

Sede central de Klute, Inc. en Nebraska



Hypertherm®

La integración de ProNest con FabSuite beneficia al fabricante

Industria: de fabricación
Equipos: ProNest®, FabSuite™

La compañía y productos

Klute, Inc. de York, Nebraska, es un fabricante de subestaciones eléctricas. La empresa fabrica una variedad de piezas y estructuras de placas, vigas y tubos.

El problema

A pesar de tener un negocio exitoso, Klute tenía problemas en el área de gestión de inventario. “No estábamos haciendo un buen trabajo para darle seguimiento al inventario de placas y no sabíamos qué cantidad estábamos usando”, explicó Jordan Klute, gerente de operaciones.

Después se presentaron nuevas oportunidades de negocios que duplicarían o triplicarían el procesamiento de placas de Klute. “Si no hacíamos algo acerca de nuestro inventario nos íbamos a encontrar con una situación muy difícil, dijo Jordan.

La solución

De modo que Klute se comunicó con sus proveedores de software existentes (software de anidamiento ProNest y software de gestión de acero FabSuite) ya que ambos ofrecen soluciones de gestión de inventario de placas, incluyendo bases de datos para almacenar y dar seguimiento a las placas y retazos.

Fue entonces cuando Klute se enteró de la nueva integración de software ofrecida por ProNest y FabSuite, diseñada para unir los dos productos para una perfecta transferencia de datos.

“Fue un paso natural para nosotros”, dijo Jordan, “no dudamos en implementarlo de inmediato”.

Los beneficios

Hoy en día el inventario de Klute esta siendo ingresado en FabSuite al momento de la entrega a la fábrica. La información del trabajo que incluye piezas y placas se pasa a ProNest cuando está listo para anidar. Y al finalizar el anidamiento, el uso de la placa y la información del retazo se pasa de nuevo a FabSuite automáticamente.

“Poder darle seguimiento al inventario es un gran avance”, expresó Jordan. “Y ahora estamos en condiciones de hacerlo a través de todo el flujo de trabajo. Sólo tenemos que ingresar los datos una vez y el inventario está 100% al día”.

Con los datos a mano, Klute ahora puede darle seguimiento a los costes del trabajo, calcular los márgenes y mantener al mínimo los costos de mantenimiento de inventarios. “Fue un tanto sorprendente darnos cuenta el volumen exacto de placas que teníamos previamente a mano”, explicó Jordan.

Para más información, visite: www.hypertherm.com

Hypertherm y ProNest son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

© 12/2014 Hypertherm Inc. Revisión 1
896313 Español / Spanish