Kit di ripristino della torcia

HPR® e HPRXD®

⚠ AVVERTENZA!
LEGGERE LE INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Prima di azionare qualsiasi apparecchiatura Hypertherm o iniziare gli interventi di manutenzione, leggere il Manuale sulla sicurezza e sulla conformità (80669C) per informazioni importanti sulla sicurezza.

È possibile trovare il Manuale di Sicurezza e conformità nell'"Archivio download" all'indirizzo www.hypertherm.com.

Ripristinare la torcia

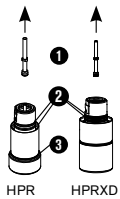
1. Disconnettere l'alimentazione dal sistema (OFF).
2. Rimuovere la torcia a sgancio rapido dalla presa a sgancio rapido.



3. Rimuovere i consumabili.

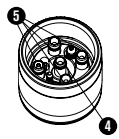


4. Sostituire i seguenti componenti:
   - Tubo dell'acqua ❶
     - Inserire il tubo fino a che non si ferma. Il tubo si sposta leggermente dalla sua base per consentire il suo allineamento con l'elettrodo, il tubo però non deve essere scollegato dalla torcia.

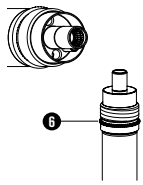


HPR HPRXD

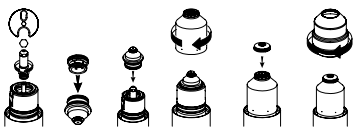
   - (2) O-ring ❷ sulla parte frontale del corpo torcia
     - Applicare un sottile strato di lubrificante siliconico su ciascun o-ring prima di installarli. Gli o-ring devono avere un aspetto lucido evitando che sia presente lubrificante in eccesso.
   - *Solo per HPR*: Guarnizione ❸ sulla parte frontale del corpo torcia sotto al logo di Hypertherm
   - O-ring sul collegamento del refrigerante ❹ in entrata e (4) spinotti ❺



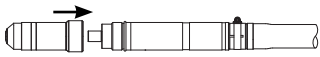
     A. Usare le pinze per estrarre gli spinotti vecchi.
     B. Applicare un sottile strato di lubrificante sul nuovo o-ring.
     C. Installare con cura l'o-ring sul refrigerante-sul connettore.
     D. Installare gli spinotti nuovi. (Verificare che ogni spinotto sia inserito completamente
        e abbia 2 o-ring. Non utilizzare alcun utensile per spingere gli spinotti all'interno degli alloggiamenti. Si potrebbero danneggiare gli spinotti).
   - O-ring ❻ alla base della presa a sgancio rapido
     - Non lubrificare questo o-ring.



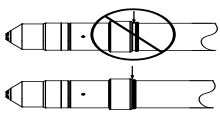
5. Ispezionare i consumabili e rimuovere ogni tipo di contaminazione.
6. Installare i consumabili.



7. Montare la torcia e la presa a sgancio rapido.



   - Verificare che la torcia e la presa siano allineate in maniera corretta per prevenire eventuali danni.
   - Verificare che non ci siano spazi tra il corpo torcia e l'o-ring sulla presa a sgancio rapido della torcia.



8. Alimentare il sistema (ON).

HPR, XD e Hypertherm sono marchi depositati di Hypertherm Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi. Tutti gli altri marchi depositati appartengono ai rispettivi proprietari.
© 10/2016 Hypertherm Inc. 809684 Revisione 1 Italiano / Italian