



Cut with confidence®

Hypertherm annonce l'arrivée de ProNest 2017, une mise à niveau de version majeure de son logiciel d'imbrication CAO/FAO

Roosendaal, Pays-Bas – 3 mai 2016 – Hypertherm, un fabricant de systèmes de coupe plasma, laser ou à jet d'eau, annonce aujourd'hui une mise à niveau de version majeure de son logiciel d'imbrication CAO/FAO avancé ProNest® pour la coupe automatisée. ProNest® 2017 contient de nombreuses améliorations conçues afin que les clients soient plus efficaces et rentables. Les nouvelles fonctionnalités sont les suivantes :

- Améliorations de l'imbrication manuelle, y compris le déplacement d'une matrice, l'ancrage d'une pièce au curseur et la fonctionnalité de dépose automatique pour un meilleur contrôle et une imbrication plus rapide
- Propriété de couleur par pièce, remplissant les pièces avec des couleurs différentes en fonction des attributs indiqués (nom, priorité, numéro d'ordre de fabrication, date d'échéance, etc.) et rapports ProNest montrant les couleurs de remplissage dans les images de pièces, facilitant la localisation des pièces
- Interface machine de perçage nouvellement conçue pour les machines de coupe plasma ou oxygaz pouvant percer, tarauder ou effectuer d'autres tâches utilisant une broche afin de traiter les tâches de manière fluide directement dans ProNest
- Support natif de 64 bits permettant à ProNest de tirer profit de la mémoire supplémentaire disponible sur un système d'exploitation ou une unité centrale de 64 bits.

« Les résultats attendus par nos clients utilisant un logiciel CAO/FAO Hypertherm nous poussent à délivrer des solutions exceptionnelles afin qu'ils puissent réaliser toujours plus tout en étant plus rentables. ProNest 2017 permettra de meilleures économies de matériaux, accroîtra la productivité, réduira les coûts de fonctionnement et améliorera la qualité des pièces, » déclare Derek Weston, Directeur du marketing produit pour les produits logiciels CAO/FAO d'Hypertherm. « De plus ProNest 2017 contient plus d'expertise de processus intégrés dans le code CN que tout autre logiciel, et permet à nos clients de tirer avantage de techniques brevetées comme True Hole®, Rapid Part™ et True Bevel™. »

D'autres modifications de la famille de produits logiciels d'imbrication d'Hypertherm sont également en cours, dans le cadre du lancement de cette nouvelle version. Le logiciel d'imbrication Hypertherm pour la coupe dans des environnements de production, anciennement TurboNest®, s'appelle maintenant ProNest LT. De même, le logiciel d'imbrication Hypertherm pour la coupe dans des ateliers, anciennement NestMaster™, s'appelle maintenant ProNest LTS. ProNest LT et LTS contiennent une grande partie des fonctionnalités de ProNest 2017. Les utilisateurs possédant un abonnement logiciel actif peuvent passer à la nouvelle version de leur produit respectif sans frais, et continuer de recevoir une assistance technique illimitée, ainsi que d'autres avantages. Des renseignements complémentaires sont disponibles sur www.hypertherm.com/CAM.

Hypertherm conçoit et fabrique des produits de coupe évolués. Ils sont utilisés dans différents secteurs notamment la construction navale, la fabrication et les réparations automobiles. Sa gamme de produits comprend des systèmes de coupe au plasma, au laser et à jet d'eau en plus des commandes de mouvements CNC et de réglage en hauteur, d'un logiciel d'imbrication FAO, d'un logiciel de robotique et de consommables. Les systèmes Hypertherm sont réputés pour leur fiabilité ainsi que pour leur performance. Ces avantages se traduisent par une hausse de la productivité et de la rentabilité pour des centaines de milliers d'entreprises. La renommée d'Hypertherm en termes d'innovation de coupe date de près de 50 ans, avec l'invention en 1968 du coupage plasma avec injection d'eau. La société, qui appartient à 100 % à ses collaborateurs, possède plus de 1 400 collaborateurs, ainsi que des représentants et des partenaires partout dans le monde.

FIN

Téléphone : Yvette Leeftang au 0031 165 596932 ou yl@hypertherm.com.