HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

XPR300®

Mekanize plazma kesme teknolojisinde en dikkat çekici ilerlemeyle, plazmanın yapabilecekleri yeniden tanımlandı.



Sektörde öncü kesim kalitesi – X-Definition

XPR, yeni teknolojiyi siyah sac, paslanmaz çelik ve alüminyum malzeme üzerinde yeni nesil, X-Definition® kesmeye yönelik rafine işlemlerle birleştirerek HyDefinition™ kesim kalitesini çok daha ileri bir noktaya taşır.

- İnce siyah sac üzerinde tutarlı ISO aralık 2 sonuçları ve daha kalın siyah sac ve paslanmaz çelik üzerinde genişletilmiş aralık 3 kesim kalitesi
- Vented Water Injection™ (VWI) ile alüminyum üzerinde üstün sonuçlar

Optimize verimlilik ve daha düşük işletim maliyetleri

- Eski nesil teknolojilere kıyasla belirgin ölçüde daha düşük işletim maliyeti
- Kalın malzemelerde daha yüksek kesim hızları
- Siyah sac uygulamalarda sarf malzemesi ömründe dikkate değer artış
- Rakip plazma sistemlerinden daha kalın delme kapasitesi
- Otomatik oluk açma, daha geniş, daha derin ve daha temiz oluk profilleri ile kaynağa hazır parçaları daha hızlı üreten karbon ark oluk açmaya kıyasla bilemeyi en aza indirir veya ortadan kaldırır

Sistemi optimize eden tasarım geliştirmeleri ve kullanım kolaylığı

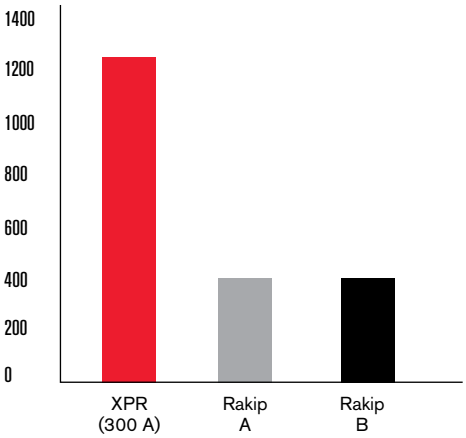
- Kontrollü ark sönmesi hatasına karşı koruma sayesinde reel sarf malzemesi ömründe ciddi artış
- Yüksek akım seviyelerinde torçta hasara neden olabilecek kalıcı elektrot püskürmesi arızalarının etkisinde azalma
- Gelişmiş bakım ve servis komutları için otomatik sistem izleme ve özel arıza tespiti kodları
- EasyConnect™ torç kablosu ve tek elle torç-yuva bağlantısı sayesinde hızlı ve kolay değiştirme
- Kolay sarf malzemesi değişikliği için QuickLock™ elektrot
- Sistem izleme ve servis için web arayüzü aracına güç kaynağındaki Wi-Fi ve Ethernet LAN üzerinden erişilebilir
- Ethernet LAN ve MTConnect® aracılığıyla yerleşik IIoT, dünyanın her yerinden daha akıllı izleme için uzaktan veri erişimi sağlar
- Manuel Ayar Modu, oluk açma ve sehpa dışı bevelleme gibi basit uygulamalar için idealdir; daha hızlı, tekrarlanabilir iş akışları için son kurulumunuzu korur ve CNC/PLC entegrasyonuna gerek kalmadan kurulumu ve işlemleri basitleştirir

Siyah sac		mm	inç
Üretim delme kapasitesi	(hava muhafaza gazı)*	45	1-3/4
Güçlendirilmiş delme kapasitesi	(argon destekli muhafaza gazı)*	50	2
Koparma		80	3-1/8
Paslanmaz çelik			
Delme kapasitesi		38	1-1/2
Koparma		75	3
Alüminyum			
Delme kapasitesi		38	1-1/2
Koparma		50	2

*Daha kalın delme için argon destekli teknoloji, CorePlus, VWI ve OptiMix gaz konsollarında kullanılabilir.

%5 kontrollü ark sönmesi hatası ile 20 saniyelik başlatma sayısı

20 mm (3/4 inç) siyah sac





KÂRLILIĞINIZI GÜÇLENDIRIN

İşlem kontrolü ve aktarımı

Dört gaz bağlantı konsolu seçeneği, paslanmaz çelik ve alüminyumda birbiri peşi sıra iyileştirilmiş kesme becerileri sunarak her konsol ile rakip tanımayan siyah sac kesim kalitesi sunar.

CorePlus, VWI ve Optimix gaz bağlantı konsolları, bazı uygulamalarda önemli ölçüde iyileştirilmiş markalama ve genişletilmiş kapasiteli delme için kullanılabilen argon gazı kaynağı sağlar.



Core™ konsolu



CorePlus™ konsolu



Vented Water Injection™ (VWI) konsolu



OptiMix™ konsolu

Teknik Özellikler

Maksimum açık devre gerilimi	360 VDC
Maksimum çıkış akımı	300 A
Maksimum çıkış gücü	66,5 kW
Çıkış gerilimi	50-222 VDC
%100 devrede kalma ark gerilimi	222 V
Devrede kalma değerleri	40 °C'de, 66,5 kW'da %100 (104 °F)
Çalıştırma ortamı sıcaklık aralıkları	-10 °C-40 °C (14 °F-104 °F)
Güç faktörü	66,5 kW'ta 0,98
Soğutma	Basınçlı hava (Sınıf F)
Yalıtım	Sınıf H
EMC emisyonları sınıflandırması (sadece CE modelleri)	Sınıf A
IP değeri	IP21
Ünite boyutları	Y = 124,8 cm (49,12 inç) U = 123,8 cm (48,75 inç) G = 84,2 cm (33,14 inç)
Kaldırma noktaları	Üst kaldırma gözü ağırlık kapasitesi 680 kg (1.500 lb.)
	Alt forklift yuvaları

Hypertherm Associates'in kalite yönetimi sistemi International Standard ISO 9001:2015'e kayıtlıdır.

Hypertherm Associates'in tam sistem garantisi, torç ve kablolar için bir yıl, diğer sistem parçalarının tamamı için ise iki yıldır.

Hypertherm'in plazma güç kaynakları, %90 veya daha yüksek enerji tasarrufu değerleri ve 0,98'lere varan güç faktörleriyle sektörde öncü enerji tasarrufu ve verimlilik sunar. Son derece yüksek enerji tasarrufu, uzun sarf malzemesi ömrü ve yalın üretim işlemleri daha az doğal kaynak tüketimine yol açmakta ve çevresel etkiyi en aza indirmektedir.

www.hypertherm.com/XPR300 adresini ziyaret ederek daha fazla bilgi edinin

Konsol	Kesme gazları	Akım (A)	Kalınlık (mm)	Ortalama kesim hızı (mm/min)	Kalınlık (inç.)	Ortalama kesim hızı (inç/dk.)
Siyah sac						
Core, CorePlus, VWI, ve OptiMix	O_2 plazma O_2 muhafaza	30	0,5 3 5	5348 1153 726	0,018 0,135 3/16	215 40 30
	O_2 plazma Hava muhafaza	50	3 5 8	3820 2322 1369	0,105 3/16 5/16	155 95 55
	O_2 plazma Hava muhafaza	80	3 6 12	5582 3048 1405	0,105 1/4 1/2	225 110 55
	O_2 plazma Hava muhafaza	130	3 10 38	6502 2680 256	0,135 3/8 1-1/2	240 110 10
	O_2 plazma Hava muhafaza	170	6 12 25 60	5080 3061 1175 152	1/4 1/2 1 2-3/8	200 115 45 6
	O_2 plazma Hava muhafaza	300	12 25	3940 1950	1/2 1	155 75
	N_2 muhafaza	300	50 80	560 165	2 3	21 7
Paslanmaz çelik						
Core, CorePlus, VWI, ve OptiMix	N_2 plazma N_2 muhafaza	40	0,8 3 6	6100 2683 918	0,036 0,105 1/4	240 120 32
VWI ve OptiMix	F5 plazma N_2 muhafaza	80	3 6 12	4248 1916 864	0,135 1/4 1/2	140 70 34
OptiMix	H_2-Ar-N_2 plazma N_2 muhafaza	170	10 12 38	1975 1735 256	3/8 1/2 1-1/2	80 65 10
	H_2-Ar-N_2 plazma N_2 muhafaza	300	12 25 50 75	2038 1040 387 162	1/2 1 2 3	80 40 15 6
VWI ve OptiMix	N_2 plazma H_2O muhafaza	300	12 25 50	2159 1302 434	1/2 1 2	85 50 15
Alüminyum						
Core, CorePlus, VWI, ve OptiMix	Hava plazma Hava muhafaza	40	1,5 3 6	4799 2596 911	0,036 1/8 1/4	240 85 32
VWI ve OptiMix	N_2 plazma H_2O muhafaza	80	3 6 10	3820 2203 956	1/8 1/4 1/2	140 80 28
	N_2 plazma H_2O muhafaza	130	6 10 20	2413 1702 870	1/4 3/8 3/4	95 70 35
	N_2 plazma H_2O muhafaza	300	12 25 50	2286 1302 524	1/2 1 2	90 50 20
OptiMix	H_2-Ar-N_2 plazma N_2 muhafaza	300	12 25 50	3810 2056 391	1/2 1 2	150 80 15

Bu, kullanılabilecek işlemlerin ve kalınlıkların tam listesini temsil etmez

Pazarlama materyallerinde aksi belirtilmediği sürece, tüm ticari markalar Hypertherm, Inc.'nin mülkiyetindedir ve Amerika Birleşik Devletleri ve/veya diğer ülkelerde tescilli olabilirler.

Hypertherm Associates patent numaraları ve türleri hakkında daha fazla bilgi için lütfen www.hypertherm.com/patents sayfasını ziyaret edin.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Revizyon 4

870930TR Türkçe/Turkish

HYPERTHERM ASSOCIATES®

Şirketin %100 ortağı olan çalışanlar olarak, üstün müşteri deneyimi sunmaya odaklanıyoruz.
www.hypertherm associates.com/ownership

Çevresel sorumluluk Hypertherm Associates'in temel değerlerinden biridir.
www.hypertherm associates.com/environment

%100'ü çalışan ortaklığındadır

Greener Cuts™