



Siège social de Klute, Inc.  
au Nebraska



# Hypertherm®

## Intégration de ProNest avec les avantages de FabSuite pour le fabricant

**Industrie :** de fabrication

**Équipements :** ProNest®, FabSuite™

### L'entreprise et ses produits

Klute, Inc. à York, au Nebraska, est un constructeur de sous-stations électriques. La société fabrique de nombreuses pièces et structures à partir de plaque, faisceau et tube.

### Le problème

Malgré des activités fructueuses, Klute avait un problème concernant la gestion des inventaires. « Nous ne sommes pas bons dans le suivi des inventaires de plaques, et nous ne connaissons pas les quantités que nous utilisons » explique Jordan Klute, Responsable des opérations.

Sont alors arrivées de nouvelles opportunités d'affaires qui auraient pu doubler ou tripler le traitement de plaque de Klute. « Si nous ne faisons rien concernant notre inventaire, nous allons être dans une mauvaise position » déclare Jordan.

### La solution

Klute s'est alors tourné vers ses fournisseurs de logiciels actuels (logiciel d'imbrication ProNest et logiciel de gestion de l'acier FabSuite) qui proposent tous les deux des solutions de gestion des inventaires de plaque, dont des bases de données à conserver et des suivis des plaques et des chutes.

C'est à ce moment que Klute a appris l'existence d'une nouvelle intégration logicielle proposée par ProNest et FabSuite conçue pour lier les deux produits ensemble pour des transferts de données efficaces.

« Cela nous convenait tout à fait, déclare Jordan, nous n'avons pas hésité à nous lancer dans cette direction. »

### Les avantages

L'inventaire de Klute est saisi dans FabSuite lors de la livraison à l'usine. Les informations sur la tâche, comme les pièces et les plaques, sont passées à ProNest lorsque qu'il est prêt pour l'imbrication. Une fois l'imbrication terminée, l'utilisation de la plaque et les informations sur la chute sont transférées automatiquement à FabSuite.

« Pouvoir suivre un inventaire n'est pas chose aisée... déclare Jordan. Et maintenant nous pouvons le faire tout au long du flux de production. Il suffit de saisir les données une fois, et l'inventaire est toujours à jour. »

Avec ces données en main, Klute peut maintenant suivre les coûts des tâches, calculer les marges et conserver des coûts de maintien des stocks faibles. « Ça a été une surprise de réaliser le volume exact de plaques que nous possédions, » explique Jordan.

Hypertherm et ProNest sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et/ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs.