Hypertherm®

XD-Technologie-Upgrade-Satz

für HyPerformance®-Plasma HPR130® und HPR260®



Schenken Sie in nur vier kurzen Stunden Ihrer HPR-Plasmaschneidanlage ein zweites Leben – mit dem XD-Technologie-Upgrade-Satz und einer Anlagenoptimierung.

Das XD-Technologie-Upgrade von Hypertherm beinhaltet eine neue Steuerplatine, Gasarmaturen zum Zusammenstecken, Schlauchpakete, aufgerüstete Brenner- und Verschleißteil-Technologien sowie den Besuch vor Ort eines geschulten Technikers, der Ihre HPR-Schneidanlage reinigen, warten und aufrüsten wird, um Ihren Schneidvorgang zu optimieren und Ihrem Schneidbetrieb ein zweites Leben zu geben.

Kunden, die dieses Upgrade durchgeführt haben, sagen:

- Verbesserte Schnittwinkligkeit – insbesondere bei Bohrungen
- Längere Standzeit der Verschleißteile
- Verbessertes Lochstechen durch PowerPierce® Technologie
- Beständige Schnittqualität während der gesamten Standzeit der Verschleißteile
- XD-Brenner ist robuster als der standardmäßige HPR-Brenner

Kunden von Hypertherm freuen sich beim Schneiden mit der XD-Technologie über eine verbesserte Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit, die einhergeht mit niedrigeren Kosten.

Verbesserte Winkligkeit

Kunden, die auf die XD-Technologie aufgerüstet haben, berichten über eine geringere Winkligkeit, insbesondere an Bohrungen, während der gesamten Standzeit der Verschleißteile.
Die Schnittwinkligkeit ist ein wichtiger Faktor, wenn es um den Austausch von Verschleißteilen geht, und häufig geschieht dies, bevor die Verschleißteile vollständig verbraucht sind.

Gleichbleibende Qualität während der Standzeit

Kunden, die auf die XD-Technologie aufgerüstet haben, konnten eine beständigere Schnittqualität während der gesamten Standzeit der Verschleißteile beobachten.
Neben der verbesserten Winkligkeit berichten sie von weniger Metallspritzern am Brenner und am Schutzschild, ein bartfreies Schneiden und eine insgesamt überragende Schnittqualität.

Standzeit der Verschleißteile

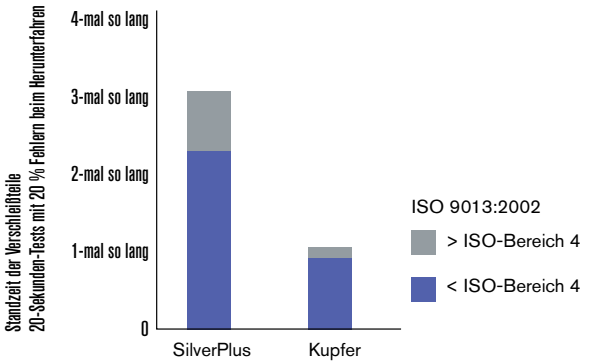
Kunden, die auf die XD-Technologie aufgerüstet haben, berichten über eine Verbesserung der Standzeit der Verschleißteile, wobei die größten Fortschritte beim Schneiden von 20 bis 25 mm starken unlegierten Stahl bei 260 Ampere zu beobachten gewesen seien. Kunden, deren Anlagen nicht optimiert worden waren, konnten sich über die größte Verlängerung der Standzeit der Verschleißteile freuen.

SilverPlus® Technologie

Kunden, welche die Elektroden-Technologie von SilverPlus nutzen, sehen im Durchschnitt eine Verdoppelung der Standzeit der Elektrode und der Düse im Vergleich zu standardmäßigen Kupfer-Elektroden.

Durchschnittliche Schnittqualität während der Standzeit (80–260 A)*

Autogen 20/20 Standzeit und Schnittqualität, 10 bis 20 mm unlegierter Stahl



*Daten von HyPerformance® HPRXD® 80–260 A, HSD130® und HyPro2000™ Labortests. Produktionsergebnisse können unterschiedlich ausfallen.

Die in diesen Testergebnissen beschriebenen Schnittqualitätsbereiche entsprechen der Norm ISO 9013:2002, welche die Schnittqualität von thermisch geschnittenen Teilen definiert. Je niedriger der Bereich, desto kleiner ist der Winkel zur Schnittfläche.

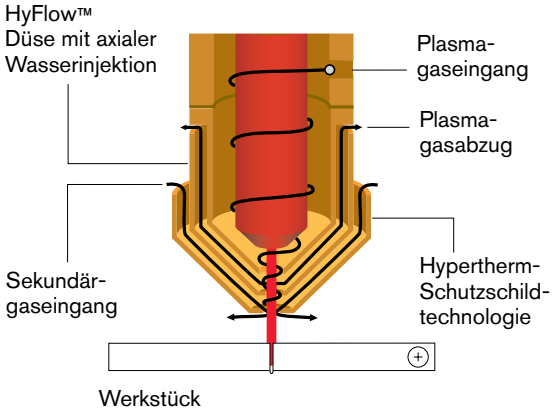
Lochstechen stärkeren Materials

PowerPierce® Technologie

- Die patentierte PowerPierce-Schutzschildtechnologie mit Flüssigkeitskühlung weist geschmolzenes Metall beim Lochstechen ab und ermöglicht bei unlegiertem Stahl eine Lochstechkapazität von 32 mm mit HPR130XD und 38 mm mit HPR260XD.

HDi™ Technologie für dünnen legierten Stahl

- Die HyDefinition® Schneidtechnologie ist jetzt auch für dünnen legierten Stahl von 3 bis 6 mm Stärke verfügbar.
- Sorgt für extrem scharfe Oberkanten, glänzende Oberflächen und hervorragende Winkligkeit mit reduzierter Winkelabweichung.
- Fortschrittliche Technologie für Brenner und Verschleißteile liefert beständigere Schnittqualität während der gesamten Standzeit der Verschleißteile.



Fachgerechte Installation:

Ihr Second Life XD-Upgrade beinhaltet den Besuch vor Ort eines geschulten Wartungstechnikers, der das Upgrade installieren, notwendige Wartungsarbeiten durchführen, die Einstellungen anpassen und Ihren Schneidvorgang optimieren wird.

Sie finden den Standort in Ihrer Nähe unter: www.hypertherm.com.

Hypertherm, HyPerformance, HPR, PowerPierce, SilverPlus, HSD, HyPro2000, HDi, HyDefinition und HyFlow sind Schutzmarken von Hypertherm Inc., die in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern registriert sein können. Alle weiteren Marken sind Marken der jeweiligen Eigentümer.

Seit langer Zeit schon besteht einer der wichtigsten Werte von Hypertherm darin, unsere Einwirkung auf die Umwelt so gering wie möglich zu halten. Darauf baut unter anderem unser Erfolg, aber auch jener unserer Kunden auf. Wir sind stets bemüht, unser Umweltbewusstsein noch mehr zu verbessern; dieser Prozess ist uns sehr wichtig.

© 10/2016 Hypertherm Inc. Revision 0
897291 Deutsch / German

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™