Комплект восстановления резака с фильтром
Руководство по техническому обслуживанию

HPR® и HPRXD®

⚠БЕРЕГИСЬ!

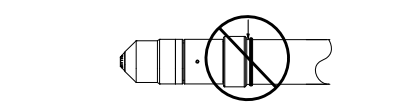
ОЗНАКОМЬТЕСЬ С ИНФОРМАЦИЕЙ О БЕЗОПАСНОСТИ

Перед работой с любым оборудованием Hypertherm или его обслуживанием ознакомьтесь с важной информацией о безопасности в отдельном документе «Руководство по безопасности и соответствию» (80669C).

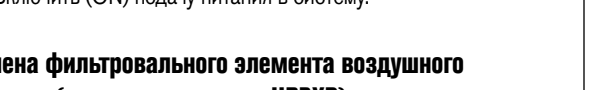
Документ «Руководство по безопасности и соответствию» можно найти по ссылке «Библиотека документов» на веб-сайте www.hypertherm.com.

Восстановление резака

1. Выключить (OFF) подачу питания в систему.
2. Извлечь быстроразъемный резак из быстросъемного разъема.



3. Снять расходные детали.

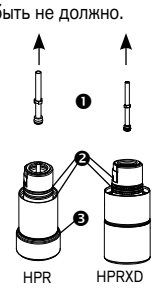


4. Заменить следующие детали:
   - Перед установкой нанести тонкий слой силиконовой смазки на все новые уплотнительные кольца. Уплотнительные кольца должны блестеть, однако излишков смазки быть не должно.

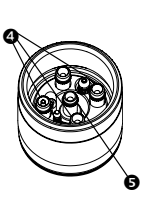
   ▪ Труба водяного охлаждения ❶
   - При правильной установке в месте крепления водяной трубы остается зазор; после установки электрода зазор убирается.

   ▪ Уплотнительные кольца ❷ (2) на передней части корпуса резака

   ▪ *Только для системы HPR*: Уплотнение ❸ на передней части корпуса резака под логотипом Hypertherm

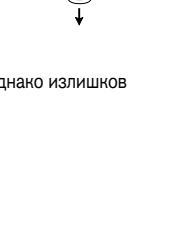


   ▪ Круглые заглушки (4) ❹
   - Для извлечения потянуть прямо на себя.
   - Убедиться, что на каждой круглой заглушке установлено 2 уплотнительных кольца.
   - Для установки заглушек в пазы запрещается использовать инструмент. Использование инструмента может повредить заглушки.
   - Убедиться, что заглушки установлены в пазы до упора.



   ▪ Уплотнительное кольцо ❺ на разъеме для подсоединения шланга охлаждающей жидкости
   - При снятии уплотнительного кольца необходимо следить за тем, чтобы не допустить повреждения разъема.

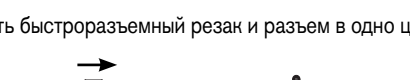
   ▪ Токопроводящая лента ❻
   - При снятии токопроводящей ленты необходимо следить за тем, чтобы не поцарапать внутреннюю поверхность быстросъемного разъема.
   - Установить токопроводящую ленту в канавке на разъеме.



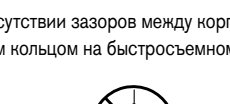
   ▪ Уплотнительное кольцо ❼ на нижней части быстросъемного разъема.
   - Смазывать данное уплотнительное кольцо запрещается.
5. Осмотреть расходные детали, удалить все загрязнения.
6. Установить расходные детали.



7. Собрать быстроразъемный резак и разъем в одно целое.

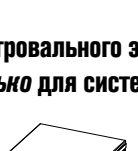


   - Во избежание повреждения убедиться в правильном совмещении резака с разъемом.
   - Убедиться в отсутствии зазоров между корпусом резака и уплотнительным кольцом на быстросъемном разъеме резака.

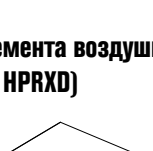


8. Включить (ON) подачу питания в систему.

Замена фильтровального элемента воздушного фильтра (*только* для систем HPRXD)

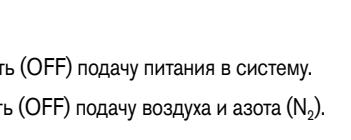


Система выбора HPRXD с автоматической системой управления подачей газа

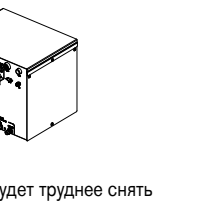


Система управления подачей газа HPRXD с ручной системой управления подачей газа

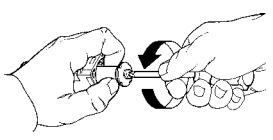
1. Выключить (OFF) подачу питания в систему.
2. Отключить (OFF) подачу воздуха и азота (N_2).
3. Отсоединить шланги для подачи воздуха и азота.



   - Если не отсоединить газовые шланги, будет труднее снять корпус фильтра.
4. Снять внешний корпус фильтра ❶.
5. Снять внутренний корпус фильтра ❷.
6. Нанести тонкий слой силиконовой смазки на уплотнительное кольцо вокруг верхней части внутреннего корпуса фильтра.

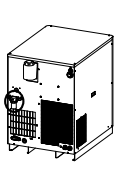


   - Уплотнительное кольцо должно блестеть, однако излишков смазки быть не должно.
7. Извлечь фильтрующий элемент из внутреннего корпуса фильтра.

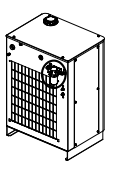


8. Установить новый фильтрующий элемент.
   - При ослаблении винта не следует допускать вращения фильтровального элемента.
9. Установить внутренний корпус фильтра, а затем внешний корпус.
10. Подсоединить шланг подачи воздуха к воздушному фильтру; шланг подачи азота подсоединить к системе выбора или системе управления подачей газа.
11. Включить (ON) подачу воздуха и азота.
12. Включить (ON) подачу питания в систему.

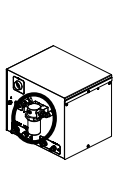
Замена фильтровального элемента для охлаждающей жидкости



источник тока для систем HPR130, HPR260, HPR130XD, HPR260XD



охладитель для системы HPR400XD



охладитель для системы HPR800XD

1. Выключить (OFF) подачу питания в систему.
2. ***Порядок слива охлаждающей жидкости.***
3. Снять корпус фильтра ❶.
4. Снять и удалить в отходы отработанный фильтрующий элемент ❷.

5. Установить новый фильтрующий элемент.
6. Установить корпус на место.
7. Заполнить бак охлаждающей жидкости чистой жидкостью до черты.
8. Включить (ON) подачу питания в систему.

Замена охлаждающей жидкости резака

Порядок слива охлаждающей жидкости

1. Выключить (OFF) подачу питания в систему.
2. Отсоединить шланг (красного цвета) охлаждающей жидкости от системы охлаждающей жидкости и поместить его в 20-литровую емкость.



источник тока для систем HPR130, HPR260, HPR130XD, HPR260XD



охладитель для системы HPR400XD



охладитель для системы HPR800XD

3. Включить (ON) подачу питания в систему.
4. Пустить систему в работу до полного опустошения бака охлаждающей жидкости.
   - Могут отображаться ошибки по потоку охлаждающей жидкости. Указанные ошибки могут вызвать отключение системы. Если произошло отключение системы, необходимо включить (ON) подачу питания в систему и повторить данный шаг.

Промывка и заполнение бака охлаждающей жидкости

1. Выключить (OFF) подачу питания в систему.
2. Подсоединить шланг охлаждающей жидкости к баку охлаждающей жидкости.
   - Слить всю жидкость из емкости.
3. Заполнить бак чистой охлаждающей жидкостью или водой, и повторно слить всю жидкость/воду из емкости. (Повторить ***Порядок слива охлаждающей жидкости***.)
4. Заполнить бак чистой охлаждающей жидкостью до черты наполнения.
5. Включить (ON) подачу питания в систему.
6. Запустить систему для заполнения шлангов и кабелей охлаждающей жидкостью.
7. При необходимости долить охлаждающую жидкость в бак до черты.

HPR, XD и Hypertherm являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm Inc., 04/2015 80892J 0-я редакция Русский / Russian