



Klute, Inc. Sede de Nebraska



Hypertherm®

A integração do ProNest com o FabSuite traz benefícios ao fabricante

Setor: Fabricação

Equipamento: ProNest®, FabSuite™

A empresa e os produtos

A Klute, Inc., de York, no Nebraska, é uma construtora de subestações elétricas. A empresa fabrica várias peças e estruturas feitas de chapas, feixes e tubos.

O problema

Mesmo administrando um negócio bem-sucedido, a Klute estava com dificuldades na área de gestão de estoque. “Estávamos com dificuldades de monitorar o estoque de chapas e não sabíamos a quantidade que usávamos”, explica Jordan Klute, gerente de operações.

Então surgiram novas oportunidades de negócios que poderiam dobrar ou triplicar o processamento de chapas da Klute. “Se não tivéssemos tomado alguma providência em relação ao nosso estoque, estaríamos em uma situação ruim”, disse Jordan.

A solução

Sendo assim, a Klute recorreu a seus fornecedores de software existentes (o software de agrupamento ProNest e o software de gerenciamento de aço FabSuite), que oferecem soluções de gerenciamento de estoque de chapas, incluindo bancos de dados para armazenar e rastrear chapas e retalhos.

Foi então que a Klute descobriu a nova integração de software apresentada pelo ProNest e pelo FabSuite, elaborada para unir os dois produtos e oferecer uma transferência de dados simplificada.

“Era perfeita para nós”, disse Jordan. “Não pensamos duas vezes e seguimos em frente.”

Os benefícios

Agora o estoque da Klute é inserido no FabSuite durante a entrega nas instalações. Informações do trabalho, como peças e chapas, são passadas para o ProNest quando estiverem prontas para agrupamento. Quando o agrupamento é concluído, as informações de retalhos e uso de chapas são passadas de volta para o FabSuite automaticamente.

“Poder monitorar o estoque é muito importante”, disse Jordan. “Agora podemos fazer isso durante todo o fluxo de trabalho. Basta inserir os dados uma vez e o estoque estará 100% atualizado.”

Com os dados à disposição, a Klute pode agora monitorar os custos do trabalho, calcular margens e manter os custos de manutenção do estoque em um nível mínimo. “Foi surpreendente perceber o volume exato de chapas que tínhamos disponíveis anteriormente”, explicou Jordan.