

Hypertherm apresenta nova versão de software para corte industrial

ProNest® 2015 melhora arranjo do corte e reduz desperdício de aço



Wagner Turri, líder de vendas na América do Sul da Hypertherm

Referência global em equipamentos e tecnologias para corte industrial, a Hypertherm acaba de desenvolver uma nova versão do software de agrupamento CAD/CAM ProNest®.

Com mais recursos que melhoram a eficiência e facilitam o uso, o ProNest® 2015, explica Wagner Turri, líder de vendas na América do Sul da Hypertherm, oferece soluções para todas as necessidades em termos de cortes de chapas, perfis e tubos – pode ser aplicado em equipamentos do tipo plasma, laser, oxicorte e jato d'água.

“Diferente dos demais softwares disponíveis no mercado, o ProNest® foi criado por uma empresa especializada em corte de materiais. Conhecemos a fundo os

processos e sabemos exatamente aquilo o que os usuários finais precisam, daí porque a proposta de valor do nosso programa é superior”, ele afirma.

Ao instalar o ProNest®, detalha Turri, o usuário consegue um melhor arranjo no corte e, em decorrência, reduz o desperdício de aço. “Uma empresa de médio porte corta 100 toneladas por mês. Levando em conta que o quilo do aço custa por volta de R\$ 4, a despesa com matéria-prima em um ano é de cerca de R\$ 5 milhões. Ao arranjar o corte com o nosso software, se ela diminuir a perda em 1%, economizará R\$ 50 mil no período”, exemplifica o líder de vendas da Hypertherm.

Além de aprimorar a usabilidade da nova versão do ProNest®, a Hypertherm ampliou a estrutura no Brasil para trabalhar com o produto. “Passamos a contar com um gerente dedicado a essa área e desenvolvemos uma plataforma de conhecimento específica para os clientes locais, o que vai contribuir para o aproveitamento mais efetivo dos recursos do nosso software”.

Hoje em dia, os principais usuários do ProNest® no país são fabricantes de implementos (agrícola e rodoviário) e companhias do setor de transportes. “Ao longo deste ano, pretendemos atingir as empresas que prestam serviço, uma vez que o nosso software ‘conversa’ com todos os tipos de corte industrial”, completa Turri.

Fundada em 1968, em Hanover (EUA), a Hypertherm está presente em 93 países. Na América do Sul, conta com uma base na cidade de Guarulhos e um Centro de Distribuição (CD) em Cajamar, ambas no estado de São Paulo.

Além de fabricar equipamentos para corte a plasma, laser e jato d’água, a Hypertherm fornece uma solução completa para o corte industrial, com produtos de automação (controladores de altura e CNC) e softwares de otimização de processo. Também produz dezenas de tipos de tochas e consumíveis para equipamentos próprios e de terceiros.

Para mais informações, acesse www.hypertherm.com.br

ASSESSORIA DE IMPRENSA



Silvio de Andrade
(55 11) 3554-0497 / (55 11) 98181-8186
www.slea.com.br