incluindo UmClique, sincronização de dados e suporte para chanfro

HANOVER, NH—17 de dezembro de 2012—A Hypertherm, fabricante de sistemas avançados de corte baseado nos EUA, anunciou hoje vários aprimoramentos de recurso para seu software de agrupamento ProNest®, tornando-o ainda mais simples para que as empresas que fabricam ou cortam materiais aumentem a qualidade de corte, a produtividade e a lucratividade de suas operações.

As principais melhorias incluem a adição do UmClique, um poderoso módulo de produção que automatiza várias tarefas em um trabalho. O usuário configura as ações necessárias para completar um trabalho apenas uma vez e o UmClique faz o restante, com poucas intervenções.

O ProNest Versão 10.1 também inclui a sincronização de dados, um novo módulo que permite que os clientes adicionem e atualizem as chapas a partir de seus sistemas de MRP/ERP para o estoque de chapas do ProNest. A sincronização de dados sincroniza rotineiramente suas chapas de MRP/ERP com o estoque de chapas do ProNest, de forma que, assim que uma nova chapa entra no sistema de MRP/ERP, a chapa fica disponível para uso no ProNest. A sincronização de dados também garante que as alterações feitas às chapas de MRP/ERP atuais sejam transportadas rapidamente para as chapas do estoque do ProNest, assim, os clientes sempre poderão utilizar as informações de chapa mais atualizadas.

Além disso, a Hypertherm também está anunciando grandes aprimoramentos que dão suporte à sua tecnologia True Bevel. O ProNest participa disso através de seu módulo de chanfro opcional, que agora inclui vários novos recursos e as tabelas de corte da True Bevel. Esses aprimoramentos economizarão aos clientes muito tempo de configuração e melhorarão a qualidade das peças chanfradas.

“Acreditamos que os recursos encontrados nessa versão diferenciam ainda mais o ProNest entre as opções de CAD/CAM atualmente disponíveis e permitem que os clientes executem, com maior facilidade, operações eficientes e lucrativas”, disse Derek Weston, Gerente de Marketing de Produtos da equipe de software da Hypertherm.

O ProNest é o software de agrupamento líder do setor há duas décadas, oferecendo os melhores índices de desempenho e confiabilidade da categoria, com design objetivo e fácil de usar. Além disso, o ProNest é um componente das Soluções Integradas de Corte Built for Business™ da Hypertherm, fornecendo suporte para as tecnologias True Hole™, True Bevel™ e Rapid Part™.

A Hypertherm projeta e fabrica produtos avançados de corte de metal para uso em vários setores, tais como em construção naval, fabricação e conserto de automóveis. Sua linha de produtos inclui sistemas a laser e a plasma manuais e mecanizados, consumíveis, além de controles de altura e de movimento por CNC e software de corte CAM. Os sistemas da Hypertherm são robustos e proporcionam níveis de desempenho e confiabilidade que resultam no aumento da produtividade e da lucratividade de dezenas de milhares de empresas. A empresa, baseada em New Hampshire, nos EUA, tem sua reputação estabelecida em inovações para corte de metais há mais de 40 anos (desde 1968) quando a Hypertherm inventou o corte a plasma com injeção de água. Eleita invariavelmente como um dos melhores lugares para se trabalhar nos Estados Unidos, a empresa conta com mais de 1.200 associados, os quais são funcionários proprietários, além de operações e parceiros em todo o mundo.

FIM

Contato: Michelle Avila, pelo telefone 603-643-3441 ou através do e-mail pr@hypertherm.com. Visite-nos no [Facebook](#). Inscreva-se na [SPARK](#), a nova eNewsletter da Hypertherm que traz dicas, orientações e mais informações de corte de metais.