HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

Coupe à ras avec les systèmes plasma Powermax®

La coupe de près est plus facile que jamais



Le procédé FlushCut™ pour certains systèmes Powermax offre aux utilisateurs la possibilité de couper de plus près du matériau de base que jamais.

Réduisez le temps et les frais du meulage

La coupe de près pour enlever les anneaux de levage et autres éléments était généralement effectuée par coupage oxygaz ou gougeage à l'arc au carbone et suivie d'un travail de meulage intensif. FlushCut pour systèmes plasma Powermax offre un nouveau procédé plus efficace pour les cas d'élimination les plus ardus.

La conception brevetée des consommables pour FlushCut comprend une conception à angle de la paroi de la buse avec un arc plasma à 45 degrés pliant essentiellement l'arc plasma. Cette conception unique offre aux utilisateurs de systèmes Powermax la possibilité de couper plus près ou plus à la base que jamais, ce qui réduit considérablement le meulage et qui augmente la possibilité de réutiliser les œillets, les accessoires et autres supports de soudage temporaires.

Avantages du procédé Powermax® FlushCut™ par rapport au coupage oxygaz et au gougeage à l'arc au carbone pour la coupe de près ou à ras

FlushCut par rapport au coupage oxygaz

La zone affectée par la chaleur (ZAC) associée à FlushCut est nettement plus petite que celle associée à l'oxygaz, ce qui permet une coupe de plus près et moins de meulage.

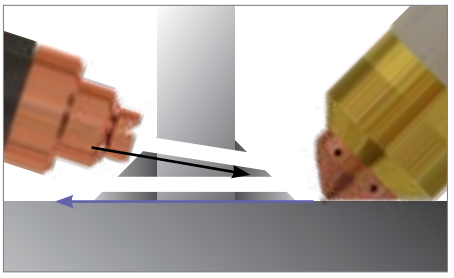
En raison de la ZAC associée à l'oxygaz, les opérateurs doivent couper plus haut sur l'anneau de levage ou l'accessoire, ce qui réduit les chances de réutilisation.

FlushCut par rapport au gougeage à l'arc au carbone

Lors du gougeage à l'arc au carbone d'un anneau de levage ou d'un accessoire, deux passages au minimum sont nécessaires pour le retirer par rapport au procédé FlushCut, qui ne requiert qu'un seul passage.

Le procédé de gougeage à l'arc au carbone est plus susceptible de creuser la pièce à couper, ce qui exige des travaux de réparation coûteux et fastidieux.

Standard FlushCut



Angle de coupe non optimal Angle de coupe optimal



Lors de l'utilisation des consommables FlushCut, les opérateurs peuvent s'attendre à laisser moins de 5 mm de matériel sur la pièce à couper après le retrait d'un anneau de levage, d'un accessoire ou d'un œillet.



Une fois l'accessoire retiré, les opérateurs peuvent réduire l'intensité de courant sur le système et nettoyer tout matériau résiduel sans creuser la pièce à couper. Par ailleurs, le nettoyage FlushCut réduit les besoins en meulage.

Consommables FlushCut

Pour systèmes Powermax avec torches des séries Duramax® Lock, Duramax et Duramax Hyamp™

Système	Gamme de torches	Tensions de fonctionnement*	Anneau de retenue	Buse de protection	Buse et protecteur	Diffuseur	Électrode	Kit de démarrage FlushCut
Powermax45 XP**	30–45 A	Duramax, Duramax Lock	420540	420536	420633	420634	420635	428746
Powermax105	85–105 A	Duramax	420540	420536	420533	420539	220842	428647
Powermax125	85–125 A	Duramax Hyamp	420485	420490	420489	420484	420553	428713

*Les consommables FlushCut ne sont pas compatibles avec les torches Duramax® RT
**L'utilisation de consommables FlushCut 45 A au-delà de 45 A sur les Powermax65/85/105 causera une usure prématurée des consommables.



Cartouches FlushCut

Pour les systèmes Powermax SYNC® avec la technologie de torche SmartSYNC® et les torches Duramax avec adaptateur

Système	Gamme de torches	Tensions de fonctionnement	Numéro de référence
Powermax65/85/105 SYNC	65	SmartSYNC	428952
	85		428953
	105		428954
Powermax65	65	Duramax avec adaptateur	428952
Powermax85	85		428953
Powermax105	105		428954



Scannez ce code pour en savoir plus à propos de FlushCut ou rendez-vous au : www.hypertherm.com/FlushCut

Hypertherm, FlushCut, Hyamp, Powermax, et Duramax sont des marques de commerce d'Hypertherm, Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont les propriétés de leurs détenteurs respectifs..

Veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates.

© 4/2023 Hypertherm, Inc. Révision 5
897270FR-CA Français/French-CA

HYPERTHERM ASSOCIATES™

En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure. www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 % par les associés

Greener Cuts