Hypertherm®
Cut with confidence®

FABTECH
AWS WELDING CCAI FMA SME PMA METALFORM

Hypertherm revela nuevo sistema de gestión de abrasivos de corte por chorro de agua, CNC de nueva generación y mucho más en la FABTECH 2015

Roosendaal, Países Bajos – 11 de noviembre de 2015 – Hypertherm, un fabricante de sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser, está revelando varios productos nuevos en la FABTECH 2015. Esto incluye un sistema de gestión de abrasivos de corte por chorro de agua para reducir considerablemente los costes operativos del corte con chorro de agua, así como una nueva generación de CNC y dos nuevas opciones de plasma aire. Además, Hypertherm presentará el software de programación robótica offline Robotmaster®.

El sistema de gestión de abrasivos de Hypertherm consta de dos productos: la unidad de retirada de abrasivos PowerDredge™, disponible ahora, y su unidad de reciclado de abrasivos EcoSift™, disponible el próximo año. La PowerDredge aumenta la productividad y la rentabilidad del corte con chorro de agua al automatizar costosas limpiezas de abrasivos. Esto permite a las empresas reducir costes de mano de obra y tiempos muertos de sistemas. La EcoSift ayuda a las empresas a reciclar los abrasivos utilizados. Pruebas y análisis microscópicos muestran que hasta un 60% de los abrasivos que se encuentran en el fondo de una mesa de corte con chorro de agua de hecho cumplen con las especificaciones para abrasivos completamente nuevos y se pueden reutilizar sin que esto tenga un impacto sobre la calidad de corte. Como hasta el 60% de los costes operativos del corte con chorro de agua se atribuyen a la compra de nuevos abrasivos, esto puede generar considerables ahorros de costes para las empresas.

Hypertherm también está revelando una nueva generación de controles numéricos por ordenador. Con el nombre EDGE® Connect, esta familia de CNC combina tecnología avanzada de software con hardware moderno en un paquete compacto. Algunas de las mejoras incluyen la versión más reciente del software Phoenix™, con el popular asistente CutPro Wizard™ de la empresa para una configuración rápida y fácil de trabajos y, por primera vez hasta la fecha, una versión introductoria de ProNest®, el software de anidado para CNC. Este software añadido posibilitará que los operadores de mesas creen un programa para piezas directamente desde la CNC. Por ejemplo, un operador podrá adaptarse a un trabajo urgente utilizando un archivo de piezas ya disponible o seleccionando rápidamente una forma estándar cuando el programador offline del software ProNest no esté disponible. Las mejoras de hardware incluyen una gran pantalla táctil de 19 pulgadas en la unidad con todas las funciones de Hypertherm, un procesador Quad Core, una unidad de disco de estado sólido y conectividad EtherCat®. En promedio, las CNC EDGE Connect son más ligeras y finas en un porcentaje superior al 65%, y utilizan 70% menos electricidad que la línea de CNC EDGE Pro de Hypertherm. Los clientes podrán elegir entre tres modelos de EDGE Connect, incluyendo una CNC mini y una CNC con todas las funciones a partir de principios de 2016.

Las CNC EDGE Connect contarán con la nueva tecnología SureCut™ de Hypertherm. SureCut está a su disposición a través de diversos mecanismos de suministro, como sistemas, CNC y software CAM de Hypertherm. La tecnología simplifica el corte en 2D y 3D por medio de la inclusión automática de parámetros de proceso optimizados para dar apoyo a una amplia gama de aplicaciones. Además, Hypertherm planea hacer con un robot en funcionamiento una demostración de Robotmaster, su software recién adquirido de programación robótica offline.

Los dos productos finales que realizarán su debut en la FABTECH están diseñados para dar apoyo a corte y ranurado en ubicaciones remotas. La Freedom 38 PPA™ de Hypertherm es una unidad todo en uno, completamente autónoma, que combina un potente sistema plasma de 125 amperios con un generador y un compresor de aire para cortar en áreas sin acceso a electricidad. La Powermax30® AIR cuenta con un sistema plasma de 30 amperios y un compresor de aire en una sola unidad compacta para ofrecer gran portabilidad.

“La rápida evolución de la tecnología de corte y la inteligencia automatizada hoy en día hace que talleres, centros de servicio y fabricantes se enfrenten a un panorama de productos en constante cambio”, dijo Anibal Sepulveda, responsable de marketing para Hypertherm en América del Norte. “Como fabricante especializado en procesos de corte y software CAD/CAM para procesos con CNC y robóticos, creemos que nos hayamos en una posición única para dar apoyo a empresas que quieran evolucionar y continuar siendo competitivas”.

La feria de este año, en el Centro de Convenciones McCormick Place en Chicago se está desarrollando en estos momentos. Hypertherm está exhibiendo desde el stand S3340 en el pabellón Sur de este centro, mientras que socios de Hypertherm están realizando demostraciones en vivo de corte con chorro de agua, por plasma y láser desde más de una docena de stands en toda la feria.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en diversas industrias, como la construcción naval y la fabricación y reparación de vehículos automotrices. Su línea de productos incluye sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser, además de controles de avance por Control Numérico Computarizado (CNC), controles de altura, software de anidamiento CAM, software de robótica y consumibles. Los sistemas Hypertherm gozan de credibilidad por su rendimiento y fiabilidad, lo que redunda en una mayor productividad y rentabilidad en cientos de miles de empresas. La reputación de la compañía en la innovación del corte se remonta a casi 50 años cuando, en 1968, Hypertherm inventó el corte por plasma con inyección de agua. La compañía, 100 por cien propiedad de los empleados, tiene más de 1400 empleados, además de operaciones y representaciones en todo el mundo.

# # #

Contacto: Yvette Leeflang al 0031 165 596932 o yl@hypertherm.com.