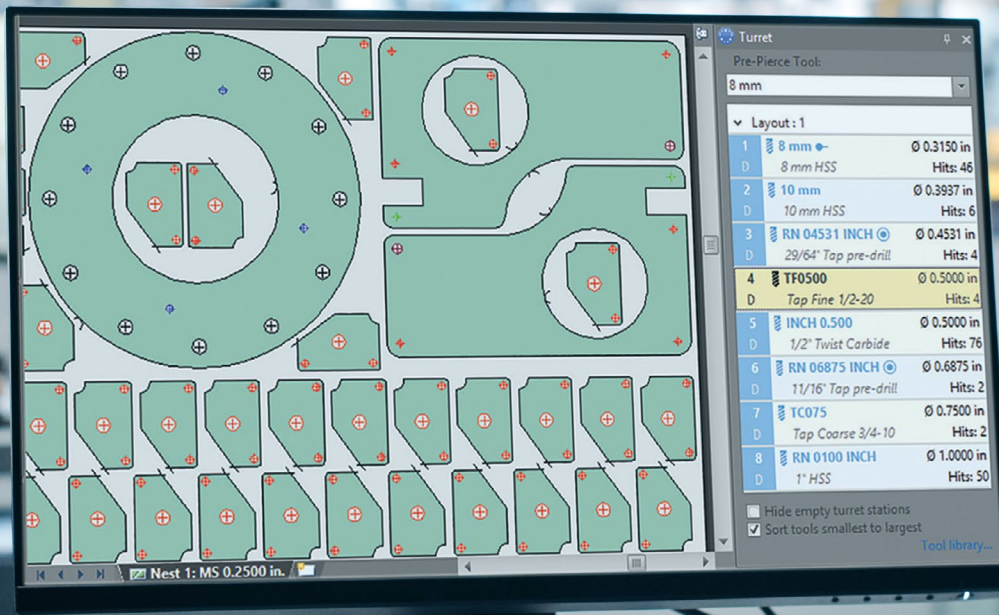


Interface machine de perçage

Module facultatif ProNest



Modules de machines



Avantages

- Intervention de l'opérateur minimisée
- Réduction de la complexité de la programmation
- Résultats de qualité garantis

À propos

L'interface de perçage améliore le soutien pour les machines de coupe plasma ou oxygaz pouvant percer, tarauder ou effectuer d'autres tâches utilisant une broche. Ce module est conçu pour assurer une utilisation fluide, intuitive et simple afin de réaliser efficacement des tâches de perçage et des opérations verticales directement à partir de ProNest[®].

Fonctionnement

L'interface machine de perçage offre une bibliothèque d'outils entièrement personnalisable ainsi que des dimensions d'outils en pouces et en unités métriques, et elle peut modéliser le changeur d'outil automatique de votre machine directement dans ProNest.

L'interface prend en charge plusieurs machines de perçage, notamment : Kinetic, Machitech, Farley, Sector, Ficep, Voortman, Durma, Baykal et Tecno.

Voici les caractéristiques

- Une bibliothèque d'outils entièrement personnalisée
- Des dimensions d'outils métriques et impériales, y compris le format fractionnel (par exemple, 29/64 po)
- La capacité de modéliser le changeur d'outils automatique de la machine directement dans ProNest
- La possibilité de réorganiser facilement les outils de la tourelle en les faisant glisser
- Des types de station permettant de limiter les outils aux stations compatibles
- L'attribution automatique des outils pendant l'importation d'une pièce
- Une compatibilité parfaite avec les applications True Bevel™, True Hole® et les autres applications SureCut™
- La prise en charge des perçages partiels



- L'attribution automatique des guides de perçage, y compris ceux pour le taraudage de préperçage
- Le taraudage (grossier ou fin)
- Le fraisage
- Le perçage étagé
- Du soutien pour le paramètre de cycle (piqûre, sondage, etc.)
- Le préperçage des profils de coupe
- La sélection de la meilleure option selon la séquence de machinage (selon la dimension de l'outil, la position de la tourelle, etc.)
- La possibilité de modifier la tolérance de la correspondance trou-outil
- Les trous nécessitant plusieurs outils à des profondeurs variables peuvent facilement être définis dans la bibliothèque d'outils et utilisés dans le fichier CAO d'une pièce
- Le verrouillage des outils par défaut dans les stations de la tourelle
- L'activation ou la désactivation des imbrications nécessitant le rechargement des stations de la tourelle
- L'ébauche des grands trous de perçage en premier, selon le processus de coupe

Envisagez l'ajout d'autres modules d'interface machine pour améliorer davantage votre production :

- Machine de repositionnement
- Machine à chanfrein
- Machine à plaque

Rendez-vous sur notre site Internet
pour demander une démonstration :
www.hypertherm.com/modules

ProNest, True Bevel, True Hole et SureCut sont des marques d'Hypertherm Inc. qui peuvent être déposées aux États-Unis et dans d'autres pays. Toutes les autres marques sont la propriété de leurs détenteurs respectifs.

Pour en savoir plus sur les numéros et les types de brevets d'Hypertherm Associates, veuillez consulter le site www.hypertherm.com/patents.

© 1/2024 Hypertherm, Inc. Révision 1
897320FR-CA Français/French



En tant que propriétaires associés à 100 %, nous nous efforçons tous d'offrir une expérience client de qualité supérieure.
www.hyperthermassociates.com/ownership

Une bonne gestion environnementale est l'une des valeurs fondamentales d'Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Détenue à 100 %
par les associés

