HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

XPR300®

Il progresso più importante nella tecnologia di taglio plasma meccanizzato ridefinisce le potenzialità del plasma.

Qualità di taglio leader del settore – X-Definition

XPR migliora la qualità di taglio HyDefinition® fondendo la nuova tecnologia con processi ridefiniti per il taglio X-Definition™ su acciaio al carbonio, acciaio inox e alluminio di nuova generazione.

- Risultati uniformi gamma 2 ISO su acciaio al carbonio di spessore sottile e qualità di taglio estesa con gamma 3 su acciaio al carbonio e acciaio inox di spessore maggiore
- Risultati superiori sull'alluminio con Vented Water Injection™ (VWI)

Produttività ottimizzata e costi operativi ridotti

- Costi operativi notevolmente ridotti rispetto alla tecnologia della generazione precedente
- Velocità di taglio aumentate sui materiali più spessi
- Notevole miglioramento della vita utile dei consumabili in applicazioni sull'acciaio al carbonio
- Capacità di sfondamento di spessori maggiori rispetto ai sistemi al plasma della concorrenza
- Rispetto alla scriccatura con arco al carbonio, la scriccatura automatica riduce al minimo o elimina la molatura producendo più velocemente pezzi pronti per la saldatura, con profili di scriccatura più ampi, più profondi e più puliti.

Ottimizzazione del sistema ingegnerizzato e facilità di utilizzo

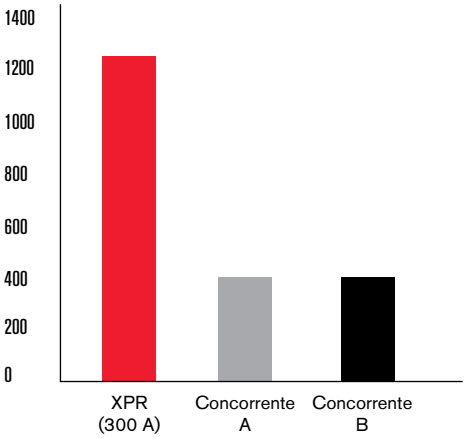
- La protezione dagli errori di chiusura graduale aumenta notevolmente la vita utile effettiva dei consumabili
- Riduce l'impatto dell'esplosione catastrofica dell'elettrodo che può danneggiare la torcia a livelli di corrente elevati
- Monitoraggio automatico del sistema e codici di ricerca guasti specifici per manutenzione e istruzioni di assistenza migliorate
- Cavo della torcia EasyConnect™ e collegamento della torcia alla presa con una sola mano per cambi facili e rapidi
- Elettrodo QuickLock™ per una sostituzione facile dei consumabili
- Lo strumento di interfaccia web è accessibile tramite Wi-Fi e LAN Ethernet nel generatore per il monitoraggio e la manutenzione del sistema.
- L'IIoT integrato tramite LAN Ethernet e MTConnect® consente l'accesso remoto ai dati per un monitoraggio più intelligente da qualsiasi parte del mondo.
- La modalità manuale è ideale per operazioni semplici come la scriccatura e il taglio inclinato fuori banco: salvando l'ultima configurazione, rende le operazioni ripetibili e le velocizza, semplificando il lavoro senza bisogno di integrazione CNC/PLC.

Acciaio al carbonio		mm	pollici
Spessore sfondabile	(gas di protezione aria)*	45	1-3/4
Capacità massima di sfondamento	(gas di protezione argon di assistenza)*	50	2
Separazione		80	3-1/8
Acciaio inox			
Capacità di sfondamento		38	1-1/2
Separazione		75	3
Alluminio			
Capacità di sfondamento		38	1-1/2
Separazione		50	2

*La tecnologia assistita da argon per sfondamenti su spessori più alti è disponibile con le consolle del gas CorePlus, VWI e OptiMix.

Numero di accensioni in 20 secondi con il 5% di errori di chiusura graduale

Acciaio al carbonio da 20 mm (3/4")



MIGLIORA LA REDDITIVITÀ

Controllo e consegna del processo

Quattro opzioni della consolle di collegamento del gas offrono una qualità di taglio impareggiabile sull'acciaio al carbonio con ogni consolle che offre capacità di taglio in sequenza migliorate su acciaio inox e alluminio.

Le consolle del gas CorePlus, VWI e OptiMix offrono una fonte di gas argon che può essere usata per marcature notevolmente migliorate e sfondamenti di maggiore capacità in alcune applicazioni.

Consolle Core™

Consolle CorePlus™

Consolle Vented Water Injection™ (VWI)

Consolle OptiMix™

Caratteristiche tecniche

Tensione massima a circuito aperto	360 VCC
Corrente massima di uscita	300 A
Potenza massima di uscita	66,5 kW
Tensione di uscita	50 – 222 VCC
Tensione d'arco di lavoro al 100%	222 V
Classificazione ciclo di lavoro	100% a 66,5 kW, 40 °C (104° F)
Intervallo della temperatura ambiente di funzionamento	-10 °C – 40 °C (14° F–104° F)
Fattore di potenza	0,98 a 66,5 kW
Raffreddamento	Ventilazione forzata (classe F)
Isolamento	Classe H
EMC emissions classification (CE models only)	Classe A
Classificazione IP	IP21
Dimensioni unità	A = 124,8 cm (49,12") L = 123,8 cm (48,75") P = 84,2 cm (33,14")
Punti di sollevamento	Valore nominale del peso dell'occhiello di sollevamento superiore 680 kg (1.500 lb.)
	Guide sul fondo per il carrello elevatore

Il sistema di gestione della qualità di Hypertherm Associates è conforme allo Standard Internazionale ISO 9001:2015.

La garanzia Hypertherm Associates sull'intero sistema offre: copertura completa per un anno sulla torcia e i cavi e per due anni su tutti gli altri componenti del sistema.

I generatori di plasma Hypertherm sono progettati per offrire la produttività e l'efficienza energetica leader del settore con classi di efficienza energetica del 90% o superiori e fattori di potenza fino allo 0,98. L'estrema efficienza energetica, la lunga durata dei consumabili e la produzione snella portano all'utilizzo di meno risorse naturali e a un impatto ambientale ridotto.

Per saperne di più visita il sito Web www.hypertherm.com/XPR300

Consolle	Gas di taglio	Corrente (A)	Spessore (mm)	Velocità di taglio approssimativa (mm/min)	Spessore (pollici)	Velocità di taglio approssimativa (pollici/min)
Acciaio al carbonio						
Core, CorePlus, VWI, e OptiMix	Plasma O_2	30	0,5	5348	0,018	215
	Protezione O_2		3	1153	0,135	40
			5	726	3/16	30
	Plasma O_2	50	3	3820	0,105	155
	Protezione ad aria		5	2322	3/16	95
			8	1369	5/16	55
	Plasma O_2	80	3	5582	0,105	225
	Protezione ad aria		6	3048	1/4	110
			12	1405	1/2	55
	Plasma O_2	130	3	6502	0,135	240
	Protezione ad aria		10	2680	3/8	110
			38	256	1-1/2	10
	Plasma O_2	170	6	5080	1/4	200
	Protezione ad aria		12	3061	1/2	115
			25	1175	1	45
			60	152	2-3/8	6
	Plasma O_2	300	12	3940	1/2	155
	Protezione ad aria		25	1950	1	75
	Protezione N_2	300	50	560	2	21
			80	165	3	7
Acciaio inox						
Core, CorePlus, VWI, e OptiMix	Plasma N_2	40	0,8	6100	0,036	240
	Protezione N_2		3	2683	0,105	120
			6	918	1/4	32
VWI e OptiMix	Plasma F5	80	3	4248	0,135	140
	Protezione N_2		6	1916	1/4	70
			12	864	1/2	34
OptiMix	Plasma H_2-Ar-N_2	170	10	1975	3/8	80
	Protezione N_2		12	1735	1/2	65
			38	256	1-1/2	10
	Plasma H_2-Ar-N_2	300	12	2038	1/2	80
	Protezione N_2		25	1040	1	40
			50	387	2	15
			75	162	3	6
VWI e OptiMix	Plasma N_2	300	12	2159	1/2	85
	Protezione H_2O		25	1302	1	50
			50	434	2	15
Alluminio						
Core, CorePlus, VWI, e OptiMix	Plasma ad aria	40	1,5	4799	0,036	240
	Protezione ad aria		3	2596	1/8	85
			6	911	1/4	32
VWI e OptiMix	Plasma N_2	80	3	3820	1/8	140
	Protezione H_2O		6	2203	1/4	80
			10	956	1/2	28
	Plasma N_2	130	6	2413	1/4	95
	Protezione H_2O		10	1702	3/8	70
			20	870	3/4	35
	Plasma N_2	300	12	2286	1/2	90
	Protezione H_2O		25	1302	1	50
			50	524	2	20
OptiMix	Plasma H_2-Ar-N_2	300	12	3810	1/2	150
	Protezione N_2		25	2056	1	80
			50	391	2	15

Questo non è un elenco esaustivo dei processi o degli spessori disponibili.

Se non diversamente indicato nelle garanzie, tutti i marchi sono di proprietà di Hypertherm, Inc. e possono essere registrati negli Stati Uniti e/o in altri Paesi.

Consultare la pagina www.hypertherm.com/patents per maggiori dettagli sulle tipologie e sui numeri dei brevetti di Hypertherm Associates.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Revisione 4

870930IT Italiano/Italian

HYPERTHERM ASSOCIATES®

In qualità di proprietari associati al 100%, ci impegniamo a fornire un'esperienza cliente di qualità superiore.
www.hyperthermassociates.com/ownership

La tutela dell'ambiente è uno dei valori fondamentali di Hypertherm Associates.
www.hyperthermassociates.com/environment

Azienda di proprietà dei dipendenti al 100%

Greener Cuts™