Hypertherm®
Cut with confidence®

FABTECH
AWS WELDING CCAI FMA SME PMA METALFORM

Hypertherm svela il nuovo sistema di gestione dell'abrasivo waterjet, la nuova generazione di CNC e molto altro ancora al FABTECH 2015

Roosendaal, Paesi Bassi — 11 novembre 2015 — Hypertherm, produttore di sistemi di taglio plasma, laser e waterjet, svela nuovi prodotti al FABTECH 2015. Tra questi, il sistema di gestione dell'abrasivo waterjet che riduce drasticamente i costi operativi, la nuova generazione di CNC e due nuove opzioni di plasma ad aria. Inoltre, Hypertherm presenterà Robotmaster®, il software di programmazione robotica offline.

Il sistema di gestione dell'abrasivo Hypertherm è composto da due prodotti: PowerDredge™, l'unità di rimozione dell'abrasivo già disponibile e EcoSift™, l'unità di riciclo dell'abrasivo che sarà disponibile dal prossimo anno. PowerDredge aumenta la produttività e la redditività del waterjet mediante l'automatizzazione dei costosi processi di pulizia con abrasivo. Questo consente alle aziende di ridurre sia i costi di manodopera, sia i tempi di inattività del sistema. EcoSift aiuta le aziende nel processo di riciclo dell'abrasivo usato. Le analisi di collaudo e al microscopio hanno mostrato che il 60 per cento dei depositi di abrasivo sul fondo di un banco da taglio waterjet sorprendentemente rispettano le specifiche per abrasivi nuovi e possono essere riutilizzati senza conseguenze sulla qualità di taglio. Dato che il 60 per cento dei costi operativi del taglio waterjet sono attribuiti all'acquisto di nuovo abrasivo, per le aziende questo può comportare un notevole risparmio sui costi.

Hypertherm sta per svelare anche una nuova generazione di controlli numerici computerizzati. Con il nome di EDGE® Connect, questa famiglia di CNC unisce una tecnologia software avanzata a un hardware moderno in un formato compatto. I miglioramenti riguardano la nuovissima versione del software Phoenix™ di Hypertherm con il famoso CutPro Wizard™ per un'impostazione veloce e semplice del lavoro; e per la prima volta in assoluto, la versione introduttiva del software di nesting ProNest® CNC. L'aggiunta di questo software renderà gli operatori in grado di creare un programma pezzi direttamente dal CNC. Per esempio, un operatore può inserire un lavoro urgente utilizzando un file pezzi disponibile o selezionando velocemente una forma standard quando il software di programmazione ProNest non è disponibile. Gli aggiornamenti dell'hardware riguardano un ampio touchscreen da 19 pollici sull'unità Hypertherm completa di tutte le funzioni, un processore quad core, un disco rigido a stato solido e una connettività EtherCat®. In media, i CNC EDGE Connect sono oltre il 65 per cento più leggeri e più sottili e utilizzano il 70 per cento in meno di elettricità rispetto alla linea di CNC EDGE Pro di Hypertherm. A partire dall'inizio del 2016, i clienti avranno la possibilità di scegliere tra tre diverse offerte di EDGE Connect tra cui un mini CNC e un CNC completo di tutte le funzioni.

I CNC EDGE Connect presentano la nuova tecnologia Hypertherm SureCut™. La tecnologia SureCut è disponibile grazie a una serie di meccanismi che comprendono i sistemi Hypertherm, i CNC e il software CAM. La tecnologia semplifica sia il taglio 2D sia il taglio 3D attraverso l'inclusione automatica di parametri di processo ottimizzati a supporto di un'ampia gamma di applicazioni. Inoltre, Hypertherm ha in programma di dare una dimostrazione, su un robot in funzione, dell'ultimo acquisito Robotmasteril software di programmazione robotizzato offline.

Gli ultimi due prodotti che faranno il loro primo debutto a FABTECH sono progettati per supportare le operazioni di taglio e scriccatura anche in postazioni remote. Il Freedom 38 PPA™ di Hypertherm è un'unità all in one completamente autonoma che combina un potente sistema al plasma da 125A a un generatore e a un compressore d'aria per il taglio in aree che non hanno il collegamento alla rete elettrica. Il Powermax30® AIR presenta un sistema al plasma da 30 A e un compressore d'aria all'interno di una singola unità compatta per una trasportabilità massima.

"Il rapido sviluppo che stanno avendo oggi la tecnologia di taglio e l'intelligenza automatica rappresentano uno scenario di prodotti sempre in evoluzione per le officine, i centri di assistenza e i produttori", ha affermato Anibal Sepulveda, responsabile marketing di Hypertherm Nord America. "Come produttori di

processi di taglio e software CAD/CAM per CNC e processi robotizzati, crediamo di essere in una posizione unica per fornire sostegno alle aziende nel loro impegno nell'evoluzione rimanendo comunque competitive".

L'esposizione di quest'anno del McCormick Place Convention Center di Chigago sta avendo luogo proprio in questi giorni. Hypertherm sta esponendo nel padiglione sud del centro presso lo stand S3340 mentre i partner Hypertherm stanno offrendo dimostrazioni dal vivo dei processi di taglio plasma, laser e waterjet in oltre una dozzina di stand in tutta l'esposizione.

Hypertherm progetta e realizza prodotti di taglio all'avanguardia per un'ampia varietà di settori come l'industria navale, la produzione e la riparazione automobilistica. La sua linea di prodotti include sistemi di taglio al plasma, oltre ai comandi CNC per il moto e l'altezza, il software di taglio CAM, software robotizzati e i consumabili. I sistemi Hypertherm sono noti per le prestazioni e l'affidabilità con conseguente aumento della produttività e della redditività per centinaia di migliaia di imprese. La fama dell'azienda per l'innovazione nel taglio risale a 50 anni fa quando, nel 1968, Hypertherm inventò il taglio plasma a iniezione d'acqua. L'azienda consociata al 100 per cento ha più di 1.400 soci, oltre a unità operative e partner in tutto il mondo.

FINE

Contatti: Yvette Leeflang allo 0031 165 596932 o yl@hypertherm.com.