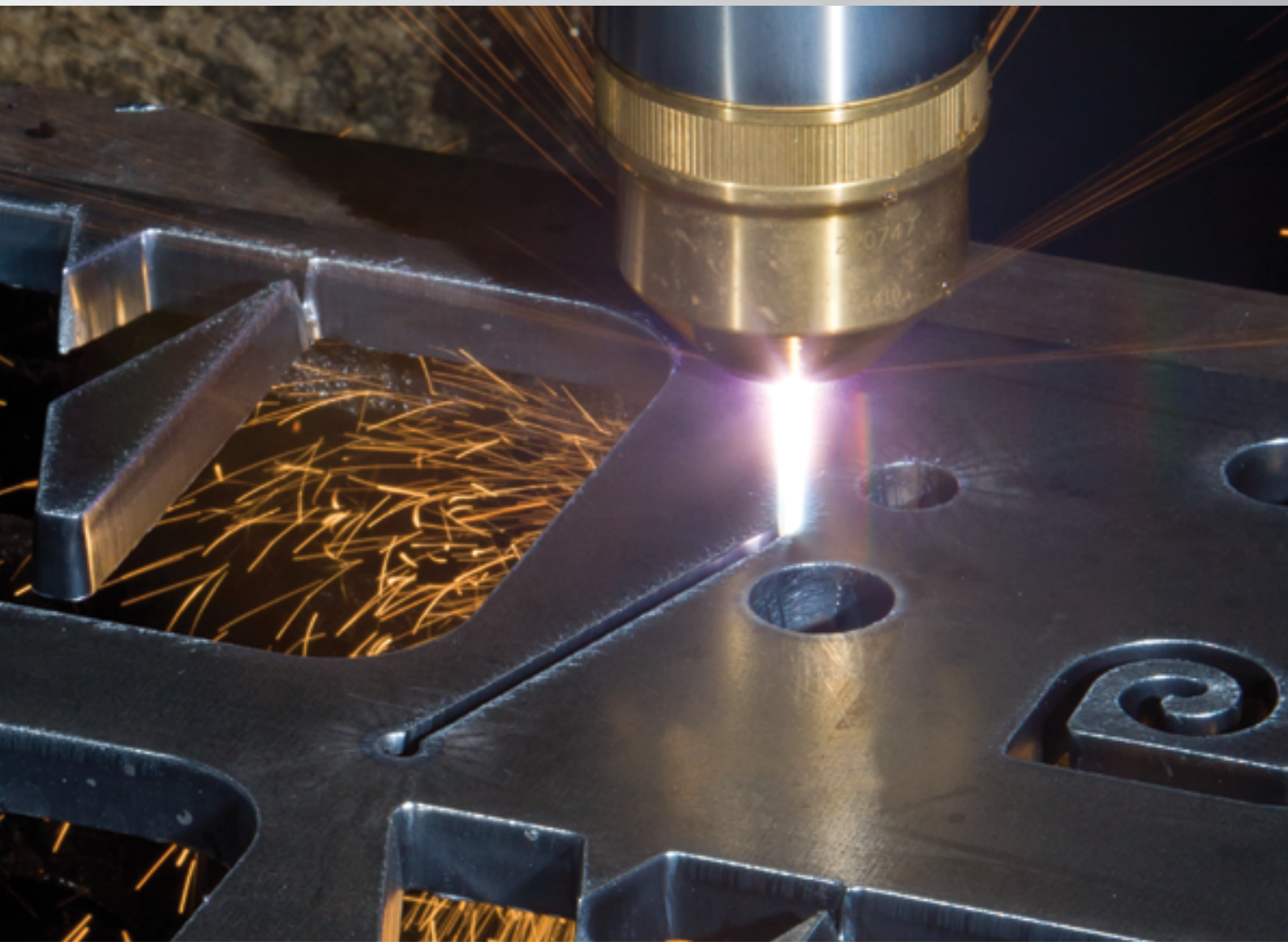
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

自动气体系统的优势

适用于 HPR400XD 和 HPR800XD



与手动气体系统相比， HPRXD® 自动气体系统可以带来更好的穿孔质量，显著提升生产效率，获得出色的切割性能。

自1968年以来，Hypertherm Associates始终沿着同一个目标前进，这就是：降低切割成本司的使命是为全球各地的客户提供卓越的切割和成型设备及服务。 正因为如此，与任何其他品牌相比，Hypertherm Associates拥有更多的主流等离子切割专利，在全球拥有更多的客户。

无论要切割的是低碳钢还是不锈钢，HyPerformance® 高性能等离子系统都能为您带来HyDefinition® 的高精细切割质量，同时还能确保更好的稳定性、更快的切割速度和更长的易损件寿命，而运行成本却只有竞争对手工艺技术的一半。.Hypertherm自动气体系统方便控制气体输入、输出、混合和压力，从而确保始终如一的切割品质，能够实现True Hole®精细螺栓孔和Fine Feature™精细切割技术，还能显著提升生产效率，而这一切都极少需要操作工干预。

专门针对机器人和结构钢切割应用而设计的HyPerformance高性能等离子电源

提升性能

- True Hole® 精细螺栓孔
  - 无需操作工手动干预，自动确保螺栓孔质量
  - 缩小与激光穿孔质量的差距，让等离子切割系统能够胜任许多以往使用激光切割系统切割的作业
  - 基本消除锥形孔
  - 凹痕大大减少并且集中到孔的外部
- Fine Feature™ 精细切割
  - 当需要最高质量的精细特征切割时，精细特征设置可提供最佳效果
- 气体混合
  - 混合等离子气体功能在使用 130 ~ 800 A 工艺切割中等厚度的不锈钢时可以带来更出色的质量

提升一致性

- 可靠的切割质量
  - 借助于闭环控制工艺气体功能，即使系统进气压力出现波动，割炬处的气体压力和流量亦能保持恒定（参阅气流表）。

提升生产效率

- 每天生产时间增多，等待时间减少
  - 缩短切割到切割以及切割到打标之间的等待时间
- 减少浪费、停机时间和切割不准确的问题
  - 所有等离子工艺参数均可在全集成的 CNC 控制器上进行调节，包括电流、等离子气体预流和切割流、保护气体预流和切割流以及气体类型
  - CNC 控制器上提供各种故障检修程序，包括预流和切割流气体测试、泄漏和流量测试
  - 在单一位置集中控制功能使得操作工无需来回走动调节气体设定
- 简洁、可靠的设计缩短了设置时间，减少了维修需求
  - 高度精简的设备，可方便地接触各个组件
  - 集管和马达阀均通过固定垫片和一个螺丝紧固，从而能够单手快速安装
  - 彩色编码软管和接头，方便组装，缩短维修时间
  - 气体流量控制箱和气体选择控制箱中的控制板和电源板均相同，减少弄混的情况
  - 零件数量减少，故障检修更轻松



等离子气体	氧气、氮气、F5*, H35**、空气、氩气
保护气体	氮气、氧气、空气、氩气
气压	8.0 bar

* F5 = 5% 氢气，95% 氮气
** H35 = 35% 氢气、65% 氩气

更多详情，请访问：www.hypertherm.com

海宝 (Hypertherm)、HPRXD、HyPerformance、HyDefinition、True Hole 和 Fine Feature 是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

有关 Hypertherm Associates 海宝专利号和专利类型的更多详情，请访问 www.hypertherm.com/patents.

© 8/2023 Hypertherm, Inc. 修订版本 2

870929 简体中文/Simplified Chinese

HYPERTHERM ASSOCIATES™

作为一家 100% 员工持股的公司，
我们致力于为客户提供卓越用户体验。
www.hyperthermassociates.com/ownership

关爱环境是 Hypertherm Associates
海宝的核心价值之一。
www.hyperthermassociates.com/environment

100% 员工持股

Greener Cuts™