Hypertherm®
Cut with confidence®

FABTECH
AWS WELDING CCAI FMA SME PMA METALFORM

Hypertherm dévoile son nouveau système à jet d'eau avec gestion de l'abrasif, une nouvelle génération de CNC et bien plus encore lors de FABTECH 2015

Roosendaal, Pays-Bas – 11 novembre 2015 – Hypertherm, fabricant de systèmes de coupe plasma, laser ou à jet d'eau, dévoile plusieurs nouveaux produits à l'occasion de FABTECH 2015. Parmi ces produits, un système à jet d'eau avec gestion de l'abrasif afin de réduire considérablement les coûts de fonctionnement des systèmes à jet d'eau, ainsi qu'une nouvelle génération de CNC et enfin deux nouvelles options de système plasma à air. De plus, Hypertherm présentera un logiciel de programmation robotique hors ligne, Robotmaster®.

Le système Hypertherm de gestion de l'abrasif est composé de deux produits : l'unité de retrait de l'abrasif PowerDredge™ proposée actuellement et son unité de recyclage de l'abrasif EcoSift™, disponible l'année prochaine. Le système PowerDredge augmente la productivité et la rentabilité en automatisant les processus coûteux de nettoyage de l'abrasif. Cela permet aux sociétés de réduire à la fois les coûts de main d'œuvre et les temps d'immobilisation du système. Le système EcoSift aide les sociétés à recycler l'abrasif utilisé. Les tests et les analyses microscopiques montrent que jusqu'à 60 % de l'abrasif situé au fond d'une table à jet d'eau est conforme aux spécifications de l'abrasif neuf et peut donc être réutilisé sans affecter la qualité de coupe. Étant donné que 60 % des coûts de fonctionnement des systèmes à jet d'eau sont attribués à l'achat d'abrasif neuf, cela peut engendrer des économies conséquentes pour les sociétés.

Hypertherm dévoile également une nouvelle génération de commandes numériques par ordinateur. Appelée EDGE® Connect, cette famille de CNC associe une technologie de logiciel avancée avec un matériel moderne dans un ensemble compact. Les améliorations sont la nouvelle version du logiciel Phoenix™ d'Hypertherm avec le célèbre CutPro Wizard™ pour une configuration facile et rapide des tâches, et pour la toute première fois, une version de base du logiciel d'imbrication CNC ProNest®. L'ajout de ce logiciel permettra aux opérateurs de table de créer un programme de pièce directement depuis la CNC. Par exemple, un opérateur pourra prendre en charge une tâche urgente en utilisant un fichier de pièce disponible ou en sélectionnant rapidement une forme standard lorsque le programmateur du logiciel hors ligne ProNest n'est pas disponible. Les mises à niveau matérielles concernent un grand écran tactile de 19 pouces sur l'unité Hypertherm complète, un processeur quadricœur, un disque statique à semiconducteurs et la connectivité EtherCat®. Les CNC EDGE Connect sont en moyenne 65 % plus légères et plus fines et utilisent 70 % moins d'électricité que la ligne de CNC EDGE Pro d'Hypertherm. À partir du début de l'année 2016, les clients pourront choisir entre trois offres de CNC EDGE Connect, dont une mini CNC et une CNC complète.

Les CNC EDGE Connect mettront en avant la nouvelle technologie SureCut™ d'Hypertherm. La technologie SureCut vous est présentée sous différents mécanismes, dont les systèmes Hypertherm, les CNC et le logiciel CAO. Elle simplifie les coupes 2D et 3D avec l'inclusion automatique de paramètres de processus optimisés pris en charge par de multiples applications. En outre, Hypertherm prévoit d'effectuer la démonstration de son logiciel de programmation robotique hors ligne Robotmaster, récemment acquis, sur un robot.

Les deux derniers produits faisant leurs débuts à FABTECH sont conçus pour prendre en charge la coupe et le gougeage dans les endroits difficilement accessibles. Le système Freedom 38 PPA™ d'Hypertherm est totalement autonome. C'est une unité tout en une qui associe un système plasma puissant de 125 ampères avec un générateur et un compresseur d'air pour la coupe dans des zones sans alimentation électrique. Le Powermax30® AIR est composé d'un système plasma de 30 ampères et d'un compresseur d'air dans une unité compacte très facilement portable.

« Actuellement, l'évolution rapide de la technologie de coupe et les systèmes automatisés signifient que les ateliers, les centres d'entretien et les fabricants sont face à un paysage de produits en constante modification », déclare Anibal Sepulveda, directeur du marketing pour Hypertherm Amérique du Nord. « En tant que fabricant spécialisé dans les processus de coupe et les logiciels CAO/FAO pour les CNC et les processus robotiques, nous pensons être dans une position idéale pour assister les entreprises dans leur recherche d'évolution et de compétitivité. »

L'exposition de cette année se déroule au Centre de congrès McCormick Place de Chicago, et c'est maintenant! Hypertherm est présent dans le hall Sud du centre, au stand S3340. Des partenaires Hypertherm effectuent également des démonstrations en direct de coupe plasma, laser ou jet d'eau sur plus de douze stands partout dans l'exposition.

Hypertherm conçoit et fabrique des produits de coupe évolués. Ils sont utilisés dans différents secteurs notamment la construction navale, la fabrication et les réparations automobiles. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupe au plasma, au laser et à jet d'eau en plus des commandes de mouvements CNC et de réglage en hauteur, d'un logiciel d'imbrication FAO, d'un logiciel de robotique et de consommables. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur fiabilité ainsi que pour leur performance. Ces avantages se traduisent par une hausse de la productivité et de la rentabilité pour des centaines de milliers d'entreprises. La renommée d'Hypertherm en termes d'innovation de coupe date de près de 50 ans, avec l'invention en 1968 du coupage plasma avec injection d'eau. La société, qui appartient à 100 % à ses collaborateurs, possède plus de 1 400 collaborateurs, ainsi que des représentants et des partenaires partout dans le monde.

FIN

Contact : Yvette Leeflang au 0031 165 596932 ou yl@hypertherm.com.