

XPR300®

O maior avanço na tecnologia de corte a plasma mecanizado redefine o que o plasma pode fazer.



Qualidade de corte líder do setor – X-Definition

A XPR aprimora a qualidade de corte do HyDefinition® por meio da combinação da nova tecnologia com processos refinados para cortes X-Definition™ de última geração em aço-carbono, aço inoxidável e alumínio.

- Resultados consistentes de faixa ISO 2 em aço-carbono fino e maior qualidade de corte de faixa 3 em aço-carbono mais espesso e aço inoxidável
- Resultados superiores em alumínio com a Vented Water Injection™ (VWI)

Mais produtividade e menos custos operacionais

- Custos operacionais significativamente mais baixos do que os da tecnologia da geração anterior
- Velocidades de corte mais altas em materiais mais espessos
- Aumento significativo na vida útil dos consumíveis em aplicações de aço-carbono
- Capacidade de perfuração de material espesso maior do que os sistemas a plasma da concorrência
- A goivagem automatizada do minimiza ou elimina o esmerilhamento em comparação à goivagem a arco de carbono, produzindo peças prontas para solda mais rapidamente com perfis de goivagem mais largos, profundos e limpos

Otimização do sistema e facilidade de uso projetadas

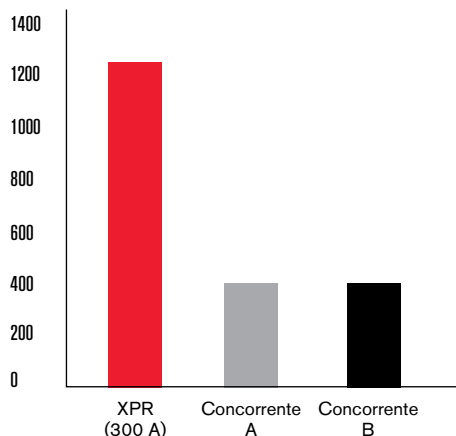
- A proteção contra erros de redução gradual aumenta drasticamente a vida útil do consumível
- Reduz o impacto de queimas catastróficas do eletrodo que podem danificar a tocha em níveis altos de corrente.
- Monitoramento automático do sistema e códigos específicos de localização de defeitos para melhor manutenção e melhores solicitações de serviço
- Cabo da tocha EasyConnect™ e uma conexão de tocha manual ao receptáculo para uma troca rápida e simples.
- Eletrodo QuickLock™ para reposição fácil de consumíveis.
- A ferramenta de interface da web pode ser acessada via Wi-Fi e LAN Ethernet na fonte de alimentação para fins de serviço e monitoramento do sistema.
- O IIoT integrado via Ethernet LAN e MTConnect® permite acesso remoto aos dados para monitoramento mais inteligente de qualquer lugar do mundo
- O Modo de Configuração manual é ideal para aplicações simples, como goivagem e chanfro fora da mesa; mantém a última configuração para fluxos de trabalho mais rápidos e repetíveis e simplifica a configuração e as operações sem a necessidade de integração CNC/PLC

Aço-carbono		mm	pol
Capacidade de perfuração de produção	(gás de proteção a ar)*	45	1-3/4
Capacidade de perfuração aprimorada	(gás argônio auxiliar de proteção)*	50	2
Separação		80	3-1/8
Aço inoxidável			
Capacidade de perfuração de produção		38	1-1/2
Separação		75	3
Alumínio			
Pierce capacity		38	1-1/2
Separação		50	2

*A tecnologia de gás argônio auxiliar para perfuração de materiais mais espessos está disponível nos consoles de gás CorePlus, VWI e OptiMix.

Número de partidas de 20 segundos com 5% de erros de redução gradual

Aço-carbono de 20 mm (3/4")



POTENCIALIZE
SUA **LUCRATIVIDADE**

Controle de processo e execução

Quatro opções de console de conexão de gás oferecem qualidade de corte incomparável em aço-carbono, com cada console oferecendo recursos avançados de corte em aço inoxidável e alumínio.

Os consoles de conexão de gás CorePlus, VWI e Optimix fornecem uma fonte de gás argônio que pode ser usado para aperfeiçoar consideravelmente a marcação e proporcionar perfuração de capacidade estendida em algumas aplicações.



Console Core™



Console CorePlus™



Console Vented Water Injection™ (VWI)



Console OptiMix™

Especificações

Tensão máxima de circuito aberto	360 VDC
Corrente de saída máxima	300 A
Potência máxima de saída	66,5 kW
Tensão de saída	50–222 VDC
Tensão do arco com trabalho de 100%	222 V
Especificações do ciclo de trabalho	100% at 66,5 kW, 40° C (104° F)
Faixa de temperatura do ambiente operacional	-10° C–40° C (14° F–104° F)
Fator de potência	0,98 @ 66,5 kW
Refrigeração	Forced air (Class F)
Isolamento	Class H
Classificação de emissões EMC (somente modelos CE)	Class A
Especificação de proteção contra entrada de umidade (IP)	IP21
Dimensões da unidade	A = 124,8 cm (49,12") C = 123,8 cm (48,75") L = 84,2 cm (33,14")
Pontos de levantamento	Top lift eye weight rating 680 kg (1.500 lb.) Bottom lift truck slots

O sistema de controle de qualidade da Hypertherm Associates está registrado no Padrão Internacional ISO 9001:2015.

A garantia completa para o sistema Hypertherm Associates oferece cobertura completa por um ano para a tocha e cabos e dois anos para todos os demais componentes do sistema.

As fontes de alimentação a plasma Hypertherm são projetadas para oferecer eficiência em energia e produtividade líderes no setor, com eficiência energética superior a 90% e fatores de potência de até 0,98. Grande eficiência energética, longa vida útil dos consumíveis e fabricação enxuta reduzem o uso de recursos naturais e diminuem o impacto ambiental.

Saiba mais em www.hypertherm.com/XPR300

Salvo indicação em contrário na garantia, todas as marcas comerciais são propriedade da Hypertherm, Inc. e podem estar registradas nos Estados Unidos e/ou em outros países.

Para mais detalhes sobre os números e tipos de patente da Hypertherm Associates, acesse o site www.hypertherm.com/patents.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. Revisão 4
8709300PT Português/Portuguese



Console	Gases de corte	Corrente (A)	Espessura (mm)	Velocidade de corte aproximada (mm/min)	Espessura (pol.)	Velocidade de corte aproximada (pol/min)
Aço-carbono						
Core, CorePlus, VWI, e OptiMix	Plasma O ₂ Proteção de O ₂	30	0,5 3 5	5348 1153 726	0,018 0,135 3/16	215 40 30
	Plasma O ₂ Proteção de ar	50	3 5 8	3820 2322 1369	0,105 3/16 5/16	155 95 55
	Plasma O ₂ Proteção de ar	80	3 6 12	5582 3048 1405	0,105 1/4 1/2	225 110 55
	Plasma O ₂ Proteção de ar	130	3 10 38	6502 2680 256	0,135 3/8 1-1/2	240 110 10
	Plasma O ₂ Proteção de ar	170	6 12 25 60	5080 3061 1175 152	1/4 1/2 1 2-3/8	200 115 45 6
	Plasma O ₂ Proteção de ar	300	12 25	3940 1950	1/2 1	155 75
	Proteção de N ₂	300	50 80	560 165	2 3	21 7
Aço inoxidável						
Core, CorePlus, VWI, e OptiMix	Plasma N ₂ Proteção de N ₂	40	0,8 3 6	6100 2683 918	0,036 0,105 1/4	240 120 32
	Plasma F5 Proteção de N ₂	80	3 6 12	4248 1916 864	0,135 1/4 1/2	140 70 34
	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Proteção de N ₂	170	10 12 38	1975 1735 256	3/8 1/2 1-1/2	80 65 10
OptiMix	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Proteção de N ₂	300	12 25 50 75	2038 1040 387 162	1/2 1 2 3	80 40 15 6
	Plasma N ₂ Proteção de H ₂ O	300	12 25 50	2159 1302 434	1/2 1 2	85 50 15
Alumínio						
Core, CorePlus, VWI, e OptiMix	Plasma a ar Proteção de ar	40	1,5 3 6	4799 2596 911	0,036 1/8 1/4	240 85 32
	Plasma N ₂ Proteção de H ₂ O	80	3 6 10	3820 2203 956	1/8 1/4 1/2	140 80 28
	Plasma N ₂ Proteção de H ₂ O	130	6 10 20	2413 1702 870	1/4 3/8 3/4	95 70 35
OptiMix	Plasma N ₂ Proteção de H ₂ O	300	12 25 50	2286 1302 524	1/2 1 2	90 50 20
	Plasma H ₂ -Ar-N ₂ Proteção de N ₂	300	12 25 50	3810 2056 391	1/2 1 2	150 80 15

Esta não é a lista completa de processos ou espessuras disponíveis.

Como uma empresa 100% de propriedade dos funcionários, estamos todos focados em oferecer uma experiência superior ao cliente. www.hyperthermassociates.com/ownership

A gestão ambiental é um dos principais valores da Hypertherm Associates. www.hyperthermassociates.com/environment

Empresa 100% de propriedade dos funcionários

