HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

HPRXD Kurzer Brenner mit integriertem Schlauchpaket



Häufig gestellte Fragen

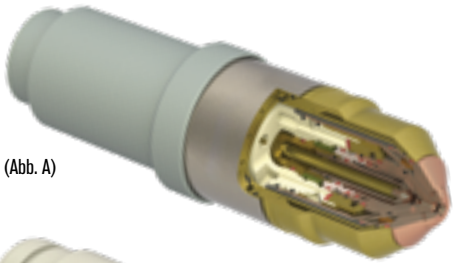
F: Was veranlasste Hypertherm Associates, einen neuen kurzen Brenner zu entwickeln?

A: Hypertherm Associates verzeichnet auf dem 3D-Markt bedeutendes Wachstum. Um unsere Position auf diesem Markt zu stärken, haben wir im Lauf der Jahre unser Brenner-/Geräteangebot verbessert. Beispiele hierfür sind unser erweitertes Verschleißteileangebot für Fasenschnitte sowie die Brennerbaugruppen mit verbesserter Zugentlastung und Endlos-Rotationsmuffe. In einem bedeutenden Segment des 3D-Marktes wird auch Rohrschneiden eingesetzt, wobei oft kleinere Brenner höherer Flexibilität erforderlich sind, um auch in schlecht zugänglichen Bereichen arbeiten zu können. Außerdem ist ein kürzerer Brenner für viele Roboteranwendungen von Vorteil, da er dem Roboter größere Reichweite und bessere Steuerungsmöglichkeiten verleiht. Um diese speziellen Anforderungen zu erfüllen, haben wir den kurzen Brenner entwickelt. (siehe Abb. A)

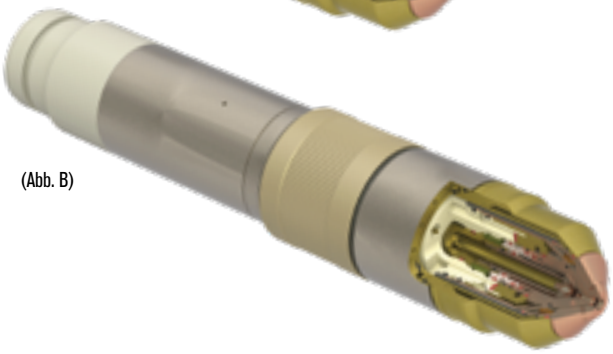
F: Worin liegen die wesentlichen Unterschiede zwischen den HPRXD®-Standardbrennern und dem neuen kurzen Brenner?

A: Zwischen den beiden Brennern bestehen folgende Hauptunterschiede:

- Der kurze HPRXD-Brenner ist 194 mm lang (siehe Abb. C); dies kann je nach Verschleißteilbestückung etwas schwanken. Die Länge der HPRXD-Standard-Brennerbaugruppe mit Schnellkupplung beträgt mit Muffe 345 mm (siehe Abb. B).
- Eine gerade Brennerkonstruktion mit dem vorderen Ende einer HPRXD-Brennerbaugruppe, die direkt mit dem Schlauchpaket kombiniert ist, steht anstelle der Schnellkupplungs-Funktion des kurzen Brenners.
- Wegen der Verpackungs-Einschränkungen (intern bei den HPRXD-Standardbrennern) muss bei den kurzen Brennern auf die Abtastung des ohmschen Kontakts verzichtet werden.
- Weniger Zinnumflechtung des Schlauchpakets am Brennerende bietet höhere Leitungsflexibilität, ohne auf angemessene EMV-Schirmung verzichten zu müssen.
- Eine neue Glasfasermuffe mit Silikonmantel über dem hochflexiblen Teil des Schlauchpakets schützt die Schläuche vor extremer Hitze und Spritzern geschmolzenen Metalls.



(Abb. A)

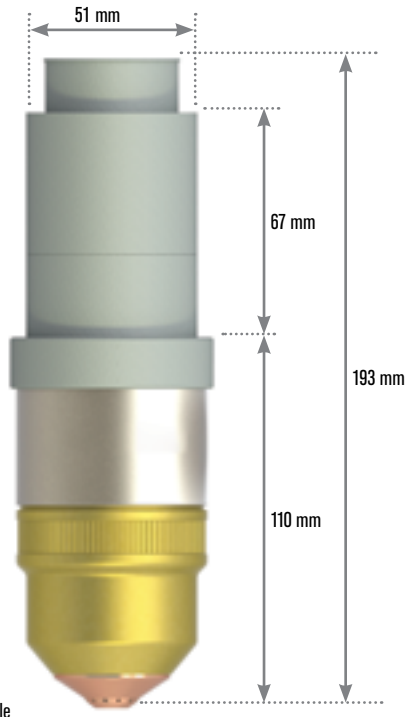


(Abb. B)

- Durch eine Änderung bei der Kühlmittel-Zuleitung, die nun auch den Leiter enthält (beim Standard-HPR befindet sich der Leiter in der Kühlmittel-Rückleitung) liegt die Temperatur des in den Brenner eintretenden Kühlmittels nun geringfügig höher.
- Einschleifen einer Durchsteck-Anschlussbox für einfache Installation und Reparatur der hochflexiblen und verschleißanfälligen Teile des Brenners sowie des Schlauchpakets (siehe Abb. D).
- Plasma- und Sekundärgas-Schlauchlängen von 2,5 m gegenüber den Standardlängen von 1,8 m.

F: Wie konnte die geringere Länge erreicht werden?

A: Wir ersetzten die Schnellkupplungs-Funktion durch eine gerade Brennerkonstruktion mit dem vorderen Ende einer HPRXD-Brennerbaugruppe, in deren Rückseite im Wesentlichen das Schlauchpaket eingebaut wurde.



(Abb. C)
Gezeigt: 260-A-Verschleißteile

F: Kann ich den Brenner vom Schlauchpaket trennen?

A: Nein. Brennerbaugruppe und Schlauchpaket sind fest verbunden und werden nicht separat verkauft.

F: Ist durch die geänderte Kühlmittelführung die Lochstechkapazität beeinträchtigt?

A: Die Temperatur des in den Brenner eintretenden Kühlmittels liegt geringfügig über der eines HPRXD-Standardbrenners. In unseren Labors absolvierte der kurze Brenner problemlos den 300-Lochstechungstest.

F: Erfordert der kurze Brenner spezielle Verschleißteile?

A: Nein. Beim kurzen Brenner handelt es sich grundsätzlich um denselben wie den HPR-Standardbrenner, und Sie können alle Verschleißteile der gesamten HPRXD-Baureihe verwenden.

F: Welchen Zweck hat die zusätzliche Anschlussbox?

A: Diese Anschlussbox hilft, die Reparaturkosten zu verringern. Bei jedem Tausch des Brenners und/oder Schlauchpakets muss die gesamte Baugruppe ersetzt werden. Dank der Anschlussbox muss nicht die gesamte Länge des Schlauchpakets ab der Zündkonsole ausgetauscht werden. Außerdem erleichtert sie die Installation.

F: Wofür wurde der kurze Brenner entwickelt?

A: Für Hersteller und Endverbraucher, die einen kleineren Brenner mit höherer Leitungsflexibilität und kleinerem Biegeradius für den Einsatz in 3D-Anwendungen suchen.



(Abb. D)

Weitere Informationen finden Sie unter: www.hypertherm.com

Hypertherm und HPRXD sind Schutzmarken von Hypertherm, Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Weitere Informationen zu den Nummern und Arten der von Hypertherm Associates gehaltenen Patente finden Sie unter www.hypertherm.com/patents.

© 8/2023 Hypertherm, Inc. Revision 2

896291 Deutsch/German

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Als Mitarbeiter, die 100 % des Unternehmens besitzen, konzentrieren wir uns stets darauf, unseren Kunden ausgezeichnete Erfahrungen zu bieten.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Ökologische Verantwortung ist einer der zentralen Werte bei Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Zu 100 % in Mitarbeiterbesitz

Greener Cuts™