Powermax® plazma sistemleri ile yan kesme

Yakından kesme daha da kolaylaştı



Seçili Powermax sistemlerinde bulunan FlushCut™ işlemi sayesinde kullanıcılar taban malzemelere hiç olmadığı kadar yakından kesim yapabilirler.

Zaman kaybını ve maliyetli bileme işlemini azaltın

Yüzeydeki çıkıntıların ve diğer ek parçaların kaldırılması için yapılan yakından kesim, genelde oksigaz kesim veya karbon ark oluk açma işlemiyle gerçekleştirilir, bunun ardından da yoğun işgücü gerektiren bileme işlemi yapılırdı. Powermax plazma sistemlerindeki FlushCut özelliği, zorlayıcı parça kaldırma uygulamaları için yeni ve daha verimli bir işlem sunar.

FlushCut'ın patentli sarf malzemesi tasarımında bir açılı nozul havşası tasarımı kullanılmıştır. Bu tasarım, plazma arkının bükülmesine ve 45 derece bir açıyla verilmesine olanak sağlar. Bu özgün tasarım Powermax kullanıcılarına şimdiye kadar olmadığı kadar daha yakından kesme veya taban malzeme üzerinde daha iyi yanal çalışma yapma becerisi kazandırarak, bileme ihtiyacını önemli ölçüde azaltırken, mapa, ek parça ve diğer geçici kaynak desteklerinin yeniden kullanılma olasılığını artırır.

Powermax® FlushCut™ işleminin, yakından veya yan kesme uygulamalarında oksigaz kesime ve karbon ark oluk açmaya karşı avantajları

FlushCut ve oksigaz kesim

- FlushCut için geçerli olan Isıdan Etkilenen Bölge (HAZ), oksigaz ile geçerli olandan çok daha küçüktür, bu da daha yakından kesime olarak tanır ve daha az bileme işlemi gerektirir.
- Oksigazın ortaya çıkarttığı HAZ nedeniyle operatörler, çıkıntıları veya ek parçaları daha yüksek bir yerden kesmek zorunda kalır, bu da bu parçaların yeniden kullanılabilme olasılığını azaltır.

FlushCut ve karbon ark oluk açma

- Bir çıkıntıyı veya ek parçayı karbon ark oluk açma ile işlemden geçirirken, sadece tek bir geçişle işlemi tamamlayan FlushCut işlemine kıyasla, kaldırma için en az iki geçişle işlem yapmak gerekir.
- Karbon ark oluk açma işlemi, daha çok çalışma parçasına saplamaya benzer, bu da maliyetli ve zaman alan bir onarım çalışmasını gerektirir.

Powermax105 sistemleri içinde Duramax® serisi torçlar için FlushCut sarf malzemeleri

Minimum sipariş miktarları	1	1	1	1	5
Torç tipi	**Tespit halkası**	**Muhafaza kapağı**	**Nozul/Muhafaza takımı**	**Girdaplı halka**	**Elektrot**
Manuel/Makine* (65-105 A)	420540	420536	420533	420539	220842**
Takımdaki miktar	1	1	1	1	1
FlushCut başlangıç takımı - 428647	420540	420536	420533	420539	220842

* FlushCut sarf malzemeleri, Duramax® RT torçlar ile uyumlu değildir
** Standart Duramax® elektrot numarası: 220842

Powermax105/125 sistemleri içinde Duramax® Hyamp™ serisi torçlar için FlushCut sarf malzemeleri

Minimum sipariş miktarları	1	1	1	1	1
Torç tipi	**Tespit halkası**	**Muhafaza kapağı**	**Nozul/Muhafaza takımı**	**Girdaplı halka**	**Elektrot**
Manuel/Makine* (85-125 A)	420485	420490	420489	420484	420553
Takımdaki miktar	1	1	1	1	1
FlushCut başlangıç takımı - 428713	420485	420490	420489	420484	420553

* FlushCut sarf malzemeleri, Duramax® RT torçlar ile uyumlu değildir

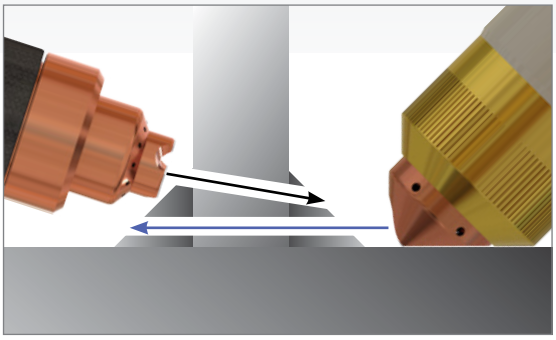


FlushCut sarf malzemelerini kullanırken operatörler, bir çıkıntı, ek parça veya mapa kaldırma işlemi sonrasında çalışma parçası üzerindeki malzemenin sadece 5 mm'den daha az bir kısmının bırakılmasını bekleyebilirler.



Ek parça kaldırıldıktan sonra, operatörler sistemdeki amper değerini düşürebilir ve çalışma parçasına saplama yapmadan kalan malzemeyi yıkayarak giderebilirler. FlushCut yıkama, bileme ihtiyacını daha da azaltır.

Standart FlushCut



Kesim için optimum olmayan açı Kesim için optimum açı



FlushCut hakkında daha fazla bilgi almak için bu kodu taratın veya şu adresi ziyaret edin: www.hypertherm.com/FlushCut

Hypertherm, FlushCut, Hyamp, Powermax ve Duramax, Hypertherm Inc.'nin ticari markalarıdır ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler. Diğer tüm ticari markalar ilgili sahiplerine aittir.

Hypertherm'in uzun süreden beri benimsediği temel değerlerden biri çevresel etkimizi asgari düzeye indirmeye odaklanmaktır. Bu, bizim başarımız ve müşterilerimizin başarısı için kritik bir öneme sahiptir. Daha iyi bir çevre dostu haline gelmek için sürekli çaba gösteriyoruz.
Bu, büyük bir ciddiyetle ele aldığımız bir süreçtir.

© 1/2017 Hypertherm Inc. Revizyon 2
897270TR Türkçe / Turkish

Hypertherm®
SHAPING POSSIBILITY™