Hypertherm®

Cut with confidence®

Hypertherm anuncia ProNest 2017, una importante actualización a su versión de software de anidamiento CAD/CAM

Roosendaal, Países Bajos – 3 de mayo de 2016 – Hypertherm, un fabricante de sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser, anunció el día de hoy una importante actualización a su software de anidamiento CAD/CAM avanzado ProNest® para el corte automático. ProNest® 2017 contiene varias mejoras diseñadas para hacer que los clientes puedan ser más eficaces y obtener mayor rentabilidad. Las nuevas prestaciones incluyen:

- Mejoras en el anidamento manual, incluida una matriz de arrastre, parte de anclaje en el cursor y funcionalidad automática de detección de obstáculos para un mayor control y un anidamiento más rápido.

- Propiedad de coloreado por pieza que rellena las piezas con diferentes colores en función de un atributo designado (nombre, prioridad, número de orden de trabajo, fecha límite, etc.) e informes ProNest que muestran los colores de relleno en imágenes de piezas para facilitar la localización de piezas.

- Interfaz rediseñada de la máquina de perforación para máquinas de plasma u oxicorte que incorpora taladrado, roscado u otras operaciones del husillo para abordar trabajos sin ningún problema directamente desde ProNest.

- Compatibilidad nativa con 64 bits, que permite a ProNest aprovechar la memoria accesible extra que está disponible en un sistema operativo/CPU de 64 bits.

“Los resultados que nuestros clientes esperan como resultado de usar el software de anidamiento CAD/CAM de Hypertherm nos impulsan a ofrecer soluciones excepcionales para que puedan conseguir más y con mayor rentabilidad. ProNest 2017 proporcionará mayores ahorros, impulsará la productividad, reducirá el costo operativo y mejorará la calidad de las piezas”, dijo Derek Weston, Gerente de marketing de producto para productos de software CAD/CAM de Hypertherm. “Además, ProNest 2017 contiene más experiencia en procesos de corte incorporada en el código NC que ningún otro software, lo que permite a nuestros clientes aprovechar tecnologías patentadas como True Hole®, True Bevel™ y Rapid Part™”.

También se están produciendo más cambios en la familia de productos de software de anidamiento de Hypertherm como parte de esta importante actualización de versión. El software de anidamiento de Hypertherm para cortar en entornos de producción, anteriormente conocido como TurboNest®, se llama ahora ProNest LT. Además, el software de anidamiento de Hypertherm para cortar en entornos de taller, anteriormente conocido como NestMaster™, se llama ahora ProNest LTS. ProNest LT y LTS contienen muchas de las prestaciones que se encuentran en ProNest 2017. Los usuarios con una Suscripción de Software activa pueden actualizar a la nueva versión de su producto respectivo sin ningún cargo adicional y continuarán recibiendo asistencia técnica ilimitada y otros beneficios. Puede encontrar más información en www.hypertherm.com/CAM.

Hypertherm diseña y fabrica productos de corte avanzados para su uso en diversas industrias como la construcción naval y la fabricación y reparación de vehículos automotrices. Su línea de productos incluye sistemas de corte con chorro de agua, por plasma y láser, además de avance de Control Numérico por Computadora (CNC), controles de altura, software de anidamiento CAM, software de robótica y consumibles. Los sistemas Hypertherm gozan de credibilidad por su rendimiento y confiabilidad, lo que redunda en una mayor productividad y rentabilidad en cientos de miles de empresas. La reputación de la compañía en la innovación del corte se remonta a casi 50 años, en 1968, cuando Hypertherm inventó el corte por plasma con inyección de agua. La compañía, 100 por ciento propiedad de asociados, tiene más de 1400 asociados, además de operaciones y representaciones en todo el mundo.

# # #

Contacto: Yvette Leeflang al 0031 165 596932 o yl@hypertherm.com.