Hypertherm®

Powermax® 系列产品宣传册

便携式空气等离子切割和气刨系统




Powermax30
Toledo

目录

5 了解等离子技术
5 为何选择 Powermax® 而不是火焰切割？
7 为何选择 Powermax 而不是其他切割和气刨系统？
7 选择合适的系统
8 Powermax 的应用
9 Powermax30 AIR
10 Powermax30 XP
11 Powermax45 XP
12 Powermax65
13 Powermax85
14 Powermax105
15 Powermax125
16 系统规格比较
19 使用 Powermax 自动化切割和气刨
20 海宝原厂易损件
21 Duramax™ 改装割炬
22 切割导轨，个人防护装备
24 系统附件
27 50 年 Shaping Possibility 智造未来


Hypertherm
powermax125

了解等离子技术

Powermax 系统能够快速、干净地切割金属

气体在电能的作用下会发生离子化，形成温度极高（最高 39000°F）的等离子。Powermax® 系统利用等离子熔化金属，利用压缩空气、氮气或 F5 气体吹扫金属熔渣，在大多数情况下都能获得可直接焊接的高质量切割边缘。此外，Powermax 系统还可高效地气刨金属。

能够对任何导电金属进行切割和气刨

无论是在车间、工厂、住宅还是在工地，Powermax 系统都可以切割和气刨各种类型和各种形态的金属。大多数型号都可配备手持或机用割炬，以适应具体应用的需求。

等离子切割系统的运行条件：

- 交流电源（固定电源或发电机）
- 压缩空气：车间压缩空气、便携式空气压缩机或瓶装空气。氮气和 F5 气体常用于不锈钢切割。
- 安全设备，包括遮光镜或面罩、手套、防护服和适当的通风装置

为何选择 Powermax 而不是火焰切割

更安全

使用等离子系统切割不需要使用易燃气体。

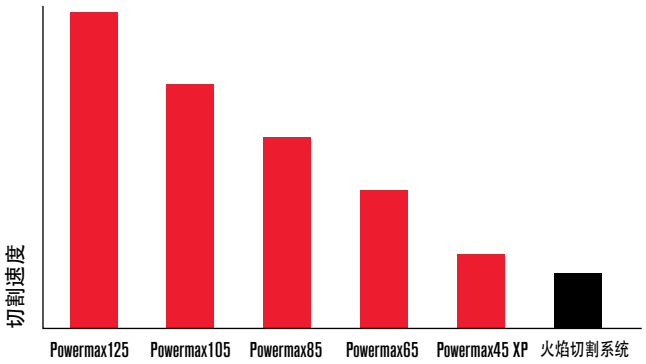
更高效

在切割厚度高达 1-1/2 in 的金属时速度更快；无需预热；边缘更干净，热影响区 (HAZ) 更小，从而减少了切割边缘打磨时间。

用途更广泛

能够切割和气刨所有导电金属，包括不锈钢和铝；可以利用模板轻松地切割堆叠、涂有油漆或生锈的金属。

切割 1/2 in 低碳钢的切割速度比较



有关详细信息，请参阅产品宣传册，或访问
www.hypertherm.com/powermax/


powermax65

为何选择 Powermax 而不是其他切割和气刨系统

更高效
我们的易损件技术提供更快的切割速度和更佳的切割质量，帮助您事半功倍。

更易于使用
出色的便携性、简便的控制器，配合稳定的等离子弧，这一切使得无论是新手还是专家都可轻松操作 Powermax® 系统。

用途更广泛
Powermax 系统配有最丰富的割炬和专用易损件，经过配置，可以满足从加长型切割到精密气刨等各种应用的需求。

运行成本更低
切割速度更快，易损件寿命更长，从而帮助您降低切割和气刨金属所需的成本。

更稳定可靠
精巧绝伦的设计，配合产品研发和制造期间的高强度测试，确保系统始终顺畅运行。

放心切割
在海宝，员工是公司的主人，我们始终专注于等离子切割领域，我们在全球各地安装的系统也表现出经过实践验证的卓越性能，您尽可放心，您所购买的必然是市场上最优秀的产品。

要选择最能满足您长期需求的 Powermax 系统，请考虑以下问题。

您要切割多厚的金属？
Powermax 等离子系统可以切割各种金属薄板乃至厚度达到 2-1/4 in 的板材。选择建议切割厚度达到所需切割厚度的 Powermax 系统，可以节省 80% 乃至更多的时间。

是使用手持割炬还是自动化切割床来完成切割或气刨？
要进行自动化切割，请选择支持机用割炬且带有连接各种自动化设备（例如 CNC 数控切割床、机器人和轨道切割机）的接口选件的 Powermax 系统。

您使用何种供电系统？
了解所选 Powermax 系统使用场所的输入线电压、相位和断路器规格，确保您的供电系统支持该系统。

是否计划通过电动发电机对等离子系统供电？
每款 Powermax 系统均能以最低的输出功率提供最佳的性能。有关使用发电机供电的详细信息，请参阅第 16 页。

您使用何种来源的压缩气体？
Powermax 系统要求使用压缩空气或氮气进行作业。气体必须保持干燥，无污染。可以使用滤清器选件，以确保气体清洁干燥。请参阅第 16 页图表中的气体流量和压力要求。

Powermax®

产品系列概述



		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65	Powermax85	Powermax105	Powermax125
切割能力	建议值	3/8 in	5/16 in	5/8 in	3/4 in	1 in	1-1/4 in	1-1/2 in
	切断	5/8 in	5/8 in	1-1/8 in	1-1/4 in	1-1/2 in	2 in	2-1/4 in
	输出范围	15 – 30	15 – 30	10 – 45	20 – 65	25 – 85	30 – 105	30 – 125
	输入相数	单相	单相	单相或三相	三相	三相	三相	三相
应用能力	机用切割			●	●	●	●	●
	拖拽切割	●	●	●	●	●	●	●
	FineCut®	●		●	●	●	●	●
	打标			●				
	精准气刨			●				
	精细气刨			●	●	●	●	●
	深刨气刨				●	●	●	●
	HyAccess™	●		●	●	●	●	
	FlushCut™			●	●*	●*	●*	●

*在 Powermax65/85/105 上使用 45 A FlushCut 平切易损件时，如果工作电流高于 45 A，会导致易损件过早损坏。



Powermax30 AIR

Powermax30® AIR 系统体型小巧、重量轻，内置压缩机，因而具有出色的便携性，在有单相电源的任何地方即可切割作业。只需插上电源并连接接地钳，即可开始切割。有了内置压缩机，无需借助外部空气压缩机和过滤器，即可运行等离子切割系统。Powermax 系统的出色切割速度和卓越切割质量让您能够更快速地完成作业。



型号 (输入电压，相，认证)	手持系统 AIR T30 割炬 15 ft
Powermax30 AIR (120 – 240 V，单相，CSA)	088096



AIR T30 手持割炬

切割能力	厚度	切割速度
建议值	5/16 in	20 ipm
	3/8 in	10 ipm
切断厚度	5/8 in	5 ipm

观看 Powermax® 系统演示：
www.hypertherm.com/powermax/videos/

Powermax30 XP

Powermax30® XP 系统体积小巧，方便携带，性能卓越。该系统采用二合一设计，能够使用大电流切割厚金属，搭配 FineCut® 易损件使用，亦可精细切割薄金属。此系统配有定制手提箱、遮光镜、切割手套以及用于 120 V 或 240 V 电路的适配器插头，以帮助您轻松快速地完成切割作业。



型号 （输入电压，相，认证）	手持系统 Duramax™ LT 割炬 15 ft
Powermax30 XP （120 – 240 V，单相，CSA）	088079

切割能力	厚度	切割速度
推荐值	3/8 in	20 ipm
	1/2 in	10 ipm
切断能力	5/8 in	5 ipm



Duramax LT 手持割炬





Powermax45 XP

这款最畅销的等离子切割系统现已全新升级。与 Powermax45 相比，Powermax45 XP 提升了性能，切割能力更强，切割速度更快，并且提供自动气体调节功能，方便设置和操作。新的 Duramax® Lock 带锁止开关割炬和易损件支持手持及机用切割各种厚度的金属，支持精细气刨和深刨气刨以及打标或划线。

以下是一些最常用的系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和入门易损件套装。



型号（输入电压，相数，认证）	手持系统			机用系统		
	75° 割炬 20 ft	75° 割炬 50 ft	75° 和 15° 割炬 20 ft	180° 全长割炬 25 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬 50 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬和 75° 手持割炬 20 ft
Powermax45 XP* (200 – 240 V，单相，CSA)	088113	088115	088124	088116	088118	088123
Powermax45 XP (480 V，三相，CSA)	088127	088129				

*配有 CPC 端口



Duramax Lock 75° 手持割炬



Duramax Lock 15° 手持割炬

切割能力	厚度	切割速度
建议值	5/8 in	20 ipm
	7/8 in	10 ipm
切断能力	1-1/8 in	5 ipm
穿孔能力	1/2 in*	

*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数



Duramax Lock 机用割炬

Powermax65

Powermax65® 集各种最先进的创新技术（例如可自动调节气压的 Smart Sense™ 自动感应技术）于一体，可使您获得前所未有的工作效率。Duramax™ 割炬款式多样，用途极广，可用于手持切割或气刨、便携式自动化、X-Y 切割床和机器人切割或气刨。

以下是一些最常用的系统配置，包括电源、割炬、工件 电缆和随机附带的易损件套装。



型号（输入电压，相，认证）	手持系统			机用系统		
	75° 割炬 25 ft	75° 割炬 50 ft	75° 和 15° 割炬 25 ft	180° 全长割炬 25 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬 50 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬和 75° 手持割炬 25 ft
Powermax65*（200 – 600 V，单相/三相，CSA）	083275	083276	083307	083277	083278	083300

*配有 CPC 端口

切割能力	厚度	切割速度
推荐值	3/4 in	20 ipm
	1 in	10 ipm
切断能力	1-1/4 in	5 ipm
穿孔	5/8 in*	

*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数


75° 手持割炬


15° 手持割炬


180° 小型机用割炬


180° 全长机用割炬





Powermax85

Powermax85 具有与 Powermax65 相同的功能和选件，但由于最大输出电流高达 85 A，因而性能更强大，是切割 1 in 金属时的首选系统。Duramax 割炬款式多样，用途极广，可用于手持切割或气刨、便携式自动化、X-Y 切割床和机器人切割或气刨。

以下是一些最常用的系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和随机附带的易损件套装。



型号（输入电压，相，认证）	手持系统			机用系统		
	75° 割炬 25 ft	75° 割炬 50 ft	75° 和 15° 割炬 25 ft	180° 全长割炬 25 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬 50 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬和 75° 手持割炬 25 ft
Powermax85*（200 – 600 V，单相/三相，CSA）	087113	087114	087144	087115	087116	087135

*配有 CPC 端口

切割能力	厚度	切割速度
推荐值	1 in	20 ipm
	1-1/4 in	10 ipm
切断能力	1-1/2 in	5 ipm
穿孔	3/4 in*	

*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数



75° 手持割炬



15° 手持割炬



180° 小型机用割炬



180° 全长机用割炬

Powermax105

在 105 A 电流下，Powermax105® 的切割速度比火焰切割快三倍。此外，Powermax105 还采用 Smart Sense 技术，具有易损件寿命耗尽检测功能，可以自动切断割炬电源，以避免对其他部件或工件造成潜在损害。Duramax™ 割炬款式多样，用途极广，可用于手持切割或气刨、便携式自动化、X-Y 切割床和机器人切割或气刨。

以下是一些最常用的系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和随机附带的易损件套装。



型号（输入电压，相，认证）	手持系统			机用系统		
	75° 割炬 25 ft	75° 割炬 50 ft	75° 和 15° 割炬 25 ft	180° 全长割炬 25 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬 50 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬和 75° 手持割炬 25 ft
Powermax105（200 – 600 V，三相，CSA）	059376	059377	059382	059378	059379	059384

*配有 CPC 端口和分压器



75° 手持割炬



15° 手持割炬



180° 小型机用割炬



180° 全长机用割炬

切割能力	厚度	切割速度
推荐值	1-1/4 in	20 ipm
	1-1/2 in	10 ipm
切断能力	2 in	5 ipm
穿孔	7/8 in*	

*手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数



Powermax125

最新 Powermax125 系统是空气等离子产品系列中功率最大、性能最强的切割系统，切割速度快，能够切割厚金属。100% 暂载率、1 in 的穿孔能力以及 27.6 lbs/h 的气刨金属切削速率使得 Powermax125 成为任何工业切割或气刨作业的理想工具。最新 Duramax Hyamp™ 系列割炬提供多种款式，可满足各类切割和气刨应用需求。

以下是一些最常用的系统配置，包括电源、割炬、工件电缆和随机附带的易损件套装。



型号（输入电压，相，认证）	手持系统			机用系统		
	85° 割炬 25 ft	85° 割炬 50 ft	85° 和 15° 割炬 25 ft	180° 全长割炬 25 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬 50 ft，带远程开关箱	180° 全长割炬 50 ft 和 85° 手持割炬 25 ft
Powermax125*（480 V，三相，CSA）	059536	059537	059538	059539	059540	059541
Powermax125*（600 V，三相，CSA）	059546	059547	059555	059552	059553	059544

*配有 CPC 端口和分压器


85° 手持割炬


15° 手持割炬

切割能力	厚度	切割速度
推荐值	1-1/2 in	18 ipm
	1-3/4 in	10 ipm
切断能力	2-1/4 in	5 ipm
穿孔	1 in**	

**手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数


180° 小型机用割炬


180° 全长机用割炬

Duramax 和 Duramax Hyamp 割炬

Duramax 割炬系列包含各种割炬，能够满足从气刨到机器人等各种应用的需求。


15° Duramax 手持割炬


45° Duramax 机器人割炬


90° Duramax 机器人割炬


180° Duramax 机器人割炬


45° Duramax Hyamp 2 ft 长柄割炬


45° Duramax Hyamp 4 ft 长柄割炬

	Duramax 机器人割炬			Duramax Hyamp 机器人割炬			Duramax Hyamp 2ft 长柄割炬		Duramax Hyamp 4 ft 长柄割炬		Duramax Hyamp 6 ft 长柄割炬
	45°	90°	180°	45°	90°	180°	45°	90°	45°	90°	90°
25 ft	059464	059465	059466	059564	059565	059566	059562	059563	059567	059568	059623
50 ft	059585	059586	059587	059670	059671	059672	059579	059580	059581	059582	059624

此处所列的所有 Duramax Hyamp 割炬均兼容 Powermax45 XP、65、85、105 和 125。
所有 Duramax 割炬仅兼容 Powermax45 XP、65、85 和 105。

系统规格比较

		Powermax30® AIR	Powermax30® XP	Powermax45® XP
手持切割能力	建议值	5/16 in	3/8 in	5/8 in
		3/8 in	1/2 in	7/8 in
	切断能力	5/8 in	5/8 in	1-1/8 in
机用穿孔能力	采用自动割炬调高控制器	不适用	不适用	1/2 in[1]
	不采用自动割炬调高控制器	不适用	不适用	1/2 in
常用气刨	每小时切削的金属重量	不适用	不适用	7.5 lbs
	深度 x 宽度[2]	不适用	不适用	0.12 x 0.26 in
输出电流		15 – 30 A	15 – 30 A	10 – 45 A
输入电压		120 – 240 V，单相，50/60 Hz	120 – 240 V，单相，50/60 Hz	200 – 240 V，单相，50 – 60 Hz 480 V，三相，50 – 60 Hz
额定输出电压		83 VDC	125 VDC	145 VDC
输入电流		120 – 240 V，单相，28.7 – 15 A	120 – 240 V，单相，25.5 – 18.8 A	200 – 240 V，单相，39/32 A 480 V，三相，9.4 A
暂载率[3]		35%，240 V 20%，120 V	35%，240 V 20%，120 V	50%（45 A，200 – 240 V，单相） 60%（41 A，200 – 240 V，单相） 100%（32 A，200 – 240 V，单相） 50%（45 A，480 V，三相） 60%（41 A，480 V，三相） 100%（32 A，480 V，三相）
尺寸（带手柄）	长x宽x高	16.5 x 7.7 x 13.1 in	14.0 x 5.5 x 12.0 in	17.4 x 6.8 x 14.1 in
重量（带割炬）		29.8 lbs	21.4 lbs	31 lbs
供气	切割 气刨 打标	不适用	空气或氮气 空气、氮气、F5 空气、氮气、F5	空气、氮气、F5 空气、氮气、F5 空气或氩气
建议流量和压力		不适用	切割：4 scfm (80 psi)	切割：400 scfh、6.6 scfm (85 psi) 气刨：350 scfh、5.8 scfm (60 psi)
割炬电缆长度	手持	15 ft	15 ft	20、50、75 ft
	机用	不适用	不适用	15、25、35、50、75 ft
要实现全拉弧，电动发电机所需满足的最大输出功率要求		6.8 kVA 或 5.5 kW	6.8 kVA 或 5.5 kW	12.5 kVA 或 10 kW

[1] 手持切割或使用自动割炬调高控制器切割时的穿孔性能额定参数。
[2] 取决于速度、割炬角度和间隙。
[3] 海宝的暂载率额定参数系在 40°C的条件下根据国际标准并按照实际切割弧压水平而确定的。
[4] 选定的割炬类型。

	Powermax65®	Powermax85®	Powermax105®	Powermax125®
	3/4 in	1 in	1-1/4 in	1-1/2 in
	1 in	1-1/4 in	1-1/2 in	1-3/4 in
	1-1/4 in	1-1/2 in	2 in	2-1/4 in
	5/8 in[1]	3/4 in[1]	7/8 in[1]	1 in[1]
	1/2 in	5/8 in	3/4 in	7/8 in
	10.7 lbs	19.5 lbs	21.7 lbs	27.6 lbs
	0.14 x 0.26 in	0.23 x 0.28 in	0.32 x 0.26 in	0.17 – 0.31 x 0.24 – 0.39 in
	20 – 65 A	25 – 85 A	30 – 105 A	30 – 125 A
	200 – 480 V，单相，50 – 60 Hz 200 – 600 V，三相，50 – 60 Hz	200 – 480 V，单相，50–60 Hz 200 – 600 V，三相，50–60 Hz	200 – 600 V，三相，50/60 Hz	480 V，三相，50 – 60 Hz 600 V，三相，50 – 60 Hz
	139 VDC	143 VDC	160 VDC	175 VDC
	200/208/240/480 V，单相， 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V，三相， 32/31/27/13/13 A	200/208/240/480 V，单相， 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V，三相， 42/40/35/18/17 A	200/208/240/480/600 V，三相， 50/60 Hz，58/56/49/25/22 A	480/600 V，三相，50/60 Hz，31/24 A
	50%（65 A，230 – 600 V，单相/三相） 40%（65 A，200 – 208 V，单相/三相） 100%（46 A，230 – 600 V，单相/三相）	60%（85 A，230 – 600 V，三相） 60%（85 A，480 V，单相） 50%（85 A，240 V，单相） 50%（85 A，200 – 208 V，三相） 40%（85 A，200 – 208 V，单相） 100%（66 A，230 – 600 V，单相/三相）	50%（105 A，200 V，三相） 54%（105 A，208 V，三相） 70%（105 A，240 V，三相） 80%（105 A，480 – 600 V，三相） 100%（94 A，480 – 600 V，三相） 100%（88 A，240 V，三相） 100%（77 A，208 V，三相） 100%（74 A，200 V，三相）	100%（125 A，480/600 V，三相）
	19.7 x 9.2 x 17.9 in	19.7 x 9.2 x 17.9 in	23.3 x 10.8 x 20.0 in	23.3 x 10.8 x 20.0 in
	64 lbs	71 lbs	100 lbs	480 V，105.7 lbs 600 V，104.7 lbs
	空气、氮气、F5 空气、氮气、F5	空气、氮气、F5 空气、氮气、F5	空气、氮气、F5 空气、氮气、F5	空气、氮气、F5 空气、氮气、F5
	切割：400 scfh、6.7 scfm (85 psi) 气刨：450 scfh、7.5 scfm (70 psi)	切割：400 scfh、6.7 scfm (85 psi) 气刨：450 scfh、7.5 scfm (70 psi)	切割：460 scfh、7.7 scfm (85 psi) 气刨：480 scfh、8.0 scfm (70 psi)	切割：550 scfh、9.2 scfm (85 psi) 气刨：450 scfh、7.5 scfm (60 psi)
	20、50、75 ft	20、50、75 ft	20、50、75 ft	20、50、75 ft
	15、25、35、50、75 ft	15、25、35、50、75 ft	15、25、35、50、75 ft	15、25、35、50、75 ft
	20.1 kVA 或 15 kW	26.8 kVA 或 20 kW	40.2 kVA 或 30 kW	53.6 kVA 或 40 kW

手持切割能力

推荐切割能力：系统在保证良好切割质量的前提下，以大约每分钟 20 in 或更高的速度所能切割的低碳钢厚度。80% 甚至更高比例的切割应采用建议厚度。

切断能力：在最低速度每分钟 5 in 下可顺利切断的金属厚度，但切割质量不佳。不宜频繁切割达到切断厚度的材料。

额定能力

业内并没有关于等离子系统的性能评估标准，因此，在比较不同制造商的产品时要谨慎行事。

机用穿孔能力

在不会对易损件造成过大磨损的前提下使用自动割炬调高控制器所能穿透的低碳钢厚度。对于边缘切割，机用切割的能力与手持切割相同。


Hypertherm
powermax125
Hypertherm
125A

使用 Powermax 自动化切割和气刨

凭借工业级的暂载率、较低的运行成本以及海宝产品一贯的可靠性，Powermax 系统成为众多机用切割场合的理想之选。

Powermax® 系统适用于 X-Y 切割床、三维机器人、轨道切割系统、圆管切割及坡口切割机。借助于 FastConnect™ 技术，可在手持割炬和机用割炬之间轻松切换。

在机用切割场合中使用 Powermax 等离子系统

在机用切割场合中使用 Powermax 等离子系统所需的设备随具体应用场合的不同而不同。例如：

- 要自动化长距离的直线切割，所需的全部设备是一套机用割炬、一个远程开关箱和一台轨道切割机。
- 入门级 X-Y 切割床应用需要一套机用割炬、控制电缆、一台计算机数控系统（CNC 控制器）以及切割床和升降体。
- 为在 X-Y 切割床上获得最佳的切割性能，还可以使用一台可编程的割炬调高控制器和套料软件。正确的割炬高度可以减少熔渣，同时改善切割角度，提高切割速度。

机用系统的通信接口

Powermax 机用系统通过 CPC 端口提供一个标准机用接口，该接口输出启动、传输和分压信号。

为加强通过 CNC 控制器控制电源的能力，可以为 Powermax45 XP、65、85、105 和 125 型号选配 RS-485 串行端口（ModBus ASCII 协议）。

努力降低对环境造成的影响是海宝长期不变的核心价值之一。我们努力减少从供应商到最终用户的整个价值链中每一个环节对环境的负面影响。这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。我们高度重视环保流程，始终不渝致力于环境保护。

我们的产品在设计上远远超越环境法规要求。在 Powermax 产品的设计中，我们依照欧盟 RoHS 指令的要求，严格限制有害物质（例如铅和镉）的使用。我们利用“生命周期分析”和可持续记分卡设计，挖掘可以减少负面影响或产生有益成果的机会。我们的 Powermax 系统在 荣获LEED Gold 认证的工厂生产，我们购买 100% 可再生能源并严格按照不产生任何填埋垃圾的方式进行生产。Powermax 产品使用 100% 可回收材料包装。

与早期产品相比，最新的四款 Powermax 系统的能效提高了 5% 至 40%。它们能够更快速地切割更厚的板材，而所消耗的能量反而更少。Powermax65 与早期产品 MAX100® 的比较即是能效提高的范例之一。两者的切割能力相同，但 Powermax65 小巧得多、轻便得多，同时耗电量更低。





	MAX100	Powermax65	差异
切割能力	1-1/4 in	1-1/4 in	相同
输出电流	100 A	65 A	低 35%
尺寸	21 ft³	1.9 ft³	小 90%
重量	420 lbs	64 lbs	轻 85%

有关自动化切割的更多信息，请参考《Powermax 机用系统的应用》宣传册。

海宝原厂易损件

海宝推出一系列创新技术，针对 Powermax® 系统设计并制造多种易损件。其应用功能丰富多样，这一点正是 Powermax 系统有别于其他等离子系统的独特之处。



拖拽切割

可实现稳定的割炬运动，并提高切割边缘质量



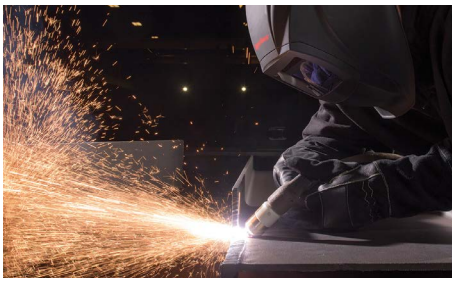
机用切割

适合于各种采用机用割炬的自动化切割应用



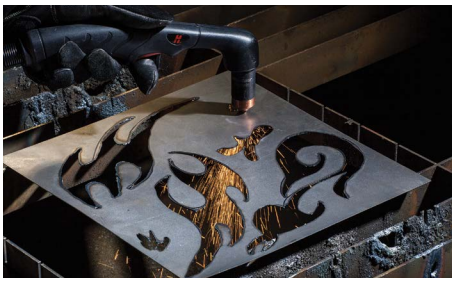
气刨

提供深刨气刨、精细气刨和精准气刨功能选项，可实现最佳刨槽



FlushCut™ 平切

FlushCut 平切易损件的特征是采用弯角喷嘴孔设计，便于贴靠基材进行切割



FineCut®

适用于复杂切割和精细切割，可最大程度减少熔渣



打标

适用于 Powermax45 XP 的打标易损件



HyAccess™

用于在难以触及的区域或狭小空间进行切割或气刨

如需确定哪种 Powermax 系统与上面所列的具体应用相兼容，请参阅第 8 页中的表格。

易损件套装

- Powermax® 超值易损件套装：用于针对您的 Powermax 系统提供最佳的切割易损件组合
- HyAccess™ 和 FlushCut™ 平切套件
- 用于 Powermax30 AIR 和 Powermax30 XP 的双电极/喷嘴套件包
- 批量套装：需要大量使用特定易损件时的实惠之选





Powermax 超值易损件套装

Powermax 系统	手持	机用	机用，电阻式
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



FlushCut 平切套件

Powermax 系统	套装订购号	工作电流
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85	428746	15 – 45 A
Powermax105	428647	85 – 105 A
Powermax125	428713	85 – 125 A



HyAccess 套装

Powermax 系统	套装类型	套装订购号	工作电流
Powermax30 XP	切割/气刨组合 入门套件 – 切割 入门套件 – 气刨	428337 428443 428444	15 – 30 A
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	切割/气刨组合 入门套件 – 切割 入门套件 – 气刨	428414 428445 428446	15 – 65 A



双电极/喷嘴包

Powermax 系统	订货号	工艺
Powermax30 AIR	428350	标准切割
Powermax30 XP	428243	标准切割
	428244	FineCut®

切割导轨



圆形切割导轨

用于辅助快速简便地切割精确的圆形，最大直径可达 28 in，并可用作支架导轨，用于直线切割和坡口切割。可与 Powermax 系统割炬配合使用。美国制造



角度切割导轨

带磁性底座的量角器，可使切割保持直线或直角，从而能够轻松切割精确的角度。美国制造

017041



坡口切割导轨

精确切割坡口边缘，为焊接做好完美准备。兼容圆形切割导轨、磁性直边和角度导轨。美国制造

017059 标准 导轨
017058 Hyamp 导轨

127102 基本套件：15 in 手臂、滑轮和轴销
027668 豪华套件：11 in 手臂、滑轮、轴销、锚座和塑料手提箱
017053 Hyamp 豪华套件：11 in 手臂、滑轮、轴销、锚座和塑料手提箱*

*只能与 Hyamp 割炬搭配使用

个人防护装备



Hyamp™ 头盔

遮光号为 8 – 12 的优质自动防炫护目镜，带 7.92 平方英寸的大面积观察窗，可用于观察切割、焊接和气刨作业。含透明防护罩、塑料袋和标签纸。ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE。

017031



面罩

透明面罩，可掀式眼罩，
用于切割和打磨作业。含防护罩。
ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE。

127239 面罩，遮光号 6
127103 面罩，遮光号 8
017047* 安全帽面罩，遮光号 6
017048* 安全帽面罩，遮光号 8
017030 皮革护颈（可选）
017029 遮光号为 5 的更换件（适用于切割电流低于 40 A 的情形）
127243 遮光号为 6 的更换件（适用于切割电流低于 60 A 的情形）
127105 遮光号为 8 的更换件（适用于切割电流低于 80 A 的情形）
127104 透明面罩更换件
017046 仅安全帽（白色）

*不含安全帽



切割护目镜

遮光号为 5（适用于切割电流低于 40 A 的情形）的软架护目镜，
可戴在验光眼镜之上。ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE。

017035



基础型眼镜

127416 遮光号为 5 的可调式眼罩
017034 透明护目镜



可掀式眼罩

遮光号为 5 （适用于切割电流低于 40 A 的情形）的可掀式眼罩，
耐刮擦镜片，可调式镜框。
ANSI Z87.1、CSA Z94.3、CE。

017033



磁性直边

两端各一块磁铁，中间为 24 in 长的直边。美国制造

017042



袖珍水准仪和胶带座

磁性底座和胶带座，内置水准仪。美国制造

017044



磁块（两个装）

连接到最大厚度为 1/8 in 的任何标准直角规或直边。开关磁铁。美国制造

017043



Hyamp 切割和气刨手套

绝缘隔热，适合重负荷应用。守门员手掌设计，无缝手指，加长袖口，操作灵活，保护周到。

- 防火山羊皮和绒面革材质
- 掌托垫，提供更强的散热性能和防磨损保护
- 美国制造

017025 M 号
017026 L 号
017027 XL号
017028 XXL 号



皮革切割手套

猪皮粗面皮革。

127169



切割毯

5 ft x 6 ft 18 oz 玻璃纤维毯可保护附近的表面，防止受到切割和气刨弧光的损害。额定温度为 1000°F。

017032



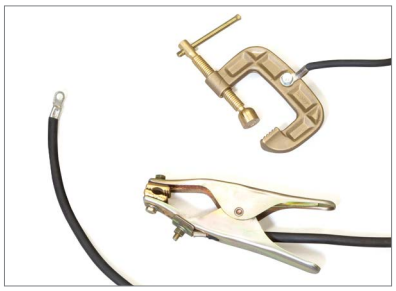
金属加工专用防电弧夹克衫

顶级可洗焊接服，采用变性腈纶纤维制作而成，阻燃防电弧。经久耐用，且未经任何化学处理。

- 保护性能和耐用性均通过以下测试：ASTM 1506-10a；OSHA 1910.269；NFPA 70E
- 防电弧性能 = 28 cal/cm²
- 美国制造，且其原料采用美国制造的 14 盎司羊毛

017016 M 号，黑色
017017 L 号，黑色
017018 XL 号，黑色
017019 XXL 号，黑色
017020 XXXL 号，黑色

系统附件



工件电缆

三种接地连接方式。提供 50 ft 和 75 ft 和 两种长度可选。

Powermax65

223125 手持夹钳 25 ft
223194 C 形夹钳 25 ft
223200 环形端子 25 ft

Powermax85

223035 手持夹钳 25 ft
223203 C 形夹钳 25 ft
223209 环形端子 25 ft

Powermax105

223254 手持夹钳 25 ft
223287 C 形夹钳 25 ft
223284 环形端子 25 ft

Powermax125

223292 手持夹钳 25 ft
223298 C 形夹钳 25 ft
223295 环形端子 25 ft



远程开关箱

用于连接到 Powermax45 XP、65、85、105 和 125 型号系统上的 CPC 端口的远程开关控制器。

128650 25 ft
128651 50 ft
128652 75 ft



除油空气过滤器套件

保护您的 Powermax® 等离子系统，防止受到压缩空气中油分的损害，从而最大程度延长易损件寿命和提高系统性能。

428719 除油空气过滤器套件
428718 适用于 428719 和 128647 空气过滤器套件的安装托架套件
428720 除油过滤器滤芯更换件



滑轮/台架套件

完整的预组装套件，方便移动系统或将系统安装在切割床台架上。

229370 Powermax65/85 滑轮套件
229569 Powermax65/85 台架套件
229467 Powermax105/125 滑轮套件
229570 Powermax105/125 台架套件



空气过滤套件

易于安装的套件，内置 1 微米过滤器和自动排水气水分离器，可有效过滤污染空气。

128647 仅过滤器
228570 过滤器（带滤罩），用于 Powermax65/85
228624 仅滤罩，用于 Powermax65/85
228890 过滤器 (带滤罩)，用于 Powermax105/125
101215 仅滤罩，用于 Powermax105/125
011092 空气过滤器更换滤芯
428718 适用于 428719 和 128647 空气过滤器套件的安装托架套件



皮革割炬护套

此选件每节 25 ft 长，可为割炬电缆提供额外保护，防止烧穿和磨损。

024877 黑色皮革，带海宝徽标



割炬手提袋

经久耐用的手提袋，方便搬运备用割炬、工件电缆和附件。

127363 标准割炬手提袋（见下图）
23 x 11 x 11 in
107049 Duramax Hyamp 2 ft 割炬手提袋
107050 Duramax Hyamp 4 ft 割炬手提袋

机器接口电缆

用于将串行端口连接到 Powermax65、85、105 和 125 型号系统上 CNC 控制器的电缆。

223236 RS-485 至无端接25 ft
223237 RS-485 至无端接50 ft
223239 RS-485 至 9 针 D 形接头25 ft
223240 RS-485 至 9 针 D 形接头50 ft

用于将 CPC 端口连接到 Powermax45、65、85、105 和 125 型号系统上 CNC 控制器的电缆。

023206 14 针 CPC 至铲形接头25 ft
023279 14 针 CPC 至铲形接头50 ft
228350 14 针 CPC 至铲形接头25 ft，用于弧压分压
228351 14 针 CPC 至铲形接头50 ft，用于弧压分压
123896 14 针 CPC 至 D 形接头50 ft，用于弧压分压
223733 PlasmaCAM CPC 接口电缆，15 ft
223734 PlasmaCAM CPC 接口电缆，20 ft



带滚轮的工具包

这款结实耐用的工具包方便运输 Powermax30、30 AIR、45 或 45 XP、并且提供额外的空间用于容纳割炬、易损件、附件及其他装备。 19.5 x 17.5 x 12.5 in

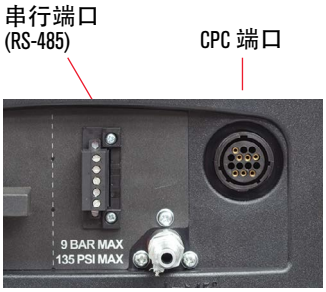
017060



系统防尘罩

防尘罩采用火焰阻燃聚乙烯树脂制成，可为您的 Powermax 系统提供长久的保护。

127144 Powermax30/30 XP
127469 Powermax30 AIR
127219 Powermax45 XP
127301 Powermax65/85
127360 Powermax105/125



机用系统的通信套件

Powermax45 XP、65、85、105 和 125 系统的升级套件，适用于机用切割场合。

428653 CPC 端口，带有可选分压板，Powermax45 XP
228697 CPC 端口，带有可选分压板，Powermax65 和 85
228884 CPC 端口，带有可选分压板，Powermax105 和 125
428654 串行端口 (RS-485)，Powermax45 XP
228539 串行端口 (RS-485)，Powermax65、85、105 和 125



系统手提箱

坚固耐用的手提箱，用于保护和存放 Powermax30 或 30 XP 电源及附件。

127410



气刨隔热罩

在气刨时提供额外的保护。

428347 Duramax 割炬
428348 Hyamp 割炬
128658 T45v 和 T60/80/100 割炬


Hyperthern
United States Patent
Patent No.: US 7,754,996 B2
Date of Patent: Jul. 13, 2010
ABSTRACT
10 Claims, 4 Drawing Sheets

50 年 Shaping Possibility 智造未来

凭借理想的工具、对创新的不懈追求以及广泛的合作关系和社会责任感，我们相信，一切皆有可能。

五十年前，在一间狭小的两车位车库内，海宝 (Hypertherm®) 凭借简单而强大的企业理念以及一项改变工业切割未来的技术发明，开始了自身的发展之旅。多年前激励我们走上创业之路的理想和信念至今仍在激励我们继续前进。凭借我们创造的产品、我们营造的企业文化以及我们为客户提供的卓越体验，我们硕果累累，然而，我们仍然激情满怀地寻求更大突破。在我们展望未来 50 年时，我们深感自豪的是：海宝的员工、合作伙伴和创新发明定能凭借卓越的解决方案，为全球切割行业开辟出无限可能。

在海宝，我们以世界领先的工业切割解决方案帮助客户实现其宏伟愿景。每一天，我们都在帮助全球各地的个人和公司探索更好、更智能、更高效的方式来生产能够改变世界的产品。因此，无论您是需要在北美切割精细零件，在挪威铺设管道，在巴西装配农用机械，在南非的矿井中气刨焊接件，还是在中国建造摩天大厦，您都可以信赖和依靠海宝，海宝不仅能够帮助您切割零件，还能帮助您梦想成真。

100% 员工持有

在海宝，我们不只是员工：我们每个人都是公司的主人。主人翁精神是一个强有力的激励因素，确保了我们的客户是我们的上帝。作为公司的主人，我们确保每款产品都按照最高的质量标准制造，我们的服务也是无与伦比。我们建立了长期的合作关系，能够为我们自己、我们的合作伙伴以及客户创造价值。

遍布全球的触角，领导世界的强势

海宝现已发展成一家专业提供高性能切割解决方案的跨国企业，是满足您制造需求的得力伙伴。

海宝独有的优势包括:

- 爱岗敬业的员工，始终秉承客户至上的原则，专注于产品设计和支持
- 本地销售，本地服务
- 丰富全面的应用经验，业界认可的卓越表现
- 合乎职业道德的可持续业务实践，为客户和社区谋利益

海宝专利墙

HELPING YOU SHAPE THE WORLD.



等 离 子 | 激 光 | 水 刀 | 自 动 化 | 软 件 | 易 损 件

欲查找离您最近的海宝办事处，
请访问：www.hypertherm.com

50 YEARS OF SHAPING POSSIBILITY

ISO 9001:2008

海宝 (Hypertherm)、Powermax、FineCut、Duramax、FastConnect、Smart Sense 和 CopperPlus 是 Hypertherm Inc. 的商标，可能已在美国和/或其他国家/地区注册。所有其他商标均为各自所有者的财产。

关爱环境是海宝的核心价值之一，这对我们以及我们客户的成功具有非常重要的意义。我们致力于在我们从事的所有业务中降低对环境的影响。索取详细信息：www.hypertherm.com/environment。

Greener Cuts

© 2/2018 Hypertherm Inc. 修订版本 13

893020ZH-US 简体中文 / Simplified Chinese-US

Hypertherm®