Hypertherm Inc.
P.O. Box 5010
21 Great Hollow Road
Hanover, NH 03755 USA

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

Lekkie przemysłowe systemy cięcia łukiem plazmowym w tabeli poniżej: Z zasilaczem, palnikiem i przewodami, materiałami eksploatacyjnymi i częściami zamiennymi są zgodne z właściwymi przepisami unijnego prawodawstwa harmonizacyjnego.

Model	Numery produktu	Data pierwszego oznaczenia symbolem CE	Testowane urządzenia
Powermax30	088002	15 listopada 2006 r.	Beta
Powermax45	088018, 088015	12 czerwca 2008 r.	Alpha — projekt 9325
Powermax65	083235, 083268, 083269	1 lipca 2010 r.	Alpha 64
Powermax85	087068, 087106, 087107	1 lipca 2010 r.	Alpha 24
Powermax105	059391, 059392, 059411, 059412, 059390, 059410	4 kwietnia 2012 r.	Pre-Alpha 21, Pre-Alpha 11
Powermax125	059486, 059487	31 lipca 2013 r.	Pre-Alpha 11
Powermax30 XP	088075	9 grudnia 2014 r.	Pre-Alpha 21
Powermax30 Air	088089	5 lutego 2015 r.	Alpha 23
Powermax45 XP	088093, 088094, 088106, 088107, 088108, 088109	28 lipca 2016 r.	Alpha 31, Alpha 66

Data tej deklaracji zgodności: 28 lipca 2016 r.

Niniejsza deklaracja została wydana na wyłączną odpowiedzialność producenta. Niżej podpisany przedstawiciel spółki niniejszym oświadcza w imieniu Hypertherm, że powyższe urządzenia opatrzone oznaczeniami CE umieszczonymi na tabliczce znamionowej spełniają podstawowe wymogi następujących dyrektyw Unii Europejskiej:

Dyrektywa Rady dotycząca bezpieczeństwa urządzeń niskiego napięcia 2014/35/WE

Firma Hypertherm posiada raporty z testów bezpieczeństwa przeprowadzonych zgodnie z instrukcjami firmy Hypertherm dotyczącymi przeprowadzania testów bezpieczeństwa ES2214, które potwierdzają zgodność z następującymi normami europejskimi EN:

EN60974-1:2012 Sprzęt do spawania łukowego — Część 1: Spawalnicze źródła energii
EN60974-7:2012 Sprzęt do spawania łukowego — Część 7: Palniki

Dyrektywa Rady 2014/30/WE dotycząca kompatybilności elektromagnetycznej (EMC)

Laboratorium Retlif Testing Laboratory opracowało raport wyników testu EMC (w poniższej tabeli) oraz wydało certyfikat zgodności EMC z następującymi normami europejskimi EN:
EN60974-10:2014/A1:2015 — Sprzęt do spawania łukowego — Część 10: Wymogi dotyczące kompatybilności elektromagnetycznej

Model	Numery raportu testowego Retlif
Powermax30	R-4707N
Powermax45	R-4937N
Powermax65	R-5314N
Powermax85	R-5314N
Powermax105	R-5546N2, R-5546N1
Powermax125	R-5695N
Powermax30 Air	R-5862N
Powermax30 XP	R-5726N
Powermax45 XP	R-6059N, R-6102N

Dyrektywa Rady w sprawie ograniczenia stosowania niektórych substancji niebezpiecznych w sprzęcie elektrycznym i elektronicznym — ponowne sformułowanie (2011/65/WE z dnia 8 czerwca 2011 r.)

Artykuł 4 — Zapobieganie
Załącznik II — Zabronione substancje
Załącznik III — Zastosowania zwolnione

Bruce Altobelli

Bruce P Altobelli
Kierownik Zespołu branży przemysłu lekkiego

Uwaga 1: Dokumentacja techniczna zawierająca raporty z wyników testów bezpieczeństwa i inne informacje wymagane przez dyrektywy Unii Europejskiej jest dostępna pod powyższym adresem. Niniejsza deklaracja nie dotyczy zasilaczy, które nie są opatrzone oznaczeniami CE umieszczonymi na tabliczce znamionowej. Systemy zasilania cięcia plazmowego wyprodukowane przez firmę Hypertherm nie podlegają definicji ani innym przepisom Dyrektywy UE w sprawie maszyn (2006/42/WE z dnia 17 maja 2006 r.).

Uwaga 2: Klienci w Europie mogą kierować zapytania pod adres: Arne van der Boon, European Customer Service Hypertherm Europe B.V. Vaartveld 9, 4704 SE, Roosendaal, The Netherlands. Telefon: +31(0)165 596907.