Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm anuncia funciones nuevas y mejoradas para ProNest 2015

Roosendaal, Países Bajos—Hypertherm, un fabricante de sistemas de corte por plasma, láser y con chorro de agua presenta hoy ProNest® 2015 Versión 11.1, que incluye funciones nuevas y mejoradas en su software de CAD/CAM ProNest 2015.

Una función significativa de la Versión 11.1 es una nueva herramienta de cotización que puede calcular los costos por pieza y totales para cualquier trabajo. Esta herramienta es ideal para talleres, centros de servicio para metal y otros fabricantes que necesiten cotizar trabajos a clientes externos. Además de utilizar materiales de línea base y costos de producción, la herramienta es capaz de incluir operaciones secundarias en el costo final y la adición de incrementos de precio o descuentos para ciertos clientes y trabajos.

El lanzamiento de ProNest 2015 Versión 11.1 también incluye mejoras en apoyo del corte con chorro de agua. El software es ahora capaz de aplicar automáticamente cuatro tipos de perforación con chorro de agua (dinámico, circular, aleatorio y estacionario) mediante el uso de parámetros de proceso integrados. El software aplica el tipo de perforación correcto en función de la longitud del cable, el tipo y el espesor del material, así como del espacio disponible alrededor del sitio de perforación y la duración de la perforación, todo sin necesidad de recibir datos por parte del programador.

Otra mejora, utilizada principalmente para cortar con chorro de agua, es la adición de “Colores de calidad”, una función que permite a los programadoras codificar piezas por color según valores de calidad mientras están en CAD 2D o al utilizar la función de “Edición avanzada” de ProNest. Los colores de calidad también se muestran en el nido.

Hay disponible una lista completa de las nuevas funciones y mejoras en www.hyperthermCAM.com; sin embargo aspectos destacados adicionales de este lanzamiento incluyen recorte interior para corte con láser, mejor importación del conjunto SOLIDWORKS®, mejor selección de clase de proceso de corte y asignación de los materiales por grado y tipo.

Este nuevo lanzamiento de ProNest 2015 Versión 11.1 está a disposición de suscriptores actuales sin cargo. Los suscriptores únicamente necesitan iniciar sesión en Online Knowledge Base (base de conocimientos en línea) y seleccionar la opción “descargar”. Quienes no sean suscriptores pueden solicitar una prueba gratuita aquí.

ProNest ha sido por treinta años uno de los softwares de anidamiento más avanzados de la industria, que ofrece tanto un excelente rendimiento y confiabilidad como un diseño simple y fácil de usar. ProNest es además un componente de las Soluciones integradas de corte Built for Business™ de Hypertherm que sirven de soporte a las tecnologías True Hole®, True Bevel™ y Rapid Part™.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en diversas industrias como la construcción naval y la fabricación y reparación de vehículos automotrices. Su línea de productos incluye sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser, además de avance CNC, controles de altura, software de anidamiento CAM y consumibles. Los sistemas Hypertherm gozan de credibilidad por su rendimiento y confiabilidad, lo que redunda en una mayor productividad y rentabilidad en cientos de miles de empresas. La reputación de la compañía en la innovación del corte se remonta a casi 50 años cuando, en 1968, Hypertherm inventó el corte por plasma con inyección de agua. La compañía, 100 por ciento propiedad de asociados, tiene más de 1300 asociados, además de operaciones y representaciones en todo el mundo.

# # #

Contacto: Yvette Leeflang en el 0031 165 596932 o yl@hypertherm.com.