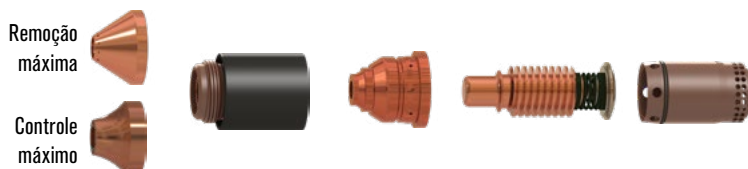


Consumíveis de goivagem Powermax®

para tochas Duramax™ Hyamp™



Goivagem padrão

A	Bocal de goivagem		Capa	Bico	Eletrodo	Distribuidor de gás
65-125 A	Remoção máxima 420112	Controle máximo 420509	220977	420001	220971	220997

Bocal de goivagem de remoção máxima

Criado para remoção agressiva de metal, alcançando perfis profundos de goivagem e aplicações extremas de lavagem de metal.

Bocal de goivagem de controle máximo

Criado para remoção mais precisa de metal, alcançando perfis rasos de goivagem e aplicações leves de lavagem de material.

Bocal de goivagem recomendado

De acordo com a aplicação e perfil de profundidade



ADVERTÊNCIA

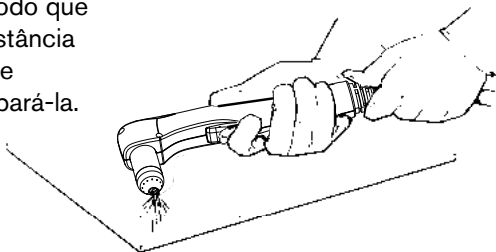
FAÍSCAS E METAL QUENTE PODEM QUEIMAR OS OLHOS E A PELE.

Ao disparar a tocha com uma inclinação, faíscas e metal quente espirrarão para fora do bico. Aponte a tocha para longe de si e de terceiros.

Goivagem de uma peça de trabalho

Etapas:

1. Segure a tocha de modo que o bico fique a uma distância de 1,5 mm da peça de trabalho antes de dispará-la.



Aplicação

Profundidade do perfil da goivagem

	6 mm	9,5 mm	12 mm	20 mm
Lavagem	▼	▼	●	●
Retrogoivagem	▼	▼	●	●
Reparo de solda	▼	▼ ●	▼	●

▼ 420509 Controle máximo

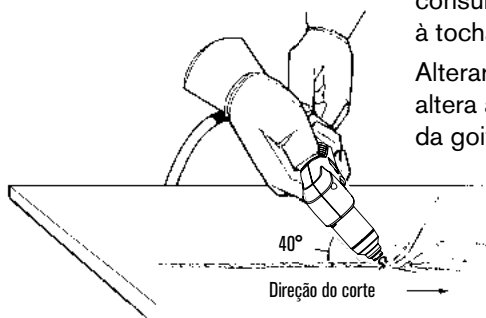
● 420112 Remoção máxima

2. Segure a tocha a um ângulo de 40° em relação à peça de trabalho, mantendo um pequeno espaço entre a ponta da tocha e a peça de trabalho. Pressione o gatilho para obter um arco piloto. Transfira o arco para a peça de trabalho.

3. Mantenha um ângulo de cerca de 40° em relação à peça de trabalho, enquanto realiza a alimentação da goivagem.

Em outras palavras, empurre o arco plasma na direção da goivagem que deseja criar. Mantenha uma pequena distância entre a ponta da tocha e o metal fundido para evitar reduzir a vida útil dos consumíveis e causar danos à tocha.

Alterar o ângulo da tocha altera as dimensões da goivagem.



Nota: Uma proteção contra o aquecimento está disponível para proporcionar uma maior proteção das mãos e da tocha (428348).

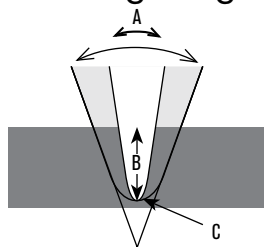
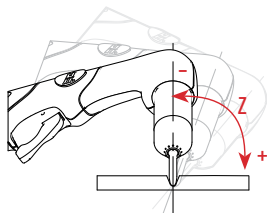
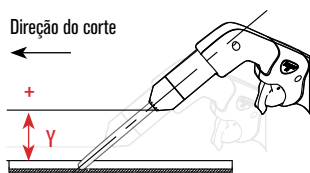
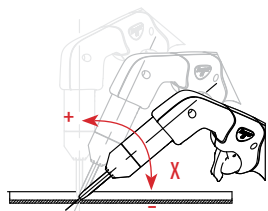
Impacto nos parâmetros do perfil da goivagem

X = ângulo vertical

Y = estiramento do arco*

Z = ângulo horizontal

* Dependendo da corrente



Ajustes de X, Y e Z		A	B	C
X	Aumentar ângulo vertical	↩	↕	∪
	Diminuir ângulo vertical	↪	↕	∩
Y	Aumentar estiramento do arco	↪	↕	∪
	Diminuir estiramento do arco	↩	↕	∩
Z	Aumentar ângulo horizontal	↪	↕	∪
	Diminuir ângulo horizontal	↩	↕	∩

Para obter mais informações, acesse:
www.hypertherm.com

Hypertherm, Powermax, Duramax e Hyamp são marcas comerciais da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países. Todas as outras marcas comerciais são propriedade de seus respectivos donos.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents

© 9/2022 Hypertherm, Inc. Revisão 11

896907 Português/Portuguese



**HYPERTHERM
ASSOCIATES™**

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100%
de propriedade
dos funcionários

