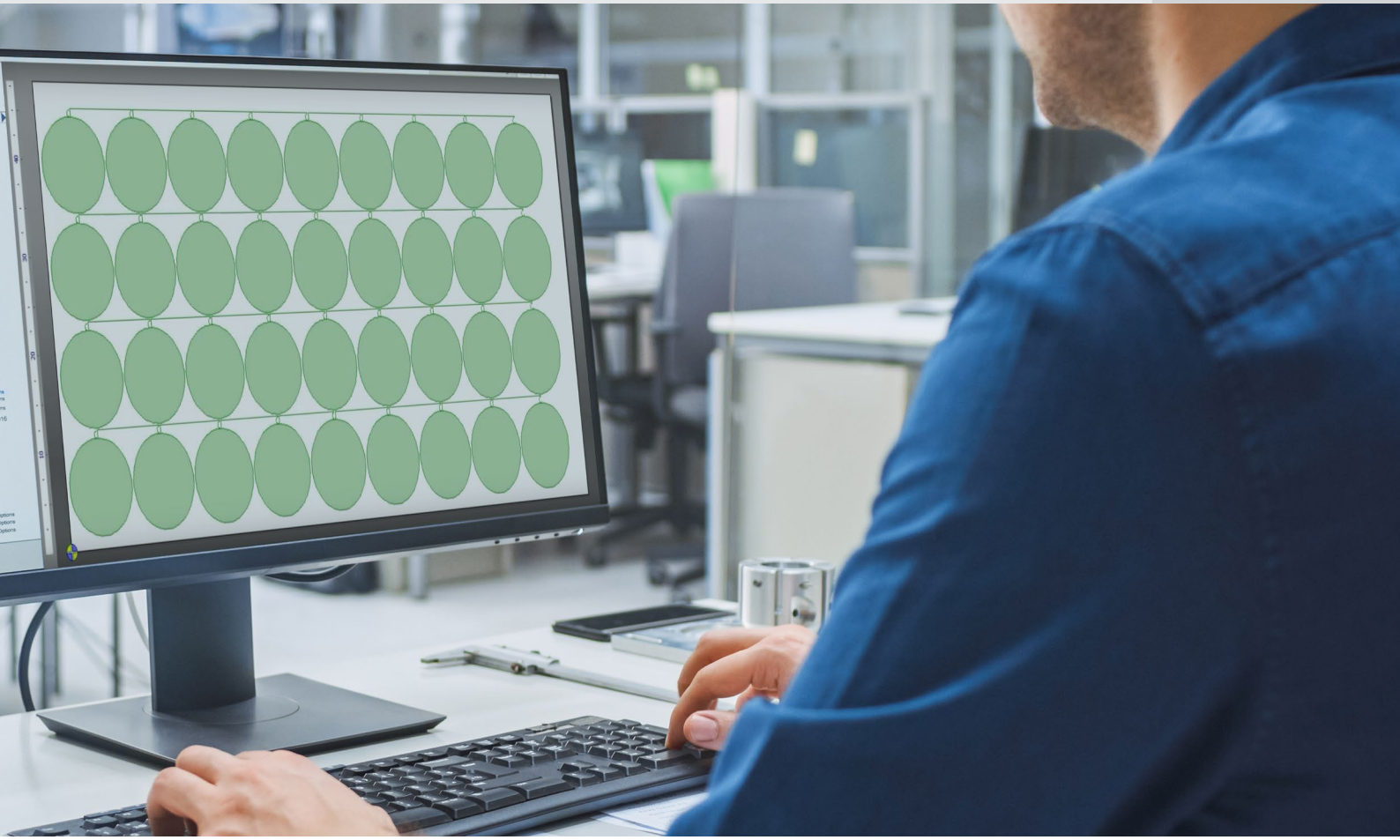
ProNest®
CAD/CAM NESTING SOFTWARE

Hypertherm Associates
Software Group

Corte en cadena y en puente

Módulo opcional ProNest

Módulos de productividad



Benefits

- Mayor utilización de material
- Mayor rotación de inventario
- Programación acelerada

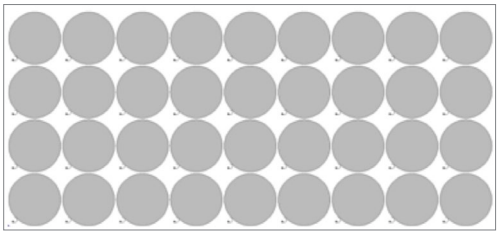
Cómo funciona el corte en cadena

Use el corte en cadena para unir múltiples perfiles de piezas en un solo corte continuo. La cadena se puede crear manualmente, después de haber anidado las piezas, o automáticamente como una matriz de piezas.

Con el corte en cadena, puede ver un importante incremento en la eficiencia de corte. Al reducir la cantidad de piezas se incrementa la durabilidad de los consumibles y, para el oxicorte, el corte en cadena elimina el ciclo de precalentamiento al cortar múltiples piezas con una sola perforación. La reducción del eje Z, o el avance hacia arriba/abajo, puede favorecer significativamente el tiempo de producción.

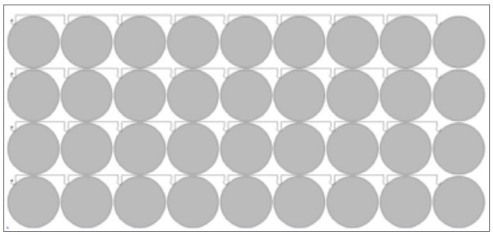
Antes del corte en cadena

Cantidad de perforaciones: 36



Después del corte en cadena

Cantidad de perforaciones: 4



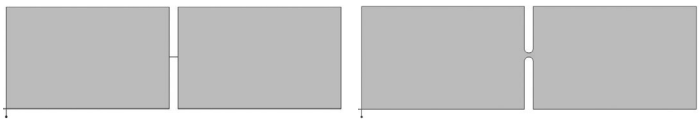
Cómo funciona el corte en puente

Use el corte puente para crear una red delgada de material entre las piezas, que permite evitar virajes en piezas pequeñas. Esto forma un perfil exterior sencillo, que puede estabilizar las piezas durante la separación de la placa y reducir la tendencia a los efectos del movimiento térmico para una mayor precisión geométrica.

Además, al mantener el cabezal hacia abajo durante el corte, el “efecto puente” reduce la perforación y prolonga la duración de los consumibles.

Es fácil aplicar el puente y ProNest® le permite configurar el ancho y el radio de puente que prefiera al punto de conexión de cada pieza.

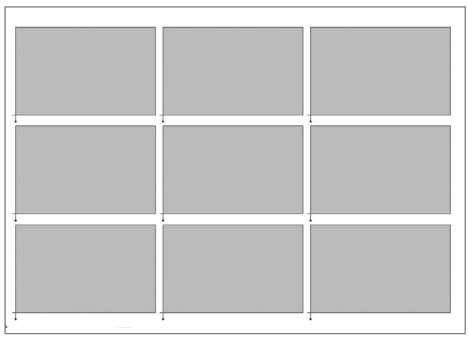
Incluso puede configurar el ancho del puente en cero, para que las piezas sigan conectadas en un solo perfil, con una sola perforación, pero no se aplicará ningún material de puente.



Antes del corte puente



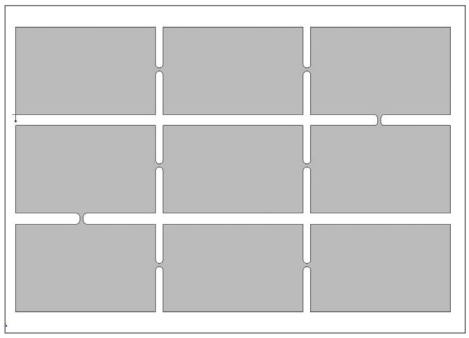
Cantidad de perforaciones: 9



Después del corte puente



Cantidad de perforaciones: 1



Considere incluir otros módulos de Productividad para mejorar aún más su operación:

- Anidamiento automático
- Sistema de optimización de anidamiento
- Corte de línea común
- Evasión de colisiones
- Cuarteo de estructura

Visite nuestra página web para solicitar una demostración: www.hypertherm.com/modules

ProNest es una marca comercial de Hypertherm, Inc., y puede estar registrada en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Visite www.hypertherm.com/patents para conocer más detalles sobre los números y tipos de patentes de Hypertherm Associates.

© 12/2023 Hypertherm, Inc. Revisión 2

896993 Español/Spanish

HYPERTHERM ASSOCIATES™

Como compañía 100% propiedad de los asociados, nos enfocamos en brindar una experiencia al cliente de primer nivel. www.hyperthermassociates.com/ownership

La responsabilidad ambiental es uno de los valores fundamentales de Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

100 % propiedad de los asociados

Greener Cuts