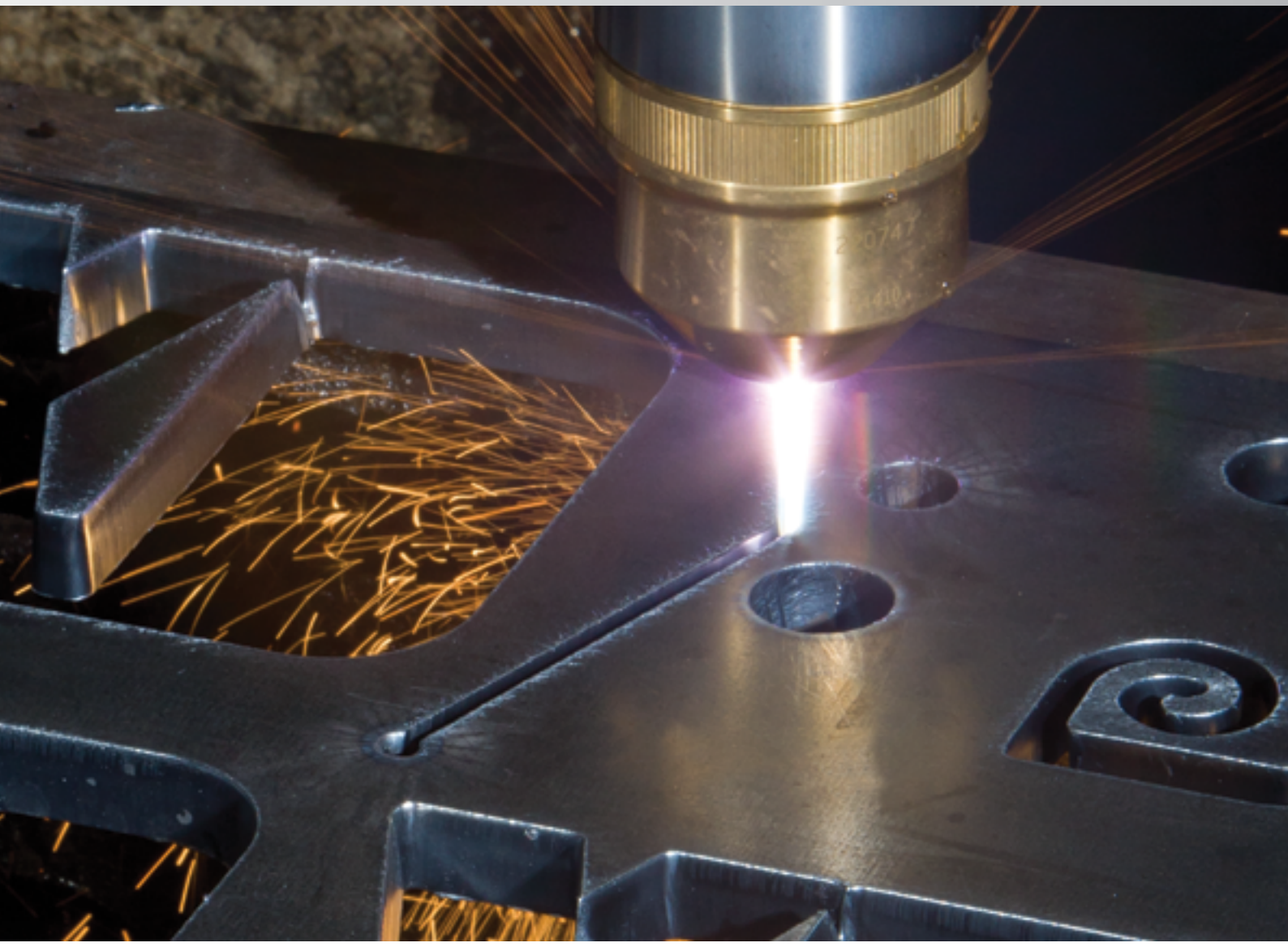
HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Ventajas de la consola de gases automática

HPR400XD y HPR800XD



Los sistemas HPRXD® con consola de gases automática posibilitan una mejor calidad de los orificios, un aumento considerable de la productividad y un rendimiento de corte superior en comparación con los que usan una consola de gases manual.

Desde 1968, Hypertherm Associates ha tenido un único objetivo: reducir el costo del corte. Nuestra principal misión es ofrecer a los clientes de todo el mundo los mejores equipos y servicios de corte de la industria. Es por esto que Hypertherm Associates posee la mayor cantidad de patentes importantes de corte por plasma y cuenta con más clientes en todo el mundo que cualquier otra marca.

HyPerformance® Plasma produce una calidad de corte HyDefinition® en acero al carbono y acero inoxidable mucho más uniforme, mayores velocidades de corte y duración de los consumibles, a la mitad del costo operativo de las tecnologías de la competencia. El sistema Hypertherm con consola de gases automática facilita y controla la entrada, salida y combinación de los gases y sus niveles de presión para producir una uniformidad de corte superior, utilizar las tecnologías True Hole® y Fine Feature™, así como los beneficios de una mayor productividad con intervención mínima del operador.

El plasma HyPerformance Plasma fue diseñado para aplicaciones robóticas y de construcción en acero

Rendimiento optimizado

- True Hole®
  - La calidad del orificio para perno se logra automáticamente, sin intervención del operador
  - Reduce las diferencias con la calidad del orificio láser haciendo que el plasma sea adecuado para muchos trabajos anteriormente limitados al corte láser
  - Elimina prácticamente la conicidad del orificio
  - Rebaja las abolladuras y las bisela por fuera del orificio
- Fine Feature™
  - Los parámetros Fine Feature producen resultados óptimos cuando se necesitan cortes de acabado superficial de máxima calidad
- Combinación de gases
  - La posibilidad de combinar gases plasma para acero inoxidable ofrece mejor calidad con los procesos a 130-800 A en todos los espesores de rango medio

Mejor uniformidad

- Calidad de corte confiable
  - El control en bucle cerrado de los gases de proceso posibilita que la presión y flujo de gas en la antorcha se mantengan constantes, incluso en caso de que fluctúe la presión de entrada al sistema (ver gráfico de flujo de gas)

Mayor productividad

- Más tiempo de producción al día con menos tiempo de espera
  - Se reduce el tiempo entre cortes y entre corte y marcado
- Menos residuos, tiempo muerto e inexactitudes
  - Todos los parámetros plasma se ajustan en el CNC totalmente integrado, entre ellos, corriente, preflujo y flujo de corte plasma, preflujo y flujo de corte de protección y tipo de gas
  - En el CNC existen varias rutinas de localización de problemas, entre ellas, pruebas de gas de preflujo y flujo de corte, de fuga y flujo
  - El control centralizado en un solo lugar elimina la necesidad del ir y venir del operador para ajustar los parámetros de gas
- Diseño más fuerte y simple que reduce el tiempo de instalación y reparación
  - Unidades sumamente simplificadas con libre acceso a los componentes
  - Múltiples y válvulas de cierre sujetas con una orejeta y tornillo de montaje para facilitar la instalación rápida con una mano
  - Mangueras y conectores codificados por colores para facilidad de ensamblaje y menor tiempo de reparación
  - Tarjetas de control y alimentación idénticas en la consola de dosificación y la consola de selección para evitar confusiones
  - Reducción de piezas que facilita la localización de problemas

Flujo de gas



Nivel de presión entrada | Consola de gases automática | Consola de dosificación | Presión a la antorcha

Gas plasma	O_2, N_2, F5*, H35**, aire, Ar
Gas protección	N_2, O_2, aire, Ar
Presión de gas	8,0 bar

* F5 = 5% H, 95% N_2
** H35 = 35% H, 65% Ar

Para más información, visite: www.hypertherm.com

Hypertherm, HPRXD, HyPerformance, HyDefinition, True Hole y Fine Feature son marcas comerciales de Hypertherm, Inc. y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 8/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 2

870923 Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

100% propiedad de los asociados

Greener Cuts