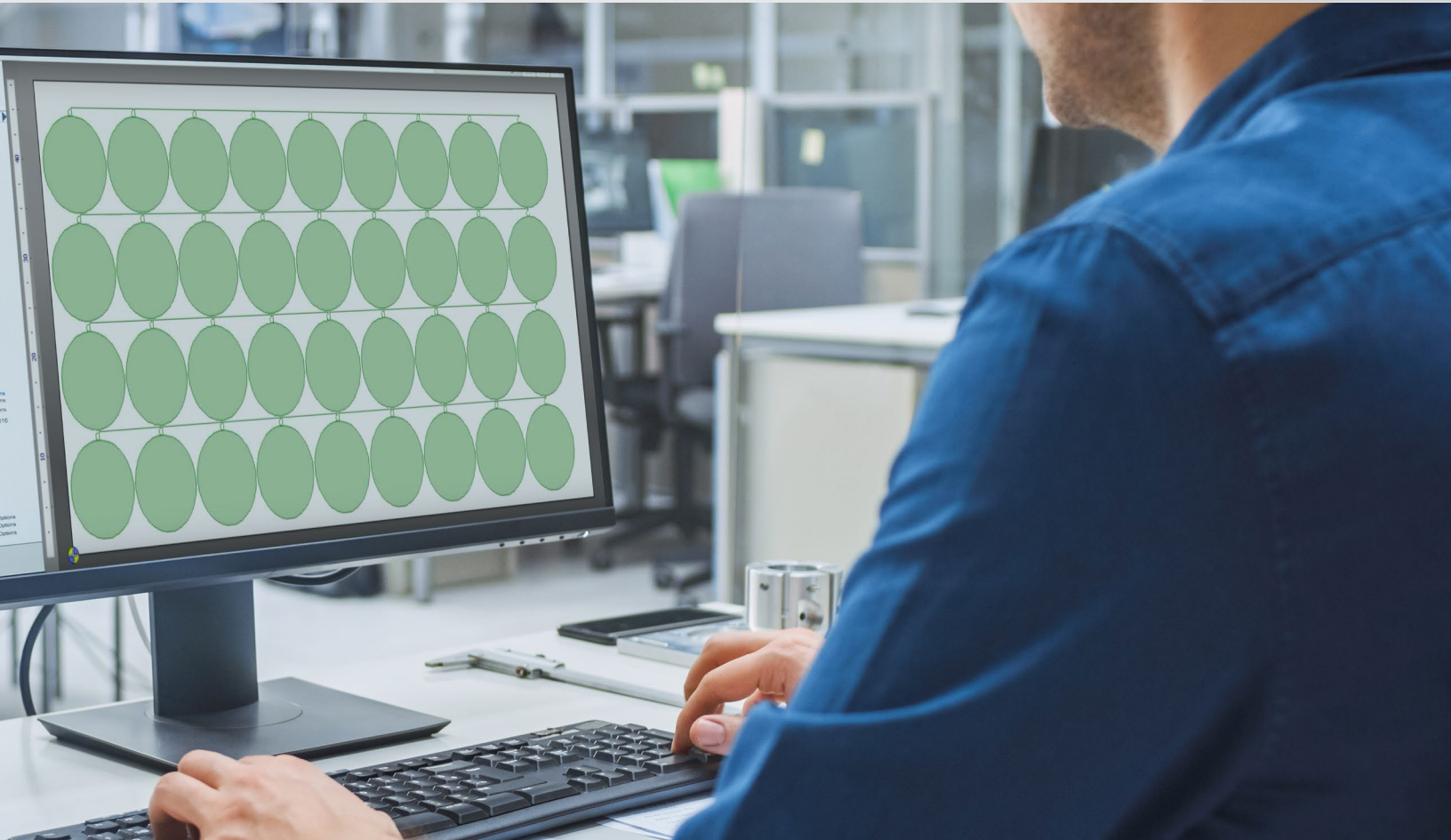


Coupe à la chaîne et en pont

Module ProNest en option



Modules de productivité



Les avantages

- Augmentation de l'utilisation des matériaux
- Roulement d'inventaire plus rapide
- Programmation plus rapide

Fonctionnement de la coupe à la chaîne

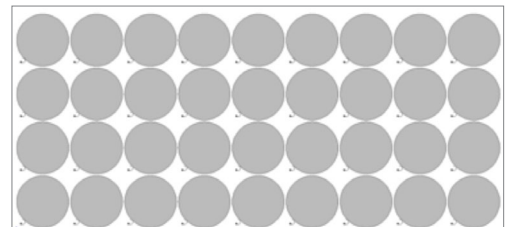
Utilisez la coupe à la chaîne pour associer plusieurs profils de pièces et faire une coupe continue. Vous pouvez créer la chaîne de manière manuelle, une fois les pièces imbriquées ou automatiquement sous la forme d'une matrice de pièces.

La coupe à la chaîne aide à améliorer significativement votre efficacité de coupe. La réduction du nombre de perçages augmente la durée de vie des consommables et, pour l'oxygaz, la coupe à la chaîne élimine le cycle de préchauffage en coupant de multiples pièces avec un seul perçage. La réduction des déplacements sur l'axe Z ou vers le haut et le bas permet d'économiser du temps.

Avant la coupe à la chaîne



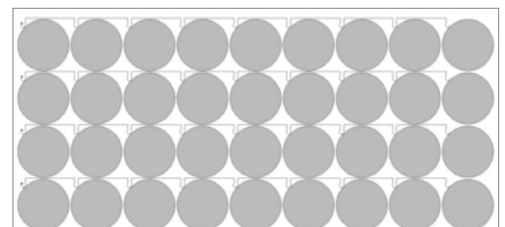
Nombre de perçages : 36



Après la coupe à la chaîne



Nombre de perçages : 4



Fonctionnement de la coupe en pont

Utilisez la coupe en pont pour créer une mince toile de matériau entre les pièces, évitant les renversements des petites pièces. On obtient un profil extérieur unique, ce qui stabilise les pièces pendant la séparation de la plaque, les rendant ainsi moins sujettes aux effets du mouvement thermique et, par conséquent, améliorant la précision des pièces géométriques.

De plus, si on garde la tête basse tout en coupant, le « pontage » réduit les perçages et augmente la durée de vie des consommables.

Les ponts sont simples à mettre en place, et vous créez la largeur et le rayon au point de liaison entre chaque pièce selon vos préférences grâce à ProNest®.

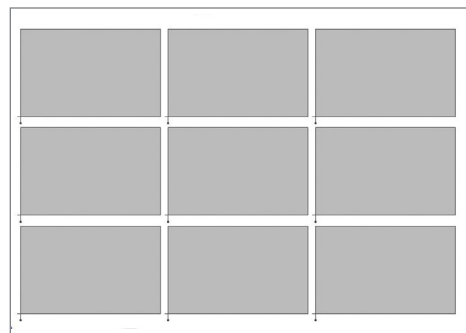
Vous pouvez également définir une largeur de pont à zéro, ce qui signifie que les pièces seront liées sur un seul profil, avec un perçage unique, mais aucun matériau de pont ne sera appliqué.



Avant la coupe en pont



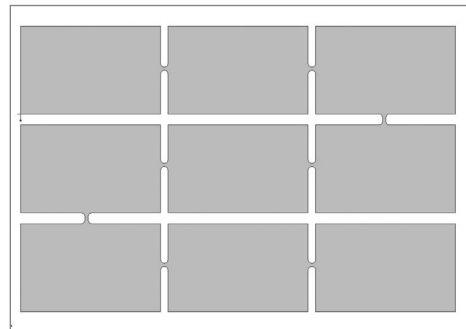
Nombre de perçages : 9



Après la coupe en pont



Nombre de perçages : 1



Envisagez l'ajout d'autres modules de productivité pour améliorer davantage votre fonctionnement :

- Imbrication automatique
- Optimisation du système d'imbrication
- Coupe de ligne conjointe
- Évitement des collisions
- Coupe à la chaîne et en pont

Rendez-vous sur notre site Internet
pour demander une démonstration :
www.hypertherm.com/modules

ProNest est une marque d'Hypertherm, Inc. qui peut être déposée aux États-Unis ou dans d'autres pays. Toutes les autres marques appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

Pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents.

© Hypertherm, Inc. 12/2023 Révision 2
896990FR-CA Français/French



En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

