HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

MAXPRO200®

Système de coupage plasma LongLife® à air et oxygène



Productivité maximisée. Facilité d'utilisation. Performance fiable.

MAXPRO200







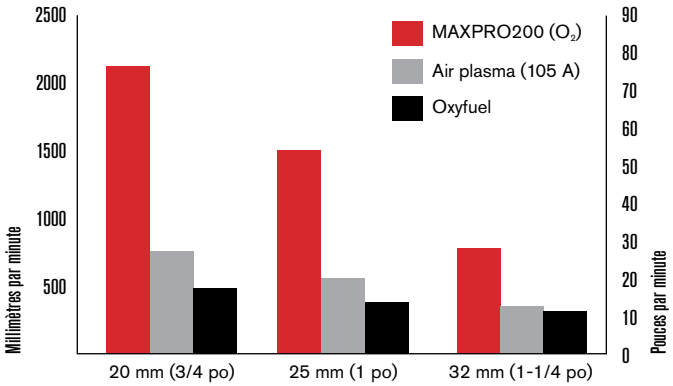
Le système de coupage plasma MAXPRO200® atteint des vitesses de coupe impressionnantes, une qualité de coupe constante et une durée de vie des consommables exceptionnelle grâce au gaz plasma à air et à oxygène. Les paramètres de coupe optimisés sont automatiquement définis et contrôlés en une étape pour un fonctionnement simple. Conçu pour la coupe et le gougeage manuels et mécanisés haute capacité des travaux lourds, le MAXPRO200 offre une performance fiable pour une large variété d'applications industrielles.

Productivité maximisée

Le MAXPRO200 associe des vitesses de coupe rapides et des modifications de procédés rapides afin de maximiser la productivité.

- Vitesses de coupe les plus rapides de sa catégorie pour couper plus de pièces par heure
- Conçu avec un facteur de marche de 100 % pour les environnements de production les plus exigeants
- Transition rapide entre les processus de coupe, gougeage, manuels et mécanisés avec des réglages automatiques, des câbles ne nécessitant pas d'outils et des torches à raccord rapide

Fast cutting speeds = maximum productivity





Fonctionnement facile

Le système plasma le plus simple de sa catégorie pour la coupe plasma à air et oxygène : installation, fonctionnement et maximisation du rendement simples

- Interface utilisateur intuitive en une étape et contrôle des gaz automatique pour des résultats constants sans intervention de l'opérateur



- Diagnostics avancés pour un dépannage et un entretien simplifiés
- Communications en série facultatives pour un contrôle total du système à partir de la CNC

Passez à la technologie supérieure

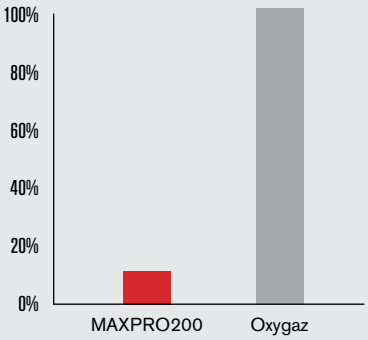
MAXPRO200® par rapport à l'oxygaz

Les vitesses de coupe et les délais de perçage sont jusqu'à 7 fois plus rapides, pour une productivité maximale.

- Réduction très importante des coûts de fonctionnement par pièce jusqu'à 50 mm (2 po).
- Moins de bavures et de gauchissement et une zone thermiquement affectée moindre pour une réduction des opérations secondaires coûteuses
- Accroît la flexibilité pour couper ou gouger de l'acier doux, de l'acier inoxydable de l'aluminium ainsi que des métaux empilés, peints ou rouillés
- Sécurité de coupe de l'acier doux améliorée concernant l'utilisation d'acétylène, un gaz très inflammable utilisé dans la coupe à l'oxygaz



Coût par mètre dix fois inférieur (pi)



Faibles coûts de fonctionnement

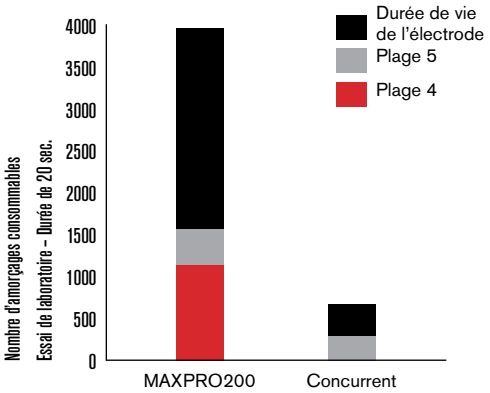
La durée de vie exceptionnelle des consommables et la performance constante permettent des résultats plus rentables.

- Faites-en plus avec moins de puissance : les conceptions brevetées des consommables favorisent les meilleures vitesses de coupe de l'industrie et des perçages de production robustes en utilisant un courant de plus faible intensité.
- La qualité et la constance de coupe supérieures réduisent les opérations secondaires coûteuses.
- Les technologies avancées utilisées pour les consommables, dont LongLife®, CoolFlow™ et TrueFlow™ augmentent significativement la durée de vie des consommables et réduisent ainsi le coût par pièce.

Durée de vie plus longue des consommables = plus rentable

Acier doux de 12 mm (1/2 po)

200 A Air/Air



Performance fiable

Fabriqué et testé avec les mêmes processus à l'efficacité prouvée que la famille de produits HyPerformance® HPRXD® pour une plus grande fiabilité dans les environnements de coupe les plus exigeants.

- Au cours de leur conception, les systèmes Hypertherm subissent des procédures d'essai de fiabilité rigoureuses équivalant à des années d'utilisation dans des environnements de fonctionnement extrêmes.
- Le MAXPRO200 est conçu avec la moitié moins de pièces internes que les autres systèmes sur le marché. Le fait d'utiliser moins de pièces permet une plus grande fiabilité et une assistance technique facilitée.
- Des autodiagnostics sont effectués automatiquement au démarrage et tout au long du processus de coupe.



Spécifications

Tensions d'entrée	200/208 V c.a., tri, 50 – 60 Hz, 108/104 A 220 V c.a., tri, 50 – 60 Hz, 98 A 240 V c.a., tri, 60 Hz, 90 A 380 V c.a., tri, 50 Hz, 57 A 400 V c.a., CE, tri, 50 – 60 Hz, 54 A 415 V c.a., CE, tri, 50 Hz, 52 A 440 V c.a., tri, 50 – 60 Hz, 49 A 480 V c.a., tri, 60 Hz, 45 A 600 V c.a., tri, 60 Hz, 36 A
Tension de sortie	50 – 165 V c.c.
Courant de sortie maximal	200 A
Facteur de marche nominal	100 % à 33 kW à 40 °C (104 °F)
Température de fonctionnement	–10 à 40 °C (+14 °F à +104 °F)
Facteur de puissance	0,98 à 33 kW en sortie
Tension à vide maximale	360 V c.c.
Dimensions	102 cm H; 69 cm L; 105 cm P (40,14 po H; 21,12 po L; 41,23 po P)
Poids	335 kg (740 lb)
Alimentation en gaz **Gaz plasma** **Gaz de protection** **Pression du gaz d'alimentation**	 Air, O_2, N_2 Air, N_2 6,2 +/- 0,7 bar (90 +/-10 psi)

Torche manuelle et gougeage

- Une torche manuelle de 200 A capable de couper jusqu'à 75 mm (3 po) d'épaisseur pour la démolition, la mise au rebut et les autres demandes de travaux lourds
- Consommables pour la coupe à la traîne pour faciliter le suivi d'une ligne ou d'un gabarit
- Taux d'élimination du métal sur l'acier doux jusqu'à 18,.7 kg/h (41,2 lbs/h).
- Le gougeage au plasma peut remplacer le meulage ou le gougeage à l'arc carbone pour de nombreuses applications de retrait de métal. Le gougeage au plasma fait moins de bruit, émet moins de fumées que le gougeage à l'arc au carbone et prévient les risques de problèmes métallurgiques causés par une contamination au carbone.

Caractéristiques de fonctionnement

Capacité de coupe pratiquement sans scories – acier doux 20 mm (¾ po)
Capacité de production de perçage – acier doux 32 mm (1¼ po)
Capacité grossière* – acier doux 75 mm (3 po)
Chanfrein – Les consommables 200 A permettent d'exploiter une capacité de chanfrein allant jusqu'à 45°.

Matériau	Courant (ampères)	Épaisseur (mm)	Vitesse de coupe approximative (mm/min)	Épaisseur (pouces)	Vitesse de coupe approximative (po/min)
Acier doux					
Plasma air	50	1	8050	cal. 20	325
Protection air		3	3760	0,135	110
Plasma air	130	6	3865	1/4	150
Protection air		12	2045	1/2	75
Plasma air	200	6	4885	1/4	190
Protection air		12	2794	1/2	110
		20	1415	3/4	60
		25	940	1	35
		32	630	1-1/4	25
		50	215	2	8
Plasma O_2	50	1	6775	cal. 20	270
Protection air		3	3650	0,135	130
Plasma O_2	130	6	3925	1/4	150
Protection air		12	2200	1/2	80
Plasma O_2	200	6	6210	1/4	235
Protection air		12	3415	1/2	130
		20	1920	3/4	80
		25	1430	1	55
		32	805	1-1/4	32
		50	270	2	10
Acier inoxydable					
Plasma N_2	200	12	2260	1/2	80
Protection N_2		20	1190	3/4	50
Plasma Air	200	12	3320	1/2	120
Protection Air		20	1440	3/4	60
Aluminium					
Plasma N_2	200	12	3370	1/2	125
Protection N_2		20	1630	3/4	70
Plasma air	200	12	3370	1/2	125
Protection air		20	1625	3/4	70

* L'épaisseur peut être coupée grossièrement à 125 mm/min (5 po/min) avec une qualité de coupe réduite. La coupe grossière ne devrait pas être fréquente.

Cut with confidence

- Hypertherm Associates est homologuée ISO 9001 : 2000.
- La garantie sur le système entier d'Hypertherm Associates couvre la torche et les faisceaux pendant un an et tous les autres composants du système pendant deux ans.
- Les sources de courant plasma d'Hypertherm sont conçues pour fournir une efficacité énergétique et une productivité de pointe, avec des taux de rendement de puissance de 90 % ou plus et des facteurs de puissance jusqu'à 0,98. Une efficacité énergétique extrême, une durée de vie des consommables longue et une production au plus juste ont pour conséquence l'utilisation de moins de ressources naturelles, et un impact environnemental réduit.

En savoir plus sur www.hypertherm.com

À moins d'indication contraire dans le document publicitaire, toutes les marques de commerce sont la propriété d'Hypertherm, Inc. et peuvent être déposées aux États-Unis ou dans d'autres pays.

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 5/2025 Hypertherm, Inc. Révision 5

870890FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES®

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts