Hypertherm®

# HPR800XD® Auto Gas

## 预防性维护计划




使用手册

808689 | 修订版本 2 | 简体中文 | Simplified Chinese

HPR、 Phoenix、 XD 和海宝 (Hypertherm) 均是 Hypertherm, Inc. 的商标，可能已在美国和其他国家 / 地区注册。所有其他商标的所有权均为其各自所有者的财产。

© 2018 Hypertherm, Inc.

# *HPR800XD Auto Gas*
# 预防性维护计划

## 使用手册

808689
修订版本 2

简体中文 / Simplified Chinese

2018 年 11 月

Hypertherm, Inc.
Hanover, NH 03755 USA

***Hypertherm, Inc.***
*Etna Road, P.O. Box 5010*
*Hanover, NH 03755 USA*
*603-643-3441 Tel (Main Office)*
*603-643-5352 Fax (All Departments)*
*info@hypertherm.com (Main Office Email)*
***800-643-9878 Tel (Technical Service)***
*technical.service@hypertherm.com (Technical Service Email)*
***800-737-2978 Tel (Customer Service)***
*customer.service@hypertherm.com (Customer Service Email)*
***866-643-7711 Tel (Return Materials Authorization)***
***877-371-2876 Fax (Return Materials Authorization)***
*return.materials@hypertherm.com (RMA email)*

***Hypertherm México, S.A. de C.V.***
*Avenida Toluca No. 444, Anexo 1,*
*Colonia Olivar de los Padres*
*Delegación Álvaro Obregón*
*México, D.F. C.P. 01780*
*52 55 5681 8109 Tel*
*52 55 5683 2127 Fax*
*Soporte.Tecnico@hypertherm.com (Technical Service Email)*

***Hypertherm Plasmatechnik GmbH***
*Sophie-Scholl-Platz 5*
*63452 Hanau*
*Germany*
*00 800 33 24 97 37 Tel*
*00 800 49 73 73 29 Fax*
***31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)***
***00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)***
*technicalservice.emea@hypertherm.com (Technical Service Email)*

***Hypertherm (Singapore) Pte Ltd.***
*82 Genting Lane*
*Media Centre*
*Annexe Block #A01-01*
*Singapore 349567, Republic of Singapore*
*65 6841 2489 Tel*
*65 6841 2490 Fax*
*Marketing.asia@hypertherm.com (Marketing Email)*
*TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)*

***Hypertherm Japan Ltd.***
*Level 9, Edobori Center Building*
*2-1-1 Edobori, Nishi-ku*
*Osaka 550-0002 Japan*
*81 6 6225 1183 Tel*
*81 6 6225 1184 Fax*
*HTJapan.info@hypertherm.com (Main Office Email)*
*TechSupportAPAC@hypertherm.com (Technical Service Email)*

***Hypertherm Europe B.V.***
*Vaartveld 9, 4704 SE*
*Roosendaal, Nederland*
*31 165 596907 Tel*
*31 165 596901 Fax*
*31 165 596908 Tel (Marketing)*
***31 (0) 165 596900 Tel (Technical Service)***
***00 800 4973 7843 Tel (Technical Service)***
*technicalservice.emea@hypertherm.com*
*(Technical Service Email)*

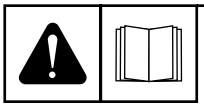
***Hypertherm (Shanghai) Trading Co., Ltd.***
*B301, 495 ShangZhong Road*
*Shanghai, 200231*
*PR China*
*86-21-80231122 Tel*
*86-21-80231120 Fax*
***86-21-80231128 Tel (Technical Service)***
*techsupport.china@hypertherm.com*
*(Technical Service Email)*

***South America & Central America: Hypertherm Brasil Ltda.***
*Rua Bras Cubas, 231 – Jardim Maia*
*Guarulhos, SP – Brasil*
*CEP 07115-030*
*55 11 2409 2636 Tel*
*tecnico.sa@hypertherm.com (Technical Service Email)*

***Hypertherm Korea Branch***
*#3904. APEC-ro 17. Heaundae-gu. Busan.*
*Korea 48060*
*82 (0)51 747 0358 Tel*
*82 (0)51 701 0358 Fax*
*Marketing.korea@hypertherm.com (Marketing Email)*
*TechSupportAPAC@hypertherm.com*
*(Technical Service Email)*

***Hypertherm Pty Limited***
*GPO Box 4836*
*Sydney NSW 2001, Australia*
*61 (0) 437 606 995 Tel*
*61 7 3219 9010 Fax*
*au.sales@Hypertherm.com (Main Office Email)*
*TechSupportAPAC@hypertherm.com*
*(Technical Service Email)*

***Hypertherm (India) Thermal Cutting Pvt. Ltd***
*A-18 / B-1 Extension,*
*Mohan Co-Operative Industrial Estate,*
*Mathura Road, New Delhi 110044, India*
*91-11-40521201/ 2/ 3 Tel*
*91-11 40521204 Fax*
*HTIndia.info@hypertherm.com (Main Office Email)*
*TechSupportAPAC@hypertherm.com*
*(Technical Service Email)*



## ENGLISH

WARNING! Before operating any Hypertherm equipment, read the safety instructions in your product's manual and in the *Safety and Compliance Manual* (80669C). Failure to follow safety instructions can result in personal injury or in damage to equipment.

Copies of the manuals may accompany the product in electronic and printed formats. You can also obtain copies of the manuals, in all languages available for each manual, from the "Documents library" at www.hypertherm.com.

## DEUTSCH / GERMAN

WARNUNG! Bevor Sie ein Hypertherm-Gerät in Betrieb nehmen, lesen Sie bitte die Sicherheitsanweisungen in Ihrer Bedienungsanleitung sowie im *Handbuch für Sicherheit und Übereinstimmung* (80669C). Das Nichtbefolgen der Sicherheitsanweisungen kann zu Verletzungen von Personen oder Schäden am Gerät führen.

Bedienungsanleitungen und Handbücher können dem Gerät in elektronischer Form oder als Druckversion beiliegen. Alle Handbücher und Anleitungen können in den jeweils verfügbaren Sprachen auch in der „Dokumente-Bibliothek" unter www.hypertherm.com heruntergeladen werden.

## FRANÇAIS / FRENCH

AVERTISSEMENT! Avant d'utiliser tout équipement Hypertherm, lire les consignes de sécurité importantes dans le manuel de votre produit et dans le *Manuel de sécurité et de conformité* (80669C). Le non-respect des consignes de sécurité peut engendrer des blessures physiques ou des dommages à l'équipement.

Des copies de ces manuels peuvent accompagner le produit en format électronique et papier. Vous pouvez également obtenir des copies de chaque manuel dans toutes les langues disponibles à partir de la « Bibliothèque de documents » sur www.hypertherm.com.

## ESPAÑOL / SPANISH

¡ADVERTENCIA! Antes de operar cualquier equipo Hypertherm, leer las instrucciones de seguridad del manual de su producto y del *Manual de Seguridad y Cumplimiento* (80669C). No cumplir las instrucciones de seguridad podría dar lugar a lesiones personales o daño a los equipos.

Pueden venir copias de los manuales en formato electrónico e impreso junto con el producto. También se pueden obtener copias de los manuales, en todos los idiomas disponibles para cada manual, de la "Biblioteca de documentos" en www.hypertherm.com.

## ITALIANO / ITALIAN

AVVERTENZA! Prima di usare un'attrezzatura Hypertherm, leggere le istruzioni sulla sicurezza nel manuale del prodotto e nel *Manuale sulla sicurezza e la conformità* (80669C). Il mancato rispetto delle istruzioni sulla sicurezza può causare lesioni personali o danni all'attrezzatura.

Il prodotto può essere accompagnato da copie elettroniche e cartacee del manuale. È anche possibile ottenere copie del manuale, in tutte le lingue disponibili per ogni manuale, dall'"Archivio documenti" all'indirizzo www.hypertherm.com.

## NEDERLANDS / DUTCH

WAARSCHUWING! Lees voordat u Hypertherm-apparatuur gebruikt de veiligheidsinstructies in de producthandleiding en in de *Veiligheids- en nalevingshandleiding* (80669C). Het niet volgen van de veiligheidsinstructies kan resulteren in persoonlijk letsel of schade aan apparatuur.

De handleidingen kunnen in elektronische en gedrukte vorm met het product worden meegeleverd. De handleidingen, elke handleiding beschikbaar in alle talen, zijn ook verkrijgbaar via de "Documentenbibliotheek" op www.hypertherm.com.

## DANSK / DANISH

ADVARSEL! Inden Hypertherm udstyr tages i brug skal sikkerhedsinstruktionerne i produktets manual og i *Manual om sikkerhed og overholdelse af krav* (80669C), gennemlæses. Følges sikkerhedsvejledningen ikke kan det resultere i personskade eller beskadigelse af udstyret.

Kopier af manualerne kan ledsage produktet i elektroniske og trykte formater. Du kan også få kopier af manualer, på alle sprog der er til rådighed for hver manuel, fra "Dokumentbiblioteket" på www.hypertherm.com.

## PORTUGUÊS / PORTUGUESE

ADVERTÊNCIA! Antes de operar qualquer equipamento Hypertherm, leia as instruções de segurança no manual do seu produto e no *Manual de Segurança e de Conformidade* (80669C). Não seguir as instruções de segurança pode resultar em lesões corporais ou danos ao equipamento.

Cópias dos manuais podem acompanhar os produtos nos formatos eletrônico e impresso. Também é possível obter cópias dos manuais em todos os idiomas disponíveis para cada manual na "Biblioteca de documentos" em www.hypertherm.com.

## 日本語 / JAPANESE

警告！Hypertherm 機器を操作する前に、安全に関する重要な情報について、この製品説明書にある安全情報、および製品に同梱されている別冊の「安全とコンプライアンスマニュアル」(80669C) をお読みください。安全情報に従わないと怪我や装置の損傷を招くことがあります。

説明書のコピーは、電子フォーマット、または印刷物として製品に同梱されています。各説明書は、www.hypertherm.com の「ドキュメントライブラリ」から各言語で入手できます。

## 简体中文 / CHINESE (SIMPLIFIED)

警告！ 在操作任何海宝设备之前，请阅读产品手册和 《安全和法规遵守手册》 (80669C) 中的安全操作说明。若未能遵循安全操作说明，可能会造成人员受伤或设备损坏。

随产品提供的手册可能提供电子版和印刷版两种格式。您也可从 "Documents library" （文档资料库）中获取每本手册所有可用语言的副本，网址为 www.hypertherm.com.

## NORSK / NORWEGIAN

ADVARSEL! Før du bruker noe Hypertherm-utstyr, må du lese sikkerhetsinstruksjonene i produktets håndbok og i *Håndboken om sikkerhet og samsvar* (80669C). Unnlatelse av å følge sikkerhetsinstruksjoner kan føre til personskade eller skade på utstyr.

Eksemplarer av håndbøkene kan medfølge produktet i elektroniske og trykte utgaver. Du kan også få eksemplarer av håndbøkene i alle tilgjengelige språk for hver håndbok fra dokumentbiblioteket på www.hypertherm.com.

## SVENSKA / SWEDISH

VARNING! Läs häftet *säkerhetsinformationen i din produkts säkerhets- och efterlevnadsmanual* (80669C) för viktig säkerhetsinformation innan du använder eller underhåller Hypertherm-utrustning. Underlåtenhet att följa dessa säkerhetsinstruktionerkan resultera i personskador eller skador på utrustningen.

Kopior av manualen kan medfölja produkten i elektronisk och tryckform. Du hittar även kopior av manualerna i alla tillgängliga språk i dokumentbiblioteket (Documents library) på www.hypertherm.com.

## 한국어 / KOREAN

경고! Hypertherm 장비를 사용하기 전에 제품 설명서와 안전 및 규정 준수 설명서 (80669C)에 나와 있는 안전 지침을 읽으십시오. 안전 지침을 준수하지 않으면 신체 부상이나 장비 손상을 초래할 수 있습니다.

전자 형식과 인쇄된 형식으로 설명서 사본이 제품과 함께 제공될 수 있습니다. www.hypertherm.com 의 'Documents library (문서 라이브러리)'에서도 모든 언어로 이용할 수 있는 설명서 사본을 얻을수 있습니다.

## ČESKY / CZECH

VAROVÁNÍ! Před uvedením jakéhokoliv zařízení Hypertherm do provozu si přečtěte bezpečnostní pokyny v příručce k produktu a v *Manuálu pro bezpečnost a dodržování předpisů* (80669C). Nedodržování bezpečnostních pokynů může mít za následek zranění osob nebo poškození majetku.

Kopie příruček a manuálů mohou být součástí dodávky produktu, a to v elektronické i tištěné formě. Kopie příruček a manuálů ve všech jazykových verzích, v nichž byly dané příručky a manuály vytvořeny, naleznete v „Knihovně dokumentů“ na webových stránkách www.hypertherm.com.

## POLSKI / POLISH

OSTRZEŻENIE! Przed rozpoczęciem obsługi jakiegokolwiek systemu firmy Hypertherm należy się zapoznać z instrukcjami bezpieczeństwa zamieszczonymi w podręczniku produktu oraz w *Podręczniku bezpieczeństwa i zgodności* (80669C). Nieprzestrzeganie instrukcji bezpieczeństwa może skutkować obrażeniami ciała i uszkodzeniem sprzętu.

Do produktu mogą być dołączone kopie podręczników w formacie elektronicznym i drukowanym. Kopie podręczników, w każdym udostępnionym języku, można również znaleźć w „Bibliotece dokumentów” pod adresem www.hypertherm.com.

## РУССКИЙ / RUSSIAN

БЕРЕГИСЬ! Перед работой с любым оборудованием Hypertherm ознакомьтесь с инструкциями по безопасности, представленными в руководстве, которое поставляется вместе с продуктом, а также в *Руководстве по безопасности и соответствию* (80669J). Невыполнение инструкций по безопасности может привести к телесным повреждениям или повреждению оборудования.

Копии руководств, которые поставляются вместе с продуктом, могут быть представлены в электронном и бумажном виде. Копии руководств на всех языках, на которые переведено то или иное руководство, можно также загрузить в разделе «Библиотека документов» на веб-сайте www.hypertherm.com.

## SUOMI / FINNISH

VAROITUS! Ennen minkään Hypertherm-laitteen käyttöä lue tuotteen käyttöoppaassa olevat turvallisuusohjeet ja *turvallisuus- ja vaatimustenmukaisuusohje* (80669C). Turvallisuusohjeiden laiminlyönti voi aiheuttaa henkilökohtaisen loukkaantumisen tai laitevahingon.

Käyttöoppaiden kopiot voivat olla tuotteen mukana elektronisessa ja tulostetussa muodossa. Voit saada käyttöoppaiden kopiot kaikilla kielillä ”latauskirjastosta”, joka on osoitteessa www.hypertherm.com.

## БЪЛГАРСКИ / BULGARIAN

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Преди да работите с което и да е оборудване Hypertherm, прочетете инструкциите за безопасност в ръководството на вашия продукт и „Инструкция за безопасност и съответствие“ (80669C). Неспазването на инструкциите за безопасност би могло да доведе до телесно нараняване или до повреда на оборудването.

Копия на ръководствата може да придружават продукта в електронен и в печатен формат. Можете да получите копия на ръководствата, предлагани на всички езици, от „Documents library“ (Библиотека за документи) на адрес www.hypertherm.com.

## ROMÂNĂ / ROMANIAN

AVERTIZARE! Înainte de utilizarea oricărui echipament Hypertherm, citiți instrucțiunile de siguranță din cadrul manualului produsului și din cadrul *Manualului de siguranță și conformitate* (80669C). Nerespectarea instrucțiunilor de siguranță pot rezulta în vătămare personală sau în avarierea echipamentului.

Produsul poate fi însoțit de copii ale manualului în format tipărit și electronic. De asemenea, dumneavoastră puteți obține copii ale manualelor, în toate limbile disponibile pentru fiecare manual, din cadrul secțiunii „Bibliotecă documente” aflată pe site-ul www.hypertherm.com.

## TÜRKÇE / TURKISH

UYARI! Bir Hypertherm ekipmanını çalıştırmadan önce, ürün kullanım kılavuzunda ve *Güvenlik ve Uyumluluk Kılavuzu'nda* (80669C) yer alan güvenlik talimatlarını okuyun. Güvenlik talimatlarına uyulmaması durumunda kişisel yaralanmalar veya ekipman hasarı meydana gelebilir.

Kılavuzların kopyaları, elektronik ve basılı formatta ürünle birlikte verilebilir. Her biri tüm dillerde yayınlanan kılavuzların kopyalarını www.hypertherm.com adresindeki “Documents library” (Dosyalar kitaplığı) başlığından da elde edebilirsiniz.

## MAGYAR / HUNGARIAN

VIGYÁZAT! Mielőtt bármilyen Hypertherm berendezést üzemeltetne, olvassa el a biztonsági információkat a termék kézikönyvében és a *Biztonsági és szabálykövetési kézikönyvben* (80669C). A biztonági utasítások betartásának elmulasztása személyi sérüléshez vagy a berendezés károsodásához vezethet.

A termékhez a kézikönyv példányai elektronikus és nyomtatott formában is mellékelve lehetnek. A kézikönyvek példányai (minden nyelven) a www.hypertherm.com weboldalon a „Documents library” (Dokumentum könyvtár) részben is beszerezhetők.

## ΕΛΛΗΝΙΚΑ / GREEK

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ! Πριν θέσετε σε λειτουργία οποιονδήποτε εξοπλισμό της Hypertherm, διαβάστε τις οδηγίες ασφαλείας στο εγχειρίδιο του προϊόντος και στο *Εγχειρίδιο ασφάλειας και συμμόρφωσης* (80669C). Η μη τήρηση των οδηγιών ασφαλείας μπορεί να επιφέρει σωματική βλάβη ή ζημιά στον εξοπλισμό.

Αντίγραφα των εγχειριδίων μπορεί να συνοδεύουν το προϊόν σε ηλεκτρονική και έντυπη μορφή. Μπορείτε, επίσης, να λάβετε αντίγραφα των εγχειριδίων σε όλες τις γλώσσες που διατίθενται για κάθε εγχειρίδιο από την ψηφιακή βιβλιοθήκη εγγράφων (Documents library) στη διαδικτυακή τοποθεσία www.hypertherm.com.

## 繁體中文 / CHINESE (TRADITIONAL)

警告！ 在操作任何 Hypertherm 設備前，請閱讀您產品手冊和 《安全和法務遵從手冊》(80669C) 內的安全指示。不遵守安全指示可能會導致人身傷害或設備損壞。

手冊複本可能以電子和印刷格式隨附產品提供。您也可以在 www.hypertherm.com 的 「文檔資料庫」內獲取所有手冊的多語種複本。

## SLOVENŠČINA / SLOVENIAN

OPOZORILO! Pred uporabo katerekoli Hyperthermove opreme preberite varnostna navodila v priročniku vašega izdelka ter v *Priročniku za varnost in skladnost* (80669C). Neupoštevanje navodil za uporabo lahko povzroči telesne poškodbe ali materialno škodo.

Izdelku so lahko priloženi izvodi priročnikov v elektronski ali tiskani obliki. Izvode priročnikov v vseh razpoložljivih jezikih si lahko prenesete tudi iz knjižnice dokumentov “Documents library” na naslovu www.hypertherm.com.

## SRPSKI / SERBIAN

UPOZORENJE! Pre rukovanja bilo kojom Hyperthermovom opremom pročitajte uputstva o bezbednosti u svom priručniku za proizvod i u *Priručniku o bezbednosti i usaglašenosti* (80669C). Oglušavanje o praćenje uputstava o bezbednosti može da ima za posledicu ličnu povredu ili oštećenje opreme.

Može se dogoditi da kopije priručnika prate proizvod u elektronskom i štampanom formatu. Takođe možete da pronađete kopije priručnika, na svim jezicima koji su dostupni za svaki od priručnika, u “Biblioteci dokumenata” (“Documents library”) na www.hypertherm.com.

## SLOVENČINA / SLOVAK

VÝSTRAHA! Pred použitím akéhokoľvek zariadenia od spoločnosti Hypertherm si prečítajte bezpečnostné pokyny v návode na obsluhu vášho zariadenia a v *Manuáli o bezpečnosti a súlade s normami* (80669C). V prípade nedodržania bezpečnostných pokynov môže dôjsť k ujme na zdraví alebo poškodeniu zariadenia.

Kópia návodu, ktorá je dodávaná s produktom, môže mať elektronickú alebo tlačenú podobu. Kópie návodov, vo všetkých dostupných jazykoch, sú k dispozícii aj v sekcii z „knižnice Dokumenty“ na www.hypertherm.com.

# 目录


**预防性维护计划 ..... 9**

简介 ..... 9

清洁和检查计划 ..... 10

每天 ..... 11

执行进气压力测试 ..... 11

检查所有空气过滤器 ..... 11

检查冷却剂液位和状况 ..... 11

检查和润滑 O 形圈 ..... 12

检查水管和割炬 ..... 12

每周 ..... 13

检查软管和割炬电缆 ..... 13

执行气体泄漏测试 ..... 13

检查冷却剂流量 ..... 13

检查冷却剂液位 ..... 13

每月 ..... 14

清洁电源内部 ..... 14

清洁冷凝器中的空气过滤器 ..... 14

清洁冷凝器内部 ..... 15

检查冷却剂系统 ..... 15

检查主接触器 ..... 16

检查引导弧继电器 ..... 16

执行冷却剂流量测试 ..... 16

检查气体管路接头 ..... 17

检查软管 ..... 17

检查电缆 ..... 17

检查接地连接 ..... 17

检查切割床-到-工件的连接 ..... 17

组件更换计划 ..... 18

切割区域和切割操作的影响 ....21
外部切割区域 ....21
进气质量 ....22
电源柜内部的金属粉尘 ....22
易损件的使用 ....23
切割周期时间 ....24
在海宝 CNC 控制器上查找用弧时数数据 ....25
HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号 ....26
主电源至附属电源的电源电缆 ....26
接口电缆 ....26
通信电缆 ....26
电源至高频箱的电缆 ....26
引导弧电缆 ....26
负极电缆 ....26
高频箱电源电缆 ....27
冷却管 ....27
冷凝器连接箱至高频箱 ....27
冷凝器至冷凝器连接箱 ....27
电源至冷凝器电缆 ....27
控制电缆 ....27
电源电缆 ....27
电源至气体选择控制箱的电缆 ....28
控制电缆 ....28
电源电缆 ....28
电源至 CNC 控制器接口的电缆 ....28
割炬电缆 ....29
工件电缆 ....29
欧姆接触线 ....29
供气管线 ....30
空气软管 ....30
氩氢气 (H35) 或氮氢气 (F5) 软管 ....30
氮气或氩气软管 ....30
氧气软管 ....30
系统信息 ....31
型号 ....31
序列号 ....31
系统电压 ....31
冷却剂要求 ....31
注 ....32
等离子切割系统维护日志 HPR800XD Auto Gas ....33

## 简介

恭喜您选购了海宝等离子切割系统。

海宝等离子切割系统可在严苛的条件下运行许多年。要使系统保持出色的性能，降低运行成本，延长系统使用寿命，请遵循此预防性维护计划 (PMP) 中给出的维护程序。

海宝专为您的等离子切割系统制定本 PMP。本 PMP 包含两部分：一份清洁和检查计划和一份组件更换计划。

如果您对如何维护您的等离子切割系统有疑问，请联系您的切割机生产商或当地海宝技术服务团队。您可以在 www.hypertherm.com 的 “ 联系我们 ” 页面上找到各个区域办事处的联系信息。

本文档参考了您的系统使用手册。如果没有使用手册，您可以在 www.hypertherm.com/docs 中找到该手册。

- *HPR800XD Auto Gas 使用手册*：806500

## 清洁和检查计划

这是一份每日、每周和每月清洁和检查计划。本 PMP 给出了每项任务的说明。这些说明可帮助您的员工了解需要执行哪些任务以及执行每项任务时需要查找什么信息。通常，操作工可以执行每日和每周任务，而维护人员通常执行每月任务。

每月维护日志记录在本手册的背面。您可以复印维护日志，以记录各项维护任务。

**表 1**

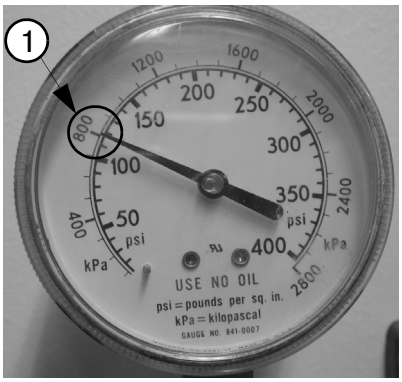
| 维护任务或活动 | 每天 | 每周 | 每月 |
|---|---|---|---|
| 执行进气压力测试 | X | | |
| 检查所有空气过滤器 | X | | |
| 检查冷却剂液位和状况 | X | | |
| 检查和润滑 O 形圈 | X | | |
| 检查水管和割炬 | X | | |
| 检查软管和割炬电缆 | | X | |
| 执行气体泄漏测试 | | X | |
| 检查冷却剂流量 * | | X | |
| 检查冷却剂液位 * | | X | |
| 清洁电源内部 * | | | X |
| 清洁冷凝器中的空气过滤器 * | | | X |
| 清洁冷凝器内部 * | | | X |
| 检查冷却剂系统 * | | | X |
| 检查主接触器 | | | X |
| 检查引导弧继电器 | | | X |
| 执行冷却剂流量测试 | | | X |
| 检查气体管路接头 | | | X |
| 检查软管 | | | X |
| 检查电缆 | | | X |
| 检查接地连接 | | | X |
| 检查切割床-到-工件的连接 | | | X |

* 有关冷凝器维护的相关指南，请参阅冷凝器制造商手册。冷凝器制造商的规格优先于海宝针对冷凝器维护给出的建议。

## 每天

### 执行进气压力测试

1. 先在测试预流模式下通气，确保调节器的压力设置为 8 bar。
2. 再在切割流模式下重复此测试，确保调节器的压力设置为 8 bar。

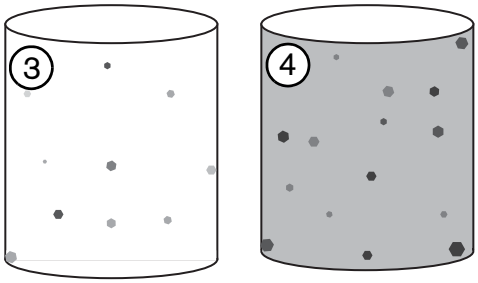



有关设置供气调节器的操作说明，请参阅系统使用手册中的 “ 设置供气调节器 ”。

### 检查所有空气过滤器

检查所有空气过滤器是否存在污染。

- 如果发现存在水分或油，请更换空气过滤器。
- 如果发现存在中度的固体污染物，例如灰尘，请用空气吹扫污染物或使用吸杯清洁过滤器。
- 如果发现存在大量固体污染物，请更换空气过滤器。




有关更换操作说明，请参阅系统手册中的 “ 更换空气过滤器滤芯 ”。

### 检查冷却剂液位和状况

确保冷凝器中的冷却罐已注满：

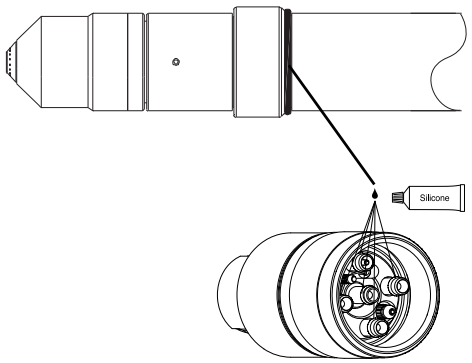
1. 卸下冷凝器左后方的面板。
2. 观察冷却罐。
3. 如果液位与冷却罐顶部的距离超过 5.1 cm，请加注冷却剂 (028872) 直至液位达到此位置。
4. 在第 31 页中的 冷却剂要求中记录系统所需的加仑数。

检查冷却罐中有无污染。如发现任何污染，则排空冷却罐并更换冷却剂。有关操作说明，请参阅系统手册中的 “ 排空冷却剂系统 ”。

检查冷凝器中的管路内部冷却剂滤网。有关详细信息，请参阅海宝使用手册 (806600) 中的 “*DuraChill 5 HP 空气冷却冷凝器*”。

### 检查和润滑 O 形圈

1. 检查割炬和易损件上的所有 O 形圈有无损坏。
2. 如发现损坏，请更换 O 形圈。

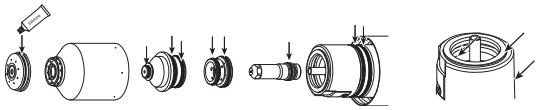



快速拆卸接头 O 形圈和用于割炬本体的割炬 O 形圈作为套件 428252 的组件之一提供。其他 O 形圈均随易损件附带。

3. 在每个 O 形圈上涂抹薄薄一层硅润滑剂 (027055)。

O 形圈看上去应该有光泽。润滑剂过多会堵塞气流。

4. 安装所有 O 形圈，使之卡紧。
5. 检查所有带螺纹的易损件，清除螺纹上的任何灰尘。

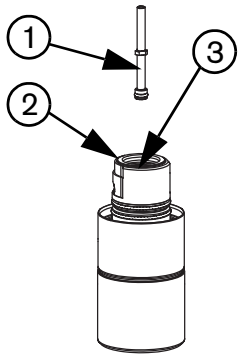


### 检查水管和割炬

1. 检查水管是否弯曲或存在点蚀。
2. 检查割炬本体上喷嘴和电极的接合表面有无损坏或点蚀。
3. 使用洁净的布将割炬内外表面擦拭干净。使用棉签清洁难以触及的割炬内表面。

切勿在割炬本体的内表面上残留任何棉絮。

4. 使用压缩空气清除割炬本体上残留的任何颗粒。



## 每周

### 检查软管和割炬电缆

1. 检查所有空气软管、冷却管和割炬电缆，以确认有无：
   - ❑ 刮痕、割伤或孔洞
   - ❑ 化学品喷溅或烧伤
   - ❑ 扭结或弯曲
2. 更换任何已损坏的软管或电缆。

有关软管或电缆的长度和部件号，请参阅第 26 页中的 HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号。

### 执行气体泄漏测试

有关详细信息，请参阅系统使用手册 “ 维护 ” 一节中的 “ 气体泄漏测试 ” 部分。

执行以下气体系统测试：

- 进口泄漏测试
- 系统泄漏测试
- 比例阀测试：务必使用 130 A 氧气 / 空气易损件并选择 30 A 氧气 / 氧气等离子工艺。

### 检查冷却剂流量

查找 CNC 控制器的诊断屏幕上显示的流量。记录冷却剂流量。

如果 CNC 控制器上显示的信息指示存在冷却剂流量问题，请执行系统使用手册 “ 维护 ” 一节中 “ 冷却剂流量测试 ” 部分介绍的测试。

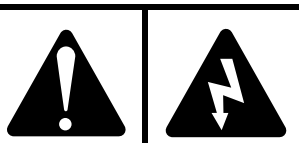
如果流量降低至 2.9 lpm 以下，请联系您的维护部门维修冷却剂系统。

### 检查冷却剂液位

确保冷凝器中的冷却罐已注满：

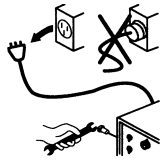
1. 卸下冷凝器左后方的面板。
2. 观察冷却罐。
3. 如果液位与冷却罐顶部的距离超过 5.1 cm，请加注冷却剂 (028872) 直至液位达到此位置。
4. 在第 31 页中的 冷却剂要求中记录系统所需的加仑数。

## 每月



**警告！**

**触电可能会有生命危险**



**在执行任何维护工作之前，应先断开电源。**

**凡是需要拆下电源盖的工作，都必须由持牌技术员进行。**

**阅读 《安全和法规遵守手册》 (80669C)，了解重要的安全信息。**

### 清洁电源内部

1. 关闭 (OFF) 电源。
2. 拆卸电源的顶盖和侧面板。
3. 吹扫或真空抽吸以下位置积聚的任何灰尘和颗粒：
   - 顶盖和侧面板
   - 电源内部
   - 风扇
4. 清除电路板上的灰尘和颗粒。

   请小心操作，避免损坏电路板。
5. 在打开 (ON) 电源之前，先安装顶盖和侧面板。

### 清洁冷凝器中的空气过滤器

这些说明仅适用于 PolyScience 冷凝器。如果您使用的不是 PolyScience 冷凝器，请参阅冷凝器制造商手册，以了解空气过滤器更换和空气过滤器清洁方法的更多信息。

冷凝器包含 3 个可重复使用的空气过滤器。在灰尘较多的环境中，需要更频繁地清洁冷凝器中的过滤器。

切勿让空气过滤器被灰尘堵塞。这样会阻碍空气流通并降低冷却效率。还会导致过滤器被穿透，导致灰尘进入冷凝器线圈中。

要拆卸并清洁冷凝器中的空气过滤器，请：

1. 抓住过滤器底部中央的带子并沿远离冷凝器外壳的方向小心地向上拉带子。
2. 使用水流或高压空气气流喷射空气过滤器的背部 （下游一侧），清除过滤器中的灰尘。根据需要，使过滤器保持干燥。
3. 将过滤器的顶部置于冷凝器的上部通道中。
4. 小心地向上拉动过滤器底部的带子，同时将底边推向外壳。

### 清洁冷凝器内部

1. 关闭 (OFF) 冷凝器电源。
2. 卸下顶盖和侧面板。
3. 吹扫或真空抽吸以下位置积聚的任何灰尘和颗粒：
   - ❑ 顶盖和侧面板
   - ❑ 冷凝器内部
   - ❑ 风扇
4. 清除电路板上的灰尘和颗粒。

   请小心操作，避免损坏电路板。
5. 在打开 (ON) 电源之前，先安装顶盖和侧面板。

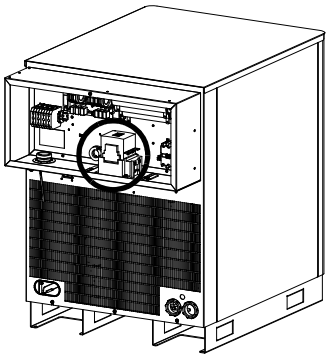
### 检查冷却剂系统

检查冷却剂系统各个连接点有无冷却剂泄漏。务必检查：

- 高频箱
- 割炬本体
- 电源内部连接
- 冷凝器中的所有连接

### 检查主接触器

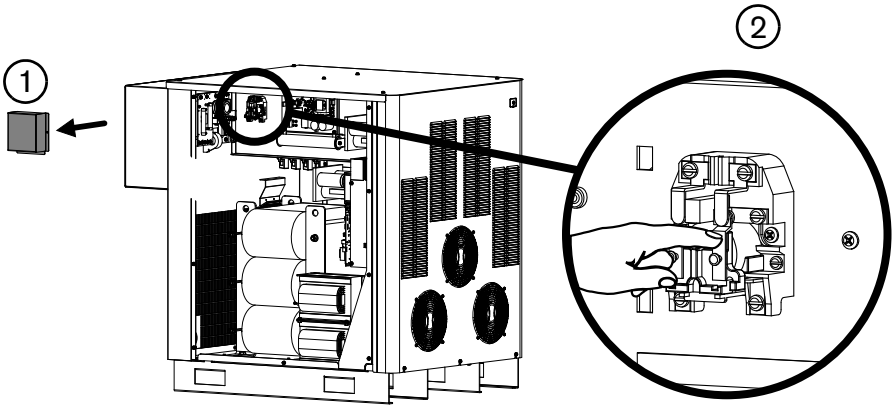
1. 检查主接触器中的接触片是否存在黑色或粗糙表面。
2. 如发现存在太多此类情况，请更换主接触器。



### 检查引导弧继电器

1. 卸下引导弧继电器的保护盖。
2. 检查继电器中的接触片是否存在黑色或粗糙表面。
3. 如发现存在太多此类情况，请更换引导弧继电器。
4. 安装引导弧继电器的保护盖。

小心不要让电线夹在保护盖和中央面板之间。




### 执行冷却剂流量测试

- 执行冷却剂流量测试并记录冷却剂流量。您可以在 CNC 控制器的诊断屏幕上查找冷却剂流量信息。有关详细信息，请参阅第 13 页中的 检查冷却剂流量。
- 如果流量低于 2.9 lpm，请执行系统使用手册“维护”一节中“冷却剂流量测试”部分介绍的冷却剂流量测试。您可能需要维修冷却剂系统或更换冷却泵或电机。
- 当流量低于 2.3 lpm 时，即会打开流量警报。有关详细信息，请参阅系统使用手册“维护”一节中的“测试流量传感器”部分。
- 检查冷却罐中有无污染。如发现任何污染，则冲洗冷却罐。有关操作说明，请参阅第 11 页中的 检查冷却剂液位和状况。
- 务必使用正确的海宝冷却剂 (028872) 或使用符合系统使用手册“安装”一节中“水纯度要求”部分所给出要求的水。

### 检查气体管路接头

用肥皂水喷洒所有气体管路接头。如气体线路上出现气泡，则拧紧该接头，如有必要，则予以更换。有关气体管路的长度和部件号，请参阅第 26 页中的 HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号。



**小心！**

**切勿使用氨基清洁剂清洁黄铜接头。氨基会导致黄铜开裂并变得易碎。**

### 检查软管

检查每根软管是否存在扭结或急弯，扭结或急弯会堵塞气流或导致软管损坏。

如果切割床利用电线桥架系统来支撑电源到气体控制箱或割炬的电缆，则检查电缆在电源线槽中的位置。确保电缆没有缠绕或扭结，这会堵塞气流。

### 检查电缆

检查所有电缆有无刮痕或异常磨损。如果外部绝缘层被割伤或存在其他任何损坏，请更换电缆。有关软管或电缆的长度和部件号，请参阅第 26 页中的 HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号。

### 检查接地连接

确保系统的所有部件均单独埋管接地。请参阅系统使用手册的 “ 安装和接地 ” 一节。

### 检查切割床-到-工件的连接

检查工件电缆 (+) 连接，尤其是工件电缆 (+) 和切割床的连接部位。

确保工件上没有油漆、油或灰尘。此类污染会妨碍工件电缆与切割床或工件之间的金属-对-金属的良好接触。还会导致电弧转移问题。

## 组件更换计划

以下是系统的组件列表及其对应的建议更换计划。本计划以总用弧时数来估算更换组件的时间。累积用弧时数是估算何时需要更换组件的最准确方法。

如果您拥有海宝 CNC 控制器，您可以在 CNC 控制器上找到总用弧时数。请参阅第 25 页中的 在海宝 CNC 控制器上查找用弧时数数据。您也可以在 CNC 控制器和电源之间的串行通信链路上找到累积用弧时数。

如果您没有海宝 CNC 控制器并且您的 CNC 控制器不能跟踪用弧时数，请按照以下指南来估算每年的用弧时数。本指南假定系统按正常工作日运行，每班平均 8 小时。有关计算用弧时数的详细信息，请联系您的切割床制造商。

| 每天平均班次数 | 预估每年用弧时数 |
|---|---|
| 1 | 500 |
| 2 | 1000 |
| 3 | 1500 |

您的切割区域和操作情况也会影响本计划。请参阅第 21 页中的 “ 切割区域和切割操作的影响 ”。

在以下位置记录系统相关信息及其更换要求：

- 第 26 页中的 HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号
- 第 31 页中的 系统信息
- 第 32 页中的 注

**表 2**

| 商品编号 | 数量 | 组件 | 累积用弧时数 | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 500 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 | 3000 | 3500 | 4000 | 4500 | 5000 | 5500 | 6000 |
| 428263 | 1 | 割炬重新组装和过滤器套件，不带冷却剂 * | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 428264 | 1 | 割炬重新组装和过滤器套件，带冷却剂 * | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 028872 | 4 – 6 | 冷却剂 （单位：加仑） ** | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X | X |
| 428270<br>428272 | 2 | 套件：电子 ***<br>200 V – 240 V<br>380 V – 600 V | | X | | X | | X | | X | | X | | X |
| 003249 | 2 | 涌流接触器 | | X | | X | | X | | X | | | | X |
| 220705 | 1 | 割炬快速拆卸接头 | | | | X | | | | X | | | | X |
| | 1 | 割炬电缆 | | | | X | | | | X | | | | X |
| 006113 | 1 | 冷却剂单向截止阀 | | | | | | X | | | | | | X |
| 006077 | 2 | 气体单向截止阀 | | | | | | X | | | | | | X |
| 027079 | 6 | 10 英寸风扇 | | | | | | X | | | | | | X |
| 127039 | 16 | 6 英寸风扇 | | | | | | X | | | | | | X |
| 229235 | 1 | 冷却剂流量开关 | | | | | | X | | | | | | X |
| 229345 | 1 | 冷却剂电磁阀 | | | | | | X | | | | | | X |
| | 1 | 气体电缆 † | | | | | | X | | | | | | X |
| | 1 | 引导弧电缆 † | | | | | | X | | | | | | X |
| 041802 | 1 | 电源板 (PCB2) | | | | | | | | | | | X | |
| 041817 | 1 | 高频引弧板 (PCB IGN) | | | | | | | | | | | X | |
| 006109 | 3 | 气体电磁阀 ‡ | | | | | | | | | | | X | |
| 228984 | 2 | | | | | | | | | | | | X | |
| 129854 | 1 | 高频变压器 (T1) | | | | | | | | | | | X | |
| 005263 | 8 | 气压传感器 | | | | | | | | | | | | X |
| 229213 | 2 | I/O 板 | | | | | | | | | | | | X |
| 040296<br>040297 | 1 | 冷凝器冷却泵<br>200 V – 460 V<br>575 V – 600 V | | | | | | | | | | | | X |
| 129792 | 8 | 斩波器 | | | | | | | | | | | | X |

* 本套件包含空气过滤器 (011110)、冷却剂过滤器 (027664) 和割炬重新组装套件 (428252)。

** 所需的加仑数取决于电缆的长度。请查阅系统使用手册以了解详细信息，然后在第 31 页中的 冷却剂要求中记录此数字。

*** 套件 428270 包括一个引导弧继电器 (003149)、接触器 (003218) 和割炬本体 (220706)。套件 428272 包括一个引导弧继电器 (003149)、接触器 (003233) 和割炬本体 (220706)。请查阅系统使用手册以了解正确的电压，然后在第 31 页中的 系统电压中记录此数字。

† 在第 26 页中的 HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号中记录电缆和引线的部件号，以便在更换这些组件时可以参考此信息。

‡ 必须维护连接到空气管路的气体电磁阀。给出的气体电磁阀数量是连接到空气管路的电磁阀数量，而不是系统中电磁阀的总数。

## 切割区域和切割操作的影响

本组件更换计划仅供参考。您的切割区域状况和具体切割操作也会影响您的组件更换计划。

以下主题列出了会导致等离子切割系统中部分组件磨损加重的最常见状况和操作。此磨损会降低系统的性能，缩短组件寿命。如果存在下述任何状况或操作，请按照给出的建议调整您的更换计划。

您需要多大程度上调整计划取决于具体状况的严重程度。如果您对更换计划有疑问，请联系您的切割机生产商或当地海宝技术服务团队。

### 外部切割区域

易损件和割炬组件若未采用任何保护措施即存放在脏污的切割区域，将会积聚污染物，例如灰尘和金属粉尘。如果此污染物进入割炬或冷却剂，可能会导致以下问题：

- 损害割炬头和快速拆卸接头上 O 形圈和密封件的密封效果
- 加重割炬头和快速拆卸接头的磨损
- 加重冷却泵的磨损。
- 导致对冷却剂流量开关的操作不如人意

有助于冲洗冷却剂系统或清洁流量开关。不过，要维修冷却剂回路系统，可能必须更换冷却剂开关。

最好的解决方案是将易损件和割炬组件存放在洁净、带有保护措施的区域。另一种解决方案是在使用这些零部件之前先使用压缩空气对其进行清洁。

如果您无法将易损件和割炬头存放在带有保护措施的区域，您可以更频繁地更换以下组件。

| 描述 | 部件号 |
|---|---|
| HPRXD 割炬快速拆卸接头 | 220705 |
| HPRXD 快速拆卸割炬 | 220706 |
| 冷却剂流量开关 | 229235 |

### 进气质量

要维持系统性能，进气须洁净，这一点很重要。如果进气脏污，含有油或水，则组件可能会堵塞或出现缺陷。空气质量不良可能会导致以下问题：

- 降低空气流量
- 系统错误增多 （044、 053、 057 或 058）
- 降低切割质量和性能

割炬头中若有油，则当油与氧气切割工艺发生化学反应时可能会引起火灾。此外，压力传感器中存在不需要的材料也会导致压力读数与实际压力不符。

如有可能，最好的解决方案是提高供气质量。如需有关如何改善供气质量的建议，请联系您的切割机生产商或当地海宝技术服务团队。

如果您无法改变供气质量，您可以更频繁地更换以下组件。

| 描述 | 部件号 |
|---|---|
| 空气过滤器滤芯 | 011110 |
| HPRXD 快速拆卸割炬 | 220706 |
| 气体单向截止阀 | 006077 |
| 气体电磁阀 | 006109 |
| 套件：气体电磁阀 | 228984 |
| 气压传感器 | 005263 |

### 电源柜内部的金属粉尘

等离子切割会产生金属粉尘。如果等离子电源内部积聚了金属粉尘，将会缩短风扇和冷却泵电机的使用寿命。

主电源、斩波器或换热器风扇可能会转得更慢，甚至可能会出现风扇故障。这会引起与温度有关的错误 （065、066、 067 或 071）。冷却泵电机可能会过热或运行不正常。

要延长风扇和冷却泵电机的使用寿命，最好的方法是清洁电源内部。有关操作说明，请参阅第 14 页中的 清洁电源内部。

如果电源内部已经积聚金属粉尘，您可以更频繁地更换以下组件。

| 描述 | 部件号 |
|---|---|
| 6 英寸风扇 | 127039 |
| 10 英寸风扇 | 027079 |
| 换热扇 | 027658 |
| 冷却泵电机 200 V – 460 V | 040296 |
| 冷却泵电机 575 V – 600 V | 040297 |

### 易损件的使用

如果让易损件达到完全失效的状态，它们可能会熔化。此时，可能会有铜屑脱落并进入冷却剂。在冷却剂中，这些铜屑会导致以下问题：

- 冷却剂流量降低
- 冷却剂流量错误增多 (093)
- 导致易损件损坏
- 导致在您更换易损件时冷却剂在单向截止阀处泄漏
- 导致冷却剂流量读数不准确
- 缩短冷却泵的使用寿命
- 缩短单向截止阀的使用寿命

在您执行维护时，请检查冷却剂过滤器中是否有铜屑。如果您在冷却剂过滤器中发现铜屑，请更换过滤器和冷却剂。如果在更换过滤器和冷却剂之后出现冷却剂流量错误 (093)，请按照系统使用手册中的故障检修程序查找正确的解决措施。

最佳的解决方案是按照易损件的使用指南使用易损件。然而，如已过度使用易损件，您可以更频繁地更换以下组件。

| 描述 | 部件号 |
|---|---|
| 冷却剂 | 028872 |
| HPRXD 割炬快速拆卸接头 | 220705 |
| HPRXD 快速拆卸割炬 | 220706 |
| 冷却剂过滤器滤芯 | 027664 |
| 冷却剂单向截止阀 | 006113 |
| 冷却剂流量开关 | 229235 |

### 切割周期时间

如果切割周期很短，继电器会更频繁地工作。系统也会更频繁地穿孔。当您切割许多小孔或打标数字和字母时，即会出现此类很短的切割周期。此类操作可能导致以下问题：

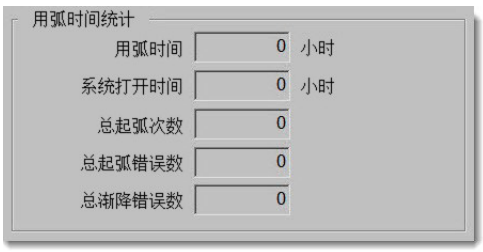
- 加重引狐继电器接触片的磨损
- 加重起弧组件 （例如高频变压器和高频引弧板）的磨损
- 点火失败次数和错误代码增多 （020 或 021）

如果您的切割周期很短，您可以更频繁地更换以下组件。

| 描述 | 部件号 |
|---|---|
| 引导弧继电器 | 003149 |
| 接触器 (200 V – 240 V) | 003218 |
| 接触器 (380 V – 600 V) | 003233 |
| HPRXD 快速拆卸割炬 | 220706 |
| 高频变压器 | 129854 |
| 高频引弧板 (PCB) | 041817 |

## 在海宝 CNC 控制器上查找用弧时数数据

使用 Phoenix™ 软件 （版本 7.0、 8.0 和 9.0）的用户，若要查找用弧时数数据，请从 CNC 控制器的主屏幕中，进入**设置** > **诊断** > **HPR 系统**。

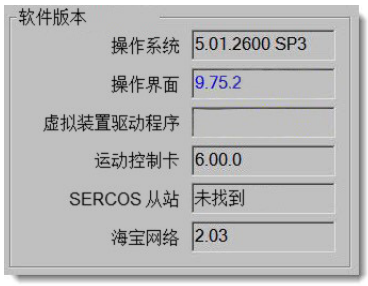



如果您看不到 **HPR 系统**软键，请确保该 HPR 和站点均已打开 (ON)。

如果更换等离子切割系统中的控制板，则**用弧时间统计**值将会重置为 0。

带有手动气体控制箱但不带串行通信的 HPR 系统没有此屏幕。

请确保使用最新的 Phoenix 软件和等离子切割系统软件，以获得最准确的**用弧时间**信息。




- 要查找 Phoenix 软件版本号，请转至**设置** > **诊断**。

- 要查找等离子切割系统的软件版本号，请转至**设置** > **诊断** > **HPR 系统**。



# HPR800XD Auto Gas 电缆和引线的部件号

## 主电源至附属电源的电源电缆

### 接口电缆

| 部件号 | 长度 |
|---|---|
| 223071 | 4.5 m |
| 223098 | 7.5 m |

### 通信电缆

| 部件号 | 长度 |
|---|---|
| 123839 | 4.5 m |
| 123691 | 7.5 m |

## 电源至高频箱的电缆

### 引导弧电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123683* | 1.5 m | 123823 | 20 m |
| 123820 | 3 m | 123735 | 25 m |
| 123821 | 4.5 m | 123668 | 35 m |
| 123666 | 7.5 m | 123669 | 45 m |
| 123822 | 10 m | 123824 | 60 m |
| 123667 | 15 m | 123825 | 75 m |

* 此电缆用于电源上装有高频箱的系统。

### 负极电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123418 | 3 m | 123996 | 25 m |
| 023382 | 4.5 m | 123997 | 35 m |
| 023078 | 7.5 m | 023081 | 45 m |
| 123994 | 10 m | 023188 | 60 m |
| 023079 | 15 m | 023815 | 75 m |
| 123995 | 20 m | | |

### 高频箱电源电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123865* | 2.1 m | 123836 | 20 m |
| 123419 | 3 m | 123425 | 22.5 m |
| 123834 | 4.5 m | 123736 | 25 m |
| 123420 | 6 m | 123426 | 30 m |
| 123670 | 7.5 m | 123672 | 35 m |
| 123422 | 9 m | 123938 | 37.5 m |
| 123835 | 10 m | 123673 | 45 m |
| 123423 | 12 m | 123837 | 60 m |
| 123671 | 15 m | 123838 | 75 m |

* 此电缆用于电源上装有高频箱的系统。

## 冷却管

### 冷凝器连接箱至高频箱

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 128499 | 1.5 m | 128078 | 25 m |
| 028652 | 3 m | 028444 | 30 m |
| 028440 | 4.5 m | 028896 | 35 m |
| 028441 | 7.5 m | 028445 | 45 m |
| 128173 | 10 m | 028637 | 60 m |
| 028442 | 15 m | 128985 | 75 m |
| 128984 | 20 m | | |

### 冷凝器至冷凝器连接箱

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 228540 | 4.5 m | 228542 | 15 m |
| 228541 | 7.5 m | | |

## 电源至冷凝器电缆

### 控制电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123844 | 1.5 m | 123839 | 4.5 m |
| 123784 | 3 m | | |

### 电源电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123979 | 1.5 m | 123981 | 4.5 m |
| 123980 | 3 m | | |

## 电源至气体选择控制箱的电缆

### 控制电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123784* | 3 m | 123841 | 20 m |
| 123839 | 4.5 m | 123737 | 25 m |
| 123963 | 6 m | 123738 | 35 m |
| 123691 | 7.5 m | 123739 | 45 m |
| 123840 | 10 m | 123842 | 60 m |
| 123711 | 15 m | 123843 | 75 m |

* 此电缆用于电源上装有气体选择控制箱的系统。

### 电源电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123785* | 3 m | 123848 | 20 m |
| 123846 | 4.5 m | 123740 | 25 m |
| 123964 | 6 m | 123676 | 35 m |
| 123674 | 7.5 m | 123677 | 45 m |
| 123847 | 10 m | 123849 | 60 m |
| 123675 | 15 m | 123850 | 75 m |

* 此电缆用于电源上装有气体选择控制箱的系统。

## 电缆和气体软管组件 （气体选择控制箱至气体流量控制箱）

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 128992 | 3 m | 128994 | 10 m |
| 128993 | 4.5 m | 128930 | 15 m |
| 228338 | 6 m | 128995 | 20 m |
| 128952 | 7.5 m | | |

## 电源至 CNC 控制器接口的电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123210 | 3 m | 123851 | 20 m |
| 123211 | 4.5 m | 123217 | 22.5 m |
| 123212 | 6 m | 123741 | 25 m |
| 123022 | 7.5 m | 123218 | 30 m |
| 123213 | 9 m | 123742 | 35 m |
| 123214 | 10 m | 123219 | 37.5 m |
| 123215 | 12 m | 123220 | 45 m |
| 123216 | 13.5 m | 123852 | 60 m |
| 123023 | 15 m | 123853 | 75 m |
| 123494 | 16.5 m | | |

## 割炬电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 228291 | 2 m | 228295 | 7.5 m |
| 228292 | 3 m | 228296 | 10 m |
| 228293 | 4.5 m | 228297 | 15 m |
| 228294 | 6 m | | |

## 工件电缆

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123418 | 3 m | 123996 | 25 m |
| 023382 | 4.5 m | 123997 | 35 m |
| 023078 | 7.5 m | 023081 | 45 m |
| 123994 | 10 m | 023188 | 60 m |
| 023079 | 15 m | 023815 | 75 m |
| 123995 | 20 m | | |

## 欧姆接触线

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 123983 | 3 m | 123988 | 15 m |
| 123984 | 6 m | 123989 | 23 m |
| 123985 | 7.5 m | 123990 | 30 m |
| 123986 | 9 m | 123991 | 45 m |
| 123987 | 12 m | | |

## 供气管线

### 空气软管

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 024671 | 3 m | 024740 | 25 m |
| 024658 | 4.5 m | 024676 | 30 m |
| 024659 | 7.5 m | 024744 | 35 m |
| 024765 | 10 m | 024678 | 45 m |
| 024660 | 15 m | 024680 | 60 m |
| 024766 | 20 m | 024767 | 75 m |

### 氩氢气 (H35) 或氮氢气 (F5) 软管

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 024768 | 3 m | 024741 | 25 m |
| 024655 | 4.5 m | 024742 | 35 m |
| 024384 | 7.5 m | 024743 | 45 m |
| 024769 | 10 m | 024771 | 60 m |
| 024656 | 15 m | 024772 | 75 m |
| 024770 | 20 m | | |

### 氮气或氩气软管

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 024210 | 3 m | 024739 | 25 m |
| 024203 | 4.5 m | 024116 | 30 m |
| 024134 | 7.5 m | 024451 | 35 m |
| 024211 | 10 m | 024120 | 45 m |
| 024112 | 15 m | 024124 | 60 m |
| 024763 | 20 m | 024764 | 75 m |

### 氧气软管

| 部件号 | 长度 | 部件号 | 长度 |
|---|---|---|---|
| 024607 | 3 m | 024738 | 25 m |
| 024204 | 4.5 m | 024206 | 30 m |
| 024205 | 7.5 m | 024450 | 35 m |
| 024760 | 10 m | 024159 | 45 m |
| 024155 | 15 m | 024333 | 60 m |
| 024761 | 20 m | 024762 | 75 m |

## 系统信息

**型号**_____ **序列号**_____

### 系统电压

- ❑ 200 V/208 V
- ❑ 220 V
- ❑ 240 V
- ❑ 380 V (CCC)
- ❑ 400 V (CE)
- ❑ 415 V (CE)
- ❑ 440 V
- ❑ 480 V (CSA)
- ❑ 600 V (CSA)

### 冷却剂要求

- ❑ 11.4 L
- ❑ 15.1 L
- ❑ 18.9 L
- ❑ 22.7 L
- ❑ 26.5 L
- ❑ 其他:

## 注

# 等离子切割系统维护日志 HPR800XD Auto Gas

| 每日任务 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 | 31 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 执行进气压力测试 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检查所有空气过滤器 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检查冷却剂液位和状况 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检查和润滑 O 形圈 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 检查水管和割炬 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| 每周任务 | 每周开始: | 每周开始: | 每周开始: | 每周开始: | 每周开始: |
|---|---|---|---|---|---|
| 检查软管和割炬电缆 | | | | | |
| 执行气体泄漏测试 | | | | | |
| 检查冷却剂流量 | | | | | |
| 检查冷却剂液位 | | | | | |

**每月任务**

第一轮: **一月 二月 三月 四月 五月 六月 七月 八月 九月 十月 十一月 十二月**

| | | |
|---|---|---|
| 清洁电源内部 | | **注:** |
| 清洁冷凝器中的空气过滤器 | | |
| 清洁冷凝器内部 | | |
| 检查冷却剂系统 | | |
| 检查主接触器 | | |
| 检查引导弧继电器 | | |
| 执行冷却剂流量测试 | | |
| 检查气体管路接头 | | |
| 检查软管 | | |
| 检查电缆 | | |
| 检查接地连接 | | |
| 检查切割床-到-工件的连接 | | |