HYPERTHERM®
A Hypertherm Associates Brand

XPR 플라즈마

XPR® 은 최고의 범용성, 생산성, 정밀도 및 확신으로 보답합니다.




IIoT Ready
HYPERTHERM
A Hypertherm Associates Brand
XPR460

목차

4 XPR 개요

6 업계 선도: X-Definition® 절단 품질

10 최적의 생산성 및 운용 비용 절감

12 엔지니어링 시스템 최적화

14 사용 용이성

16 환경상의 장점

17 신뢰성

19 Hypertherm Associates 회사 소개

XPR 개요

XPR을 통해 수익성을 강화하세요

XPR®은 세계 최고의 **범용성**을 자랑하는 연강, 스테인리스 스틸, 알루미늄 절단을 위한 자동화 플라즈마 절단기 제품군입니다. 이 제품의 유연성은 절단 결과물을 개선하여 모든 단계에서 뛰어난 품질을 제공하며 **생산성**을 높이고, 운용 비용을 절감합니다. X-Definition® 기술은 더 뛰어난 절단 품질, 더 두꺼운 소재 절단 능력, 더 빠른 절단 속도, 더 긴 소모품 수명을 제공합니다. 또한, 소모품 수명 전체에 걸친 뛰어난 파트 간 일관성은 첫 절단만큼 깨끗한 마지막 절단을 보장합니다. XPR은 두꺼운 금속에 대한 **정밀** 절단을 제공하며 드로스와 재작업이 더 적은 파트를 생산하여 생산성을 높입니다. 독점 Arc Response Technology™는 소모품과 토치를 손상시킬 수 있는 치명적인 고장에 자동으로 개입하는 토치 및 램프 다운 오류 방지 기능을 제공하여 여러분이 자신의 투자를 보호하고 있다는 **확신**을 가질 수 있습니다.

XPR은 최고의 범용성, 생산성, 정밀도 및 확신으로 보답합니다.

최고의 범용성은 성능을 확장합니다

- 11가지의 다양한 가스 조합을 통해 연강, 스테인리스 스틸, 알루미늄에 대한 뛰어난 절단 및 마킹 범용성을 제공하여 절단 조합 및 소재를 최적화합니다
- 다양한 금속과 두께에 대해 가장 광범위한 플라즈마 절단력 (30A-460A)을 제공합니다
- 깨끗한 표면이 필요한 섬유 레이저 절단과 달리 플라즈마 절단은 페인트 및 녹을 포함한 결함이 있는 금속 표면에서 일관된 고품질 절단을 제공하여 생산성을 높입니다
- 섬유 레이저 절단과 비교하여 플라즈마의 유연성은 긴 리드, 절단 헤드 크기, 필요한 인클로저, 복잡한 파트 형상에 대한 더 높은 스탠드오프 거리를 갖는 로봇 절단에서 빛을 발합니다
- 더 넓고 깊으며 깨끗한 가우징 형상을 통해 바로 용접할 수 있는 부품을 더 빠르게 제공합니다. XPR 자동 가우징은 탄소 아크 가우징에 비해 그라인딩을 최소화하거나 제거하여 시간을 절약하고 부품 품질을 향상시킵니다.

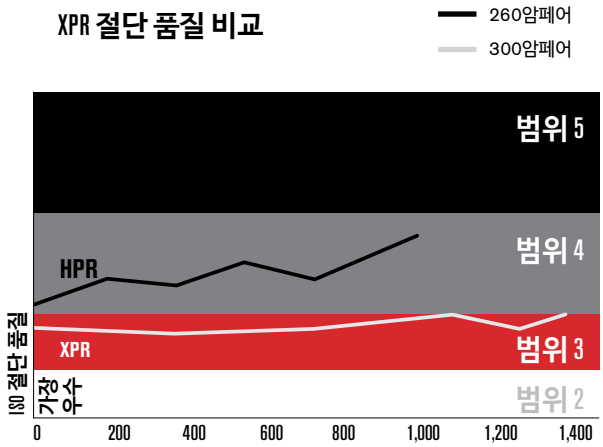
수익성 강화

생산성 최적화는 운용 비용 절감으로 이어집니다

- 최대 절단력은 더 높은 절단 품질, 더욱 두꺼운 소재를 절단하는 능력, 더 빠른 절단 속도를 제공하여 생산성을 최적화합니다
  - -이전 세대 플라즈마와 비교했을 때 최대 12% 더 빠르게 절단합니다
  - -실험실 테스트에서 소모품 수명이 12% 증가했습니다
- 당사의 업계 유일 아르곤 기반 기술을 통해 더 빠르게 절단하고 이전 세대 플라즈마 대비 피어싱 성능을 25%, 연강에 대한 에지 시작 성능을 15%, 스테인리스 스틸에 대한 에지 시작 성능을1,40% 높입니다
- 더 두꺼운 금속을 절단하기 위한 수소와 같이 더 높은 비용의 가스로 전환해야 하는 경쟁 시스템과 비교했을 때 XPR은 전 출력 범위에 걸쳐 산소로 절단하여 비용은 줄이고 생산성은 높입니다
- 독점 Arc Response Technology™는 해로운 상황에 개입하여 소모품 수명을 보존하고 토치 손상을 방지하며 소모품 수명을 최대 3배 연장합니다



연강, 스테인리스 스틸, 알루미늄에서 일관된 절단.



20mm (3/4인치) 연강에 대한 20초 절단

정밀 절단은 2차 작업을 최소화합니다

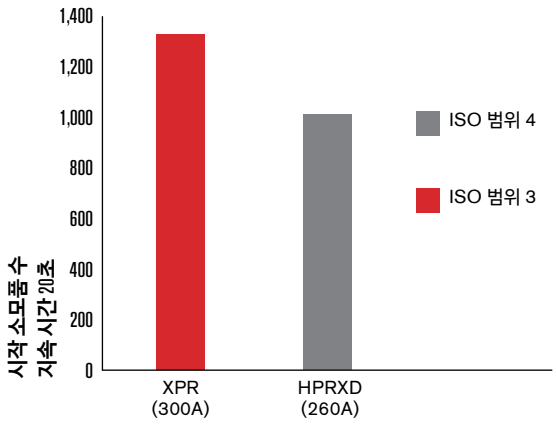
- 소모품 수명 전체에 걸쳐 첫 절단에서 마지막 절단까지 뛰어난 파트 간 일관성을 제공합니다
- 테이블에서 깨끗한 파트를 얻기 위한 매끄러운 표면, 낮은 경사도를 제공하고 드로스를 최소화하거나 없앱니다
- XPR 내장 기술은 두꺼운 금속에서 45° A 및 V 베벨 절단 품질을 향상하고 이전 세대 플라즈마 대비 용접 준비 시간을 **50%** 줄입니다

자신감을 불어넣는 품질

- Hypertherm Associates는 업계에서 가장 혁신적이고 신뢰할 수 있는 제품을 제공합니다
- 제조 설계는 고객 중심으로 엄격한 신뢰성 테스트를 통해 진행됩니다
- 독점 Arc Response Technology™는 토치 및 소모품을 보호합니다
- 세계 최고의 당사 파트너 네트워크는 소모품, 파트, 배송을 지원합니다
- 당사 파트너 네트워크는 시스템 서비스 및 원격 지원을 포함한 기술 지원을 제공합니다
- Hypertherm Cutting Institute 및 글로벌 파트너 네트워크에서 교육을 제공합니다

수명에 따른 20초 품질

20mm(3/4인치) 연강





독점 SureCut 기술

당사 독점 SureCut™ 기술은 소프트웨어를 사용하여 자동으로 첨단 절단 기능을 플라즈마 절단 공정에 포함시켜 결과물을 개선하고, 절단 작업을 간소화하며 작업자 개입을 줄여줍니다.

- 사실상 홀 테이퍼를 없애고 진원도를 개선하는 연강용으로 특허를 받은 공정인 True Hole® 기술은 이전에 플라즈마를 사용해야 가능했던 것보다 훨씬 더 향상된 홀 품질을 제공합니다
- True Bevel™ 기술은 자동으로 개선된 베벨 각도 및 절단 순서를 적용하여 정확도와 품질 일관성을 향상합니다
- Rapid Part™는 더욱 효율적인 동작을 제공하며 불필요한 단계를 건너뛰어 생산 시간을 최대 50%까지 줄입니다
- Plate Saver™는 정사각형 또는 사각형 파트를 배열할 때 파트 혼합에 따라 소재 효율을 14% 정도까지 향상합니다



스마트 공장

수익성을 강화하세요. Hypertherm XPR® 플라즈마는 최고의 범용성, 생산성, 정밀도로 투자한 만큼 돌려줍니다. XPR에는 장비 진단 및 문제 해결을 위한 내장 웹 서버가 포함되어 있습니다.

스마트 공장 기능

- 예방적 유지 관리를 위한 SMART Log
- 가동 시간 보고를 위한 SMART Log(EDGE와 함께 사용 시)

제공하는 가치

- 일상적인 작업을 자동화할 수 있음
- 자산 관리 개선에 도움이 됨
- 오류 및 예기치 않은 가동 중단을 줄일 수 있음
- 유지 관리 지원

업계 선도: X-Definition 절단 품질

토치 및 소모품 기술

X-Definition®은 연강의 절단 품질과 일관성을 높여주고, Hypertherm Associates가 개척하는 HyDefinition® 프로세스를 비철 분야까지 확대해주고 여러 가지 최신 절단 기술로 향상시켜 줍니다.

확장된 HyDefinition 기술

당사가 개척하는 HyDefinition 기술은 독특한 2 피스 배기식 노즐 설계를 자랑하며, 플라즈마 아크를 정렬하고 중심에 두어 아크 안정성과 에너지 밀도를 높여줌으로써 일관되고 정확한 절단 품질을 제공합니다. 이전에 연강 작업에 주로 사용한 이 기본 기술은 이제 다양한 비철금속 절단 작업에 사용되어 스테인리스강과 알루미늄에서 더 깨끗하고, 깔끔하고, 일관된 가장자리 품질을 제공합니다.

Vented Water Injection (VWI)

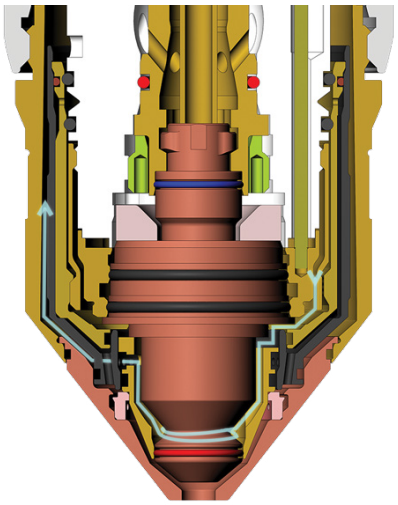
특허에 출원한 이 프로세스는 배기식 N_2 플라즈마와 H_2O 쉴드가 탑재되어 있습니다. 가장자리가 직각으로 되고, 모가 적게 발생하고, 비철금속 소재 특히, 알루미늄에서 표면 마감이 우수합니다.



냉각 노즐

220 및 300암페어 산소 프로세스에서 노즐 구멍으로 직접 액체 냉각제를 투입합니다(특허 출원 중). 이러한 냉각은 소모품 수명 동안 절단 품질을 40% 이상 높여주는 중요한 요소입니다.

Cool nozzle



Vent-to-shield 기술

이 신기술은 배기식 플라즈마 가스에서 수소를 회수하여 쉴드 가스와 혼합함으로써 최대 12mm(1/2인치) 의 스테인리스강에서 모가 나는 것을 줄여주고 일관된 가장자리 색을.

플라즈마 댐프닝

플라즈마 댐프닝은 얇은 스테인리스강에서 향상된 아크 밀도와 절단 속도를 제공하면서 아크 안전성과 더 부드러운 절단 가장자리도 유지합니다.

PowerPierce

특허를 받은 **Power pierce** 수랭식 쉴드 기술은 피어싱 도중 금속이 녹는 것을 방지하여, 아르곤 기반 피어싱 기술을 사용할 때 50mm(2인치) 두께의 연강을 XPR460에서 최대 64mm(2-1/2 인치), XPR300에서 최대 50mm(2인치), XPR170에서 최대 40mm(1-9/16인치)까지 피어싱할 수 있습니다.

XPR460과 함께 Power pierce는 아르곤 기반 절단 기술과 결합되어 최대 100mm(4인치)의 두꺼운 연강에서 산소를 사용하는 에지 시작을 증가시킵니다.

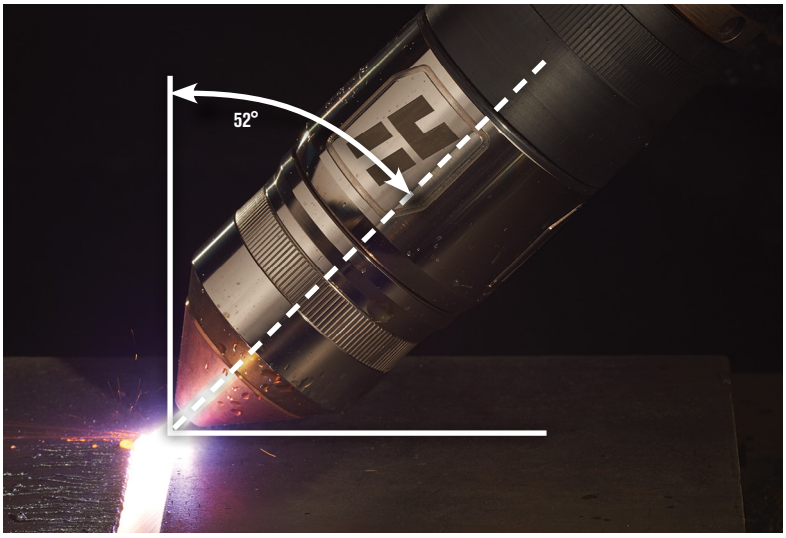


Advanced arc stability

쉴드 가스 침해의 개선으로 아크 안정성이 좋아졌기 때문에 피어싱 구멍이나 급격한 각도로 나올 때 아크 안정성을 개선하여 유도 길이를 축소하고 절단 품질을 높여줍니다.

향상된 토치 형상

76˚의 협각과 최대 52˚의 베벨 회전을 자랑하는 끝이 뾰족한 토치 설계를 개선한 덕분에 우수한 베벨 기능과 성능을 발휘합니다.



True Hole 기술

True Hole® 기술은 새로운 아크 분할 프로토콜을 적용하여 직경 대비 두께 비율이 1:1~2:1인 연강에서 자동으로 볼트 구멍 품질을 제공합니다.



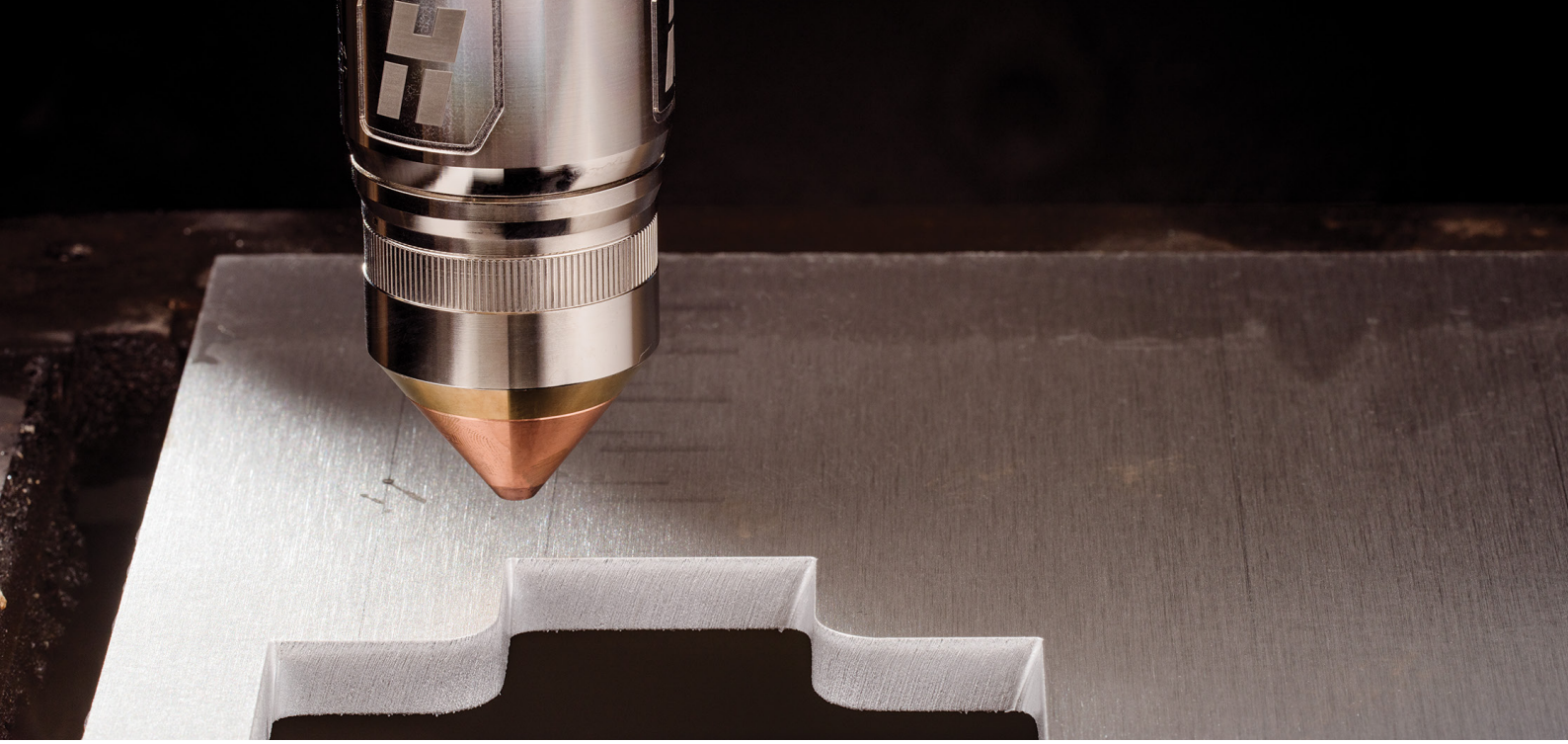
프로세스 제어 및 전달.

가스와 액체 전달에 완전히 새로운 개념을 도입한 최신 프로세스 제어입니다. 4가지 콘솔 옵션 즉, Core™, CorePlus™, Vented Water Injection™ (VWI) 및 OptiMix™는 모두 스테인리스강과 알루미늄에서 향상된 절단 성능을 지속적으로 발휘하기 때문에 연강 절단 품질이 뛰어납니다. CNC를 통해 모든 콘솔을 완벽히 제어할 수 있기 때문에 높은 생산성과 편리한 사용성이 보장됩니다.

CorePlus, VWI, 및 Optimix 가스 연결 콘솔은 일부 적용 분야에서 현저하게 향상된 마킹 및 확장된 피어싱 능력을 위해 사용할 수 있는 아르곤 가스 공급원을 제공합니다.



가스 연결 콘솔 가스/액체				
	Core	CorePlus	Vented Water Injection (VWI)	OptiMix
O_2/N_2/공기	●	●	●	●
Ar		●	●	●
F_5/Ar/H_2O			●	●
H_2-N_2-Ar 혼합				●



Core™ 콘솔

뛰어난 연강 절단 성능 그리고, 최대 12mm(1/2인치) 의 스테인리스강에서 모가 줄어들고 가장자리 마감이 우수합니다. 이것은 공기가 플라즈마 가스와 혼합되지 않도록 하여 가장자리 마감이 더 밝고 뛰어나도록 해주는 새로운 N_2 HDi® 프로세스를 통해 제공됩니다.



CorePlus™ 콘솔

모든 Core 콘솔의 성능, 아르곤 마킹뿐만 아니라, 아르곤 기반의 향상된 피어싱 능력으로 피어싱 두께가 10% 이상 증가합니다.



Vented Water Injection™ (VWI) 콘솔

모든 Core 및 CorePlus 콘솔의 성능뿐만 아니라 F5 HDi 공정 및 특허를 받은 Vented Water Injection(VWI)의 추가를 통해 현저하게 향상된 스테인리스 스틸 및 알루미늄 작업 능력.



OptiMix™ 콘솔

Core, CorePlus 및 VWI 콘솔의 모든 성능뿐만 아니라 별도의 3-가스(Ar, H_2, N_2) 플라즈마 혼합도 추가하여 세계에서 가장 유연한 프리미엄 스테인리스강/알루미늄 절단 성능을 발휘합니다.



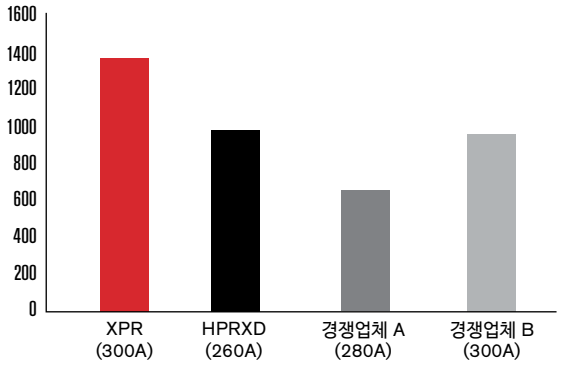
최적의 생산성 및 운용 비용 절감

업계를 선도하는 Hypertherm Associates의 생산성 기술이 적용된 XPR®은 빠른 절단 속도와 향상된 절단 품질로 추가 작업이 줄어들거나 필요 없으며, 빠른 설정 시간으로 소모품 수명이 증가합니다. 또한, 플라즈마 시스템 운영 비용도 줄여줍니다.

기술 장점

- 토치 콘센트 밸브는 가스 흐름을 빠르고 정교하게 제어하여 산소 프로세스 수명을 획기적으로 늘려주고 램프 다운 프로세스를 빠르게 진행합니다. 대부분의 경우 이러한 램프 다운 제거 덕분에 소모품 수명이 다른 시스템보다 거의 3배나 늘어납니다.
- 새로운 Cool nozzle™ 흐름 기술은 이전보다 우수한 ISO 범위 3 결과로 소모품 수명을 획기적으로 늘려줍니다.
- 향상된 파워는 생산 적용 분야에서 이전 시스템에 비해 더 두꺼운 피어싱 능력을 제공합니다. 귀사의 공장에서 XPR을 더욱 범용이며 생산적인 도구로 만드는 더 두꺼운 피어싱이 필요한 간헐적 작업에 대해 아르곤 기반 피어싱은 향상된 피어싱 능력을 제공합니다.
- 동일한 절단 소모품으로 고품질 아르콘 마킹을 실현하여 빠르고 효과적으로 전환합니다.

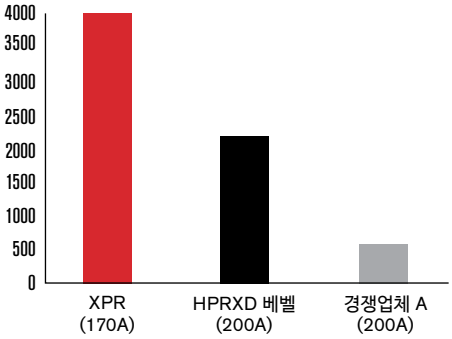
20초 시작 횟수
20mm(3/4인치) 연강



		XPR170		XPR300		XPR460	
최대 출력 전력		35.7kW		66.5kW		102kW	
100% 아크 전압 사용효율		210V		222V		222V	
절단 도표 두께		mm	인치	mm	인치	mm	인치
피어싱 성능	연강(아르곤 지원)*	40	1-9/16	50	2	64	2-1/2
	연강(생산)	35	1-3/8	45	1-3/4	50	2
	스테인리스강	22	7/8	38	1-1/2	64*	2-1/2*
	알루미늄	25	1	38	1-1/2	50*	2*
한계 성능	연강	60	2-3/8	80	3-1/8	100*	4*
	스테인리스강	38	1-1/2	75	3	130*	5*
	알루미늄	38	1-1/2	50	2	90	3-1/2
절단 앵글	ISO 9013 범위	2-4		2-4		2-4	

*더 두꺼운 피어싱 및 더 두꺼운 한계 절단을 위한 아르곤 기반 기술은 CorePlus, VWI 및 OptiMix 가스 콘솔과 함께 사용할 수 있습니다.

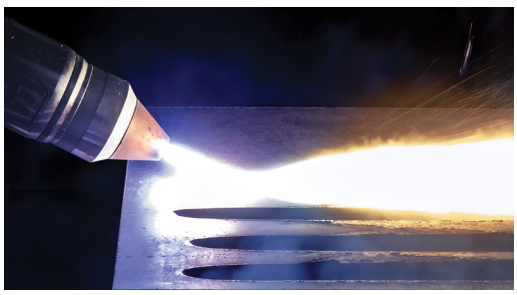
20초 시작 횟수
12mm(1/2인치) 연강



- 더 넓고 깊으며 깨끗한 가우징 형상을 통해 바로 용접할 수 있는 부품을 더 빠르게 제공합니다. XPR 자동 가우징은 탄소 아크 가우징에 비해 그라인딩을 최소화하거나 50-90% 줄여 시간을 절약하고 부품 품질을 향상시킵니다.
- 내장된 가우징 작업으로 가우징 형상을 사용자 정의합니다.
- 강력한 아크 트랜스퍼를 사용하면 어느 방향의 가우징에서도 플레이트에서 더 먼 거리에서 시작할 수 있으며, 좁은 공간에서도 접근이 가능해 복잡한 제작 환경에 적합합니다.
- 로봇, 코봇 또는 트랙 가이드 모션 시스템을 사용하여 가우징을 자동화하여 수동 작업을 줄이고 처리량을 늘립니다. XPR은 탄소 아크 또는 저전류 플라즈마 수동 가우징과 비교하여 힘들이지 않고 일관된 결과를 제공합니다.



아르곤 마킹




수익성
강화



엔지니어링 시스템 최적화

XPR® 은 최고의 절단 품질과 최적의 시스템 성능을 자동으로 제공할 수 있도록 설계되었습니다. 뛰어난 전원공급장치 기술은 응답성이 좋은 빠른 시스템 피드백을 제공하며, 시스템 효율성과 소모품 수명에 나쁜 영향을 미치는 이벤트를 제거할 수 있도록 자동으로 개입합니다.

향상된 운용 및 문제 해결 정보

전원공급장치의 센서는 정교한 진단 코드와 획기적으로 향상된 시스템 모니터링 정보를 제공합니다. 덕분에 문제 해결 시간이 줄어들며, 사전 예방적 시스템 유지보수 데이터를 제공하여 시스템 최적화를 개선해 줍니다.

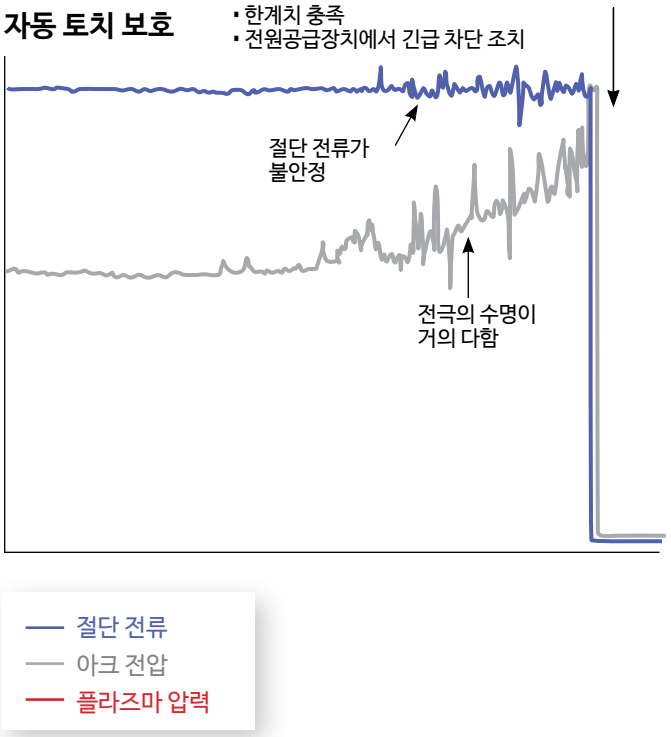
XPR의 최신 전원공급장치에는 아크 전압과 전류 설정의 변경을 즉시 감지하여 대응하는 최신 직류/교류 변환기 회로망이 탑재되어 있습니다. 정교한 Arc response technology™는 운용 비용을 줄여주고 생산성을 높여주는 혜택을 선사합니다.

Arc response technology™

자동 토치 보호

직류/교류 변환기는 최악의 전극 고장을 감지하면 시스템을 중지하여 토치를 잠재적 손상으로부터 보호하고 소모품 사용률을 높여줍니다.

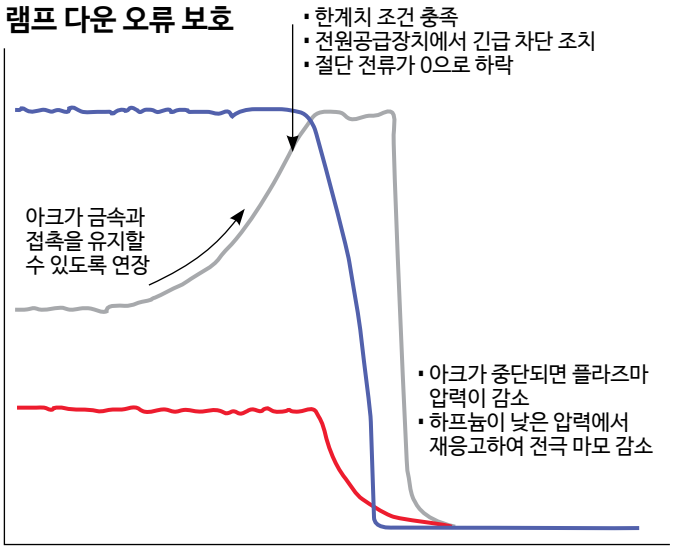
- 토치 고장 예방
- 운영 비용 절감



자동 램프 다운 오류 보호

직류/교류 변환기는 전류와 가스 흐름의 적절한 램프 다운 없이 제어되지 않는 방식으로 절단이 종료되는지를 감지합니다. 자동으로 빠른 램프 다운 절차에 돌입하여 전극을 보호하고 소모품 수명을 획기적으로 늘려줍니다 (이 기능이 없는 경쟁사 시스템보다 3배 이상).

- 전극 보호
- 소모품 수명 증가
- 운영 비용 절감



수익성 강화



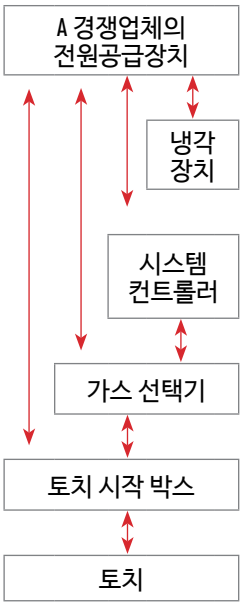
수익성 강화

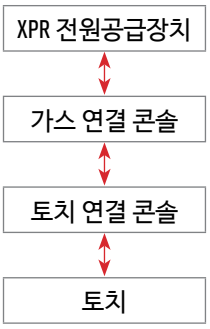
사용 용이성

XPR®은 뛰어난 시스템 성능을 손쉽게 달성할 수 있는 새로운 기준을 정립합니다. 시스템 설정과 설치부터 연결과 프로세스 최적화까지, **XPR**의 직관적인 작동과 자동 시스템 모니터링은 플라즈마 절단 작업을 간편하게 해줍니다.

- 줄어든 콘솔과 연결로 구성요소와 복잡성 감소
- 토치 리드에는 도구 없이 TorchConnect™로 연결해주는 EasyConnect™가 포함되어 있기 때문에 설정 시간이 줄어들고 교체 작업이 간편합니다.







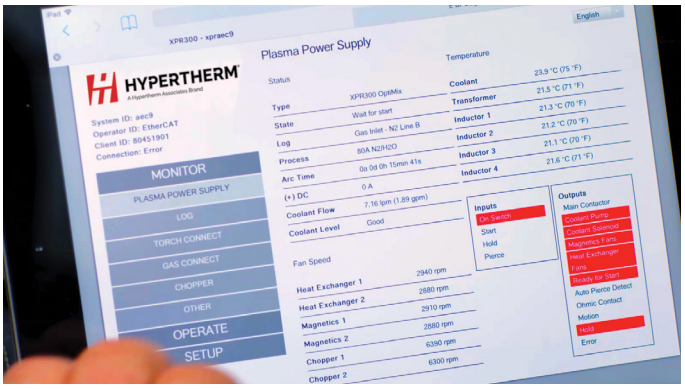
- 모든 콘솔에는 최신 자동 가스 기능이 탑재되어 모든 절단 프로세스를 CNC에서 직접 선택하고 실행할 수 있습니다.
- 특허 출원 중인 QuickLock™ 전극은 간편한 ¼ 회전 잠금 기능으로 작업 준비 시간을 단축해 줍니다.
- Hypertherm의 가장 간편하고 빠른 토치 차단 설계는 한 손으로 빠르게 토치를 교체할 수 있도록 해줍니다.





- 전원공급장치에서 시스템 모니터링과 서비스를 위해 웹 인터페이스 도구를 Wi-Fi와 이더넷 LAN을 통해 액세스할 수 있습니다.
- 이더넷 LAN과 MTConnect®를 통한 내장형 IIoT를 통해 전 세계 어디에서든 원격 데이터 액세스를 가능하게 함으로써 더 스마트하게 모니터링할 수 있습니다.
- [수동 설정 모드]는 가우징이나 테이블 외 베벨링과 같은 단순한 작업에 적합하며, 마지막 설정을 유지하여 반복 가능한 작업을 빠르게 수행할 수 있고 CNC/PLC 통합 없이도 설정과 작업을 간소화합니다.

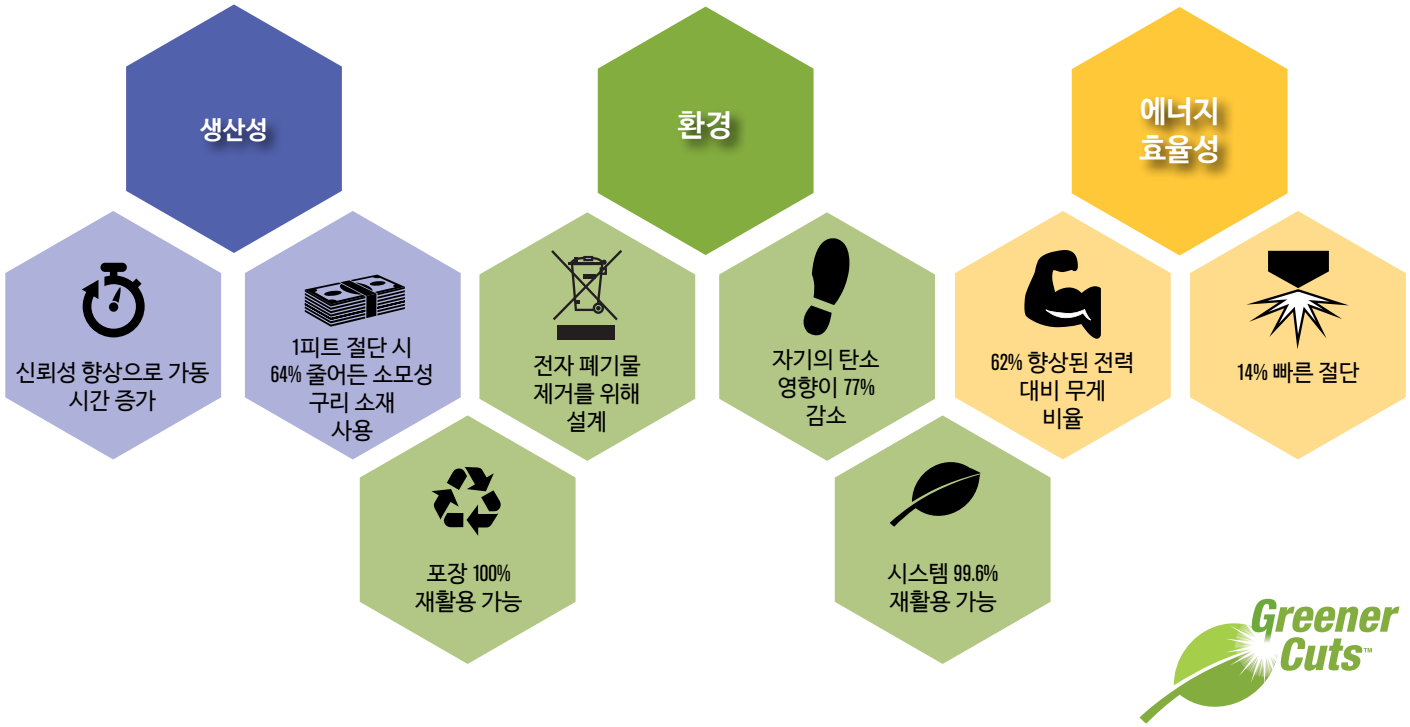




환경상의 장점

Hypertherm Associates의 엔지니어링 사명은 고객, 소유자, 공장에 뛰어난 가치를 선사하는 혁신적인 기술, 제품, 솔루션을 개발하는 것입니다. 환경에 미치는 영향을 최소로 하는 것이 곧 성공에 이르는 지름길임을 명심하고 있습니다. XPR 시스템은 소모품 사용, 에너지, 탄소 발자국을 줄여서 더욱 효과적이고 낭비가 줄어들도록 설계되었습니다.





Greener Cuts™

신뢰성

XPR의 엔지니어링 개발은 수만 시간에 이르는 테스트, 데이터 분석, 시스템 조정의 정점입니다. 당사의 개발은 가동 시간을 최적화하여 혹독한 여건 하에서도 신뢰할 수 있는 장비 성능을 보장합니다. XPR® 은 지금까지 Hypertherm Associates 에서 가장 스마트한 자동 플라즈마 시스템입니다. 내장 센서는 지속적으로 전류, 압력, 온도, 흐름을 모니터링하고 작동 시 사양과 비교하여 최적의 성능을 보장합니다.

사양

일반 사항		XPR170	XPR300	XPR460
최대 개방 회로 전압		360VDC	360VDC	360VDC
최대 출력 전류		170A	300A	460A
최대 출력 전류		35.7kW	66.5kW	102kW
출력 전압		50~210VDC	50~222VDC	50~222VDC
100% 아크 전압 사용효율		210V	222V	222V
사용효율 등급		100%(35.7kW, 40°C)(104°F)	100%(66.5kW, 40°C)(104°F)	100%(102kW, 40°C)(104°F)
작동 주위 온도 범위		-10°C~40°C (14°F~104°F)	-10°C~40°C (14°F~104°F)	-10°C~40°C (14°F~104°F)
역률		0.98 @ 35.7kW	0.98 @ 66.5kW	0.98 @ 102kW
냉각		강제 공랭식 (클래스 F)	강제 공랭식 (클래스 F)	강제 공랭식 (클래스 F)
절연		클래스 H	클래스 H	클래스 H
EMC 배출 물질 분류 (CE 모델만 해당)		클래스 A	클래스 A	클래스 A
IP 등급		IP21	IP21	IP21
장치 치수	H =	124.8cm (49.12")	124.8cm (49.12")	124.8cm (49.12")
	L =	123.8cm (48.75")	123.8cm (48.75")	123.8cm (48.75")
	W =	84.2cm (33.14")	84.2cm (33.14")	90.5cm (34.64")
리프트 지점		상단 리프트 아이 무게 등급 680kg (1,500 lb.)	상단 리프트 아이 무게 등급 680kg (1,500 lb.)	상단 리프트 아이 무게 등급 680kg (1,500 lb.)
		하단 리프트 트럭 슬롯	하단 리프트 트럭 슬롯	하단 리프트 트럭 슬롯

콘솔	절단 가스	전류(A)	두께 (mm)	대략적인 절단 속도 (mm/분)	두께 (인치)	대략적인 절단 속도 (ipm)
연강						
Core, CorePlus, VWI, 와 OptiMix	O_2 플라즈마 O_2 쉴드	30	0.,5 3 5	5348 1153 726	0.,018 0.,135 3/16	215 40 30
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	50	3 5 8	3820 2322 1369	0.,105 3/16 5/16	155 95 55
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	80	3 6 12	5582 3048 1405	0.,105 1/4 1/2	225 110 55
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	130	3 10 38	6502 2680 256	0.,135 3/8 1-1/2	240 110 10
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	170	6 12 25 60	5080 3061 1175 152	1/4 1/2 1 2-3/8	200 115 45 6
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	220	10 18 60	3715 2369 158	3/8 5/8 2-1/2	150 110 6
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	300	12 25	3940 1950	1/2 1	155 75
	N_2 쉴드	300	50 80	560 165	2 3	21 7
	O_2 플라즈마 공기 쉴드	460	12 38 64* 100*	4940 1370 540* 100*	1/2 1-1/2 2-1/2* 4*	190 54 22* 4*
스테인리스 스틸						
Core, CorePlus, VWI, 와 OptiMix	N_2 플라즈마 N_2 쉴드	40	0.,8 3 6	6100 2683 918	0.,036 0.,105 1/4	240 120 32
VWI 와 OptiMix	F5 플라즈마 N_2 쉴드	80	3 6 12	4248 1916 864	0.,135 1/4 1/2	140 70 34
OptiMix	H_2-Ar-N_2 플라즈마 N_2 쉴드	170	10 12 38	1975 1735 256	3/8 1/2 1-1/2	80 65 10
		300	12 25 50 75	2038 1040 387 162	1/2 1 2 3	80 40 15 6
VWI 와 OptiMix	N_2 플라즈마 H_2O 쉴드	300	12 25 50	2159 1302 434	1/2 1 2	85 50 15
		460	16 38 60	2896 1172 564	5/8 1-1/2 2-1/2	115 46 20
OptiMix	H_2-Ar-N_2 플라즈마 N_2 쉴드	460	16 38 60* 130*	2322 968 587* 76*	5/8 1-1/2 2-1/2* 5*	92 38 21* 3*
알루미늄						
Core, CorePlus, VWI, 와 OptiMix	공기 플라즈마 공기 쉴드	40	1.,5 3 6	4799 2596 911	0.,036 1/8 1/4	240 85 32
VWI 와 OptiMix	N_2 플라즈마 H_2O 쉴드	80	3 6 10	3820 2203 956	1/8 1/4 1/2	140 80 28
	N_2 플라즈마 H_2O 쉴드	130	6 10 20	2413 1702 870	1/4 3/8 3/4	95 70 35
	N_2 플라즈마 H_2O 쉴드	300	12 25 50	2286 1302 524	1/2 1 2	90 50 20
OptiMix	H_2-Ar-N_2 플라즈마 N_2 쉴드	300	12 25 50	3810 2056 391	1/2 1 2	150 80 15
VWI 와 OptiMix	N_2 플라즈마 H_2O 쉴드	460	16 38 50	3536 1605 1175	5/8 1-1/2 2	140 63 45
OptiMix	H_2-Ar-N_2 플라즈마	460	16 38 50* 90	5046 2290 1810* 300	5/8 1-1/2 2* 3-1/2	200 90 70* 12

사용할 수 있는 작업이나 두께가 모두 여기에 나와 있는 것은 아닙니다.

*더 두꺼운 피어싱 및 더 두꺼운 한계 절단을 위한 아르곤 기반 기술은 CorePlus, VWI 및 OptiMix 가스 콘솔과 함께 사용할 수 있습니다.


흔들리지 않는
목적 의식
혁신에 대한
추진력
고객
성공에 대한
열정

Hypertherm Associates 회사 소개

Hypertherm. OMAX. Centricut. ProNest. AccuStream, Robotmaster. 이러한 이름은 세계 최고의 산업용 절단 기술 및 솔루션을 대표하며 모두 한 회사가 공급하고 있습니다. 바로 Hypertherm Associates입니다. 흔들리지 않는 목적 의식, 혁신에 대한 추진력, 고객 성공에 대한 열정을 무기로 Hypertherm Associates는 산업용 절단 및 성형 업계를 주도하고 있습니다.

Shaping Possibility

1968년 창립 이래 당사는 항상 뛰어난 기대의 가치를 믿어왔습니다. 이것이 당사가 사람에게 지속적으로 투자하는 이유입니다. 또한 지속적인 제품 개발에 공격적으로 투자하는 이유이기도 합니다. 그리고 이제는 이것이 당사가 이전에는 결코 가능하지 않았던 방식으로 고객의 성공을 도우며 여러분이 알고 신뢰하는 플라즈마, 워터젯, CAD/CAM 로봇 소프트웨어 등 세계적인 수준의 산업용 절단 기술과 솔루션을 갖춘 100% 직원 소유 회사인 Hypertherm Associates으로 알려질 이유입니다.

Hypertherm Associates는 우리가 만드는 제품, 우리가 육성하는 문화, 고객에게 제공하는 경험을 통해 가능성의 한계를 넓혀온 우리의 유산에 뿌리를 두고 있으며 이제 더 멀리 나아갑니다. 연결된 공장과 최적화된 성능을 가능하게 하는 플라즈마, 워터젯 또는 소모품, 소프트웨어, 서비스 등 고객이 자신의 비즈니스 목표를 달성하도록 도움을 주는 솔루션이 모두 한 곳에서 나옵니다. 바로 Hypertherm Associates 입니다.

성공을 위한 노력

Hypertherm Associates라는 이름 뒤에는 고객, 파트너, 직원 및 커뮤니티와 같은 사람들의 성공을 위해 노력하겠다는 근본적인 약속이 담겨 있습니다. 100% 직원 소유권에 대한 우리의 헌신은 이 약속을 가장 극명하게 드러내줍니다. 외부 주주 또는 기타 기업체로부터 완전한 독립성을 유지함으로써 우리는 고객과 파트너들이 요구하는 것을 정확히 제공하는 데 집중할 수 있습니다. 그리고 우리의 직원은 공동의 목표를 향해 함께 나아가기 때문에 직원들이 활력을 가지고 지속적으로 우수한 고객 경험을 제공하는 데 전념할 수 있습니다.

업계 선도

항공우주부터 농업, 에너지, 인프라에 이르기까지 Hypertherm Associates의 사람, 브랜드 및 기술은 이미 전 세계 첨단 제조 현장 어디서나 볼 수 있습니다. 실제로 수십만 개의 기업들이 Hypertherm Associates 기술과 솔루션에 의존하여 자신의 생산성과 수익성을 높이는 데 도움이 되는 성능과 신뢰성을 얻고 있습니다. 이것이 바로 전 세계 기업들이 선박, 비행기, 철도 차량을 제작하고, 철강 건물과 교량을 건설하며, 중장비와 풍력 터빈을 제작하는 등 다양한 활동을 위해 Hypertherm Associates를 찾는 이유입니다.

당사의 기술 및 솔루션 포트폴리오 전반에 걸쳐 Hypertherm Associates는 1,900명 이상의 직원을 고용하고 있으며 전 세계적으로 사업장과 파트너사를 유지하고 있습니다. Hypertherm Associates의 이름으로 우리는 더 깊이 있는 통합과 고객 지원을 통해 고객에게 최신 혁신을 보다 빠르게 제공할 수 있는 성장과 확장의 기반을 마련했습니다.

Hypertherm Associates는 고객을 최우선으로 생각하고 고객의 문제를 해결하며 우리와 더 쉽게 비즈니스를 수행할 수 있도록 한다는 비전을 끊임 없이 추구해온 결과물입니다. 당사의 글로벌 팀은 당사, 고객 및 커뮤니티를 보다 번성시킬 방법을 찾기 위해 지속적으로 최선을 다하고 있습니다. 그리고 shaping possibility의 여정을 여러분과 함께하게 되어 대단히 기쁩니다.

SHAPING POSSIBILITY®

플라즈마 | 레이저 | 워터젯 | 자동화 | 소프트웨어 | 소모품

자세한 내용은 www.hypertherm.com을 참조하세요/XPR

부대 사항에서 별도로 언급되지 않는 한 모든 상표는 Hypertherm, Inc.의 자산이며, 미국 또는 다른 국가에서 상표 등록이 되어 있을 수 있습니다.

Hypertherm Associates 특허 번호 및 유형에 대한 자세한 내용은 www.hypertherm.com/patents를 방문하십시오.

© 11/2025 Hypertherm, Inc. 개정 7
897060KO 한국어/Korean

Hypertherm은 직원이 100% 지분을 소유한 회사로서 뛰어난 고객 경험을 선사하는 데 중점을 두고 있습니다.
www.hyperthermassociates.com/ownership

환경을 보호하는 일은 Hypertherm Associates의 핵심 가치 중 하나입니다. www.hyperthermassociates.com/environment

100% 직원 소유 Greener Cuts

HYPERTHERM ASSOCIATES®